

Echipamentele de filetare RIDGID® combină calitatea superioară a filetelor cu robustețea și ușurința în utilizare.

Vă veți convinge de ce milioane de utilizatori consideră echipamentele de filetare RIDGID® ca fiind cele mai bune de pe piață.

Nu există înlocuitori. Solicitați, deci, echipamentele de filetare originale RIDGID®.

Dispozitive de filetat manuale pentru țevi

Dispozitive de filetat manuale cu clichet 11-R

- Confecționate din fontă de mare rezistență.
- Geometrie "Easy-start" a filierei pentru o începere ușoară a filetării.
- Profil nou al filierei pentru o calitate superioară a filetului.
- Fante de răcire mai mari și mai multe pentru o mai bună ungere a bacului.
- Capac din fontă pentru rigiditate mărită și constanța calității filetului.



Nr. cat.	Model	Descriere	Filiere	Greutate kg	Amb. std.
13073	11-R	Dispozitiv de filetat dreapta $\frac{3}{8}$ " - $1 \frac{1}{4}$ " și cutie de metal	BSPT	14,1	1
13078	11-R	Dispozitiv de filetat dreapta $\frac{3}{8}$ " - 2" și cutie de metal	BSPT	18,4	1
13083	11-R	Dispozitiv de filetat dreapta $\frac{1}{2}$ " - $1 \frac{1}{4}$ " și cutie de metal	BSPT	13,3	1
13088	11-R	Dispozitiv de filetat dreapta $\frac{1}{2}$ " - 2" și cutie de metal	BSPT	17,5	1
13093	11-R	Dispozitiv de filetat dreapta și stânga $\frac{3}{8}$ " - 2" și cutie de metal	BSPT	34,0	1

Accesorii

Nr. cat.	Model	Descriere	Greutate kg	Amb. std.
13798	11-R	Cutie de metal	6,5	1
37777	11-R / R-200	Clichet și mâner	2,4	1



Dispozitive de filetat cu clichet exterior 12-R

- Capetele de filetare sunt calate în ansamblul clichetului și sunt scoase trăgând afară butonul clichetului.
- Livrat într-o casetă de transport din material plastic.



Nr. model	Capacitate inch	Nr. cat.			Greutate kg	Amb. stand.
		BSPT*	NPT	NPSM		
12-R	1/2 - 2	65255	36475	36510	15,8	1
12-R	1/8 - 2	65285	36505	—	20,7	1

* Drept

Accesorii

Nr. cat.	Model	Descriere	Greutate kg	Amb. std.
38625	12-R	Cutie de metal pentru 6 filiere	7,0	1
97375	12-R	Cutie de metal pentru 9 filiere	8,0	1
21218	12-R	Casetă din material plastic	2,5	1
38555	12-R	Numai clichet și mâner	2,3	1

Dispozitive de filetat triple pentru țevi

Trei dimensiuni de țevă într-o unitate ușor de utilizat.

- Utilizează filiere 12-R.
- Ghidaje de țevă integrate.



Nr. model	Capacitate inch	DR Oțel aliat	ST Oțel aliat	DR Oțel rapid	DR Oțel rapid pentru inox	Greutate kg	Amb. stand.
31-A BSPT	1/2, 3/4, 1	65320	—	—	—	4,6	1

Pentru informații suplimentare
despre capetele de filetare vezi
pagina 24

Pentru filiere vezi pagina 25



Pentru ulei vezi
pagina 39

RIDGID

Capete de filetare complete

Filiere din oțel aliat: recomandate pentru filetarea țevelor obișnuite din oțel.
Filiere din oțel rapid (HS): recomandate pentru filetarea țevelor din oțel cu rezistență mai mare.

Model
Nr. 11-R



Tipul sau materialul filierei		Dimensiunea nominală a țevii								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Oțel aliat	DR	65550	65555	65560	65565	65570	65575	65580	12553	12558
Oțel rapid	DR	—	—	65620	65625	65630	65635	65640	—	—
Oțel rapid	ST	13028	13033	13038	13043	13048	13053	13058	13063	13068
(BSPP)										
Oțel aliat	DR	—	—	65680	65685	65690	65695	65700	—	—
(NPT)										
Oțel aliat	DR	37025	37030	37035	37040	37045	37050	37055	20923	20943
Oțel rapid	DR	37095	37100	37105	37110	37115	37120	37125	20928	20948
(NPSM)										
Oțel aliat	DR	37165	37170	37175	37180	37185	37190	37195	—	—

Capetele de filetare 11-R pot fi de asemenea utilizate cu mașinile 600/690 acționate cu motor.

Model
Nr. 12-R



Tipul sau materialul filierei		Dimensiunea nominală a țevii								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Oțel aliat	DR	65950	65955	65960	65965	65970	65975	65980	65985	65990
Oțel rapid	DR	—	—	—	66040	66045	66050	66055	66060	66065
Acoperite cu plastic	DR	—	—	—	25026	24016	24026	24036	24046	24056
(BSPP)										
Oțel aliat	DR	—	49932	49937	49942	49947	49952	—	49962	49967
(NPT)										
Oțel aliat	DR	37375	37380	37385	37390	37395	37400	37405	37410	37415
Oțel aliat	ST	—	—	—	37435	37440	37445	37450	37455	37460
Oțel rapid	DR	37465	37470	37475	37480	37485	37490	37495	37500	37505
Oțel rapid pentru inox	DR	37510	37515	37520	37525	37530	37535	37540	37545	37550
Oțel rapid pentru PVC	DR	—	—	—	83460	83465	83470	83475	83480	83485
Oțel aliat pentru IMC	DR	—	—	—	92690	92695	92700	92705	92710	92715
Oțel rapid pentru acoperiri cu plastic	DR	—	—	—	51857	51862	51867	51872	51877	51882
(NPSM)										
Oțel aliat	DR	37555	37560	37565	37570	37575	37580	37585	37590	37595

Capetele de filetare 12-R pot fi, de asemenea, utilizate cu mașinile de filetat electrice model 700.

Model
Nr. 00-R



Tipul sau materialul filierei		Dimensiunea nominală a țevii								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Oțel aliat	DR	65705	65710	65715	65720	65725	65730	—	—	—
Oțel rapid	DR	65765	65770	65775	65780	65785	65790	—	—	—
(BSPP)										
Oțel aliat	DR	—	65795	65800	65805	65810	65815	—	—	—
(NPT)										
Oțel aliat	DR	36875	36880	36885	36890	36895	36900	—	—	—
Oțel rapid	DR	36935	36940	36945	36950	36955	36960	—	—	—
Oțel aliat pentru oțel inox	DR	36965	36970	36975	36980	36985	36990	—	—	—
(NPSM)										
Oțel aliat	DR	36995	37000	37005	37010	37015	37020	—	—	—

Clichet și mâner, 00-R (38540)

Tuburi
protectoare
pentru
cabluri
electrice

Tipul sau materialul filierei			Dimensiunea nominală a țevei				
			20 mm	25 mm	32 mm	40 mm	
(ISO)							
Oțel aliat	DR		75005	75010	75015	75020	



Capetele de filetare
furnizate complete, fără
filiere și setul
corespunzător de filiere
(2 articole separate).

BSPT = British Standard Pipe Taper
BSPP = British Standard Pipe Parallel
NPT = National Pipe Taper
NPSM = National Pipe Straight Mechanical
ISO = International Standards Organisation

Filiere pentru capete de filetare

Filiere din oțel aliat: recomandate pentru filetarea țevelor obișnuite din oțel.

Filiere din oțel rapid (HS): recomandate pentru filetarea țevelor din oțel cu rezistență mai mare.

Filiere de țevi pentru dispozitivele de filetat cu clichet 11-R, 12-R, 00-R, 111-R, 0-R sau dispozitivele de filetat triple pentru țevi 30A, 31A



Tipul sau materialul filierei		Dimensiunea nominală a țevii - filete pe inch								
(BSPT)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Oțel aliat	DR	66110	66115	66120	66125	66130	66135	66140	66145	66150
Oțel rapid	DR	66310	66315	66320	66325	66330	66335	66340	66345	66350
Oțel rapid reversibil*	DR	—	—	56337	56342	56347	56352	56357	56362	56367
Oțel rapid pentru acoperiri cu plastic	DR	—	—	—	15261	15271	15281	15291	15301	15311
Oțel rapid	ST	66405	66410	66415	66420	66425	66430	66435	66440	66445
(BSPP)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Oțel aliat	DR	66190	66195	66200	66205	66210	66215	66220	66225	66230
Oțel aliat	ST	—	66280	66285	66290	66295	66300	66305	—	—
Dimensiunea nominală a țevii - filete pe inch										
(NPT)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2	2" - 11 1/2
Oțel aliat	DR	37810	37815	37820	37825	37830	37835	37840	37845	37850
Oțel rapid	DR	37855	37860	37865	37870	37875	37880	37885	37890	37895
Oțel rapid	ST	38045	38050	38055	38060	38065	38070	38075	38080	38085
Oțel rapid pentru PVC	DR	—	70680	70685	70690	70695	70700	70705	70710	70715
Oțel rapid reversibil*	DR	—	—	—	49707	49712	49717	49722	49727	49732
(NPSM)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2	2" - 11 1/2
Oțel aliat	DR	37945	37950	37955	37960	37965	37970	37975	37980	37985
Diametrul nominal al tubului protector - pasul filetelui în mm										
(ISO)		16 - 1,5	20 - 1,5	25 - 1,5	32 - 1,5	40 - 1,5				
Oțel aliat	DR	—	85830	76305	85835	76315				

Filiere de țevi pentru dispozitivele de filetat cu clichet R-200



Tipul sau materialul filierei		Dimensiunea nominală a țevii - filete pe inch								
(BSPT) British Standard Pipe Taper		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Oțel aliat	DR	38677	38682	38687	38692	38697	38702	38707	38712	38717

Filiere pentru dispozitive de filetat cu retragere automată pentru dispozitivele de filetat cu clichet 65R-C și 65R-TC

Tipul sau materialul filierei		(BSPT) British Std. Pipe Taper	(NPT) National Pipe Taper	Amb. Stand.
		1" până la 2" - 11 TPI	1" până la 2" - 11 1/2 TPI	
Oțel rapid	DR	66450	38100	1
Oțel rapid pentru oțel inox	DR	—	38105	1
Oțel rapid pentru fontă	DR	—	38110	1

*Filierele pot fi inversate în capul de filetare pentru filetarea sau refacerea filetelor deteriorate aflate lângă perete.

RIDGID

Dispozitivul electric de filetat model 600

Capacitatea țevii: 1/8" - 1 1/4"



Dotări

- Motor: universal, reversibil 1020 W ~ 25 - 60 Hz.
- Întrerupător: Întrerupător pentru condiții grele cu blocaj de siguranță. Comutator separat înainte / înapoi.
- Cap reductor: antrenare prin reductor cu angrenaj cu dinți drepți și șurub fără sfârșit.
- Carcasa reductorului: aluminiu turnat sub presiune.
- Corp și mâner: plastic ranforsat cu fibre de sticlă pentru condiții grele.
- Turația axei: 32 rpm (fără sarcină).
- Capete de filetare: 11-R.
- Capacitate: țevi de 1/8" - 1 1/4".
- Greutate: 5,5 kg (numai mașina).
- Braț de sprijin: nr. 601.



Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Filiere	Greutate kg	Amb. stand.
13621	600	Numai mașina de 230 V	—	5,5	1
13631	600	Numai mașina de 115 V	—	5,5	1
14151	600	Numai mașina de 230 V (numai Elveția)	—	5,5	1
13571	600-C	230 V 1/2" - 1 1/4" cu braț de sprijin și cutie pentru transport	BSPT	14,5	1
14171	600-C	230 V 1/2" - 1 1/4" cu braț de sprijin și cutie pentru transport (numai Elveția)	BSPT	14,5	1
13661	600-C	115 V 1/2" - 1 1/4" cu braț de sprijin și cutie pentru transport	BSPT	14,5	1

Accesorii

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
73442	418	Gresor cu 5 litri de lichid de filetare	9,80	1
34497	601	Braț de sprijin	1,36	1
13793	—	Cutie de metal pentru transport	5,50	1



Dispozitivul electric de filetat model 690

Capacitatea țevii: 1/8" - 2"



Dotări

- Motor: universal, reversibil 1020 W ~ 25 - 60 Hz.
- Întrerupător: Întrerupător pentru condiții grele cu blocaj de siguranță. Comutator separat înainte / înapoi.
- Cap reductor: antrenare prin reductor cu angrenaj cu dinți drepți.
- Carcasa reductorului: aluminiu turnat sub presiune.
- Corp și mâner: plastic ranforsat cu fibre de sticlă pentru condiții grele.
- Turația axei: 32 rpm (fără sarcină).
- Capete de filetare: 11-R.
- Capacitate: țevi de 1/8" - 2".
- Greutate: 8,5 kg (numai mașina).
- Braț de sprijin: nr. 691.
- Adaptor: pentru capete de filetare de 1/8" - 1 1/4".



Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Filiere	Greutate kg	Amb. stand.
51992	690	Numai mașina de 230 V	—	8,5	1
51987	690	Numai mașina de 115 V	—	8,5	1
51997	690	Numai mașina de 230 V (numai Elveția)	—	8,5	1
41732	690-C	230 V 1/2" - 2" cu braț de sprijin și cutie pentru transport	BSPT	25,0	1
41737	690-C	230 V 1/2" - 2" cu braț de sprijin și cutie pentru transport (numai Elveția)	BSPT	25,0	1
41967	690-C	115 V 1/2" - 2" cu braț de sprijin și cutie pentru transport	BSPT	25,0	1

Accesorii

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
73442	418	Gresor cu 5 litri de lichid de filetare	9,8	1
43292	691	Braț de sprijin pentru 690	2,0	1
13788		Cutie de metal pentru transport pentru 690	6,0	1
39187		Adaptor	0,5	1

Pentru informații suplimentare despre capetele de filetare vezi pagina 24

Pentru filiere vezi pagina 25



Pentru ulei vezi pagina 39

RIDGID

Dispozitivul electric de filetat model 700

Capacitatea țevii: $\frac{1}{8}$ " - 2"

2 $\frac{1}{2}$ " - 4" cu dispozitiv de filetat 141 opțional cu reductor de turație



700-C

Dotări

- Motor: universal 1100 W, 230 V sau 115 V, 25 - 60 Hz.
- Cap reductor: reductor cu angrenaj cu roți dințate cilindrice. Clichet adaptor cu arc. Coroană de antrenare din oțel călit.
- Capacitate țevi de $\frac{1}{8}$ " - 2".
Proiectat pentru capete de filetare RIDGID® Nr.12-R.
Alte filiere RIDGID® (00-R, 00-RB, 11-R) utilizând adaptoare, cu filetare de la 2 $\frac{1}{2}$ " la 4" cu dispozitive opționale de filetare 141 cu reductor de turație (necesită adaptor 774).
- Corpul: aluminiu turnat.

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Filiere	Greutate kg	Amb. stand.
46832	700	115 V 25 - 60 Hz	BSPT	14	1
12651	700	230 V 25 - 60 Hz Izolare dublă	BSPT	14	1
16251	700-C	115 V 25 - 60 Hz $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT	BSPT	37	1
16241	700-C	230 V 25 - 60 Hz $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT	BSPT	37	1

700-C include carcasă pentru transport, capete de filetare și braț de sprijin nr. 775.

Accesorii

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
42600	770	Adaptor pentru 00-R și 00-RB	2	1
42605	771	Adaptor pentru 0-R	2	1
42610	772	Adaptor pentru 11-R și R-200 ($\frac{1}{8}$ " - 1 $\frac{1}{4}$ ")	2	1
42615	773	Adaptor pentru 111-R	1	1
42620	774	Adaptor antrenare pătrată - ($\frac{15}{16}$ ") 24 mm pentru dispozitivul de filetat 141 cu reductor de turație	2	1
42625	775	Braț de sprijin pentru Nr. 700	5	1
42950	B-171-X	Cutie de metal pentru transport pentru Nr. 700 și accesorii	13	1



Braț de sprijin:
Nr. 775.

RIDGID

Pentru ulei vezi
pagina 39



Pentru informații suplimentare
despre capetele de filetare vezi
pagina 24
Pentru filiere vezi pagina 25

Model 300 Compact

Capacitatea țevii: $\frac{1}{8}$ " - 2"

2 $\frac{1}{2}$ " - 4" cu dispozitiv de filetat 141 opțional cu reductor de turație

Șurub: 6 - 52 mm până la 30 RC

Potrivit pentru dispozitivele de roluț caneluri

RIDGID® 916 și 918



Dotări

- Motor: 1,7 kW universal 25 - 60 Hz.
- Comandă motor: înapoi / oprit / înainte, tip rotativ pentru condiții grele plus întrerupător cu pedală.
- Turația axei: 38 rpm.
- Mandrină: tip cu ciocănele cu fălci culisante interschimbabile.
- Dispozitiv de centrare posterioară: acționare cu came.
- Sistem de ungere: prin cap cu rezervor de ulei integrat. Pompă autoamorsantă cu debit constant tip rotativă.

Echipament standard

- Cap de filetare: model 815A (BSPT) $\frac{1}{8}$ " - 2", deschidere automată.
- Filiere: $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Tăietor: model 360, $\frac{1}{8}$ " - 2" complet flotant, centrare automată cu cuțit disc E-1032.
- Alezor: model 344, $\frac{1}{8}$ " - 2".
- Ulei: 5 litri de ulei de filetare.
- Greutate: 47 kg (fără cap de filetare).

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare cu deschidere automată 815A	Greutate kg	Amb. stand.
50697	300 Compact	230 V 25 - 60 Hz universal	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Compact	115 V 25 - 60 Hz universal	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Compact (DK)	230 V 25 - 60 Hz universal	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	52,0	1

Pentru stative vezi pagina 36
Pentru capetele de filetare vezi pagina 40 - 41
Pentru filiere vezi pagina 42 - 46



Pentru ulei vezi pagina 39

RIDGID

Model 300C / 300AC

Capacitatea țevii: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4" cu dispozitiv de filetat 141 opțional cu reductor de turație

Șurub: 6 - 52 mm până la 30 RC

Potrivit pentru dispozitivele de roluit caneluri

RIDGID® 916, 918 și 920

Dotări

- Motor: universal, 1,5 kW reversibil, monofazat.
- Întrerupătoare: încastate înainte / oprire / înapoi; întrerupător de siguranță cu pedală.
- Mandrină: tip cu ciocănele cu fălci culisante interschimbabile.
- Turația axei: 38 rpm (motor disponibil pentru 57 rpm).
- Dispozitiv de centrare posterioară: acționare cu came.
- Greutate: 45 - 90 kg în funcție de model.

Numai 300 antrenat cu motor



Nr. cat.	Nr. model	Motor	Gresor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
						Deschidere rapidă 811A	Deschidere automată 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz universal	—	1/8 - 2	38	—	—	46	1
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz universal	—	1/8 - 2	38	—	—	46	1
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz universal	—	1/8 - 2	38	—	—	48	1
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz universal	—	1/8 - 2	38	—	—	48	1

300 acționat cu motor complet



300 C cu gresor 418

300 acționat cu motor complet poate fi utilizată ca o mașină portabilă (modelele 300C, CA, AC și AAC).

În acest caz este furnizat cu aceste accesorii:

- 1 – Capete de filetare și filiere pentru utilizare cu 300 acționat cu motor complet (a se vedea tabelul de mai jos).
- 2 – Tăietor nr. 360: Capacitate: țevi de $\frac{1}{8}$ " - 2" (3 mm - 50 mm), tije de $\frac{1}{4}$ " - $\frac{7}{8}$ " (6 mm - 22 mm) cu roată F-3, $\frac{5}{16}$ " - 1" (8 mm - 25 mm) cu disc de tăiere E-1032.
- 3 – Alezor Nr. 341: Blocare prin angajare, con cu 5 canale, $\frac{1}{8}$ " - 2" (3 mm - 50 mm) dreapta.
- 4 – Cărucior Nr. 311 cu manetă.
- 5 – Stativ. Nr. 1206.
- 6 – Ungător (a se vedea tabelul de mai jos).
- 7 – 5 litri ulei de filetare (nu este prezentat).

Echipament standard (300 acționat cu motor complet)

- Cap de filetare: vezi tabelul de mai jos.
- Filiere $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT.
1" - 2" BSPT.
- Tăietor: model 360.
- Alezor: model 341.
- Sistem de ungere: Gresor cu găleată (model 418 sau model 330).
- Ulei: 5 litri de ulei de filetare.
- Suport: model 1206.



Transportor nr. 32 instalat

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Gresor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
						Deschidere rapidă 811A	Deschidere automată 815A		
Ungere manuală	12891	300C 115 V, 25 - 60 Hz universal	418	$\frac{1}{8}$ - 2	38	●	—	95	1
	12881	300CA 230 V, 25 - 60 Hz universal	418	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	●	95	1
Ungere automată	13181	300AC 115 V, 25 - 60 Hz universal	330	$\frac{1}{8}$ - 2	38	●	—	90	1
	13191	300AAC 230 V, 25 - 60 Hz universal	330	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	●	90	1

Accesorii

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg
42360	1206	Stativ pentru 300 acționat cu motor complet export	14,1
68815	311	Cărucior cu manetă Nr. 312	6,8
42385	312	Manetă de avans cărucior	1,4
42365	341	Alezor pentru căruciorul cu manetă Nr. 311	3,2
42370	360	Tăietor pentru căruciorul Nr. 311	3,9
97070	811A	Cap de filetare universal Q.O., numai pe dreapta	5,7
97080	815A	Cap de filetare cu deschidere automată, numai pe dreapta	6,1
97365	—	Fălci pentru țevi stratificate	0,2
41620	—	Unsoare pentru angrenaj de motor	0,5
42575	32	Transportor pentru 300 acționat cu motor complet și menghine pe trepid	6,5



Pentru ulei vezi
pagina 39

RIDGID

Model 535 Manual

Capacitatea țevii: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4"

cu dispozitiv de filetat 141 opțional cu reductor de turație

Șurub: 6 - 52 mm până la 30 RC

Potrivit pentru dispozitivele de roluit caneluri

RIDGID® 916 și 918



Dotări

Mandrină manuală

- Motor: universal (1,5 kW) sau trifazat (1,35 / 1,7 kW) cu inducție.
- Întrerupătoare: înainte / oprire / înapoi și întrerupător de siguranță cu pedală.
- Turația axei: 36 (universal) sau cu comutare electrică 35 / 70 (3 faze).
- Mandrină: tip ciocănele.
- Dispozitiv de centrare posterioară: acționare cu came, rotire cu mandrina.
- Cuțite de tăiere: nr. 820 tip disc cu centrare automată, lamă tăietoare complet flotantă nr. 821 opțională.
- Alezor: conic cu 5 lame, drept.
- Sistem de ungere: pompă reglabilă cu autoamorsare tip rotativă cu supapă de inversie.

Echipament standard: numai mașina:

- Tăietor: model 820.
- Alezor: model 341.
- Ulei: 5 l de ulei de filetare.
- Cuțit disc E-1032 de rezervă.
- 2 chei hexagonale (5/32", 3/16").

Mașină completă: numai mașina, plus:

- Cap de filetare: model 811-A sau 815-A.
- Filiere: 1/2" - 3/4" oțel aliat BSPT, 1" - 2" oțel aliat BSPT (universal).
1/2" - 3/4" BSPT HS, 1" - 2" BSPT HS (inducție) (universal).

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
					Deschidere rapidă 811A	Deschidere automată 815A		
96052	535 Numai mandrină manuală	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96062	535 Numai mandrină manuală	115 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96047	535 Numai mandrină manuală	400 V, 50 Hz 3 trifazat inducție	1/8 - 2	35 / 70	—	—	139	1
66630	535 Mandrină manuală Complet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	●	—	122	1
10971	535 Mandrină manuală Complet 1/2" - 2" BSPT	115 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	●	—	122	1
10981	535 Mandrină manuală Complet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	●	122	1
12441	535 Mandrină manuală Complet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3 trifazat inducție	1/8 - 2	35 / 70	●	—	145	1
12451	535 Mandrină manuală Complet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3 trifazat inducție	1/8 - 2	35 / 70	—	●	145	1

Model 535 Automat

Capacitatea țevii: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4"

cu dispozitiv de filetat 141 opțional cu reductor de turație

Șurub: 6 - 52 mm până la 30 RC
Potrivit pentru dispozitivele de roluț caneluri
RIDGID® 916 și 918



Dotări

Mandrină automată

- Motor: universal (1,5 kW) sau trifazat (1,35 / 1,7 kW) cu inducție.
- Turația axei: 36 (universal) sau cu comutare electrică 35 / 70 (trifazat).
- Întrerupătoare: înainte / oprire / înapoi și întrerupător de siguranță cu pedală.
- Mandrină: automată cu patru fălci forjate reversibile.
- Dispozitiv de centrare posterioară: automat, numai centrare.
- Cuțite de tăiere: nr. 820 tip disc cu centrare automată, flotantă. Lamă tăietoare nr. 821 opțională.
- Alezor: conic cu 5 lame, drept.
- Pompă de ulei: pompă reglabilă cu autoamorsare tip rotativă cu supapă de inversie.

Echipament standard: numai mașina:

- Tăietor: model 820.
- Alezor: model 341.
- Ulei: 5 l de ulei de filetare.
- Cuțit disc E-1032 de rezervă.
- 2 chei hexagonale (5/32", 3/16").

Mașină completă: numai mașina, plus:

- Cap de filetare: model 811A sau 815A.
- Filiere: 1/2" - 3/4" oțel aliat BSPT, 1" - 2" oțel aliat BSPT (universal).
1/2" - 3/4" BSPT HS, 1" - 2" BSPT HS (inducție).

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
					Deschidere rapidă 811A	Deschidere automată 815A		
96067	535 Numai mandrină automată	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96072	535 Numai mandrină automată	115 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96057	535 Numai mandrină automată	400 V, 50 Hz 3 trifazat inducție	1/8 - 2	35 / 70	—	—	152	1
33471	535 Mandrină automată Complet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	●	—	122	1
33481	535 Mandrină automată Complet 1/2" - 2" BSPT	115 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	●	—	122	1
33491	535 Mandrină automată Complet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	—	●	122	1
33501	535 Mandrină automată Complet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3 trifazat inducție	1/8 - 2	35 / 70	●	—	158	1
33511	535 Mandrină automată Complet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3 trifazat inducție	1/8 - 2	35 / 70	—	●	158	1



Pentru stative vezi pagina 36
Pentru capetele de filetare
vezi pagina 40 - 41
Pentru filiere vezi
pagina 42 - 46



Pentru ulei vezi
pagina 39

RIDGID

Model 1233

Capacitatea țevii: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4"

cu dispozitiv de filetat 141 opțional cu reductor de turație

Șurub: 10 - 52 mm până la 30 RC

Potrivit pentru dispozitivele de roluț caneluri

RIDGID® 916 și 918



Dotări

- Motor: 1,7 kW universal 50 - 60 Hz.
- Întrerupătoare: înapoi / oprit / înainte, tip rotativ pentru condiții grele plus întrerupător cu pedală.
- Turația axei: 36 rpm.
- Mandrină: tip cu ciocănele cu fălci culisante interschimbabile.
- Dispozitiv de centrare posterioară: acționare cu came.
- Sistem de ungere: debit reglabil; prin cap, cu rezervor de ulei integrat, pompă autoamorsantă cu debit constant tip rotativă.

Echipament standard

- Capete de filetare: model 815A 1/8" - 2", BSPT; model 928A 2 1/2" - 3", BSPT.
- Filieri: 1/2" - 3/4" Oțel aliat BSPT.
1" - 2" Oțel aliat BSPT.
2 1/2" - 3" BSPT Oțel rapid.
- Tăietor: model 763, 1/4" - 3", centrare automată cu cuțit disc E-1032.
- Alezor: model 743, 1/4" - 3", 5-lame.
- Ulei: 5 litri de ulei de filetare.

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
					Deschidere automată 815A	Deschidere automată 928A		
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	•	—	54	1

Model 1224

Capacitatea țevii: 1/4" - 4"

Șurub: 6 - 52 mm până la 30 RC

Adekvat pentru utilizare cu mașini de canelat
prin roluire RIDGID® 918



Dotări

- Motor: 1,1 kW, monofazat, 50 Hz tip inducție.
- Întrerupătoare: înapoi / oprire / înainte, pentru condiții grele, tip rotativ și întrerupător de siguranță cu pedală.
- Turația axei: 36 / 12 rpm. Cutie de viteze cu două viteze raport 3:1.
- Mandrină: Tip cu ciocănele cu fălci culisante interschimbabile.
- Dispozitiv de centrare posterioară: acționare cu came.
- Ungere: debit reglabil; prin cap, cu rezervor de ulei integrat pompă autoamorsantă cu debit constant tip rotativă.

Echipament standard

- Capete de filetare: 1 Model 911 (711) 1/4" - 2";
1 Model 914 (714) 2 1/2" - 4".
- Filieri: câte 1 set de filiere de 1/2" - 3/4",
filieri de 1" - 2" și filiere HS de 2 1/2" - 4".
- Tăietor: model 764, complet flotant, centrare automată
1/4" - 4" cu cuțit disc F-229.
- Alezor: model 744 1/4" - 4" tip lamă.
- Ulei: 5 litri de ulei de filetare.
- Scule și echipamente: 4 chei hexagonale, cuțit disc F-229
pentru condiții grele, cheie combinată de 3/4", cutie de
scule.

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
					Deschidere automată 911	Deschidere automată 914		
26107	1224	230 V, 50 Hz inducție	1/4 - 4 (BSPT)	36 / 12	•	•	220	1
26112	1224	115 V, 50 Hz inducție	1/4 - 4 (BSPT)	36 / 12	•	•	220	1
31442	1224	230 V, 50 Hz inducție	1/4 - 4 (NPT)	36 / 12	711 Cap de filetare	714 Cap de filetare	220	1



Pentru stative vezi pagina 36
Pentru capetele de filetare vezi
pagina 40 - 41
Pentru filiere vezi pagina 42 - 46

Pentru ulei vezi pagina 39



RIDGID

Stative pentru mașini de filetat

Standurile nr. 100A, 150A și 200A se potrivesc tuturor mașinilor RIDGID®.



Stativ pentru mașină de filetat nr. 100A

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
92457	100A	Pentru RIDGID® 300 Compact, 1233, 535 și 1224	13,6	1



Stativ pentru mașină de filetat nr. 150A

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
92462	150A	Pentru RIDGID® 300 Compact, 1233, 535 și 1224	46,8	1



Stativ pentru mașină de filetat nr. 200A

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
92467	200A	Pentru RIDGID® 300 Compact, 1233, 535 și 1224	47,3	1

NOU

Stativ pliant pentru mașini de filetat

Stativul pliant nr. 250 proiectat special pentru mașinile 300 Compact și 1233.

Pistoanele pneumatice permit ridicarea rapidă, cu efort minim, a mașinii la înălțimea de lucru.

(nu este adecvat pentru utilizarea cu dispozitiv de canelare prin roluire sau cu dispozitiv de filetare 141 cu reductor de turație).



Stativ pentru mașină de filetat nr. 250

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
58077	250	Pentru RIDGID® 300 Compact și 1233	20,2	1



Stative pentru țevi

O gamă completă de stative pentru țevi reglabile pentru condiții grele sunt disponibile în diferite configurații cu capacități de 1/8" - 24" (3 mm - 610 mm), putând fi utilizate cu mașini de filetat, dispozitive de roluit caneluri, etc

Stative în V



Nr. VJ-99

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Sarcină statică max.	Pentru utilizare cu mașini de filetat	Reglarea înălțimii cm	Capacitate max. țevă		Greutate kg
						inch	mm	
56657	VJ-98	Stativ în V scund	900	—	51 - 96	12	300	9,5
56662	VJ-99	Stativ în V înalt	900	●	71 - 132	12	300	10,4

Cap de transfer cu bile



Nr. BTH-9

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Sarcină statică max.	Pentru utilizare cu mașini de filetat	Reglarea înălțimii cm	Capacitate max. țevă		Greutate kg
						inch	mm	
60007	BTH-9	Cap de transfer cu bile pentru stativul VJ	450	—	—	12	300	2,3
33531	VJB-1	VJ-99 + BTH-9	450	—	71 - 132	12	300	12,7

Stative cu capete cu role



Nr. RJ-99

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Sarcină statică max.	Pentru utilizare cu mașini de filetat	Reglarea înălțimii cm	Capacitate max. țevă		Greutate kg
						inch	mm	
56667	RJ-98	Stativ scund cu cap cu role pentru țevi	900	●	59 - 104	12	300	10,9
56672	RJ-99	Stativ înalt cu cap cu role pentru țevi	900	●	82 - 140	12	300	12,3

Stativ înalt cu cap transportor



Nr. CJ-99

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Sarcină statică max.	Pentru utilizare cu mașini de filetat	Reglarea înălțimii cm	Capacitate max. țevă		Greutate kg
						inch	mm	
56682	CJ-99	Stativ înalt cu cap transportor	200	●	74 - 112	12	300	8,6



Pentru a asigura stabilitatea maximă a piesei de prelucrat, stativele de țevi trebuie utilizate la fiecare metru.

Suport reglabil pentru țevi



Nr. 46

Nr. 92

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Sarcină statică max.	Pentru utilizare cu mașini de filetat	Reglarea înălțimii cm	Capacitate max. țevă		Greutate kg
						inch	mm	
42505	46	Suport reglabil pentru țevi	85	—	59 - 84	6	152	10,4
39515	—	Prelungitor pentru modelul 46	—	—	—	—	—	—
42510	92	Suport reglabil pentru țevi	85	●	81 - 104	6	152	12,7

Stativ de sprijin pentru dispozitive de roluit caneluri



Nr. 965

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Sarcină statică max.	Pentru utilizare cu mașini de filetat	Reglarea înălțimii cm	Capacitate max. țevă		Greutate kg
						inch	mm	
83380	965	Stativ de sprijin pentru f/dispozitive de canelare	200	●	66 - 107	12	300	13,2

Stativ de țevi de diametre mari



Nr. RJ-624

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Sarcină statică max.	Pentru utilizare cu mașini de filetat	Reglarea înălțimii cm	Capacitate max. țevă		Greutate kg
						inch	mm	
96372	RJ-624	Stativ de țevi de diametre mari	2041	—	41 - 79	24	610	75,7

NOU

Ulei de filetare

Uleiul mineral, lichidul sintetic gelul lubrifiant RIDGID® pot fi spălate cu apă și au fost elaborate pentru a conferi cea mai bună performanță echipamentelor de filetare RIDGID®.

ULEI DE FILETARE

Un ulei mineral de înaltă calitate pentru toate aplicațiile de filetare. Ingredientele urmărite cu grijă: ulei gras, sulf, agent antispumant și emulgator.

FLUID SINTETIC DE FILETARE

Formulă specială pentru utilizarea în instalații de alimentare cu apă potabilă unde normele locale interzic utilizarea lichidelor pe bază de uleiuri minerale.

Nr. cat.	Dimensiunea recipientului	Greutate kg	Amb. stand.
11931	5 litri	23,2	4
11531	25 litri	23,5	1
18251	240 litri (48 x 5 l)	260	48
16681	480 litri (96 x 5 l)	557,0	96
15681	600 ml spray	4,2	12
11091	5 litri sintetic	23,2	4
11441	5 litri sintetic (numai Danemarca)	23,2	4
19611	500 ml spray sintetic	6,4	12

Nr. cat.	Descriere	Dimensiunea recipientului grame
41615	Unsoare lubrifiantă (pentru angrenaje mari)	113,4
41620	Unsoare pentru capul de acționare	500,0



Verificați reglementările locale privind adecvarea produselor specifice pentru aplicația dvs. Uleiurile de filetare RIDGID® sunt lipsite de compuși toxici precum compușii bifenil policlorurați și aromatici polinucleari. Disponibile și sub formă de spray.



Gresor model 418

Gresor manual, portabil, rezistent.

Dotări

- Corp din plastic rezistent la șoc.
- Tavă de colectare mare.
- Pistolet de ulei din fontă acționat de un declanșator.
- Sistem dublu de filtrare cu recircularea uleiului.
- Diametrul tăvii de colectare: 362 mm.
- Adâncime: 212 mm.
- Lungimea furtunului: 1,4 m.



Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
73442	418	Gresor cu 5 litri de ulei de filetare.	9,8	1
72342	402	Gresor utilitar (constă din pompă, furtun, și accesorii de racordare pe un bidon de ulei de 1 galon (bidonul și uleiul nu sunt incluse))	1,3	1

Gresor nr. 418

Capete de filetare pentru toate mașinile de filetare de 2"



Cap de filetare cu deschidere rapidă

Seria 811A

Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
97070	811A	BSPT universal	D.R.	DR	$\frac{1}{8}$ - 2	$\frac{1}{4}$ - 2	5,7	1
97065	811A	NPT universal	D.R.	DR	$\frac{1}{8}$ - 2	$\frac{1}{4}$ - 2	5,7	1



Cap de filetare cu deschidere automată

Seria 815A

Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
97080	815A	BSPT universal	D.A.	DR	$\frac{1}{8}$ - 2	$\frac{1}{4}$ - 2	5,9	1
45322*	815A	Universal Eur. RT BSPT	D.A.	DR	$\frac{1}{8}$ - 2	$\frac{1}{4}$ - 2	5,9	1
97075	815A	NPT universal	D.A.	DR	$\frac{1}{8}$ - 2	$\frac{1}{4}$ - 2	5,9	1

* Cu declanșator de eliberare special în trepte și scală reglabilă (set = Nr. cat. 47217).



Seria 856 / 842

Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
23297	856	BSPT universal	D.R.	ST	$\frac{1}{8}$ - 2	—	5,7	1
23282	842	NPT universal	D.R.	ST	$\frac{1}{8}$ - 2	—	5,7	1



Seria 555

Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
10491	555	BSPT	D.R.	DR	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	—	3,8	1
10491	555	NPT	D.R.	DR	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	—	3,8	1



Cap de filetare seria 531 și 532 pentru șuruburi

Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
97045	531	Șurub	D.R.	DR / ST	—	$\frac{1}{4}$ - 1	3,4	1
97050	532	Șurub	D.R.	DR / ST	—	1 $\frac{1}{4}$ - 2	4,1	1

Capete de filetare pentru mașinile de filetare de 3"

Capetele de filetare pentru mașinile de filetare de 2" se potrivesc și la mașinile de 3" (vezi pagina 40).



Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
93562	928	Universal BSPT	D.A.	DR	2 1/2 - 3	—	8,2	1
54437	728	Universal NPT	D.A.	DR	2 1/2 - 3	—	8,2	1

Seria 928 / 728

Capete de filetare pentru mașinile de filetare de 4"



Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
26137	911	Universal BSPT	D.A.	DR	1/4 - 2	—	5,6	1
26147	913	Universal BSPT	D.R.	ST	1/4 - 2	—	5,6	1
26157	914	Universal BSPT	D.A.	DR	2 1/2 - 4	—	13,6	1
26132	711	Universal NPT	D.A.	DR	1/4 - 2	—	5,6	1
26142	713	Universal NPT	D.R.	ST	1/4 - 2	—	5,6	1
26152	714	Universal NPT	D.A.	DR	2 1/2 - 4	—	13,6	1

Seria 911

Capete de filetare șuruburi pentru mașinile de filetare de 4"



Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
26162	541	Șurub	D.R.	DR / ST	—	1/4 - 1	3,4	1
26167	542	Șurub	D.R.	DR / ST	—	1 1/8 - 2	4,2	1

Seria 542

Capete de frezat caneluri pentru mașinile de filetare de 4"



Nr. cat.	Nr. model	Descriere (fără filiere)	Deschidere	Sensul filetării	Cap. țevă inch	Cap. șurub inch	Greutate kg	Amb. stand.
55447	725	Cap de frezat caneluri	D.R.	—	2 1/2 - 4	—	13,6	1

Seria 725

D.R. = Deschidere rapidă - Se basculează pârghia ejectoare pentru a retrage filierele la terminarea filetării.
D.A. = Deschidere automată - Degetul declanșator retrage automat filierele la terminarea filetării.

Cuțite pentru capete de mașini de filetare

Cuțite din oțel aliat: recomandate pentru filetarea țevelor obișnuite din oțel cu mașini dotate cu motoare universale (1215, seria 300, 1233).

Cuțite din oțel rapid: recomandate pentru filetarea țevelor din oțel cu rezistență mai mare sau pentru utilizarea cu mașini 1224 sau 1822-I.

Cuțite "de aur": stratul de nitrură de titan extrem de dură conferă filierelor din oțel rapid performanțe de tăiere superioare.

Cuțite pentru utilizare în capete universale de 2" (Nr. 504A, 811A, 815A, 856, 911 și 913)

Tipul sau materialul filierei		(BSPT)				(BSPP)			
Diametru nominal țeavă inch x TPI		1/8" x 28	1/4"- 3/8" x 19	1/2"- 3/4" x 14	1"- 2" x 11	1/8" x 28	1/4"- 3/8" x 19	1/2"- 3/4" x 14	1"- 2" x 11
Oțel aliat	DR	66655	66660	18951	18961	—	—	—	—
Oțel rapid	DR	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Aur	DR	—	—	57082	57087	—	—	—	—
Oțel rapid	ST	—	—	66845	66850	—	—	—	—
Oțel rapid pentru PVC	DR	—	—	70755	70760	—	—	—	—
Oțel rapid pentru țevi acoperite cu PE	DR	—	—	23996	23986	—	—	—	—

Cuțite pentru utilizare în capete universale de 2" (Nr. 504A, 711, 713, 811A, 815A și 842)

Tipul sau materialul filierei		NPT				NPSM			
Diametru nominal țeavă inch x TPI		1/8" x 27	1/4"- 3/8" x 18	1/2"- 3/4" x 14	1"- 2" x 11 1/2	1/8" x 27	1/4"- 3/8" x 18	1/2"- 3/4" x 14	1"- 2" x 11 1/2
Oțel aliat	DR	47735	47740	47745	47750	—	47830	—	—
Oțel aliat	ST	—	47795	47800	47805	—	—	—	—
Oțel rapid	DR	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Oțel rapid	ST	39587	47810	47815	47820	—	—	—	—
Oțel rapid pentru oțel inox	DR	47775	47780	47785	47790	—	—	—	—
Oțel rapid pentru fontă	DR	—	—	70740	—	—	—	—	—
Oțel rapid pentru PVC	DR	—	—	70745	70750	—	—	—	—
Oțel rapid pentru țevi acoperite cu PEDR	—	—	—	50012	31822	—	—	—	—

Cuțite pentru capete duble de filetare nr. 515 (DR), 555 (DR), 514 (ST) și 1/2"- 3/4"

Tipul sau materialul filierei		BSPT			NPT		
Diametru nominal țeavă inch x TPI		1/8" x 28	1/4"- 3/8" x 19	1/2"- 3/4" x 14	1/8" x 27	1/4"- 3/8" x 18	1/2"- 3/4" x 14
Oțel aliat	DR	—	66955	66880	—	—	47880
Oțel rapid	DR	—	66905	66910	—	—	47895
Oțel rapid pentru oțel inox	DR	—	66915	66920	47900	47905	47910

Cuțite pentru utilizare în capete de 3" (Nr. 728 și 928)

Tipul sau materialul filierei		BSPT	NPT
Diametru nominal țeavă inch x TPI		2 1/2" x 3" x 11 TPI	2 1/2" x 3" x 8 TPI
Oțel rapid	DR	51377	54452

Cuțite pentru utilizare în capete de 4" (Nr. 914 și 714)

Tipul sau materialul filierei		BSPT	NPT
Diametru nominal țeavă inch x TPI		2 1/2" x 4" x 11 TPI	2 1/2" x 4" x 8 TPI
Oțel rapid	DR	33642	26192
Oțel rapid pentru acoperiri cu plastic	DR	31832	31827
Oțel rapid pentru oțel inox	DR	—	33057

Cuțite de șuruburi

Cuțite de șuruburi pentru capete universale (Nr. 504A, 711, 713, 811A, 815A, 842, 856, 911 și 913)



(BSW)		(UNC)			(UNF)		
Dimensiune tijă inch-TPI	DR Oțel rapid	Dimensiune tijă TPI	DR Oțel aliat	DR Oțel rapid	Dimensiune tijă inch-TPI	DR Oțel aliat	DR Oțel rapid
1/4" - 20	67880	1/4" - 20	47985	48215	1/4" - 28	48065	48295
5/16" - 18	67885	5/16" - 18	47990	48220	5/16" - 24	48070	48300
3/8" - 16	—	3/8" - 16	47995	48225	3/8" - 24	48075	48305
7/16" - 14	—	7/16" - 14	48000	48230	7/16" - 20	48080	48310
1/2" - 12	67900	1/2" - 13	48005	48235	1/2" - 20	48085	48315
9/16" - 12	—	9/16" - 12	48010	48240	9/16" - 18	48090	48320
5/8" - 11	67910	5/8" - 11	48015	48245	5/8" - 18	48095	48325
3/4" - 10	67915	3/4" - 10	48020	48250	3/4" - 16	48100	48330
7/8" - 9	67920	7/8" - 9	48025	48255	7/8" - 14	48105	48335
1" - 8	67925	1" - 8	48030	48260	1" - 14NS	48110	48340
1 1/2" - 7	—	1 1/8" - 7	48035	48265	1" - 12	48145	48375
1 1/4" - 7	67935	1 1/4" - 7	48040	48270	1 1/8" - 12	48115	48345
1 3/8" - 6	—	1 3/8" - 6	48045	48275	1 1/4" - 12	48120	48350
1 1/2" - 6	67945	1 1/2" - 6	48050	48280	1 3/8" - 12	48125	48355
1 3/4" - 5	—	1 3/4" - 5	48055	48285	1 1/2" - 12	48130	48360
2" - 4 1/2	—	2" - 4 1/2	48060	48290	—	—	—

Cuțite de șuruburi pentru capetele 500B
și 531, 532, 541 și 542



BSW		
Dimensiune tijă x TPI	DR Oțel aliat	DR Oțel rapid
1/4" - 20	—	—
5/16" - 18	67370	—
3/8" - 16	—	67615
7/16" - 14	67380	67620
1/2" - 12	—	67625
9/16" - 12	67390	67630
5/8" - 11	—	67635
3/4" - 10	—	67640
7/8" - 9	—	67645
1" - 8	67410	67650
1 1/8" - 7	—	67655
1 1/4" - 7	—	67660
1 3/8" - 6	67425	67665
1 1/2" - 6	67430	67670
1 5/8" - 5	67435	67675
1 3/4" - 5	67440	—
1 7/8" - 4 1/2	67445	67685
2" - 4 1/2	67450	—

(8 UN)		(16 UN)	
Dimensiune tijă inch-TPI	DR Oțel rapid	Dimensiune tijă TPI	DR Oțel rapid
1 1/8" - 8	49215	1 3/16" - 16	49375
1 1/4" - 8	49220	7/8" - 16	49380
1 3/8" - 8	49225	—	—
1 1/2" - 8	49230	—	—
1 3/4" - 8	49240	—	—
1 7/8" - 8	49245	—	—
2" - 8	49250	—	—

☐ Pentru utilizare cu capetele 531, 541 și 500B de 1/4" - 1".

☐ Pentru utilizare cu capetele 532, 542 și 500B de 1 1/8" - 2".

Cuțițe de șuruburi

Cuțițe de șuruburi pentru capetele 500B și 531, 532, 541 și 542



(12 UN)			(16 UN)	
Dimensiune tijă inch-TPI	DR Oțel rapid	ST Oțel rapid	Dimensiune tijă inch-TPI	DR Oțel rapid
1 7/8" - 12	49340	—	1 1/16" - 16	49440
2" - 12	49345	49095	1 3/4" - 16	49445
2 1/8" - 12	49350	—	1 13/16" - 16	49450
—	—	—	1 7/8" - 16	49455
2 5/16" - 12	49360	—	2" - 16	49460
2 3/8" - 12	70815	70825	2 1/16" - 16	49465
2 7/16" - 12	49365	—	2 1/8" - 16	49470
2 1/2" - 12	49370	—	2 3/16" - 16	49475
—	—	—	2 1/4" - 16	49480
—	—	—	2 5/16" - 16	49485
—	—	—	2 3/8" - 16	49490
—	—	—	2 7/16" - 16	49495
—	—	—	2 1/2" - 16	49500

(UNC)				(UNF)	
Dimensiune tijă inch-TPI	DR Oțel aliat	DR Oțel rapid	ST Oțel rapid	Dimensiune tijă inch-TPI	DR Oțel rapid
1/4" - 20	—	48605	—	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48460	48610	48915	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48465	48615	48920	—	48700
7/16" - 14	—	48620	48925	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48475	48625	48930	—	48710
9/16" - 12	48480	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48485	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	—	48640	48945	—	48725
7/8" - 9	48495	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	—	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48505	48655	48960	—	49305
1 1/4" - 7	—	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48515	48665	48970	—	48745
1 1/2" - 6	—	48670	48975	1 3/8" - 12	48750
1 3/4" - 5	48525	48675	48980	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48530	48680	48985	—	—

Metric Seria A (S.I.)			Metric Seria B		(ISO) Int. Stands. Organ.		Acme	
Dimensiune tijă - Pasul filetului mm	DR Oțel rapid	ST Oțel rapid	Dimensiune tijă - Pasul filetului mm	DR Oțel rapid	Dimensiune tijă - Pasul filetului	DR Oțel rapid	Dimensiune tijă - TPI	DR Oțel rapid
M6-1,0	49795	49845	M6-0,75	—	M6-1,0	50040	—	—
M7-1,0	—	49850	M7-0,75	—	M7-1,0	50045	3/4" - 6	49610
M8-1,25	49805	49855	M8-1,0	—	M8-1,25	50050	—	—
M9-1,25	—	49860	M9-1,0	—	M9-1,25	50055	—	—
M10-1,5	49815	—	M10-1,0	50560	M10-1,5	50060	—	—
M11-1,5	49820	49870	M11-1,0	50565	M11-1,5	50065	1" - 5	49585
M12-1,75	49825	49875	M12-1,5	85865	M12-1,75	50070	—	—
M14-2,0	49830	—	M14-1,5	50570	M14-2,0	50075	—	—
M16-2,0	49835	49885	M16-1,5	50575	M16-2,0	50080	—	—
M18-2,5	49840	49890	M18-1,5	50580	M18-2,5	50085	1 1/4" - 5	49600
M20-2,5	50480	49895	M20-1,5	50585	M20-2,5	50090	—	—
M22-2,5	50485	49900	M22-1,5	50590	M22-2,5	50095	1 3/8" - 4	49540
M24-3,0	50490	49905	M24-2,0	85870	M24-3,0	50100	—	—
M25-3,0	50495	—	M25-2,0	76365	M27-3,0	50105	—	—
M26-3,0	76797	—	M26-2,0	85875	M30-3,5	50110	—	—
M27-3,0	50500	—	M27-2,0	—	M33-3,5	50115	1 7/8" - 4	49555
M30-3,5	50505	49915	M30-2,0	50595	M36-4,0	50120	2" - 4	49560
M33-3,5	50510	—	—	—	M39-4,0	50125	—	—
M36-4,0	50515	49925	—	—	M42-4,5	50130	—	—
M39-4,0	50520	49930	—	—	M45-4,5	50135	—	—
M42-4,5	50525	—	—	—	M48-5,0	50140	—	—
M45-4,5	50530	49940	—	—	M52-5,0	50145	—	—
M48-5,0	50540	49945	—	—	—	—	—	—
M50-5,0	50545	49950	—	—	—	—	—	—
M52-5,0	50550	—	—	—	—	—	—	—

Cuțite speciale pentru 504A, 711, 713, 811A, 815A, 911



Nr. cat.	Descriere	Dimensiune țevă		Cap de filetare utilizat	Greutate kg
		inch	mm		
52192	Set de cuțite de șanfrenare de 37°	1/2 - 3/4	12 - 20	Universal	0,5
50960	Set de cuțite de șanfrenare de 37°	1 - 2	25 - 50	Universal	0,5
52202	Set de cuțite de 45°	1/2 - 3/4	12 - 20	Universal	0,5
50965	Set de cuțite de 45°	1 - 2	25 - 50	Universal	0,5

Cuțite de șanfrenare

Pentru șanfrenarea țevelor înainte de sudare. Un set de cuțite de șanfrenare constă din trei segmente de ghidare și un segment de tăiere.



Nr. cat.	Descriere	Dimensiune țevă		Cap de filetare utilizat	Greutate kg
		inch	mm		
52217	Set de cuțite de canelare	1/2 - 3/4	12 - 20	Universal	0,5
50985	Set de cuțite de canelare	1 - 2	25 - 50	Universal	0,5

Cuțite de canelare

Pentru canelarea țevelor în vederea cuplajelor mecanice, consultați diagrama de dimensiuni și informații privind capetele.

Cuțite speciale pentru 500B, 531, 532, 541 și 542



Nr. cat.	Descriere	UNC	Cap de filetare utilizat	Greutate kg
		Dimensiune fier beton x TPI		
34077	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	3/8" - 16	531 - 541 - 500B	0,3
34082	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	1/2" - 13	531 - 541 - 500B	0,3
34087	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	5/8" - 11	531 - 541 - 500B	0,3
34092	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	3/4" - 10	531 - 541 - 500B	0,3
85850	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	1" - 8	531 - 541 - 500B	0,3

Cuțite pentru fier beton UNC



Nr. cat.	Descriere	UNC	Cap de filetare utilizat	Greutate kg
		Dimensiune fier beton x TPI		
34097	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	M8 - 1,25	531 - 541 - 500B	0,3
34102	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	M10 - 1,50	531 - 541 - 500B	0,3
34107	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	M12 - 1,75	531 - 541 - 500B	0,3
34112	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	M14 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34117	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	M16 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34122	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	M20 - 2,50	531 - 541 - 500B	0,3
34127	Cuțite pentru fier beton din oțel rapid	M24 - 3,00	531 - 541 - 500B	0,3

Cuțite pentru fier beton metrice

Pentru șanfrenarea și canelarea țevelor de 1/2" - 3/4" trebuie să utilizați capul nr. 555.

Cuțite speciale pentru mașina 1224

Cuțite de canelare

Nr. cat.	Descriere	Dimensiune țevă	Cap de filetare utilizat	Greutate kg
34097	Set de cuțite de canelare	2 1/2" - 3 1/2"	725	1,0
57507	Cuțit de canelare exclusiv	2 1/2" - 3 1/2"	725	0,1
57492	Set de cuțite de canelare	4"	725	1,0
57502	Cuțit de canelare exclusiv	4"	725	0,1

Cuțite de șanfrenare

Nr. cat.	Descriere	Dimensiune țevă	Cap de filetare utilizat	Greutate kg
33072	Cuțite de șanfrenare 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
33077	Cuțite de șanfrenare 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44992	Set ghidaje șanfrenare	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44997	Cuțit de șanfrenare exclusiv 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1
45002	Cuțit de șanfrenare exclusiv 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1

Cuțite și accesorii pentru țevi acoperite cu material plastic

Cuțite din oțel rapid BSPT	300*	535*	1822	1233	1224
Universal 1/2" - 3/4"	23996	23996	23996	23996	23996
Universal 1" - 2"	23986	23986	23986	23986	23986
2 1/2" - 3"	—	—	—	62437	—
2 1/2" - 4"	—	—	—	—	31832
Fălci speciale	23976	23946	—	—	—
Fălci exclusiv	23956	23956	43397	54217	26187
Rollă tăietoare	—	23966	23966	—	26252
Set de fălci	—	—	50107	—	—

* 1 1/2" este capacitatea standard pentru filetarea țevelor acoperite.



819 Set port-niplu

Pentru utilizare cu mașinile de filetat 300, 300 Compact, 535, 1822, 1233 și 1224.



819 Set port-niplu

819 Set port-niplu

Pentru utilizare cu mașinile de filetat 300, 300 Compact, 535, 1822, 1233 și 1224.

Adaptoare pentru țevi

Pentru utilizare cu port-niplul 819 în vederea filetării cu niplu a țevelor cu dimensiuni sub 2 inch.

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg
68160	819	BSPT Port-niplu 1/2" - 2" **	4,5
51005	819	NPT Port-niplu 1/2" - 2" **	4,5

** Port-niplul standard include un bac și 5 adaptoare:
1/2", 3/4", 1", 1 1/4" și 1 1/2".
(Corpul port-niplului servește ca adaptor de 2").

Accesorii

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg
51020	D-380-X	Cheie port-niplu	0,1
35867	839	Set adaptor pentru mașina 1822 + 535A	7,5

Dimensiune inch	Standard BSPT		Standard NPT		Greutate kg
	Nr. cat.	Nr. model	Nr. cat.	Nr. model	
1/8	68190	E-729-B	51040	E-729	0,23
1/4	68195	E-730-B	51045	E-730	0,23
3/8	68200	E-731-B	51050	E-731	0,23
1/2	68165	E-732-B	51055	E-732	0,23
3/4	68170	E-733-B	51060	E-733	0,23
1	68175	E-734-B	51065	E-734	0,23
1 1/4	68180	E-735-B	51070	E-735	0,23
1 1/2	68185	E-736-B	51075	E-736	0,23

Cuțite pentru dispozitive de filetat cu demultiplicare 141

Tipul sau materialul filierei (inch x TPI)		BSPT / BSPP	NPT / NPSM	Cuțite de șanfrenare
		2 1/2" - 4" x 11	2 1/2" - 4" x 8	2 1/2" - 4"
Oțel rapid	DR	66625	38120	—
Oțel rapid pentru oțel inox	DR	70645	70640	—
Oțel rapid pentru fontă	DR	—	38125	—
Oțel rapid pentru PVC	DR	—	38130	—
Oțel rapid 37 1/2° Șanfren	—	—	—	38140

Sunt de asemenea disponibile adaptoare de prezoane pentru UNC/UNF.

Dispozitive de filetat cu retragere automată



Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Capacitate Dimensiune nominală țeavă inch	Greutate kg	Amb. stand.
65380	141	BSPT cu un 1 de cuțite din oțel rapid	2 1/2 - 4	42,3	1
36620	141	NPT cu 1 set de cuțite din oțel rapid	2 1/2 - 4	42,3	1
39380	D-1440	Clichet și pârghie	—	4,3	1

141	Accesorii necesare
300 / 300A 300 Compact / 1233 535	Bucă 758 + bară de acționare 844 Set 343 (54587)* 768 + bară de acționare 844

*Setul 343 include bara de acționare.

Nr. 141 Dispozitive de filetat cu demultiplicare

- 141 filetează țevi de 2 1/2", 3", 3 1/2" și 4" cu un set de cuțite.
- Cuplajul cu gheare previne blocarea.
- Reglaj simplu pentru filete conice sau drepte.
- Strângere instantanee cu came.
- Angrenaj complet închis.
- Numai filet drept.



Nr. 840 Arbore motor cu apărătoare

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
61122	840	Arbore motor cu apărătoare	11,8	1



Nr. 758 Bucă

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
19366	758	Bucă (300)	0,6	1



Nr. 844 Bară de acționare

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
42405 39775	844 —	Bară de acționare (300, 535) Șurub de fixare pentru bara de acționare 844	2,6 —	1 1



Nr. 768 Ansamblu adaptor

Nr. cat.	Nr. model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
42415	768	Ansamblu adaptor (535)	1,1	1

Echipamente de roluit caneluri

Echipamentele de roluit caneluri au fost concepute pentru cei mai exigenți instalatori de aspersoare.

Robustețea, longevitatea și ușurința utilizării acestor unități sunt neegale și considerate adesea ca standard în domeniu. RIDGID® oferă o gamă largă de mașina de canelat prin roluire; acționate atât mecanic, cât și hidraulic pentru majoritatea aplicațiilor de canelare până la 24".

	915	916	918	918-I	920
					
Capacitate	1 1/4"- 12"	1"- 6"	1"- 12"	1"- 12"	2"- 24"
Greutate	10,5 kg	15 / 19,5 kg	34 kg / 59 kg	84 kg	90,3 kg
Dispozitiv de canelare "la fața locului"	•				
Acționat hidraulic			•	•	•
Prelucrează oțel inox, PVC, Al	•	•	•	•	•
Seturi de role pentru cupru	•	•	•	•	•
Unități de antrenare	Manual	RIDGID 300 Pagina 34 / 35	RIDGID 300 Pagina 34 / 35	Incluse	RIDGID 300 Pagina 34 / 35
		RIDGID 300 Compact Pagina 31	RIDGID 300 Compact Pagina 31		
		RIDGID 1233 Pagina 36	RIDGID 1233 Pagina 36		
		RIDGID 535 Pagina 32 / 33	RIDGID 535 Pagina 32 / 33		
			RIDGID 1224 Pagina 37		
Utilizare recomandată	Teren	Atelier fabricație / Teren	Atelier fabricație / Teren	Atelier fabricație / Teren	Atelier fabricație / Teren

A se vedea pagina 37 - 38

A se vedea pagina 89

A se vedea pagina 29 - 35



915 Dispozitiv de roluit caneluri

Capacitate: Oțel: 1 1/4"- 12"

Cupru: 2"- 8"

Oțel inox: 1 1/4"- 6"

Unitate de roluit caneluri mecanică cu clichet pentru formarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau țevi de cupru. Ideală pentru reparații la fața locului și aplicații de canelare ocazionale.



Dotări

- Structură ușoară - cântărește doar 10 kg.
- Acționare manuală cu clichet.
- Schimbare ușoară a setului de role.
- Mâner turnat.
- Reglaj ușor al adâncimii.
- Echipat standard cu un set de role de 2"- 6" pentru oțel.

Echipament standard

- Un (1) set de role de 2"- 6" pentru oțel.
- Cheie cu clichet.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
88232	915 Dispozitiv de roluit caneluri seturi de role 2"- 6"	10,5	1

Accesorii

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
92437	915 Set canelare 1 1/4"- 1 1/2"	1,0	1
93642	Rol, canelare 2"- 6"	2,0	1
93757	Rolă antrenare 2"- 6"	2,0	1
92447	915 Set canelare 4"- 6" SCH40	2,5	1
92442	915 Set canelare 8"- 12" SCH10	2,0	1
92452	915 Set canelare 2"- 8" cupru	2,2	1
93497	Cutie de metal pentru transport 915	7,5	1

Grosime perete țevă		Dim. nominală inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Diametru țevă														
		Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Nr. Model	Mașină	Material												
915	Portabilă Acționată manual													
		Oțel - subțire mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 5,4						Max. 4,5		DIN 2458 max. 5,4			
		Oțel inox mm	Până la maxim 4,5 grosime perete											
		Utilizare role de antrenare	92437		Echipament standard / 93642 + 93757						92442			
		Oțel - gros mm								Până la 7,1 perete				
		Utilizare role de antrenare								92447				
		Cupru	ISO 274 / EN 1057											
		Utilizare role de antrenare	92452											



916 Dispozitiv de roluit caneluri

Capacitate: Oțel: 1" - 6"

Cupru: 2" - 6"

Oțel inox: 1 1/4" - 6"

Unitate de roluit caneluri mecanică pentru formarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau țevi de cupru. Pentru utilizarea pe mașini RIDGID® 300, 300 Compact / 1233 și 535 - numai cu placă de montare.



Dotări

- Concepută pentru aplicații de roluit caneluri la fața locului.
- Sistem de acționare cu came.
- Carcasă rezistentă din fontă.
- Șurubul de reglare a adâncimii separat de mecanismul de alimentare permite adâncimi consistente ale canelurilor.
- Mâner integrat făcând parte din mașină.
- Echipat standard cu un set de role de 2" - 6" pentru oțel.
- Ușor de transportat, cântărește doar 15 kg.

Echipament standard

- Un (1) set de canelare prin roluire de 2" - 6" pentru oțel.

Mașina 300 nu este inclusă

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
45007	916 Dispozitiv de roluit caneluri F/300	15,00	1
48307	916 Dispozitiv de canelat F/300 CMP / 1233	18,00	1
60382	916 Dispozitiv de roluit caneluri F/535	19,50	1

Accesorii

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
45347	916 Set canelare 1"	2,50	1
69667	916 Set canelare 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	1
69692	916 Set canelare 2" - 6"	2,50	1
45352	916 Set canelare cupru 2" - 6"	2,30	1
35846	Chei hexagonale		

Grosime perete țeavă		Dim.nominală inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Diametru țeavă		Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Nr. Model	Mașină	Material												
916	300 300 Compact 1233 535													
		Oțel mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 5,4 grosime											
		Oțel inox mm	Până la maxim 4,5 grosime perete											
		Utilizare role de antrenare	45347	69667			Echipament standard / 69692							
		Cupru						ISO 274 / EN 1057						
		Utilizare role de antrenare					45352							



Set de chei hexagonale de dimensiuni anglo-saxone Nr. cat. 35846

RIDGID

918 Dispozitiv de roluit caneluri

Capacitate: Oțel: 1"- 12"

Cupru: 2"- 6"

Oțel inox: 1 1/4"- 12"

Dispozitiv hidraulic de roluit caneluri pentru practicarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau cupru. Pentru utilizarea pe mașini RIDGID® 300, 300 Compact / 1233, 535 și 1224 - numai cu placă de montare.



Mașina 300 nu este inclusă

Dotări

- Conceput pentru cerințele șantierului.
- Schimbare ușoară a setului de role.
- Echipat cu un cilindru hidraulic de 15 tone în 2 trepte.
- Echipat standard cu un set de role de 2"- 12" pentru oțel.

Echipament standard

- Un (1) set de role de 2"- 6".
- Un (1) set de role de 8"- 12".
- Unelte pentru înlocuirea setului de role.
- O (1) casetă de transport pentru seturile de role.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
47222	918 Numai 2"- 12"	41,5	1
48297	Dispozitiv de canelat 918 pe bază 300 2"- 12"	45,0	1
57092	Dispozitiv de canelare 918 pe bază 1233 / 300 Compact 2"- 12"	58,0	1
19131	Dispozitiv de canelare 918 pe bază 1233 / 300 Compact 2"- 6"	51,0	1
48387	Dispozitiv de canelat 918 pe bază 535 2"- 12"	52,0	1
48382	Dispozitiv de canelat 918 pe bază 1224 2"- 12"	59,0	1
58682	918 Numai 2"- 6"	32,0	1

Accesorii

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
48292	Set bază 300 pentru 918	4,0	1
56607	1233 / Set bază 300 Compact pentru 918	10,0	1
48397	Set bază 1224 pentru 918	16,4	1
48402	Set bază 535 pentru 918	10,0	1
48412	Set role canelare 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Set role canelare 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Trusă de montaj pentru 1822	17,0	1
51432	Set role 2"- 6"	5,7	1
49217	Set canelare 2"- 6"	3,2	1
48405	Set role canelare 8"- 12"	10,0	1
48417	Set role canelare cupru 2"- 6"	8,4	1
59992	Trusă de stabilizare pentru 300, 1233 / 300C și 1224	4,8	1
54317	Cheie tubulară	0,5	1
50272	Ulei hidraulic (946 ml)	0,9	1

Grosime perete țevă		Dim.nominală inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
		Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
		Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametru țevă		Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
		D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Nr. Model	Mașină	Material											
918	300 300 Compact 1233 535 1224												
		Oțel mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 7,1 grosime										
		Oțel inox mm	Până la maxim 5,6 grosime										
		Utilizare role de antrenare		48407		Echipament standard / 49217 + 51432					48405		
			48412										
		Cupru		ISO 274 / EN 1057									
		Utilizare role de antrenare		48417									



Trusă de stabilizare (Nr. cat. 59992) pentru canelarea mai confortabilă a pieselor scurte și niplurilor (opțional).

918-I Dispozitiv de roluit caneluri

Capacitate: Oțel: 1"- 12"

Cupru: 2"- 6"

Oțel inox: 1 1/4"- 12"

Dispozitiv de canelare prin roluire integral hidraulic cu motor universal pentru formarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau cupru.



Dotări

- Acționat de un motor universal HD.
- Transmisie pentru condiții grele.
- Echipat cu un cilindru hidraulic de 15 tone în 2 trepte.
- Stativ robust cu roți, conceput pentru mobilitate în atelier fără compromiterea stabilității.

Echipament standard

- Un (1) set de role de 2"- 6".
- Un (1) set de role de 8"- 12".
- O (1) unealtă pentru înlocuirea setului de role.
- O (1) casetă de transport pentru seturile de role.
- Un (1) stativ pe roți cu tavă pentru condiții grele.
- Un (1) întrerupător pedală.
- Un (1) stabilizator de 1"- 12" pentru canelarea niplurilor.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
65902	918-I Dispozitiv de roluit caneluri 230 V	84,0	1
64977	918-I Dispozitiv de roluit caneluri 115 V	84,0	1

Accesorii

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
48412	Set role canelare 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Set role canelare 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Set role 2"- 6"	5,7	1
49217	Set canelare 2"- 6"	3,2	1
48405	Set role canelare 8"- 12"	10,0	1
48417	Set role canelare cupru 2"- 6"	8,4	1
67192	Cheie tubulară	0,5	1

Grosime perete țevă		Dim.nominală inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Diametru țevă		Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Nr. Model	Mașină	Material												
918-I	Dispozitiv integral de roluit caneluri													
		Oțel mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 7,1 grosime											
		Oțel inox mm	Până la maxim 5,6 grosime											
		Utilizare role de antrenare			48407		Echipament standard / 49217 + 51432					48405		
			48412											
		Cupru			ISO 274 / EN 1057									
		Utilizare role de antrenare			48417									



Trusă de stabilizare
(Nr. cat. 59992) pentru
canelarea mai confortabilă a
pieselor scurte și niplurilor
(echipament standard).

RIDGID

920 Dispozitiv de canelare prin roluire

Capacitate: Oțel: 2"- 24"

Cupru: 2"- 8"

Oțel inoxidabil: 2"- 24"

Dispozitiv de canelare de capacitate mare care se montează la unitatea de antrenare RIDGID® 300 pentru utilizare pe teren sau în atelier.

NOU



Mașina 300 nu este inclusă

Dotări

- Capacitate mare de canelare.
- Mod de transport - Roțile detașabile permit unui om să deplaseze ușor 920 în jurul unui post de lucru. Compatibil cu transportorul model nr. 32.
- Limitator de adâncime brevetat - stabilirea ușoară și precisă a adâncimii canalului nu necesită reglarea apărătorii.
- Manometru integrat - ajută operatorul să supravegheze presiunea hidraulică pentru a controla mandrinarea și a optimiza durata canelării.
- Schimbarea din față a setului de role - utilizatorul poate schimba între ele rapid și ușor seturile de role de canelare.
- Picioare de sprijin cu reglare ușoară - utile la orizontalizarea dispozitivului de canelat pe un teren neregulat.

Echipament standard

- 920 Dispozitiv de canelare prin roluire cu picioare de sprijin.
- Set de role de canelare de 2"- 6" cu cutie.
- Set de role de canelare de 8"- 12".
- Set de role de canelare de 14"- 16" cu cutie.
- Roți pentru transport.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
95782	Seturi de role de 2"- 6", 8"- 12" și 14"- 16" pentru dispozitivul de canelare prin roluire 920	90,3	1

Accesorii

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
96987	Set de role de antrenare și canelare de 18"- 20"	9,5	1
96992	Set de role de antrenare și canelare de 22"- 24"	10,0	1
96997	Set de role de antrenare și canelare de 4"- 6"	9,0	1
96982	Set de role de antrenare și canelare de 2"- 8" cupru	9,0	1
96372	RJ-624 Stativ pentru țevi cu diametre mari	75,7	1
42575	Transportor model 32	6,5	1

Grosime perete țevă	Dim. nominală inch	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
	Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Nomenclator 40 - mm (inch)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						

Nr. Model.	Mașină	Material									
920	Dispozitiv de roluit caneluri	Oțel mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 7,1 grosime			max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4
		Utilizare role de antrenare	Echipament standard / 10843		Echipament standard / 10848	10853		96987		96992	
		Oțel inox mm	Până la maxim 4,5 grosime perete			max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6
		Utilizare role de antrenare	Echipament standard / 10843	96997	Echipament standard / 10848	10853		96987		96992	
		Cupru	ISO 274 / EN 1057								
		Utilizare role de antrenare	96982								



Stativul RJ-624 pentru țevi cu diametre mari (Nr. cat. 96372) este o completare perfectă la dispozitivul de canelare prin roluire 920.

A se vedea pagina 38