

- 🇩🇪 Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter
Metallkreissägeblätter · Handsägeblätter
Maschinensägeblätter · Bandsägeblätter
- 🇬🇧 Carbide tipped circular saw blades
Metal circular saw blades · Handsaw blades
Hacksaw blades · Bandsaw blades



🇩🇪 **Karnasch – Ein Begriff für Qualität und Präzision seit über 50 Jahren.**

🇬🇧 **Karnasch – a definition for quality and precision since 50 years.**

Im badischen Heddeshheim wurde das Unternehmen 1961 gegründet und erwarb sich einen hervorragenden Ruf in der Herstellung und Vertrieb herausragender Hochleistungswerkzeuge. Bei der Produktion werden ausschließlich die besten und neuesten Technologien verwendet.

Mit der Eröffnung einer Niederlassung in Brandenburg 1992 wurde frühzeitig auf gesamtdeutsche Präsenz gesetzt.

Heute ist Karnasch Professional Tools ein weltweit agierendes Unternehmen mit Vertriebspartnern in 32 verschiedenen Ländern.

Kundenbetreuung, Beratung und die kompetente Hilfe bei fachlichen Problemen sind Grundsteine einer dauerhaften Partnerschaft. Diese Grundsteine wurden durch Einführung einer Service-Hotline weiterhin vertieft.

Durch intelligente Lagerhaltung garantieren wir jederzeit sofortige Lieferbarkeit unserer Produkte.

Mit nahezu 1000 verschiedenen hartmetallbestückten Kreissägeblättern und mehr als 2000 HSS, HSS-E, DIN und Vollhartmetall Kreissägeblättern, stellt dieses Sortiment weltweit eines der umfangreichsten seiner Art dar. Vervollständigt wird dieses Sortiment durch Handsägeblätter, Maschinensägeblätter und Bandsägeblätter.

Dieser Katalog ist die Konsequenz des Bestrebens, unseren Partnern schnell und übersichtlich das komplette Lieferprogramm für unsere Kreissägeblätter darzulegen.

The company was founded in 1961 in Heddeshheim (Baden) and aquired an excellent reputation concerning the production and the sales of pre-eminent top- class tools. At the production we are using only the best and the latest technologies.

By opening our office in Brandenburg in 1992, we have focused early on a presence all over Germany.

Today Karnasch Professional Tools is a global acting company with distribution partners in 32 different countries.

Customer service, consultation and competent help in case of technical problems are the base for a durable partnership. These base were reinforced by the introduction of a Service- Hotline.

By an intelligent storekeeping we assure the immediate delivery of our products at any time.

1000 different carbide tipped circular sawblades and more than 2000 HSS, HSS- E, DIN and solid carbide circular sawblades are describing this sortiment as one of the largest worldwide. This sortiment is completed by handsaw blades, hacksaw blades and bandsaw blades.

This catalogue is the consequence of the ambition to show our distribution partners the complete programme of delivery for our saw blades quickly and clearly.



- 🇩🇪 **Kompromisslose Qualitätsstandards für konstant perfekte Ergebnisse.**
🇪🇺 **Uncompromising quality standards for constantly perfect result.**



NC-Schleifen

NC grinding

Meuler CN

Rectificado NC

Molatura CN

Шлифование с ЧПУ



NC-Löten

NC soldering

Souder CN

Soldadura NC

Saldatura CN

Пайка с ЧПУ



Planschleifen

Flat grinding

Surfacer

Rectificado plano

Rettificazione

Плоское шлифование



100% Kontrolle

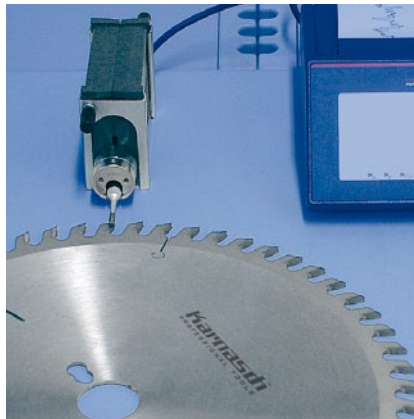
100% monitoring

100% Contrôle intransigeant

100 % de control

Controllo al 100%

100 % контроль



Rauheitsmessung

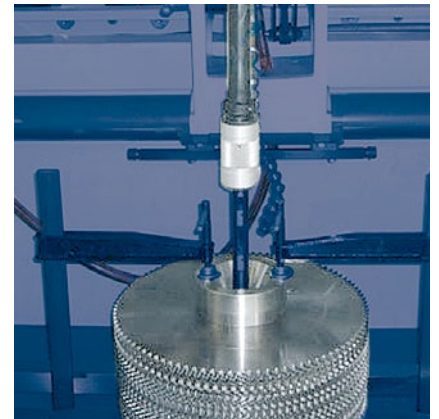
Roughness measurement

Mesure de la rugosité

Medición de rugosidad

Misurazione della ruvidità

Измерение шероховатости



Bohrung Schleifen gehohnt H7

Bore hole grinding honed H 7

Alésage / Meuler pierré H7

Taladrado rectificado bruñido H 7

Foro molatura levigato (H7)

Отверстие шлифованное хонингованное H 7

INHALTSVERZEICHNIS · CONTENTS · CONTENU · CONTENIDO · CONTENUTI · СОДЕРЖАНИЕ



Finde alle HM-Kreissägen nach Artikel und Anwendung Find all T.C.T circular saws according to item and application Trouve toutes les scies circulaires au carbure par article et utilisation Buscar todas las sierras circulares según el artículo y la aplicación Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base ad articolo e applicazione Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по номеру артикула и назначению.	4 - 9
Preisliste Price list Liste des prix Lista de precios Lista dei prezzi Прейскурант	10
Zeichenerklärung Key to symbols Explication des signes Leyenda Spiegazione dei simboli Объяснение условных знаков	11
Verpackungen Packaging Emballage Embalaje Imballaggio Упаковка	12
Beschichtungen Coatings Revêtement Revestimientos Rivestimenti Покрытия	13
Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter Carbide tipped circular saw blades Les lames de scie circulaires au carbure Las sierras circulares con metal duro Le seghe circolari di metallo duro Циркулярные пильные полотна	14 - 83
Sägen-Sets und Displays Saw blade sets and displays Sets de scies et présentoirs Juegos de sierras y pantallas Set di seghe ed espositori Комплекты пильных дисков и презентационные стенды	84 / 85
Reduzierringe, geschliffen, außen gerändelt, Passung H7 Reduction rings, ground, knurled outward, H7 fit Bagues de réduction, Meulées, extérieur moleté, ajustement H7 Anillos de reducción, esmerilado, granulado exteriormente, ajuste H7 Anelli di riduzione, zigrinati, zigrinati all'esterno, accoppiamento H7 Проставные кольца, Пассивированное, ребристый ободок, допуск H7	86 / 87
Kühl- und Schmiermittel Coolants and lubricants Liquide de refroidissement et de lubrification Agentes frigoríficos y lubricantes Refrigeranti e lubrificanti Смазочно-охлаждающие жидкости	88
Schnittwertempfehlung Recommended cutting values Concernant les valeurs de coupe Recomendación del valor de corte Valori di taglio raccomandati Рекомендованные режимы резания	89 - 91
Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung (Index) Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index) Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index) Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación (índice) Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice) Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)	92 - 121

INHALTSVERZEICHNIS · CONTENTS · CONTENU · CONTENIDO · CONTENUTI · СОДЕРЖАНИЕ



Metallkreissägeblätter HSS, HSS-E, beschichtet Metal circular saw blades HSS, HSS-E, coated Lames de scie circulaire à métaux HSS, HSS-E, revêtues Hojas de sierra circular de metal HSS, HSS-E, revestidas Lame per seghe circolari in metallo HSS, HSS-E, rivestite Металлические пильные диски для циркулярных пил HSS, HSS-E, с покрытием	122 / 123
--	-----------

Segmentkreissägeblätter, Ersatzsegmente Segmental circular saw blades, spare segments Lames de scies circulaires segmentielles, segments de rechange Hojas de sierra circular con segmentos, segmentos de repuesto Lame per seghe circolari a settori, settori di ricambio Сегментные пильные диски для циркулярных пил, запасные сегменты	124
---	-----

Trennsägeblätter Friction saws Lames de scie de coupe Hoja de sierra longitudinal Lame per seghe da taglio пильные диски для делительных пил	125
---	-----

Metallkreissägen passend für GF Rohrsägen + SCORP 220 Circular saws for GF tube saw machines + SCORP 220 Scie circulaire à métaux adaptée pour des scies à tuyaux GF + SCORP 220 Sierras circulares de metal GF adecuadas para cortar tubos + SCORP 220 Seghe circolari in metallo compatibili con seghe per tubi GF + SCORP 220 Металлические пильные диски для циркулярных пил, подходят к отрезным станкам для труб GF + SCORP 220	126
--	-----

Kreismesser Circular knives Lame circulaire Cuchillas circulares Coltelli circolari Циркулярные ножи	127
---	-----

Metallkreissägeblätter nach DIN Metal circular saw blades according DIN Lames de scie circulaire à métaux selon la norme DIN Hojas de sierra circular de metal según DIN Lame per seghe circolari a norma DIN Металлические пильные диски для циркулярных пил согласно DIN	128 / 129
---	-----------

Vollhartmetall-Kreissägeblätter Solid carbide circular saw blades Lames de scie circulaire au carbure Hojas de sierra circular de metal resistente Lame per seghe circolari in metallo duro integrale Цельные твердосплавные пильные диски для циркулярных пил	130 - 132
---	-----------

Kreissägeblätter Aufnahmehalter Circular saw blade retainer Attechements lames de scies circulaires Soporte de hojas de sierra circular Sede di supporto per lame di seghe circolari Крепежный держатель пильных полотен	133
---	-----

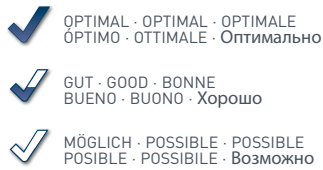
Handsägeblätter · Handsaw blades · Lames de scie à main Hojas de sierra de mano · Mano lame di seghetto · ножовки лезвия	135
---	-----

Maschinensägenblätter · Hacksaw blades · Lames de scie à métaux Hojas de sierra de máquinas · Lame macchina di seghetto · Полотна ножовочные	136 / 138
---	-----------

Bandsägeblätter · Bandsaw blades · Lames de scie à ruban Hojas para sierra de cinta · Lame a nastro · ленточных пил	138 / 141
--	-----------

Schnittwertempfehlung Recommended cutting values Concernant les valeurs de coupe Recomendación del valor de corte Valori di taglio raccomandati Рекомендованные режимы резания	142-151
---	---------

	Tabelle nach Artikelnummer mit Anwendung
	Table according to item number with application
	Tableau par numéro de référence avec utilisation
	Tabla de referencia de artículo con aplicación
	Tabella in base a numero articolo con applicazione
	Таблица пильных дисков по номеру артикула и назначению



ART.	TYPE						
10.7000 10.7001	Dünnschnitt-Stahlsägen Thin-Cut Steel Saws Scies en acier pour coupe mince Sierras de acero de corte delgado Segatrici acciaio per taglio sottile Пилы по стали с тонким резом	14 +					
		15					
10.7050	Hochleistungs-Stahlsägen High-Performance steel saws Scies en acier ultraperformantes Sierras de acero de alto rendimiento Segatrici acciaio ad alte prestazioni Высокопроизводительные пилы по стали	16 +					
		17					
10.7100	Dry-Cutter Baustähle Dry-Cutter mild steel Dry-Cutter aciers de construction Aceros para construcción de corte en seco Acciai da costruzione Dry-Cutter Пильные диски Dry-Cutter для конструкционной стали	18 +			✓		
		19					
10.7200	Super Dry-Cutter Baustähle Super Dry-Cutter mild steel Super Dry-Cutter aciers de construction Aceros para construcción de corte en seco superior Acciai da costruzione Super Dry-Cutter Пильные диски Super Dry-Cutter для конструкционной стали	20 +			✓		
		21					
10.7300	Dry-Cutter Edelstahl Dry-Cutter stainless Dry cutter acier inoxydable Acero inoxidable de corte en seco Acciaio inossidabile Dry-Cutter Пильные диски Dry-Cutter для нержавеющей стали	22 +					
		23					
10.7400	Dry-Cutter Sandwich Dry-Cutter sandwich Dry-Cutter Sandwich Sandwich de corte en seco Sandwich Dry-Cutter Пильные диски Dry-Cutter для композиционных материалов	24 +					
		25					
10.8000	Universal Alu Universal aluminium Aluminium universel Aluminio universal Alluminio universale Универсальные пильные диски по алюминию	26 +	✓		✓		
		27					
10.8055	Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter Angle Grinder + Brutal disposable saw blades Meuleuse d'angle + lames de scie à usage unique Brutal Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal Rettificatore universale ad angolo + lame monouso Brutal Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal	28 +	✓	✓	✓	✓	✓
		29					
10.9000	Alu 7-Zahn Geometrie Alu 7-tooth geometry Géométrie 7 dents aluminium Geometria de aluminio de 7 dientes Geometria alluminio a 7 denti 7-кратная геометрия для резки алюминия	30					
10.9050	Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt Acrylic (Plexiglas) clear cut view Verre acrylique (plexiglas) pour des coupes claires Vista de corte clara (plexiglas) cristal acrílico Tagli trasparenti in resina acrilica (plexiglas) Акриловое стекло (органическое стекло), создание прозрачных срезов	31					
11.1000 11.1001	Alu Positiv Aluminium positive Alu Positive Aluminio positivo Alluminio positivo АЛЮ-позитив	32 -					
		34					



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF
	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Bois avec impuretés, comme clous, agraffes, béton et résidu	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF
	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF
	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiattati, MDF, HDF
	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

MATERIALS • BOIS ET DERA • материалы		KUNSTSTOFFE • PLASTIC MATERIALS • PLASTIQUES PLÁSTICOS • MATERIE PLASTICHE • пластмассы			METALL • METAL METAL • METÁLICO METALLO • металл			SONSTIGE • OTHER AUTRE, LES AUTRES OTRO • ALTRO • другой		
Furniere	Profileleisten	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (Schichtstoff- platten) Trespa®, Resopal®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/ Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Dünobleche, Sand- wich Material, Verbundstoffe	Gasbeton- steine
Veneers	Profiled wood	Mineral material Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (High-Pressure- Laminate) Trespa®, Resopal®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/ glass wool, Rockwool®, Isover®	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Autoclaved aerated concrete blocks
Plaquage/ verniss	Bois profilé	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Acier de construction	Acier inox	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Bloc de béton alvéolé
Chapa/Barnitz	Madera perfilada	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	Plastico, acrílico y termoplastico	Materiales no féreos comc aluminio, cobre, latón	Acero de construcción	Acero inoxidable	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Bloque material construcción
Impiallaccature	Legno profilato	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®	Plastica, plexiglass, acrilici, duro- e termo-plastica	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Acciaio da costruzione	Acciaio inossidabile	Pannelli in fibrocement, Eternit®, lana minerale/di vetro, Rockwool®, Isover®	Lamiere sottili, materiali sandwich, materiali compositi	Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave
Фанера	Рейка, профиль	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®	Термо и реактопласты, оргстекло	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Пенобетон
					✓	✓	✓			
					✓	✓	✓			
		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
							✓			
									✓	
		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓					
		✓	✓	✓	✓					
				✓						
		✓	✓	✓	✓					

	Tabelle nach Artikelnummer mit Anwendung
	Table according to item number with application
	Tableau par numéro de référence avec utilisation
	Tabla de referencia de artículo con aplicación
	Tabella in base a numero articolo con applicazione
	Таблица пильных дисков по номеру артикула и назначению

OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

ART.	TYPE						
11.1100 11.1101	Alu Negativ Aluminium negative Alu Negative Aluminio negativo Aluminio negativo АЛЮ-негатив	36 - 38					
11.1120	Alu Negativ Dünnschnitt Alu negative Thin-Cut Coupe fine/mince aluminium, angle de coupe négatif Corte fino negativo de alu Taglio sottile alluminio negativo Alu Negativ, тонкий пропил	40 + 41					
11.1150	Fensterfertigung/Glasleisten Window manufacturing/glass strips Fenêtres et profilés pour vitres Fabricación de ventanas/Listones de vidrio Produzione di finestre / fermavetri Производство окон/выемка пазов	42 + 43					
11.1200	Trenn- und Zuschnitte grob mit Abweiser / Spandickenbegrenzer Separating cuts and cut-outs coarse with chip-thickness limiter Coupes et découpe grossières avec épaisseur de copeau limiteur Separación y corte grueso con chip de espesor limitador Troncatura e taglio grezzo con chip di spessore limitatore Черновой распил и раскрой с ограничителем толщины стружки	44 + 45					
11.1215	Trenn- und Zuschnitte grob Separating cuts and cut-outs coarse Coupes et découpe grossières Separación y corte grueso Troncatura e taglio grezzo Черновой распил и раскрой	46 + 47					
11.1220	Trenn- und Zuschnitte extra grob Separating cuts and cut-outs extra coarse Coupes et découpe extra grossières La separación y corte extra gruesa Separazione ed extra tagli grossolani Разделение и дополнительное грубое сокращение	48					
11.1230	Trenn- und Zuschnitte grob Tiefschnitt Separating cuts and cut-outs coarse deep cut Coupes et découpe grossières coupe en profondeur Separación y corte grueso corte profundo Troncatura e taglio grezzo, per taglio profondo Черновой распил и раскрой, глубокий пропил	49					
11.1232 11.1235	Trenn- und Zuschnitte grob mit Räumerschneiden Cutting/blank cut rough with raker teeth Tronçonner / Découpe grossière, denture alternée avec lames déblayeuses Cortar/recorte grueso con cortes de brochado Troncatura / taglio grezzo con taglio di broccia Распиловка/грубый раскрой с очистным зубом	50 + 51					
11.1238 11.1239	Vielblatt Kreissägen mit Räumerschneiden Multi rip saw blades with raker teeth Scie circulaire à plusieurs lames avec lames balayeuses Hojas de sierra multi-cuchilla con dientes de rascado Seghe circolari multilame con rasante Пильные диски с разведенными зубьями для циркулярных многопильных станков	52 + 53					
11.1250	Bausäge Construction saw Scies de chantier Sierra para la construcción Sega da edilizia Строительная пила	54 + 55					
11.1260	Super Bausäge Super construction saw Super scies de chantier Sierra superior para la construcción Super sega da edilizia Строительная пила Super	56 + 57					



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF
	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Bois avec impuretés, comme clous, agraffes, béton et résidu	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF
	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF
	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiallacciati, MDF, HDF
	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Клееная древесина, столлярная древесина, клееная фанера, слоенные деревянные панели	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

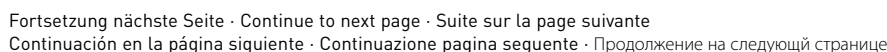


	Tabelle nach Artikelnummer mit Anwendung
	Table according to item number with application
	Tableau par numéro de référence avec utilisation
	Tabla de referencia de artículo con aplicación
	Tabella in base a numero articolo con applicazione
	Таблица пильных дисков по номеру артикула и назначению

OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

ART.	TYPE						
11.1300 11.1301	Besäumen/ Fertigschnitt Fein Trimming/finishing cut fine Déligner / Coupe de finition précision Rebordeado/corte acabado de precisión Rifilatura / fine tranciatura di finitura Обрезка/чистовой распил	58 + 59					
11.1350	Diamant Universal Universal Dia Universal Dia Universal Dia Dia universale Универсальные пильные диски с алмазным напылением	62 + 63					
11.1400	Handkreissägen Portable circular saws Scies circulaires portables Sierra circular de mano Seghe circolari a mano Ручные циркулярные пилы	64 - 67					
11.1425	Holz Dünnschnitt Wood Thin-Cut Coupes fines/mince de bois Corte fino de madera Taglio sottile legno Древесина, тонкий пропил	68 + 69					
11.1430	Fertigschnitt, Dünnschnitt Finishing-Cut, Thin-Cut Coupe de finition, coupe fine/mince Corte de acabado, corte fino Taglio di finitura, taglio sottile Финишный раскрой, тонкий пропил	70 + 71					
11.1450	Kapp- und Gehrung, Pendelsägen Mitre saws, pendulum saws Coupes en biais et à onglet, scies pendulaires Sierras de inglete, sierras de péndulo Seghe troncatrici e per tagli obliqui, seghe a lama oscillante Торцевые и ускоренные пилы, маятниковые пилы	72 + 73					
11.1470	Formatieren Fertigschnitt, Trapez-Flachzahn Formatting finishing cut trapezoidal flat tooth Format / Coupe de finition, dents plates trapézoïdales Formatado de corte acabado con diente plano en trapezio Formattazione tranciatura di finitura dente piatto a trapezio Чистовая обрезка по формату с трапециевидными и плоскими зубьями	74 + 75					
11.1480	Ritzer 2-teilig Scoring saw, 2-part Scies circulaires avec groupe inciseur en deux parties Hojas de sierra dividida en dos partes Seghe circolari a incisore a 2 componenti Резак (двухсекционный)	76					
11.1510 11.1520	Plattenaufteilsägen + konische Ritze Panel sizing saws + conical scoring blades Scies circulaires pour dimensionner les panneaux + inciseur conique Hojas de sierra marcadora + hojas de marcado cónico Seghe per separazione di pannelli + incisori conici Пильные диски для делительных пил для раскроя плит + конический резак	78 + 79					
11.1600 11.1601	Formatieren Fertigschnitt Hohlzahn Formatting finishing cut hollow tooth Format / Coupe de finition, dents creuses Formateado de corte acabado con diente Formattazione tranciatura di finitura dente concavo Чистовая обрезка по формату с зубьями V-образного профиля	80 + 81					
11.1610	Formatieren Fertigschnitt / Wechselzahn extrem 35° Formatting finishing cut/alternate tooth bevel extreme 35° Format / Coupe de finition, denture alternée extrême 35° Formateado de corte acabado/diente intercambiable extremo 35° Formattazione tranciatura di finitura (dente alternato estremo) 35° Чистовая обрезка по формату / с чередующимся наклоном зубьев 35°	82 + 83					

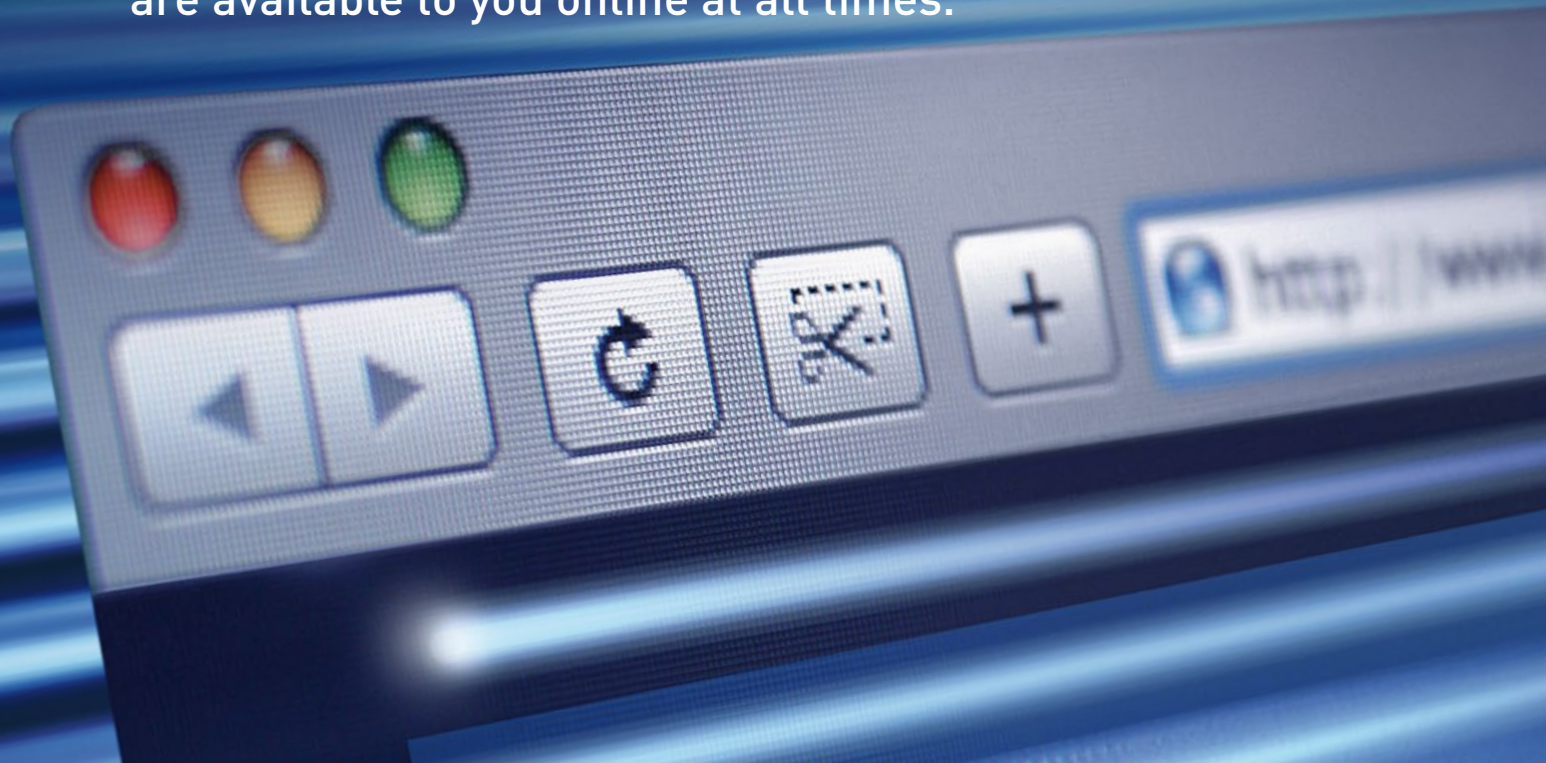


	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF
	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Bois avec impuretés, comme clous, agraffes, béton et résidu	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF
	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF
	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	Legno incollato, panforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiallacciati, MDF, HDF
	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоенные деревянные панели	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

MATERIALS • BOIS ET DERA • материалы		KUNSTSTOFFE • PLASTIC MATERIALS • PLASTIQUES PLÁSTICOS • MATERIE PLASTICHE • пластмассы			METALL • METAL METAL • METÁLICO METALLO • металл			SONSTIGE • OTHER AUTRE, LES AUTRES OTRO • ALTRO • другой		
 		  	  	  						
Furniere	Profileleisten	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (Schichtstoff- platten) Trespa®, Resopal®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/ Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Dünnsbleche, Sand- wich Material, Verbundstoffe	Gasbeton- steine
Veneers	Profiled wood	Mineral material Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (High-Pressure- Laminate) Trespa®, Resopal®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/ glass wool, Rockwool®, Isover®	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Autoclaved aerated concrete blocks
Plaquage/ verniss	Bois profilé	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	Plastique, plexiglass, acrylique, Duro et thermoplastique	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Acier de construction	Acier inox	Plaque de fibrocé- ment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Bloc de béton alvéolé
Chapa/Barnitz	Madera perfilada	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	Plastico, acrílico y termoplastico	Materiales no féreos como aluminio, cobre, latón	Acero de construcción	Acero inoxidable	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Bloque material construcción
Impiallaccature	Legno profilato	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®	Plastica, plexiglass, acrilici, duro- e termo-plastica	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Acciaio da costruzione	Acciaio inossidabile	Pannelli in fibrocé- mento, Eternit®, lana minerale/di vetro, Rockwool®, Isover®	Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave
Фанера	Рейка, профиль	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®	Термо и реактопласты, оргстекло	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Пенобетон
✓	✓	✓	✓	✓				✓		
		✓	✓	✓				✓		✓
✓	✓	✓	✓	✓				✓		
✓	✓	✓	✓	✓				✓		
✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	
✓	✓	✓	✓	✓				✓		
✓	✓	✓	✓	✓				✓		
✓	✓	✓	✓	✓				✓		
		✓	✓	✓				✓		
✓	✓	✓	✓	✓				✓		

🇩🇪 **IMMER AKTUELL** – Der Katalog und die Preisliste jederzeit für Sie online erreichbar.

🇬🇧 **ALWAYS UP TO DATE** – the catalogue and the price list are available to you online at all times.



🇩🇪 Die Preisliste für den Katalog finden Sie unter:

🇬🇧 The price list for the catalogue is available at:

🇫🇷 Vous trouverez les tarifs du catalogue sous :

🇪🇸 La lista de precios para el catálogo se puede encontrar en:

🇮🇹 Il listino prezzi relativo al catalogo si trova all'indirizzo:

🇷🇺 Прейскурант к каталогу Вы найдете на странице:

🇩🇪 Den aktuellen Katalog und alle Neuheiten finden Sie unter:

🇬🇧 The current catalogue and all novelties are available at:

🇫🇷 Vous trouverez le catalogue actuel et toutes les nouveautés sous :

🇪🇸 El catálogo actual y las últimas novedades se pueden encontrar en:

🇮🇹 Il catalogo aggiornato e tutte le novità si trovano all'indirizzo:

🇷🇺 Свежий каталог и информацию обо всех новинках Вы найдете на странице:

➔ <http://www.karnasch.de/go/pricelist/hms/>

Jetzt Code scannen und die aktuelle Preisliste herunterladen.

Now scan code and download the actual price list.



➔ <http://www.karnasch.de/go/catalogue/hms/>

Jetzt Code scannen und direkt jederzeit im aktuellen HMS-MKS-MST-Onlinekatalog blättern.

Now scan code and browse directly in the new always updated HMS- MKS-MST online catalog.



 Zeichenerklärung

 Key to symbols

 Explication des signes

 Leyenda

 Spiegazione dei simboli

 Объяснение условных знаков



100%
MADE IN
GERMANY

Extrem Geräusch &
Vibrationsgedämmt

Extreme noise +
vibration dampened

Absorption extrême de
vibration et de bruits

Ruido extremo +
vibraciones aisladas

Massima protezione antiru-
more e antivibrazione

Оптимальная шумо- и
виброизоляция

Gewuchtet Alu ab
Ø 400 mm

Balanced aluminium
from Ø 400 mm

Équilibré aluminium
Ø 400 mm

Alu equilibrado
Ø 400 mm

Alluminio bilanciato
Ø 400 mm

Отбалансированный
пильный диск Alu Ø 400 mm

100% Kontrolle

100% control

Contrôle 100%

Control 100%

Controllo al 100%

100-процентный
контроль

Höchste Qualitätsstufe

Highest quality

Niveau de qualité le plus haut

El más alto nivel de calidad

Massima qualità

Наивысшее качество



100%
MADE IN
GERMANY

Geräusch gedämmt

Noise dampened

Bruit-réduit

Ruido aisladas

Rumore ridotto

шумоподавлением

Gewuchtet Alu ab Ø 420 mm

Balanced aluminium
from Ø 420 mm

Équilibré aluminium
Ø 420 mm

Alu equilibrado Ø 420 mm

Alluminio bilanciato
Ø 420 mm

Отбалансированный
пильный диск Alu Ø 420 mm

100% Kontrolle

100% control

Contrôle 100%

Control 100%

Controllo al 100%

100-процентный
контроль

Hohe Qualitätsstufe

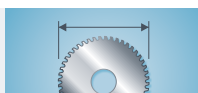
High quality level

Haut niveau de qualité

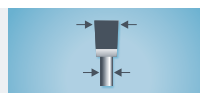
Alto nivel de calidad

Livello di qualità elevato

высокий уровень качества



Ø mm



Schnittbreite &
Stammblattstärke

Ø mm

Cut width, thickness
of saw body

Ø mm

Largeur de coupe,
épaisseur du corps
de lame

Ø mm

Anchura de corte,
anchura de la hoja

Ø mm

Larghezza di taglio,
larghezza del corpo
della lama

Ø mm

Ширина пропила,
толщина тела
пильного диска



Bohrung Ø mm
Toleranz H7

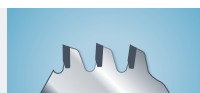
Bore Ø mm
tolerance H7

Alésage Ø mm
tolérance H7

Diámetro Ø mm
tolerancia H7

Foro Ø mm
tolleranza H7

Отверстие Ø mm
допуск H7



Zähnezahl
Zahnform

Number of teeth/
tooth configuration

Nombre de dents /
forme des dents

Número de dientes
/ forma del diente

Numero/forma
dei denti

Количество зубьев /
форма зубьев



Nebenlöcher
Pinholes

Perçages
annexes

Agujeros
Forature
secondarie

Дополнительные
отверстия



Extrem Geräusch +
Vibrationsgedämmt

Extreme noise +
vibration dampened

Absorption extrême
de vibration et de
bruits

Ruido extremo +
vibraciones aisladas

Massima protezione
antirumore e
antivibrazione

Оптимальная шумо-
и виброизоляция



Gewuchtet
Balanced out

Équilibré

Equilibrado

Bilanciato

Отбалансированный
пильный диск

● Lagerware

Marchandise stockée

Stock

Merce

Disponibile in magazzino

Товар находится на складе

○ Keine Lagerware, Lieferzeit und Preis auf Anfrage

No stock-tool. Price and delivery on request

Pas de marchandise stockée, délai de livraison et
prix sur demande

Sin stock, tiempo de entrega y precio del pedido

Merce non disponibile in magazzino, prezzo e tempi
di consegna su richiesta

Товар не находится на складе. Сроки поставки и
цена сообщается по запросу.

▲ Lieferbar solange Vorrat oder auf Anfrage

Article be discontinued. Delivery possible until
sold out. After sold out delivery possible on request

Livable jusqu'à épuisement des stocks ou sur demande

Disponibile hasta fin de existencias o bajo pedido

Disponibile fino ad esaurimento scorte o su richiesta

Поставка осуществляется при наличии
товара на складе или по заказу.

Verpackungen
 Packaging
 Emballage
 Embalaje
 Imballaggio
 Упаковка

Jedes Blatt kommt mit einer kompletten Anwendungstabelle. Sie sehen sofort:

1. Welches Material kann mit diesem Blatt bearbeitet werden.
 2. 3-stufige Skala vom "OPTIMAL" bis "MÖGLICH"
- Vergleichen Sie einfach den Anwendungscode auf Aufkleber **1** mit den numerisch aufsteigenden Anwendungscode auf Aufkleber **2**. Die gleiche Nummer gibt Ihnen die komplette Anwendung **3**.

Every blade is provided with a complete application table. You will see at once:

1. The material that can be processed with this blade.
 2. 3-step scale from "best" to "possible"
- Simply compare the application code on label **1** to the numerically rising application code on label **2**. The same number is used throughout the complete application **3**.

Chaque lame est proposée avec un tableau d'utilisation complet. Vous voyez directement :

1. Quel matériel peut être traité avec cette lame.
 2. Une échelle à trois niveaux de «optimal» à «possible»
- Comparez simplement le code d'utilisation sur l'autocollant **1** avec le code d'utilisation trié par ordre croissant **2**. Le même numéro vous donne l'utilisation complète **3**.

Cada hoja viene con una tabla de aplicación completa. Usted puede ver de inmediato:

1. Qué materiales pueden ser procesados con esta hoja.
 2. En una escala de 3 puntos de "óptimo" a "posible"
- Basta con comparar el código de aplicación en la etiqueta **1** con la referencia numérica en código de la aplicación en la etiqueta **2**. El mismo número le proporciona la aplicación completa **3**.

Ogni lama viene fornita con una tabella completa delle applicazioni. Potrete così vedere subito:

1. Quale materiale si può lavorare con quella lama.
 2. Scala a 3 livelli da "ottimale" a "possibile"
- Vi basterà confrontare il codice dell'applicazione sull'etichetta **1** con i codici delle applicazioni a numero crescente sull'etichetta **2**. Un numero identico indica l'applicazione completa **3**.

Каждый пильный диск снабжается полной таблицей с данными о назначении продукта. Благодаря этому Вам сразу же видно:

- 1.) Какой материал может обрабатываться данным пильным диском
 - 2.) 3-бальная шкала от "оптимально" до "возможно".
- Просто сравните код назначения, указанный на наклейке **1**, с кодами на наклейке **2**, приведенными в возрастающей последовательности. Совпадение номеров даст Вам полную информацию о назначении продукта **3**.



 Beschichtungen

 Coatings

 Revêtement

 Revestimientos

 Rivestimenti

 Покрытия

 Geht es um Hochleistung sind Beschichtungen heute unerlässlich. Gerade bei Serienproduktionen können Standzeiten wesentlich erhöht und Rüstzeiten extrem reduziert werden. Ab sofort stehen Ihnen **drei High-Tech- Beschichtungen** zur Verfügung. Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

 Coatings are indispensable for high performance today. In particular serial production may essentially increase service lives and extremely reduce equipment times. From now on, we offer you 3 HIGH-TECH coatings. Price and delivery times on request.

 Quand il s'agit de hautes performances, les revêtements sont aujourd'hui essentiels. C'est justement avec des productions de série que la longévité peut être sensiblement augmentée et les temps de préparation extrêmement réduits. Les revêtements 3 HIGH-TECH sont disponibles dès à présent. Prix et délais de livraison sur demande.

 Hoy en día, cuando se trata de revestimientos, el alto rendimiento es esencial. Especialmente cuando el tiempo de actividad de la producción en serie puede incrementarse de manera significativa y los tiempos de preparación se reducen considerablemente. Por el momento están disponibles 3 revestimientos de alta tecnología. Precio y plazo de entrega bajo pedido.

 Se si punta alla massima prestazione, i rivestimenti sono oggi divenuti indispensabili. Soprattutto nelle produzioni in serie, è così possibile aumentare notevolmente le durate di funzionamento e ridurre di molto i tempi di riattrezzaggio. Sono subito a vostra disposizione ben 3 rivestimenti HIGH-TECH. Prezzo e tempi di consegna su richiesta.

 Для повышения эффективности работы сегодня невозможно обойтись без специальных покрытий пильных дисков. Особенно в серийном производстве они позволяют значительно увеличить срок службы пильного диска и резко сократить время, затрачиваемое на подготовку оборудования к эксплуатации. Теперь в Вашем распоряжении имеются пильные диски с 3 ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫМИ покрытиями. Цены и сроки поставки сообщаются по запросу.

STEEL TEC-COAT

Für die Stahlbearbeitung
for steel processing
pour le traitement des aciers
Para el procesamiento de acero
Per la lavorazione dell'acciaio
Покрытие "Steeltec-Coat" Для обработки стали

ALU TEC-COAT

Für die Aluminium- und Kunststoffbearbeitung
For aluminium and plastic processing
Pour le traitement des aluminiums et des matières synthétiques.
Para el procesamiento de aluminio y plástico
Per la lavorazione dell'alluminio e delle materie plastiche
Покрытие "Alutec-Coat" Для обработки алюминия пластмассы

WOOD TEC-COAT

Für die Holz- und Spanplattenbearbeitung
For wood and chipboard processing
Pour le traitement du bois et les panneaux de particules
Para el procesamiento de madera y madera aglomerada
Per la lavorazione di pannelli in legno e truciolato
Покрытие "Wood-Tec" Для обработки древесины и древесно-стружечных плит





ART. 10.7000

ART. 10.7001

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



GOLD-STAR LINE

GOLD-STAR LINE

- Dünnschnitt-Stahlsägen
- Thin-Cut steel saws
- Scies en acier pour coupe mince
- Sierras de acero de corte delgado
- Segatrici acciaio per taglio sottile
- Пилы по стали с тонким резом

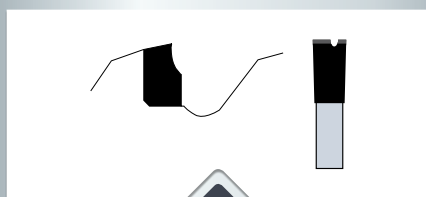


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisator wie: AMADA, BEHRINGER, BEWO, EISELE, EVERISING, EXACTCUT, KALTENBACH, KASTO, KENTAI, NISHIJIMA, NORITAKE, SINICO, TSUNE...
- For circular saw machines with saw blade stabilisers, such as: AMADA, BEHRINGER, BEWO, EISELE, EVERISING, EXACTCUT, KALTENBACH, KASTO, KENTAI, NISHIJIMA, NORITAKE, SINICO, TSUNE...
- Destinées aux machines à scie circulaire de marques telles que AMADA, BEHRINGER, BEWO, EISELE, EVERISING, EXACTCUT, KALTENBACH, KASTO, KENTAI, NISHIJIMA, NORITAKE, SINICO, TSUNE...
- Para máquinas de sierras circulares con estabilizador de hoja de sierra como: AMADA, BEHRINGER, BEWO, EISELE, EVERISING, EXACTCUT, KALTENBACH, KASTO, KENTAI, NISHIJIMA, NORITAKE, SINICO, TSUNE...
- Per seghe circolari automatiche con stabilizzatore lama come: AMADA, BEHRINGER, BEWO, EISELE, EVERISING, EXACTCUT, KALTENBACH, KASTO, KENTAI, NISHIJIMA, NORITAKE, SINICO, TSUNE...
- Для автоматических распиловочных станков со стабилизатором диска, таких как: AMADA, BEHRINGER, BEWO, EISELE, EVERISING, EXACTCUT, KALTENBACH, KASTO, KENTAI, NISHIJIMA, NORITAKE, SINICO, TSUNE...

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen wie Alu, Kupfer, Messing u.ä.
- For cutting steel, high-grade steel, non-ferrous metals, such as aluminium, copper, brass, etc.
- Adaptées au sciage d'acier, d'acier spécial, de métaux non ferreux tels que l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc.
- Para serrar acero, acero fino, metales no férricos como aluminio, cobre, latón, etc.
- Per la lavorazione di acciaio, acciaio inox, metalli non ferrosi come alluminio, rame, ottone ecc.
- Для резки стали, легированной стали, цветных металлов, таких как алюминий, медь, бронза и т.п.



- Spezialgeometrie mit Spanteilerrillen
- Special geometry with splinter grooves
- Géométrie spéciale avec rainures pour les pièces en aggloméré
- Geometría especial con ranuras del divisor de virutas
- Geometria speciale con solchi per dispositivo di tensionamento
- Специальные стружководводящие канавки

Technische Daten siehe Seite 91
For technical data see page 91
Caractéristiques techniques, voir page 91
Datos técnicos, véase la pág. 91
Per i dati tecnici v. pag. 91
Технические характеристики — см. стр. 91

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi**TM

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

GOLD-STAR LINE

GOLD-STAR LINE

MASCHINENHERSTELLER · MACHINE MANUFACTURERS CONSTRUCTEUR · FABRICANTE DE MÁQUINAS PRODUTTORE DELLA MACCHINA · Цветной-код Жёлтый						ART. 10.7000 CERMET	ART. 10.7001 HARTMETALL CARBIDE
Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	o 250	2,0 / 1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-005	10.7001-005
Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	o 250	2,0 / 1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-010	10.7001-010
Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	o 250	2,0 / 1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-015	10.7001-015
Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	o 250	2,0 / 1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-020	10.7001-020
Bewo, Pfeiffner	o 250	2,0 / 1,75	40	54	2-8, 5-55 / 4-12-64	10.7000-025	10.7001-025
Bewo, Pfeiffner	o 250	2,0 / 1,75	40	60	2-8, 5-55 / 4-12-64	10.7000-030	10.7001-030
Bewo, Pfeiffner	o 250	2,0 / 1,75	40	72	2-8, 5-55 / 4-12-64	10.7000-035	10.7001-035
Bewo, Pfeiffner	o 250	2,0 / 1,75	40	80	2-8, 5-55 / 4-12-64	10.7000-040	10.7001-040
Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	o 285	2,0 / 1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-045	10.7001-045
Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	o 285	2,0 / 1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-047	10.7001-047
Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	o 285	2,0 / 1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-050	10.7001-050
Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	o 285	2,0 / 1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-055	10.7001-055
Everising, Amada, Bewo, Noritake	o 285	2,0 / 1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-060	10.7001-060
Everising, Amada, Bewo, Noritake	o 285	2,0 / 1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-065	10.7001-065
Everising, Amada, Bewo, Noritake	o 285	2,0 / 1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-070	10.7001-070
Everising, Amada, Bewo, Noritake	o 285	2,0 / 1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-075	10.7001-075
Kasto, Kentaki	o 315	2,25 / 2,0	32	60	4-9-50	10.7000-080	10.7001-080
Kasto, Kentaki	o 315	2,25 / 2,0	32	72	4-9-50	10.7000-085	10.7001-085
Kasto, Kentaki	o 315	2,25 / 2,0	32	80	4-9-50	10.7000-090	10.7001-090
Behringer	o 315	2,25 / 2,0	40	80	2-15-80	10.7000-092	10.7001-092
Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	o 360	2,6 / 2,25	40	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-095	10.7001-095
Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	o 360	2,6 / 2,25	40	72	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-100	10.7001-100
Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	o 360	2,6 / 2,25	40	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-105	10.7001-105
Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	o 360	2,6 / 2,25	40	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-110	10.7001-110
Tsune, Kato, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	o 360	2,6 / 2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-115	10.7001-115
Tsune, Kato, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	o 360	2,6 / 2,25	50	72	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-120	10.7001-120
Tsune, Kato, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	o 360	2,6 / 2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-125	10.7001-125
Tsune, Kato, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	o 360	2,6 / 2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-130	10.7001-130
Tsune, Kasto	o 425/420	2,6 / 2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-135	10.7001-135
Tsune, Kasto	o 425/420	2,6 / 2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-140	10.7001-140
Tsune, Kasto	o 425/420	2,6 / 2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-145	10.7001-145
Amada, Everising, Nichijima, Noritake	o 460	2,7 / 2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-150	10.7001-150
Amada, Everising, Nichijima, Noritake	o 460	2,7 / 2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-155	10.7001-155
Amada, Everising, Nichijima, Noritake	o 460	2,7 / 2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-160	10.7001-160

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande
Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

					
✓  Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos comc alumina, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓  Baustahl	Mild steel	Acier de construction	Acero de construcción	Acciaio da costruzione	Конструкционная сталь
✓  Edelstahl	Stainless steel	Acier inox	Acero inoxidable	Acciaio inossidabile	Нержавеющая сталь

 FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN: Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.

 WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN ORDER: Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.

 POUR ÉTABLIR UNE OFFRE, NOUS VOUS PRIONS DE NOUS COMMUNIQUER LES INFORMATIONS SUIVANTES : Dimensions, Quantité, Désignation du matériau à couper selon la norme DIN, Dimensions du matériau à couper, Avance, Type de la machine, Si disponible, un plan de la géométrie de coupe ou une fiche modèle

 PARA LA ENTREGA DE UNA OFERTA NECESITAMOS LOS SIGUIENTES DATOS: Dimensiones, Cantidad, Denominación de la norma DIN del material para serrar, Las dimensiones del material para serrar, Avance, Tipo de máquina, Si está a disposición, esquema de la geometría del corte o muestra

 PER OFFRIRVI UN PREVENTIVO SONO NECESSARIE LE SEGUENTI INFORMAZIONI: Dimensioni, N. pezzi, Denominazioni normali del materiale da segare, Le dimensione del materiale da segare, Avanzamento, Tipo di macchina, Se disponibile, disegno geometrico del taglio oppure foglio campione

 ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАШЕГО ЗАКАЗА НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ СЛЕДУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Размеры, Количество, Обозначение распиливаемого материала по DIN, Размеры распиливаемого материала, Подача, Тип машины. Геометрия зуба или образец диска, по возможности



ART. 10.7050

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Hochleistungs-Stahlsägen
- High-Performance steel saws
- Scies en acier ultraperformantes
- Sierras de acero de alto rendimiento
- Segatrici acciaio ad alte prestazioni
- Высокопроизводительные пилы по стали



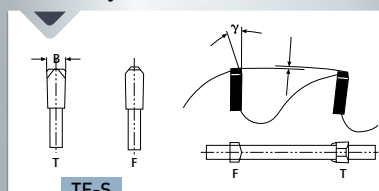
Maschine · Machine · Machine · Máquina · Macchina · Машина

- Für Kreissägeautomaten von Durchmesser 350 - 1430 mm wie z. B. Framag, Linsinger, MFL, usw.
- For circular saw machines of 350 - 1430 mm diameter such as Framag, Linsinger, MFL
- Destinées aux machines à bois à scie circulaire de diamètres de 350 à 1430 mm comme par exemple : Framag, Linsinger, MFL
- Para máquinas de sierras circulares con un diámetro de 350 - 1430 mm como por ejemplo: Framag, Linsinger, MFL
- Per squadatrici automatiche con un diametro di 350 - 1430 mm come ad esempio: Framag, Linsinger, MFL
- Для циркулярных пил с диаметром диска 350-1430 мм Например: Framag, Linsinger, MFL

Anwendung · Application · Utilisation · Aplicación · Uso · Применение

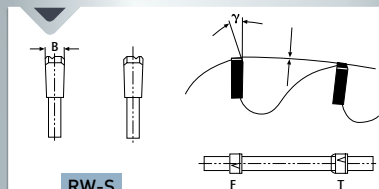
- Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, Ne-Metallen wie Kupfer, Alu, Messing. Auch ideal zum Sägen von Eisenbahnschienen.
- For cutting steel, high-grade steel, non-ferrous metals, such as copper, aluminium and brass. Also ideal for cutting railway rails.
- Adapté au sciage de l'acier, de l'acier spécial, des métaux non ferreux tels que l'aluminium, le cuivre, le laiton, etc. Optimal pour tronçonner les rails de chemins de fer.
- Para serrar acero, acero fino, metales no férricos como aluminio, cobre, latón. Ideal también para serrar las vías del tren.
- Per la lavorazione di acciaio, acciaio inox, metalli non ferrosi come alluminio, rame, ottone. Anche adatte per segare rotaie per ferrovie.
- Для резки стали, легированной стали, цветных металлов, таких как алюминий, медь, бронза и т.п. Также идеально подходят для резки железнодорожных рельсов.

Stahl · Steel · Acier · Acero · Acciaio · Сталь
Braunschweiger Geometrie



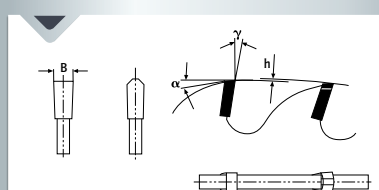
TF-S

Stahl · Steel · Acier · Acero · Acciaio · Сталь

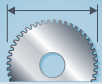
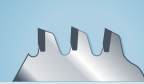


RW-S

Alu Standard / Aluminium standard / Aluminium standard / Alu Standard / Alluminio standard / Alu Standard



HARTMETALL - BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 10.7050 GOLD-STAR LINE 
o	350	4,0/3,5	50	48	4-14-80	10.7050-005
o	350	4,0/3,5	50	60	4-14-80	10.7050-010
o	400	5,0/4,5	50	50	4-14-80	10.7050-015
o	400	5,0/4,5	50	60	4-14-80	10.7050-020
o	400	5,0/4,5	50	70	4-14-80	10.7050-025
o	400	5,0/4,5	50	80	4-14-80	10.7050-030
o	420	5,0/4,5	50	48	4-14-80	10.7050-035
o	420	5,0/4,5	50	48	4-14-80	10.7050-040
o	420	5,0/4,5	50	60	4-14-80	10.7050-045
o	420	5,0/4,5	50	60	4-14-80	10.7050-050
o	420	5,0/4,5	50	80	4-14-80	10.7050-055
o	500	5,0/4,5	50	54	4-18-100	10.7050-060
o	500	5,0/4,5	50	60	4-18-100	10.7050-065
o	500	5,0/4,5	50	70	4-18-100	10.7050-070
o	570	5,0/4,5	50	60	4-18-100	10.7050-075
o	570	5,0/4,5	50	70	4-18-100	10.7050-080
o	570	5,0/4,5	80	80	4-22-120	10.7050-085
o	630	6,5/5,0	80	50	4-22-120	10.7050-090
o	630	6,5/5,0	80	54	4-22-120	10.7050-095
o	630	6,5/5,0	80	60	4-22-120	10.7050-100
o	630	6,5/5,0	80	80	4-22-120	10.7050-105
o	630	6,5/5,0	80	80	4-22-120	10.7050-110
o	660	6,5/5,0	80	80	4-22-120	10.7050-115
o	710	6,5/5,0	80	60	4-22-120	10.7050-120
o	710	6,5/5,0	80	60	4-22-120	10.7050-125
o	710	6,5/5,0	80	70	4-22-120	10.7050-130
o	710	6,5/5,0	80	80	4-22-120	10.7050-135
o	710	6,5/5,0	80	90	4-22-120	10.7050-140
o	760	6,5/5,0	80	48	4-22-120	10.7050-145
o	760	6,0/5,0	80	48	4-22-120	10.7050-150
o	800	7,0/5,5	80	60	4-27-160	10.7050-155

Weitere Abmessungen bis maximal 1430 mm auf Anfrage
Other sizes up to 1430 mm on request
D'autres dimensions jusqu'à 1430 mm maximum sur demande
Otras medidas hasta un máximo de 1430 mm bajo pedido
Altre dimensioni fino a max. 1430 mm su richiesta
Информация о прочих размерах до макс. 1430 мм сообщается по запросу.

Technische Daten siehe Seite 91
For technical data see page 91
Caractéristiques techniques, voir page 91
Datos técnicos, véase la pág. 91
Per i dati tecnici v. pag. 91
Технические характеристики — см. стр. 91



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBLE · Возможно



		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos como aluminio, cobre, latón	Materiale non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
		Baustahl	Mild steel	Acier de construction	Acero de construcción	Acciaio da costruzione	Конструкционная сталь
		Edelstahl	Stainless steel	Acier inox	Acero inoxidable	Acciaio inossidabile	Нержавеющая сталь



FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN: Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.



WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN ORDER: Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.



POUR ÉTABLIR UNE OFFRE, NOUS VOUS PRIONS DE NOUS COMMUNIQUER LES INFORMATIONS SUIVANTES : Dimensions, Quantité, Désignation du matériau à couper selon la norme DIN, Dimensions du matériau à couper, Avance, Type de la machine, Si disponible, un plan de la géométrie de coupe ou une fiche modèle



PARA LA ENTREGA DE UNA OFERTA NECESITAMOS LOS SIGUIENTES DATOS: Dimensiones, Cantidad, Denominación de la norma DIN del material para serrar, Las dimensiones del material para serrar, Avance, Tipo de máquina, Si está a disposición, esquema de la geometría del corte o muestra



PER OFFRIRVI UN PREVENTIVO SONO NECESSARIE LE SEGUENTI INFORMAZIONI: Dimensioni, N. pezzi, Denominazioni normali del materiale da segare, Le dimensione del materiale da segare, Avanzamento, Tipo di macchina, Se disponibile, disegno geometrico del taglio oppure foglio campione



ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАШЕГО ЗАКАЗА НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ СЛЕДУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Размеры, Количество, Обозначение распиливаемого материала по DIN, Размеры распиливаемого материала, Подача, Тип машины. Геометрия зуба или образец диска, по возможности



ART. 10.7100

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Dry-Cutter Baustähle
- Dry-Cutter mild steel
- Dry-Cutter aciers de construction
- Aceros para construcción de corte en seco
- Acciai da costruzione Dry-Cutter
- Пильные диски Dry-Cutter для конструкционной стали



Maschine - Machine - Machine - Máquina - Macchina - Машина

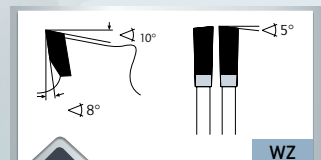
- Für sogenannte Dry-Cutter Maschinen wie von JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI sowie für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- For 'Dry-Cutter' machines, such as those made by JEPSON, RIDGID, ELU and RYOBI as well as for portable circular saws, cutting and mitre saws.
- Destinées aux machines dites "Dry-Cutter" de marques telles que JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, ainsi que pour les scies circulaires à main, à balancier et à onglet.
- Para las denominadas máquinas de corte a seco como de JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, así como para sierras circulares manuales y de inglete compuestas.
- Per cosiddette machine Dry-Cut come dalla JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI come anche per seghe circolari a mano, seghe troncatrici e seghe per tagli obliqui.
- Для сухопильных дисковых пил, таких как JEPSON, RIDGID, MAKITA и DeWALT, а также ручных циркулярных пил по металлу, отрезных и торцовочных пил.

Anwendung - Application - Utilisation - Aplicación - Uso - Применение

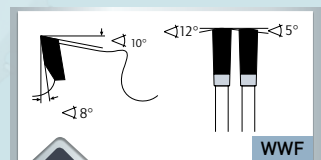
- Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. maximal 8 mm Wandstärke. Die höhere Zähnezahl ist bis ca. 3 mm Wandstärke geeignet. Für noch höhere Standzeiten von Ø 250-355 mm siehe unsere neuen **Super Dry-Cutter Baustähle** Blätter. (Art. 10.7200 / Seite 20+21).
- The focus is on cutting profile material and sheets up to no more than 8 mm wall thickness. For higher service lives for 250-355mm, see our new Super Dry-Cutter mild steel sheets. (item.10.7200/ page 20/21)
- La priorité est la coupe de matériaux profilé ainsi que des tôles jusqu'à une épaisseur de paroi d'environ 8mm maximum. La longévité plus importantes de 250-355mm voir les fiches techniques de notre nouveau Super Dry Cutter pour aciers de construction. (Art.10.7200/ page 20/21)
- El punto principal es la separación de materiales perfilados y chapas hasta un máximo de, aproximadamente, 8 mm de grosor. Para una vida útil mayor de 250-355 mm, ver nuestras nuevas hojas de cortado en seco superior. (Art.10.7200/ Páginas 20/21)
- L'applicazione principale è rappresentata dal taglio di materiale profilato e lamiera fino ad uno spessore della parete di max. 8 mm. Per maggiori durate di funzionamento nell'intervallo 250-355 mm, vedi le nostre nuove lame Super Dry-Cutter per acciai da costruzione. (art.10.7200/ pag. 20/21)
- Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов с максимальной толщиной стенки около 8 мм. Информация о продленных сроках службы пильных дисков 250-355: мм см. спецификации по нашим новым пильным дискам Super Dry-Cutter для резки конструкционной стали (Art.10.7200/ стр. 20/21).

Ø 160-200 mm	= 3500-3000 min ⁻¹ /rpm
Ø 210-250 mm	= 2800-1900 min ⁻¹ /rpm
Ø 260-305 mm	= 1800-1500 min ⁻¹ /rpm
Ø 350-400 mm	= 1500-1000 min ⁻¹ /rpm

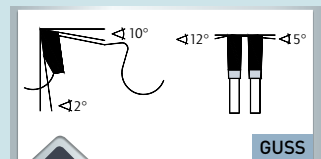
- Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle links). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 88).
- For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table on the left). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see page 88)
- Il est conseillé de travailler avec des régimes de rotation réduits avec les aciers (voir la gauche du tableau). L'utilisation de l'huile de coupe ou de cire «Mecutwachs» augmente la longévité (huiles de coupe, voir page 88).
- En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla a la izquierda). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 88)
- Nel caso dell'acciaio, risulta vantaggioso lavorare a numero di giri ridotto (vedi tabella a sinistra). L'impiego di spray da taglio o fluido Mecut aumenta la durata (per gli oli da taglio vedi pag. 88)
- При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу слева). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 88).



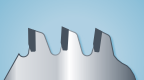
- > Universalverzahnung - Dickere Wandstärken
- > Universal tooth system - thicker profiles
- > Denture universelle - parois plus épaisses
- > Dentado universal - espesor grueso de la pared
- > Dentatura universale - Spessori maggiori
- > универсальный зуб по толстостенному профилю



- > Universalverzahnung
- > Universal tooth system
- > Denture universelle
- > Dentado universal
- > Dentatura universale
- > универсальный зуб



- > GUSS = Universalverzahnung. Schwerpunkt Gussrohre, Wasserrohre, SML- Rohre
- > CAST IRON = Universal tooth system. Emphasis on cast iron pipes, water pipes, SML pipes
- > FONTE = Denture universelle. Essentiellement tubes en fonte, conduites d'eau, tubes SML
- > Fundición = dentado universal. Principalmente para tubos fundidos, de agua, SML
- > GHISA = Dentatura universale. specialmente per tubi di ghisa, tubi di acqua, tubi SML
- > CAST-IRON (ЧУГУН) = специальная система зубьев по чугуну и толстостенным водопроводным и канализационным трубам.

						ART. 10.7100 GOLD-STAR LINE 
• 150	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32		10.7100-005
• 160	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32		10.7100-010
• 180	2,2/1,6	30/20	34 WZ	2-7-42		10.7100-030
• 190	2,2/1,6	30	38 WZ	2-7-42		10.7100-040
• 200	2,2/1,8	30	40 WZ	2-7-42		10.7100-050
• 210	2,2/1,8	30	40 WZ	2-7-42		10.7100-060
• 216	2,2/1,8	30	42 WZ	2-7-42		10.7100-070
• 230	2,2/1,8	30	44 WZ	2-7-42		10.7100-080
• 250	2,2/1,8	30/25,4	48 WWF	UNI + 2-7-42	✓	10.7100-090
• 250	2,2/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI + 2-7-42	✓	10.7100-095
• 270	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI	✓	10.7100-105
• 300	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI + 2-7-42	✓	10.7100-110
• 300	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI + 2-7-42	✓	10.7100-115
• 305	2,2/1,8	25,4	60 WWF	-	✓	10.7100-120
• 305	2,2/1,8	25,4	80 WWF	-	✓	10.7100-125
• 350	2,4/2,0	30	80 WWF	UNI + 2-7-42	✓	10.7100-135
• 355	2,4/2,0	25,4	60 GUSS	-	✓	10.7100-140
• 355	2,4/2,0	25,4	80 WWF	-	✓	10.7100-145
• 355	2,4/2,0	25,4	90 WWF	1-12-55,4	✓	10.7100-150
• 400	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI	✓	10.7100-160

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

	Trennen von Dünnschle bis ca. 2 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10.7400 Seite 24/25	Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10.7300 Seite 22/23	Trennen von Aluprofilen/Aluble-chen siehe Art. 10.8000 Seite 26+27 / Art. 11.1100 Seite 36-38 / Art. 11.1120 Seite 40+41	Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10.8055 Seite 28+29
	Cutting thin sheet up to approx. 2mm wall thickness and sandwich material: see item 10.7400 page 24/25	Cutting stainless steel up to approx. 4mm: see item 10.7300 page 22/23.	Cutting of aluminium profiles/ sheets: see item 10.8000 page 26/27 / item 11.1100 page 36-38/ item 11.1120 page 40/41	Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10.8055 page 28/29
	Coupe de tôles fines jusqu'à des épaisseurs de paroi d'environ 2mm ainsi que les matériaux sandwich, voir Art. 10.7400 page 24/25	Coupe d'acier inoxydable jusqu'à d'environ 4mm, voir Art. 10.7300 page 22/23	Coupe de profilés / tôles aluminium voir Art.10.8000 page 26/27 Art.11.1100 page 36-38/ Art.11.1120 page 40/41	Coupe de bois, de plastiques, de métaux non ferreux comme l'aluminium, les aciers de construction voir Art.10.8055 page 28/29
	Separación de chapas delgadas de metal de hasta 2 mm de grosor, así como de material de sandwich. Véase el Art.10.7400 Páginas 24/25	Separación de acero inoxidable de hasta 4mm de grosor. Véase el Art.10.7300 Páginas 22/23	Separación de perfiles de aluminio / paneles de aluminio. Véase el Art.10.8000 Páginas 26/27, Art.11.1100 Páginas 36-38/Art.11.1120 Páginas 40/41	Separación de madera, plásticos, metales no ferrosos como aluminio, acero estructural. Véase Art.10.8055 Páginas 28/29
	Per il taglio di lamiera sottile fino ad uno spessore della parete di circa 2 mm e di materiale sandwich, vedi art.10.7400 pag. 24/25	Per il taglio di acciaio inossidabile fino a circa 4 mm, vedi art.10.7300 pag. 22/23	Per il taglio di profilati e lamiere di alluminio vedi art.10.8000 pag. 26/27 art.11.1100 pag. 36-38/art.11.1120 pag. 40/41	Per il taglio di legno, materie plastiche, metalli non ferrosi come l'alluminio e acciai da costruzione vedi art.10.8055 pag. 28/29
	Резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 2 мм и композитных материалов: см. Арт. 10.7400, стр. 24/25	Резка нержавеющей стали максимальной толщиной около 4 мм: см. Арт. 10.7300, стр. 22/23	Резка алюминиевых профилей/ алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр. 26/27, Арт.11.1100, стр. 36-38 / Арт. 11.1120, стр. 40/41	Резка древесины, пластмассы, цветных металлов, в частности, алюминия, и конструкционной стали: см. Арт.10.8055, стр. 28/29

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBLE · Возможно

						
 	Baustahl	Mild steel	Acier de construction	Acero de construcción	Acciaio da costruzione	Конструкционная сталь
 	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no férreos comc aluminia, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
 	Dünnschle, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Lamiera sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
 	Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloc de béton alvéolé	Bloque material construcción	Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave	Пенобетон
 	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bois avec im-puretés, comme clous, agraffes, béton et résédu	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	Древесина с посторонними включениями, такими как гвозди, скобы, цементные загрязнения
 	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
 	HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®
 	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
 	Faserementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®



ART. 10.7200

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Super Dry-Cutter Baustähle
- Super Dry-Cutter mild steel
- Super Dry-Cutter aciers de construction
- Aceros para construcción de corte en seco superior
- Acciai da costruzione Super Dry-Cutter
- Пильные диски Super Dry-Cutter для конструкционной стали

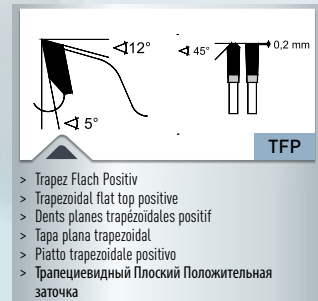


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für sogenannte Dry-Cutter Maschinen wie von JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI sowie für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- For 'Dry Cutter' machines, such as those made by JEPSON, RIDGID, ELU and RYOBI as well as for portable circular saws, cutting and mitre saws.
- Destinées aux machines dites "Dry Cutter" de marques telles que JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, ainsi que pour les scies circulaires à main, à balancier et à onglet.
- Para las denominadas máquinas de corte a seco como de JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, así como para sierras circulares manuales y de inglete compuestas.
- Per cosiddette machine Dry-Cut come dalla JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI come anche per seghe circolari a mano, seghe troncatrici e seghe per tagli obliqui.
- Для сухопильных дисковых пил, таких как JEPSON, RIDGID, MAKITA и DeWALT, а также ручных циркулярных пил по металлу, отрезных и торцовочных пил.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 8 mm Wandstärke. Durch spezielles Hartmetall, Geometrie sowie Stammblatt wird die Standzeit gegenüber unseren **Dry-Cutter Baustähle** Blättern (Art. 10.7100, Seite 18+19) in den Ø 250-355 mm nochmals wesentlich erhöht, als Universalblatt auch einsetzbar für Sandwich-Materialien.
- The focus is on cutting profile material and sheets up to no more than approx. 8mm wall thickness. Special carbide, geometry and saw body increases the service life as compared to our Dry-Cutter mild steel sheets (item 10.7100, page 18/19) essentially again in the 250-355mm range; universal sheet, also suitable for sandwich materials.
- La priorité est la coupe de matériaux profilé ainsi que des tôles jusqu'à une épaisseur de paroi d'environ 8mm maximum. La longévité est encore largement augmentée par rapport à nos lames pour acier de construction du Dry-Cutter, par l'usage d'alliage, la géométrie ainsi que des lames standard, (Art.10.7100, page 18/19) dans les 250-355mm, également utilisable comme lame universelle pour les matériaux sandwich.
- El punto principal es la separación de materiales perfilados y chapas hasta un máximo de, aproximadamente, 8 mm de grosor. Gracias al metal endurecido especial, la geometría y la hoja, la durabilidad se aumenta significativamente en 250-355mm por comparación con nuestras hojas para aceros de construcción cortados en seco (Art.10.7100, página 18/19), también pudiendo ser usada como hoja universal para materiales de sandwich.



- > Trapez Flach Positiv
- > Trapezoidal flat top positive
- > Dents planes trapézoïdales positif
- > Tapa plana trapezoidal
- > Piatto trapezoidale positivo
- > Трапециевидный Плоский Положительная заточка

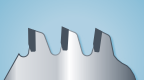
L'applicazione principale è rappresentata dal taglio di materiale profilato e lamiera fino ad uno spessore della parete di max. 8 mm. Grazie allo speciale metallo duro, alla geometria e al corpo della lama, la durata di funzionamento nell'intervallo 250-355mm risulta ancora notevolmente maggiore rispetto alle nostre lame Dry-Cutter per acciai da costruzione (art.10.7100, pag. 18/19); utilizzabile come lama universale anche su materiali sandwich.

Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов с максимальной толщиной стенки около 8 мм. Применение специального твердого сплава, специальная геометрия и форма тела пильных дисков позволили нам в очередной раз значительно увеличить срок службы пильных дисков по сравнению с нашими пильными дисками Dry-Cutter для резки конструкционной стали (Art.10.7100, стр. 18/19) размером 250-355 мм; кроме этого, пильный диск универсально подходит в для обработки композиционных материалов.

Ø 160-200 mm	= 3500-3000 min ⁻¹ /rpm
Ø 210-250 mm	= 2800-1900 min ⁻¹ /rpm
Ø 260-305 mm	= 1800-1500 min ⁻¹ /rpm
Ø 350-400 mm	= 1500-1000 min ⁻¹ /rpm

- Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle links). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 88).
- For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table on the left). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see page 88)
- Il est conseillé de travailler avec des régimes de rotation réduits avec les aciers (voir la gauche du tableau). L'utilisation de l'huile de coupe ou de cire «Mecutwachs» augmente la longévité (huiles de coupe, voir page 88).
- En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla a la izquierda). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 88)
- Nel caso dell'acciaio, risulta vantaggioso lavorare a numero di giri ridotto (vedi tabella a sinistra). L'impiego di spray da taglio o fluido Mecut aumenta la durata (per gli oli da taglio vedi pag. 88)
- При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу слева). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 88).

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 10.7200 GOLD-STAR LINE 
• 250	2,2/1,8	30	48 TFP	UNI + 2-7-42	✓	10.7200-005
• 255	2,2/1,8	25,4	48TFP	-	✓	10.7200-010
• 300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI + 2-7-42	✓	10.7200-015
• 305	2,2/1,8	25,4	60 TFP	-	✓	10.7200-020
• 350	2,4/2,0	30	72 TFP	UNI + 2-7-42	✓	10.7200-025
• 355	2,4/2,0	25,4	72 TFP	-	✓	10.7200-030

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

 Weitere Abmessungen siehe Art. 10.7100 Seite 18+19	Trennen von Dünnsblech bis ca. 2 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10.7400 Seite 24+25	Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10.7300 Seite 22+23	Trennen von Aluprofilen/Alublechen siehe Art. 10.8000 Seite 26+27 / Art. 11.1100 Seite 36-38 / Art. 11.1120 Seite 40+41	Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10.8055 Seite 28+29
 For other sizes, see item 10.7100 page 18/19	Cutting thin sheet up to approx. 2mm wall thickness and sandwich material: see item 10.7400 page 24/25	Cutting stainless steel up to approx. 4mm: see item 10.7300 page 22/23.	Cutting of aluminium profiles/sheets: see item 10.8000 page 26/27 / item 11.1100 page 36-38/item 11.1120 page 40/41	Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10.8055 page 28/29
 D'autres dimension voir Art.10.7100 page 18/19	Coupe de tôles fines jusqu'à des épaisseurs de paroi d'environ 2mm ainsi que les matériaux sandwich, voir Art. 10.7400 page 24/25	Coupe d'acier inoxydable jusqu'à d'environ 4mm, voir Art. 10.7300 page 22/23	Coupe de profilés / tôles aluminium voir Art.10.8000 page 26/27 Art.11.1100 page 36-38/ Art.11.1120 page 40/41	Coupe de bois, de plastiques, de métaux non ferreux comme l'aluminium, les aciers de construction voir Art.10.8055 page 28/29
 Otras medidas, véase el Art.10.7100 Páginas 18/19	Separación de chapas delgadas de metal de hasta 2 mm de grosor, así como de material de sándwich. Véase el Art.10.7400 Páginas 24/25	Separación de acero inoxidable de hasta 4mm de grosor. Véase el Art.10.7300 Páginas 22/23	Separación de perfiles de aluminio / paneles de aluminio. Véase el Art.10.8000 Páginas 26/27, Art.11.1100 Páginas 36-38/Art.11.1120 Páginas 40/41	Separación de madera, plásticos, metales no ferrosos como aluminio, acero estructural. Véase Art.10.8055 Páginas 28/29
 Per altre dimensioni, vedi art.10.7100 pag. 18/19	Per il taglio di lamiera sottile fino ad uno spessore della parete di circa 2 mm e di materiale sandwich, vedi art.10.7400 pag. 24/25	Per il taglio di acciaio inossidabile fino a circa 4 mm, vedi art.10.7300 pag. 22/23	Per il taglio di profilati e lamiere di alluminio vedi art.10.8000 pag. 26/27 art.11.1100 pag. 36-38/ art.11.1120 pag. 40/41	Per il taglio di legno, materie plastiche, metalli non ferrosi come l'alluminio e acciai da costruzione vedi art.10.8055 pag. 28/29
 Прочие размеры: см. Арт. 10.7100, стр. 18/19	Резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 2 мм и композитных материалов: см. Арт. 10.7400, стр. 24/25	Резка нержавеющей стали максимальной толщиной около 4 мм: см. Арт. 10.7300, стр. 22/23	Резка алюминиевых профилей/алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр. 26/27, Арт.11.1100, стр. 36-38 / Арт. 11.1120, стр. 40/41	Резка древесины, пластмассы, цветных металлов, в частности, алюминия, и конструкционной стали: см. Арт.10.8055, стр. 28/29

					
✓ 	✓ 	✓ 	✓ 	✓ 	✓ 
					
Baustahl	Mild steel	Acier de construction	Acero de construcción	Acciaio da costruzione	Конструкционная сталь
					
Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos como aluminia, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
					
Dünnsbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
					
Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloc de béton alvéolé	Bloque material construcción	Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave	Пенобетон
					
Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bois avec im-puretés, comme clous, agraffes, béton et résédu	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	Древесина с посторонними включениями, такими как гвозди, скобы, цементные загрязнения
					
Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
					
HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®	HPL (слоенные плиты) Trespa®, Resopal®
					
Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
					
Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®



ART. 10.7300

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Dry-Cutter Edelstahl
- Dry-Cutter stainless
- Dry cutter acier inoxydable
- Acero inoxidable de corte en seco
- Acciaio inossidabile Dry-Cutter
- Пильные диски Dry-Cutter для нержавеющей стали

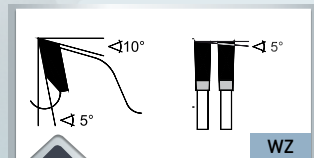


Maschine - Machine - Machine - Máquina - Macchina - Машина

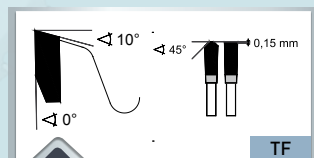
- Für sogenannte Dry-Cutter Maschinen wie von JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI sowie für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- For 'Dry Cutter' machines, such as those made by JEPSON, RIDGID, ELU and RYOBI as well as for portable circular saws, cutting and mitre saws.
- Destinées aux machines dites "Dry Cutter" de marques telles que JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, ainsi que pour les scies circulaires à main, à balancier et à onglet.
- Para las denominadas máquinas de corte a seco como de JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, así como para sierras circulares manuales y de inglete compuestas.
- Per cosiddette machine Dry-Cut come dalla JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI come anche per seghe circolari a mano, seghe troncatrici e seghe per tagli obliqui.
- Для сухопильных дисковых пил, таких как JEPSON, RIDGID, MAKITA и DeWALT, а также ручных циркулярных пил по металлу, отрезных и торцовочных пил.

Anwendung - Application - Utilisation - Aplicación - Uso - Применение

- Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche aus Edelstahl bis ca. maximal 4 mm Wandstärke
- The focus is cutting of profile material and sheets of stainless steel up to no more than 4mm wall thickness.
- La priorité est la coupe de matériaux profilé ainsi que des tôles en acier inoxydable jusqu'à une épaisseur de paroi d'environ 4mm maximum.
- El punto principal es la separación de materiales y hojas de acero inoxidable hasta un máximo de, aproximadamente, 4mm de grosor.
- L'applicazione principale è rappresentata dal taglio di materiale profilato e lamiera in acciaio inossidabile fino ad uno spessore della parete di max. 4 mm.
- Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов из нержавеющей стали с максимальной толщиной стенки около 4 мм.



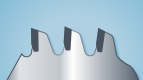
- > Wechselzahn
- > Alternate top bevel
- > Dents alternées
- > Dientes alternados
- > Dente alternato
- > Переменный зуб



- > Trapez Flachzahn
- > Trapezoidal flat top
- > Dents planes trapézoïdales
- > Tapa plana trapezoidal
- > Dente piatto trapezoidale
- > Трапециевидный плоский зуб

Ø 160-200 mm	= 3500-3000 min ⁻¹ /rpm
Ø 210-250 mm	= 2800-1900 min ⁻¹ /rpm
Ø 260-305 mm	= 1800-1500 min ⁻¹ /rpm
Ø 350-400 mm	= 1500-1000 min ⁻¹ /rpm

- Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle links). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 88).
- For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table on the left). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see page 88)
- Il est conseillé de travailler avec des régimes de rotation réduits avec les aciers (voir la gauche du tableau). L'utilisation de l'huile de coupe ou de cire «Mecutwachs» augmente la longévité (huiles de coupe, voir page 88).
- En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla a la izquierda). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 88)
- Nel caso dell'acciaio, risulta vantaggioso lavorare a numero di giri ridotto (vedi tabella a sinistra). L'impiego di spray da taglio o fluido Mecut aumenta la durata (per gli oli da taglio vedi pag. 88)
- При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу слева). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 88).

							ART. 10.7300 GOLD-STAR LINE 
• 160	1,6/1,35	20/16	40 WZ	2-6-32			10.7300-005
• 180	1,6/1,35	30/20	44 WZ	2-7-42			10.7300-010
• 190	1,6/1,35	30/20	48 WZ	2-7-42			10.7300-015
• 200	2,0/1,6	30	48 WZ	2-7-42			10.7300-020
• 210	2,0/1,6	30	54 WZ	2-7-42			10.7300-025
• 216	2,0/1,6	30	54 WZ	2-7-42			10.7300-030
• 230/235	2,0/1,6	30	56 WZ	2-7-42			10.7300-040
• 250	2,2/1,8	30	60 TF	UNI + 2-7-42		✓	10.7300-045
• 255	2,2/1,8	25,4	60TF	-		✓	10.7300-050
• 270	2,2/1,8	30	68 TF	UNI		✓	10.7300-055
• 300	2,2/1,8	30	72 TF	UNI + 2-7-42		✓	10.7300-060
• 305	2,2/1,8	25,4	72 TF	-		✓	10.7300-065
• 350	2,4/2,0	30	84 TF	UNI + 2-7-42		✓	10.7300-070
• 355	2,4/2,0	25,4	84 TF	-		✓	10.7300-075

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

 Trennen von Eisenprofilen/
Blechen bis ca. max. 8 mm siehe
Art. 10.7100 Seite 18+19 sowie
Art. 10.7200 Seite 20+21

 Cutting iron profiles/sheets
up to approx. 8mm: see
item 10.700 page 18/19 and
item 10.7200 page 20/21

 Coupe de profilés / tôles mé-
talliques jusqu'à environ 8mm
maximum voir Art. 10.700 page
18/19 ainsi que Art. 10.7200
page 20/21

 Separación de los perfiles de
hierro/chapa, hasta un máximo
de 8 mm. Véase el Art.10.700
Páginas 18/19, así como el Art.
10.7200 Páginas 20/21

 Per il taglio di profili e lamiera
di ferro fino a max. 8 mm circa,
vedi art.10.700 pag. 18/19 e art.
10.7200 pag. 20/21

 Резка железных профильных и
листовых материалов максимальной
толщиной около 8 мм: см. Арт.
10.700, стр. 18/19, а также Арт.
10.7200, стр. 20/21.

Trennen von Dünblech bis ca.
2 mm Wandstärke sowie Sand-
wichmaterial siehe Art. 10.7400
Seite 24+25

Cutting thin sheet up to approx.
2mm wall thickness and sand-
wich material: see item10.7400
page 24/25

Coupe de tôles fines jusqu'à des
épaisseurs de paroi d'environ 2mm
ainsi que les matériaux sandwich,
voir Art. 10.7400 page 24/25

Separación de chapas delgadas
de metal de hasta 2 mm de grosor,
así como de material de sándwich.
Véase el Art.10.7400 Páginas 24/25

Per il taglio di lamiera sottile fino
ad uno spessore della parete di
circa 2 mm e di materiale sand-
wich, vedi art.10.7400 pag. 24/25

Резка тонколистовых материалов
максимальной толщиной около 2 мм
и композитных материалов: см. Арт.
10.7400, стр. 24/25

Trennen von Aluprofilen/Aluble-
chen siehe Art. 10.8000 Seite
26+27 / Art. 11.1100 Seite 36-38 /
Art. 11.1120 Seite 40+41

Cutting of aluminium profiles/
sheets: see item 10.8000 page
26/27 / item11.1100 page 36-38/
item11.1120 page 40/41

Coupe de profilés / tôles aluminium
voir Art.10.8000 page 26/27
Art.11.1100 page 36-38/
Art.11.1120 page 40/41

Separación de perfiles de aluminio /
paneles de aluminio. Véase el
Art.10.8000 Páginas 26/27, Art.11.1100
Páginas 36-38/Art.11.1120 Páginas 40/41

Per il taglio di profilati e lamiera di
alluminio vedi art.10.8000 pag. 26/27
art.11.1100 pag. 36-38/art.11.1120
pag. 40/41

Резка алюминиевых профилей/
алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр.
26/27, Арт.11.1100, стр. 36-38 / Арт.

Trennen von Holz, Kunststoffen,
NE-Metallen wie Alu, Baustähle
siehe Art. 10.8055 Seite 28+29

Cutting of wood, plastics, non-
ferrous materials like aluminium,
mild steels: see item 10.8055
page 28/29

Coupe de bois, de plastiques,
de métaux non ferreux comme
l'aluminium, les aciers de const-
ruction voir Art.10.8055 page 28/29

Separación de madera, plásticos,
metales no ferrosos como alu-
minio, acero estructural. Véase
Art.10.8055 Páginas 28/29

Per il taglio di legno, materie
plastiche, metalli non ferrosi come
l'alluminio e acciai da costruzione
vedi art.10.8055 pag. 28/29

Резка древесины, пластмассы,
цветных металлов, в частности,
алюминия, и конструкционной

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно



Edelstahl

Stainless steel

Acier inox

Acero inoxidable

Acciaio inossidabile

Нержавеющая сталь



ART. **10.7400**

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Dry-Cutter Sandwich
- Dry-Cutter sandwich
- Dry-Cutter Sandwich
- Sándwich de corte en seco
- Sandwich Dry-Cutter
- Пильные диски Dry-Cutter для композиционных материалов

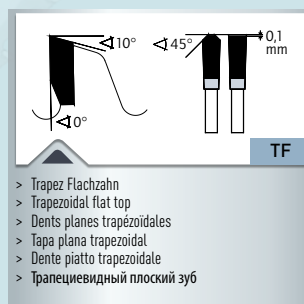
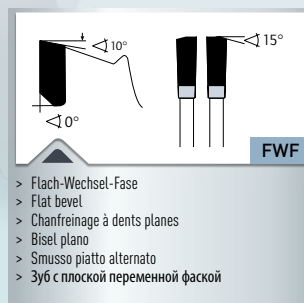


Maschine - Machine - Machine - Máquina - Macchina - Машина

- Für sogenannte Dry-Cutter Maschinen wie von JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI sowie für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- For 'Dry Cutter' machines, such as those made by JEPSON, RIDGID, ELU and RYOBI as well as for portable circular saws, cutting and mitre saws.
- Destinées aux machines dites "Dry Cutter" de marques telles que JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, ainsi que pour les scies circulaires à main, à balancier et à onglet.
- Para las denominadas máquinas de corte a seco como de JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI, así como para sierras circulares manuales y de inglete compuestas.
- Per cosiddette machine Dry-Cut come dalla JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI come anche per seghe circolari a mano, seghe troncatrici e seghe per tagli obliqui.
- Для сухопильных дисковых пил, таких как JEPSON, RIDGID, MAKITA и DeWALT, а также ручных циркулярных пил по металлу, отрезных и торцовочных пил.

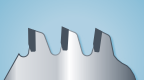
Anwendung - Application - Utilisation - Aplicación - Uso - Применение

- Schwerpunkt ist das Trennen von Dünnschleif bis ca. 2 mm sowie Sandwichmaterialien, Fassadenprofile u.ä.
- The focus is on cutting thin sheet up to approx. 2mm and sandwich materials, façade profiles, etc.
- La priorité est la coupe de tôles fines jusqu'à environ 2mm ainsi que des matériaux sandwich, de plaques de façades ou similaires.
- El punto principal es la separación de chapas delgadas de metal de hasta 2 mm, así como de materiales de sandwich, perfiles de fachadas, etc.
- L'applicazione principale è rappresentata dal taglio di lamiera sottile fino a circa 2 mm e di materiali sandwich, profili per facciate e simili.
- Основной областью применения является резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 2 мм, а также композиционных материалов, фасадных профилей и т.д.



Ø 160-200 mm	= 3500-3000 min ⁻¹ /rpm
Ø 210-250 mm	= 2800-1900 min ⁻¹ /rpm
Ø 260-305 mm	= 1800-1500 min ⁻¹ /rpm
Ø 350-400 mm	= 1500-1000 min ⁻¹ /rpm

- Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle links). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 88).
- For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table on the left). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see page 88)
- Il est conseillé de travailler avec des régimes de rotation réduits avec les aciers (voir la gauche du tableau). L'utilisation de l'huile de coupe ou de cire «Mecutwachs» augmente la longévité (huiles de coupe, voir page 88).
- En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla a la izquierda). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 88)
- Nel caso dell'acciaio, risulta vantaggioso lavorare a numero di giri ridotto (vedi tabella a sinistra). L'impiego di spray da taglio o fluido Mecut aumenta la durata (per gli oli da taglio vedi pag. 88)
- При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу слева). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 88).

						ART. 10.7400 GOLD-STAR LINE 
• 160	2,0/1,6	20/16	42 FWF	2-6-32		10.7400-005
• 180	2,2/1,6	30/20	48 FWF	2-7-42		10.7400-010
• 190	2,2/1,6	30	48 FWF	2-7-42		10.7400-015
• 200	2,2/1,6	30	54 FWF	2-7-42		10.7400-020
• 210	2,2/1,6	30	54 FWF	2-7-42		10.7400-025
• 216	2,2/1,8	30	54 FWF	2-7-42		10.7400-030
• 230/235 	2,2/1,8	30	54 FWF	2-7-42		10.7400-040
• 250	2,2/1,8	30/25,4	72 TF	UNI + 2-7-42	✓	10.7400-045
• 270	2,2/1,8	30	72 TF	UNI	✓	10.7400-055
• 300	2,2/1,8	30	84 TF	UNI + 2-7-42	✓	10.7400-060
• 305	2,2/1,8	25,4	84 TF	-	✓	10.7400-065
• 350	2,4/2,0	30	100 TF	UNI + 2-7-42	✓	10.7400-070
• 355	2,4/2,0	25,4	100 TF	-	✓	10.7400-075

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 ·  Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

 Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10.7300 Seite 22+23	Trennen von Eisenprofilen/ Blechen bis ca. max. 8 mm siehe Art. 10.7100 Seite 18+19 sowie Art. 10.7200 Seite 20+21	Trennen von Aluprofilen/Alublechen siehe Art. 10.8000 Seite 26+27 / Art. 11.1100 Seite 36-38 / Art. 11.1120 Seite 40+41	Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10.8055 Seite 28+29
 Cutting stainless steel up to approx. 4mm: see item 10.7300 page 22/23.	Cutting iron profiles/sheets up to approx. 8mm: see item 10.700 page 18/19 and item 10.7200 page 20/21	Cutting of aluminium profiles/sheets: see item 10.8000 page 26/27 / item 11.1100 page 36-38/item 11.1120 page 40/41	Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10.8055 page 28/29
 Coupe d'acier inoxydable jusqu'à d'environ 4mm, voir Art. 10.7300 page 22/23	Coupe de profilés / tôles métalliques jusqu'à environ 8mm maximum voir Art. 10.700 page 18/19 ainsi que Art. 10.7200 page 20/21	Coupe de profilés / tôles aluminium voir Art.10.8000 page 26/27 Art.11.1100 page 36-38/ Art.11.1120 page 40/41	Coupe de bois, de plastiques, de métaux non ferreux comme l'aluminium, les aciers de construction voir Art.10.8055 page 28/29
 Separación de acero inoxidable de hasta 4mm de grosor. Véase el Art.10.7300 Páginas 22/23	Separación de los perfiles de hierro/chapa, hasta un máximo de 8 mm. Véase el Art.10.700 Páginas 18/19, así como el Art. 10.7200 Páginas 20/21	Separación de perfiles de aluminio / paneles de aluminio. Véase el Art.10.8000 Páginas 26/27, Art.11.1100 Páginas 36-38/ Art.11.1120 Páginas 40/41	Separación de madera, plásticos, metales no ferrosos como aluminio, acero estructural. Véase Art.10.8055 Páginas 28/29
 Per il taglio di acciaio inossidabile fino a circa 4 mm, vedi art.10.7300 pag. 22/23	Per il taglio di profili e lamiere di ferro fino a max. 8 mm circa, vedi art.10.700 pag. 18/19 e art. 10.7200 pag. 20/21	Per il taglio di profilati e lamiere di alluminio vedi art.10.8000 pag. 26/27 art.11.1100 pag. 36-38/ art.11.1120 pag. 40/41	Per il taglio di legno, materie plastiche, metalli non ferrosi come l'alluminio e acciai da costruzione vedi art.10.8055 pag. 28/29
 Резка нержавеющей стали максимальной толщиной около 4 мм: см. Арт. 10.7300, стр. 22/23	Резка железных профильных и листовых материалов максимальной толщиной около 8 мм: см. Арт. 10.700, стр. 18/19, а также Арт. 10.7200, стр. 20/21.	Резка алюминиевых профилей/алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр. 26/27, Арт.11.1100, стр. 36-38 / Арт. 11.1120, стр. 40/41	Резка древесины, пластмассы, цветных металлов, в частности, алюминия, и конструкционной стали: см. Арт.10.8055, стр. 28/29

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно



Dünnscheibe, Sandwich Material, Verbundstoffe

Thin iron sheets, sandwich material, composites

Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites

Láminas finas de hierro, materiales de sandwich, materiales compuestos

Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi

Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,



ART. 10.8000

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Universal Alu
- Universal aluminium
- Aluminium universel
- Aluminio universal
- Alluminio universale
- Универсальные пильные
диски по алюминию

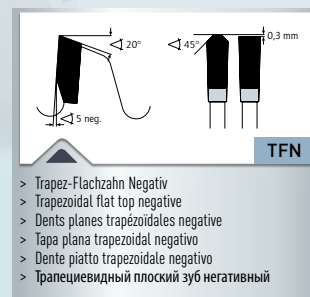


Maschine · Machine · Machine · Máquina · Macchina · Машина

- Für Elektro Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen.
- For electric portable circular saws, cutting and mitre saws, radial arm saws.
- Destinées aux scies circulaires à main, à balancier et à onglet électriques et aux scies radiales à bras.
- Para sierras eléctricas circulares manuales, de inglete compuestas y con radial bajo.
- Per seghe circolari elettriche a mano, seghe di troncatura e seghe per tagli obliqui, seghe a braccio radiale.
- Для ручных электрических циркулярных пил, отрезных маятниковых пил, торцовочных пил и пр.

Anwendung · Application · Utilisation · Aplicación · Uso · Применение

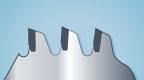
- Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten. Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11.1100 Seite 36-38 sowie Art. 11.1120 Seite 40+41.
- The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates. Other aluminium negative sheets: see item 11.1100 page 36-38, and item 11.1120 page 40/41.
- La lame idéale pour la construction de magasins, de foires et les travaux de rénovation. Pour une multitude de matériaux comme : Métaux non ferreux, matières plastiques, plexiglas, panneau de particules, plaques thermiques de façades. Autres lames aluminium négatives voir Art.11.1100 page 36-38, ainsi que Art.11.1120 page 40/41.
- La hoja ideal para taller de montaje, construcción de stands, trabajos de renovación. Para una variedad de materiales como: Metales no ferrosos, plásticos, metacrilato, madera contrachapada, paneles térmicos de fachada. Otras hojas de alu negativo, véase el Art.11.1100 Páginas 36-38, así como el Art.11.1120 Páginas 40/41.
- La lama ideale per la costruzione di stand fieristici e locali di vendita e per i lavori di ristrutturazione. Per tutta una serie di materiali come: metalli non ferrosi, materie plastiche, plexiglas, pannelli truciolari, pannelli termici facciate. Per altre lame per alluminio negativo vedi art.11.1100 pag. 36-38 e art.11.1120 pag. 40/41.
- Идеальный пильный диск для устройства торговых площадей, выставочных стендов, проведения ремонтных работ. Применяется для обработки различных материалов, в частности, цветных металлов, пластмассы, органического стекла, древесно-стружечных плит, теплоизоляционных фасадных панелей. Прочие пильные диски Alu-Negativ см. Арт. 11.1100, стр. 36-38, а также Арт.11.1120, стр. 40/41.



- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Trapezoidal flat top negative
- > Dents planes trapézoïdales négative
- > Tapa plana trapezoidal negativo
- > Dente piatto trapezoidale negativo
- > Трапециевидный плоский зуб негативный

- Bis zur vollständigen Umstellung sind Lieferungen ab Ø 250 mm noch ohne Geräuschdämpfungs-Ornamente möglich
- Until complete conversion, deliveries as of 250mm are still possible without noise dampening ornaments.
- Jusqu'au changement complet, des livraisons à partir de 250mm sont encore possible sans parement absorbant le bruit.
- Hasta que no se complete la transición, las de entregas de 250 mm siguen siendo posibles sin el complemento de reducción de ruido.
- Fino al completamento della conversione, le forniture a partire da 250 mm sono disponibili senza ornamenti antirumore.
- До завершения перехода на новую технологию еще возможна поставка пильных дисков диаметром от 250 мм без шумопоглощающих орнаментов.

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 10.8000 GOLD-STAR LINE 
• 150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32		10.8000-005
• 160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32		10.8000-015
• 170	2,8/2,0	30	48 TFN	-		10.8000-030
• 180	2,8/2,0	30	48 TFN	2-7-42		10.8000-040
• 190	2,8/2,0	30	54 TFN	2-7-42		10.8000-050
• 200	2,8/2,0	30	54 TFN	2-7-42		10.8000-060
• 210	2,8/2,0	30	54 TFN	2-7-42		10.8000-070
• 216	2,8/2,0	30	60 TFN	2-7-42		10.8000-080
• 216	2,8/2,0	30	80 TFN	2-7-42		10.8000-090
• 220	2,8/2,0	30	54 TFN	2-7-42		10.8000-095
• 230/235 ●	2,8/2,0	30	64 TFN	2-7-42		10.8000-105
• 240	2,8/2,0	30	64 TFN	2-7-42		10.8000-115
• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI + 2-7-42	✓	10.8000-120
• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI + 2-7-42	✓	10.8000-125
▲ 250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI + 2-7-42	✓	10.8000-130
• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI + 2-7-42	✓	10.8000-135
• 270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI	✓	10.8000-140
• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI + 2-7-42	✓	10.8000-145
• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI + 2-7-42	✓	10.8000-150
• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI + 2-7-42	✓	10.8000-160

▲ = Auslaufartikel / Discontinued · UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально	GUT · GOOD · BONNE BUENO · BUONO · Хорошо	MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE POSIBLE · POSSIBILE · Возможно				
						
✓ 	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓ 	HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (сплоенные плиты) Trespa®, Resopal®
✓ 	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplástico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓ 	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos comc alumina, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓ 	Dünobleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓ 	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓ 	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bois avec im-puretés, comme clous, agraffes, béton et résédu	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	Древесина с посторонними включениями, такими как гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓ 	Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
✓ 	Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloc de béton alvéolé	Bloque material construcción	Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave	Пенобетон



ART. 10.8055

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
- Angle Grinder + Brutal disposable saw blades
- Meuleuse d'angle + lames de scie à usage unique Brutal
- Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal
- Rettificatore universale ad angolo + lame monouso Brutal
- Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal



Maschine - Machine - Machine - Máquina - Macchina - Машина

- Für Elektro-Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Akkusägen
- For electrical hand-held circular saws, mitre saws, Battery-powered saws
- Pour scies circulaires à main, à balancier et à onglet électriques, Scies à accus
- Para sierras circulares manuales eléctricas, sierras de corte y de inglete, Sierras sin cables
- Per seghe circolari manuali elettriche e per troncatrici e seghe orientate a 45°, Seghe a batteria
- Для электрических ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, Аккумуляторные пилы

Anwendung - Application - Utilisation - Aplicación - Uso - Применение

- Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast“ aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnitverlust sowie Schnittdruck. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.
- Niedrigste Zähnezahl:** Zum schnellen Trennen aller Arten von Hölzern (auch mit Nägeln, Klammern), Kunststoffen, NE-Metallen. Grober Schnitt.
- Mittlere Zähnezahl:** Zum Trennen aller angegebenen Materialien mittlerer Schnittgüte. (Zum Trennen von Baustählen, NE-Metalle empfehlen wir die höchste Zähnezahl).
- Höchste Zähnezahl:** Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Vorzugsweise für alle Metalle, wie Baustähle, Alu und andere NE-Metalle.
- Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts. The low cutting width leads to little cutting loss. Therefore also ideal for battery-powered machines.

Lowest tooth number: For fast cutting of all kinds of woods (also with nails, clamps, plastics, Ne-materials. Coarse cut.

Medium tooth number: for cutting of all specified materials of medium cutting quality (for cutting of mild steels, Ne-metals, we recommend the highest number of teeth).

Highest tooth number: For cutting of all specified materials. Preferably for all metals like mild steels, aluminium and other Ne-metals.

- Lames à usage unique Brutal pour la coupe de «presque» tous les matériaux. Idéal pour les chantiers et le bricolage Grâce à une largeur de coupe réduite, peu de perte à la coupe et pression de coupe faible. De ce fait également l'idéal pour les machines à accus.

Nombre de dents faible : Pour la coupe rapide de toutes sortes de bois (même avec des pointes, des agrafes, des plastiques, de matériaux non ferreux. coupe grossière.

Nombre de dents moyen : Pour la coupe de tous les matériaux indiqués avec une qualité de coupe moyenne. (pour la coupe d'aciers de construction, de métaux non ferreux, nous conseillons un nombre de dents élevé).

Nombre de dents élevé : Pour la coupe de tous les matériaux indiqués. De préférence pour tous les métaux comme les aciers de construction, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

- Cuchillas desechables Brutal para el corte de "casi" todos los materiales. Ideal para la construcción y la artesanía. Con la anchura media baja, hay menor pérdida de corte y presión de corte. Por lo tanto, es ideal para máquinas sin cables.

Menor número de dientes: Para el corte rápido de todos los tipos de madera (también con clavos, grapas, plásticos, materiales no ferrosos. Corte más grueso.

Número medio de dientes: Para el corte de todos los materiales de una calidad determinada y corte medio. (Para la separación de aceros de construcción y metales no ferrosos, se recomienda el mayor número de detalles).

Número máximo de dientes: Para la separación de todos los materiales especificados. Preferiblemente, para todos los materiales como aceros de construcción, alu y otros metales no ferrosos

- Lame monouso Brutal per segare "quasi" tutti i materiali. Ideali per l'edilizia e l'artigianato. Perdita e pressione di taglio basse grazie alla minima larghezza di taglio. Risultano pertanto ideali anche per macchine a batteria.

Numero ridotto di denti: Per tagliare rapidamente tutti i tipi di legno (anche con chiodi, graffe, materie plastiche, materiali non ferrosi). Taglio grezzo.

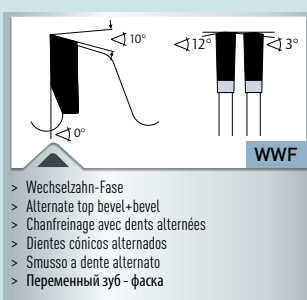
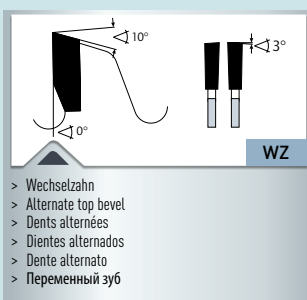
Numero medio di denti: Per tagliare tutti i materiali indicati con una qualità media di taglio. (Per tagliare acciai da costruzione e metalli non ferrosi, consigliamo il massimo numero di denti).

Massimo numero di denti: Per tagliare tutti i materiali indicati. Preferibilmente per tutti i metalli come acciai da costruzione, alluminio e altri metalli non ferrosi.

- Одноразовые пильные диски Brutal для резки "практически" любых материалов. Идеально подходят для строительных и ремесленных работ. Малая ширина пропила сокращает объем отходов и снижает усилие резки. Поэтому данные пильные диски отлично подходят для аккумуляторных инструментов.

Минимальное число зубьев: для быстрой резки любых пород дерева (в том числе, с гвоздями и скобами), пластмасс, цветных металлов. Черновая резка.
Среднее число зубьев: для резки всех перечисленных выше материалов со средним качеством резки (для резки конструкционной стали и цветных металлов мы рекомендуем применять пильные диски с максимальным числом зубьев).

Максимальное число зубьев: для резки всех перечисленных выше материалов. Оптимально подходит для резки любых металлов, в том числе, конструкционной стали, алюминия и прочих цветных металлов.



HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano
Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos
Baustahl	Mild steel	Acero de construcción
Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano
Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada
Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF
Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF
Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/ Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fiber cement boards, Eternit®, mineral wool, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®
HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®
Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz
Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada
Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico
Dünnsche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos
Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Materiales no féreos como alumina, cobre, latón
Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción
Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSSIBLE · POSSIBLE · Возможно

					ART. 10.8055 GOLD-STAR LINE
• 120	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-	10.8055-001
• 120	2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-	10.8055-002
• 120	2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	-	10.8055-003
• 136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	-	10.8055-004
• 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	-	10.8055-005
• 136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	-	10.8055-006
• 160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	10.8055-007
• 160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	10.8055-008
• 160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	10.8055-009
• 180	2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	2-7-42	10.8055-010
• 180	2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	2-7-42	10.8055-012
• 180	2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	2-7-42	10.8055-013
• 185	2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32	10.8055-015
• 185	2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32	10.8055-017
• 185	2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	10.8055-018
• 190	2,0/1,4	30	20 WZ	2-7-42	10.8055-020
• 190	2,0/1,4	30	34 WZ	2-7-42	10.8055-022
• 190	2,0/1,4	30	48 WWF	2-7-42	10.8055-023
• 210	2,0/1,4	30	22 WZ	2-7-42	10.8055-025
• 210	2,0/1,4	30	36 WZ	2-7-42	10.8055-027
• 210	2,0/1,4	30	48 WWF	2-7-42	10.8055-028
• 216	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42	10.8055-030
• 216	2,0/1,4	30	36 WZ	2-7-42	10.8055-036
• 216	2,0/1,4	30	48 WWF	2-7-42	10.8055-041
• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42	10.8055-046
• 225	2,0/1,4	30	36 WZ	2-7-42	10.8055-051
• 225	2,0/1,4	30	48 WWF	2-7-42	10.8055-055
• 230/235	2,0/1,4	30/22	24 WZ	2-7-42	10.8055-060
• 230/235	2,0/1,4	30/22	36 WZ	2-7-42	10.8055-065
• 230/235	2,0/1,4	30/22	48 WWF	2-7-42	10.8055-070
• 250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI	10.8055-075
• 250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI	10.8055-080
• 250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI	10.8055-085
• 260	2,4/1,8	30	28 WZ	UNI	10.8055-090
• 260	2,4/1,8	30	44 WZ	UNI	10.8055-095
• 260	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI	10.8055-100
• 270	2,4/1,8	30	30 WZ	UNI	10.8055-105
• 270	2,4/1,8	30	46 WZ	UNI	10.8055-110
• 270	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI	10.8055-115
• 300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI	10.8055-120
• 300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI	10.8055-125
• 300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI	10.8055-130
• 305	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI	10.8055-135
• 305	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI	10.8055-140
• 305	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI	10.8055-145
• 350	2,6/2,0	30	36 WZ	UNI	10.8055-150
• 350	2,6/2,0	30	54 WZ	UNI	10.8055-155
• 350	2,6/2,0	30	72 WWF	UNI	10.8055-160
• 355	2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	UNI	10.8055-165
• 355	2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	UNI	10.8055-170
• 355	2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	UNI	10.8055-175

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,4 + 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm



- Blätter 120mm passen für Winkelschleifer 115 + 125mm
- Blade diameter 120mm suitable for angle grinder diameter 115-125mm
- Lames 120mm adaptées aux meuleuses d'angle 115 + 125mm
- Las hojas de 120 mm pasan a la amoladora angular 115 + 125 mm
- Le lame da 120 mm sono adatte ai rettificatori ad angolo da 115 + 125 mm
- Пильные диски 120 мм подходят для использования в углошлифовальных машинах 115 + 125 мм



- Verwendung in Europa nur erlaubt mit Schutzhaube (wird komplett mit Spindelmutter, Stirnlochschlüssel, Absaugstutzen und Bedienungsanleitung geliefert)
- Use in Europe only permitted with protective good (delivered completely with spindle nut, open-faced spanner, exhaust socket and operating instructions)
- L'utilisation en Europe est uniquement autorisée avec un capot de protection (est livré complet avec écrou de broche, clé à ergots fixe, manchon d'extraction et manuel d'utilisation).
- En Europa, sólo está permitido el uso con cubierta protectora (suministro completo con tuerca, llave de pasador, boquilla de aspiración y manual de instrucciones)
- L'impiego in Europa è consentito solamente con calotta (fornita completa di chiocciola, chiave per ghiera, bocchetta aspiratrice e manuale d'istruzioni)
- Эксплуатация в Европе разрешается только при использовании защитного кожуха (поставляется в комплекте с хвостовой гайкой, торцевым ключом, вытяжными патрубками и руководством по эксплуатации).

ART. **10.8056**

ART. 10.9000

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Alu 7-Zahn Geometrie
- Alu 7-tooth geometry
- Géométrie 7 dents aluminium
- Geometría de aluminio de 7 dientes
- Geometria alluminio a 7 denti
- 7-кратная геометрия для резки алюминия

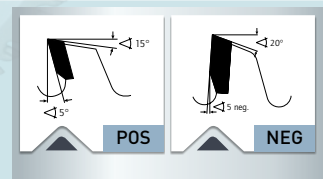
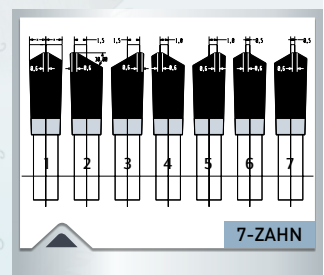


Maschine · Machine · Machine · Máquina · Macchina · Машина

- Für Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialsägen, Doppelabkürzsägen.
- For table and format circular saws, cutting and mitre saws, radial arm saws, cross cut saws.
- Destinées aux scies circulaires à table et à format, aux scies à balancier et à onglet, aux scies radiales et aux scies à tronçonner doubles.
- Para sierras circulares de cadena y de mesa, de inglete cmpuestas, sierras radiales, sierras circulares doble.
- Per seghe circolari da tavolo e squadratrici, seghe di troncamento, seghe per tagli obliqui, seghe radiali, seghe per troncamento doppio.
- Для настольных и форматно-раскроечных станков, отрезных и торцовочных пил, радиально-рычажных и маятниковых пил.

Anwendung · Application · Utilisation · Aplicación · Uso · Применение

- Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeiten in sämtlichen Ne-Metallen, Acrylharzen (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä.
- Outstanding cut quality due to 7-Cut geometry, accurate cutting and the highest service life in all non-ferrous metals, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material.
- Le géométrie 7-Cut assure une excellente qualité et précision des découpes, et une durée de service exceptionnelle de l'outil pour tous les métaux non ferreux, les résines acryliques (plexiglas) le Pertinax, le Corian, le Viacor, le Résoplan, etc.
- Precisión excelente de corte mediante la geometría 7-Cut. corte exacto y máxima vida útil en diversos metales no férricos, resina acrílica (plexiglas), pertinax, corian, variocor, resoplan, entre otros.
- Attraverso la geometria 7 Cut si ottiene una elevatissima qualità di taglio, un taglio esatto e altissime durate per tutti i metalli non ferrosi, resine acriliche (plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan ecc.
- Выдающееся качество распилов благодаря 7-ми кратной геометрии резания. Аккуратные спилы и высокий срок службы по всем типам цветных металлов и пластикам, таким как поликарбонат, Пертинакс, Кориан (Corian), Вариокор и подобным им.



Weitere Abmessungen auf Anfrage. ▲ Solange Vorrat reicht.
Other dimensions are available on request ▲ While stocks last.
Autres dimensions sur demande ▲ Jusqu'à épuisement des stocks.
Dimensiones adicionales a petición ▲ Hasta agotar existencias.
Ulteriori dimensioni su richiesta ▲ Fino ad esaurimento scorte.
Другие размеры поставляются на заказ ▲ Пока имеется в наличии последний.

						ART. 10.9000 GOLD-STAR LINE
▲ 350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	✓	10.9000-005
▲ 350	3,5/2,8	30	105 NEG	UNI	✓	10.9000-010
▲ 400	4,0/3,2	30	70 POS	UNI	✓	10.9000-015
▲ 400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	✓	10.9000-020

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно



✓		Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (сплоенные плиты) Trespa®, Resopal®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos como alumina, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза

- Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt
- Acrylic (Plexiglas) clear cut view
- Verre acrylique (plexiglas) pour des coupes claires
- Vista de corte clara (plexiglás) cristal acrílico
- Tagli trasparenti in resina acrilica (plexiglas)
- Акриловое стекло (органическое стекло), создание прозрачных срезов

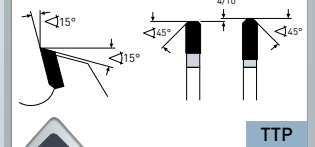


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Tischkreissägen, Formatsägen, Plattenaufteilsägen
- For table-mounted circular saws, final trimming saws, panel sizing saws
- Pour scies circulaires d'établi, scies à déligner, scies circulaires pour dimensionner les panneaux
- Para sierras de mesa, sierras circulares, sierras de tableros
- Per seghe circolari da banco, seghe a formato e seghe per separazione di pannelli
- Для настольных циркулярных пил, форматных пил, делительных пил для раскроя плит

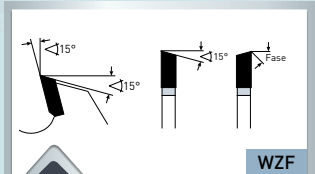
Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Speziell für **klare** Schnittflächen bei Acrylglas (Plexiglas) oder andere transparente Kunststoffe
- Specifically for clear cutting areas in acrylic glass (Plexiglas) or other transparent plastics.
- Spécialement pour des coupes claires de verre acrylique (plexiglas) ou d'autres matériaux transparents.
- Especialmente para una superficie de corte claro con acrílico (plexiglás) u otros plásticos transparentes.
- Ideale per superfici di taglio trasparenti su resina acrilica (plexiglas) o altre materie plastiche trasparenti.
- Специально для создания прозрачных срезов акрилового стекла (органического стекла) или иных прозрачных пластмасс.



TTP

- > Trapez Flach Positiv
- > Trapezoidal flat top positive
- > Dents planes trapézoïdales positif
- > Tapa plana trapezoidal
- > Piatto trapezoidale positivo
- > Трапециевидный Положительная заточка



WZF

- > Wechselzahn-Fase
- > Alternate top bevel+bevel
- > Chanfreinage avec dents alternées
- > Dientes cónicos alternados
- > Smusso a dente alternato
- > Переменный зуб - фаска

						ART. 10.9050 GOLD-STAR LINE
• 250	3,2 / 2,2	30	48 TTP	UNI	✓	10.9050-010
• 250	3,2 / 2,2	30	80 WZF	UNI	✓	10.9050-020
• 300	3,2 / 2,2	30	60 TTP	UNI	✓	10.9050-030
• 300	3,2 / 2,2	30	96 WZF	UNI	✓	10.9050-040
• 350	3,5 / 2,5	30	72 TTP	UNI	✓	10.9050-050
• 350	3,5 / 2,5	30	108 WZF	UNI	✓	10.9050-060

UNI = 2-10-60 + 2-9-46,4 + 2-7-42

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande

Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

Durch speziellen Flankenschliff beim Schärfen nur minimale Abnahme von Brust und Rücken beachten. Nach 3-5 Schärfzyklen sollte die Flanke im Werk neu geschliffen werden.

Observe only minimum removal at breast and back for special flank polishes during sharpening. The flank should be re-ground in the factory after 3-5 sharpening cycles.

Par une rectification spéciale lors de l'affutage, prise en compte que d'une faible diminution de la face et du dos. Après 3 à 5 cycles d'affutage, le flanc devrait être affuté à nouveau à l'usine.

Tener en cuenta una pérdida mínima de la parte frontal y trasera mediante el acabado especial de los bordes al afilar. Después de 3-5 ciclos afilando el borde, deben ser afilados en la fábrica.

Grazie alla speciale rettifica dei fianchi in fase di affilatura, occorre tenere in considerazione solo una minima riduzione di petto e dorso. Dopo 3-5 cicli di affilatura, occorre fare levigare il fianco in fabbrica.

В связи со специальной шлифовкой боковой поверхности зубьев с торцевой части и спинки зуба при заточке следует снимать минимальное количество материала. После 3-5 заточек боковую поверхность необходимо заново отшлифовать на заводе.



OPTIMAL • OPTIMAL • OPTIMALE
OPTIMO • OTTIMALE • Оптимально



GUT • GOOD • BONNE
BUENO • BUONO • Хорошо



MÖGLICH • POSSIBLE • POSSIBLE
POSIBLE • POSSIBILE • Возможно



Kunststoffe, Plexiglas, Duro-
und Thermoplaste

Plastics, plexiglas, acrylics,
duro- and thermoplastics

Plastique, plexiglas, acylique.
Duro et thermoplastique

Plastico, acrilico
y termoplastico

Plastica, plexi-glass, acrilici,
duro- e termo-plastica

Термо и реактопласты,
оргстекло



ART. 11.1000

GOLD-STAR LINE

ART. 11.1001

SILVER-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Alu Positiv
- Aluminium positive
- Alu Positive
- Aluminio positivo
- Alluminio positivo
- АЛЮ-ПОЗИТИВ

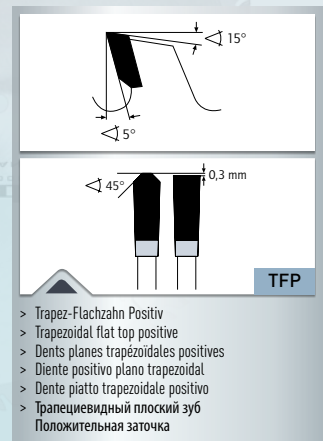


Maschine - Machine - Machine - Máquina - Macchina - Машина

- Für Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialsägen, Doppelabkürzsägen.
- For table and format circular saws, cutting and mitre saws, radial arm saws, cross cut saws.
- Destinées aux scies circulaires à table et à format, aux scies à balancier et à onglet, aux scies radiales et aux scies à tronçonner doubles.
- Para sierras circulares de cadena y de mesa, de inglete compuestas, sierras radiales, sierras circulares doble.
- Per seghe circolari da tavolo e squadratrici, seghe di troncamento, seghe per tagli obliqui, seghe radiali, seghe per troncamento doppio.
- Для настольных и форматно-раскроечных станков, отрезных и торцовочных пил, радиально-рычажных и маятниковых пил.

Anwendung - Application - Utilisation - Aplicación - Uso - Применение

- Zum Sägen sämtlicher NE-Metalle, Acrylharze (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä. Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub und dickere Wandstärken. (Auch manueller Vorschub möglich)
- For cutting all non-ferrous materials, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material. Particularly suitable for automatic feed and thicker wall profiles due to the positive cutting angle. (Manual feed is also possible).
- Adaptées à la découpe de tous les métaux non ferreux, résines acryliques (plexiglas), du Pertinax, du Corian, du Viacor, du Résoplan, etc. Son angle de coupe positif la destine essentiellement à l'avance automatique et à des épaisseurs plus importantes. (L'avance manuelle est également possible).
- Para serrar diversos metales no férricos, resina acrílica (plexiglas), pertinax, corian, variocor, resoplan, entre otros. Por medio del ángulo positivo de corte preferentemente para avance automático y espesores anchos de pared. (avance manual posible)
- Per segare tutti i metalli non ferrosi, resine acriliche (plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan ecc. Attraverso l'angolo di taglio positivo adatte per l'avanzamento automatico e per spessori maggiori.
- Диск по всем типам цветных металлов и пластикам, таким как поликарбонат, Пертинакс, Кориан (Corian), Вариокор и подобным им. Особенно рекомендуется для стационарных машин с автоматической подачей и толстостенного профиля (благодаря положительному углу заточки). Использование с ручной подачей также возможно.



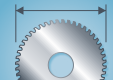
- > Trapez-Flachzahn Positiv
- > Trapezoidal flat top positive
- > Dents planes trapezoidales positives
- > Diente positivo plano trapezoidal
- > Dente piatto trapezoidale positivo
- > Трапециевидный плоский зуб
- > Положительная заточка

- Bei den GOLD-STAR LINE Modellen erfolgt die Geräusch- und Vibrationsdämmung je nach Durchmesser und Zähnezahl optimiert durch Kupfernieten und/oder aufwendige Laserornamente. Bei der SILVER-STAR LINE erfolgt die Geräuschdämmung durch Laserornamente.
 Für ein Höchstmaß an Präzision werden **alle** Alublätter ab Ø 400/420 mm gewuchtet. Das ist einzigartig und nur "Made by Karnasch".
- Noise and vibration dampening depends on diameter and tooth number and is optimised by copper rivets and/or extensive laser ornaments in the GOLD-STAR LINE models. All SILVER-STAR LINE models are noise dampened by laser ornaments.
 For best precision, all aluminium saws as of 400/420mm are balanced. This is unique and only "Made by Karnasch".
- Sue les modèles de la gamme GOLD STAR LINE, l'absorption de vibration et du bruit est réalisée selon le diamètre et le nombre de dents et optimisée par des rivets en cuivre et/ou des gravures laser complexes.
 Pour un maximum de précision, tous les lames pour aluminium sont à partir de 400/420mm sont équilibrées. Ceci est unique et seulement «Made by Karnasch».

- En los modelos de la LINEA GOLD STAR, el aislamiento de ruido y vibración son optimizados en función del diámetro y el número de dientes y se mejora mediante remaches de cobre y/o complementos más caros de láser.
 Para conseguir la máxima precisión, se equilibran todas las hojas de alu de 400/420 mm. Esto es único y sólo "Made by Karnasch".
- Sui modelli GOLD-STAR LINE la protezione antirumore e antivibrazione è realizzata in maniera ottimale con rivetti in rame e/o i complessi ornamenti laser, a seconda del diametro e del numero di denti.
 Per una massimo grado di precisione, tutte le lame per alluminio a partire da 400/420 mm sono bilanciate. Si tratta di una caratteristica unica "Made by Karnasch".
- В моделях GOLD-STAR LINE оптимальное шумо- и вибропоглощение обеспечивается в зависимости от диаметра пильного диска и числа зубьев посредством медных заклепок и/или сложных лазерных орнаментов.
 Для достижения наивысшей точности работы все пильные диски Alu диаметром от 400/420 мм проходят балансировку. Этой уникальной операции подвергаются исключительно продукты "Made by Karnasch".

Bis zur vollständigen Umstellung sind Lieferungen der SILVER-STAR LINE noch ohne Laserornamente möglich.

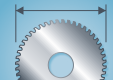
Up to complete conversion, deliveries of the SILVER-STAR LINE are still possible without laser ornaments.

							ART. 11.1000 GOLD-STAR LINE 	ART. 11.1001 SILVER-STAR LINE 
• 200	3,2/2,5	30	54 TFP	UNI+2-7-42			—	11.1001-002
• 225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI+2-7-42			—	11.1001-003
• 250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-005	—
• 250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-005
• 250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-010	—
• 250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-010
• 250	2,4/1,8	30	100 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-015
• 250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI	✓		11.1000-020	—
• 250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI	✓		—	11.1001-020
• 275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1000-025	—
• 275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		—	11.1001-025
• 280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-027
• 280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-028
• 300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-030	—
• 300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-030
• 300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-035	—
• 300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-035
• 300	2,4/1,8	30	120 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-037
• 300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI	✓		11.1000-040	—
• 300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI	✓		—	11.1001-040
• 300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI	✓		11.1000-050	—
• 300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI	✓		—	11.1001-050
• 300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1000-055	—
• 320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-057
• 330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI	✓		—	11.1001-058
• 330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI	✓		—	11.1001-059
• 350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-060	—
• 350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-060
• 350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-065	—
• 350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-065
• 350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-070	—
• 350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-070
• 350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI+2-7-42	✓		11.1000-075	—
• 350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-075
• 350	2,7/2,0	30	120 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-078
• 350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI	✓		11.1000-080	—
• 350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI	✓		—	11.1001-080
• 350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI	✓		11.1000-082	—
• 350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI	✓		—	11.1001-082
▲ 350	4,0/3,2	40	54 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1000-085	—
• 350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1000-090	—
• 350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		—	11.1001-090
• 350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1000-092	—
• 350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55 / 4-12-64	✓		—	11.1001-092
• 370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-093
• 400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	11.1000-095	—
• 400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-095
• 400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	11.1000-100	—
• 400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-100
• 400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	11.1000-102	—
• 400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI+2-7-42	✓		—	11.1001-102
• 400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI	✓		—	11.1001-103
• 400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓	11.1000-105	—
• 400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓	11.1000-107	—
• 400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	✓	✓	11.1000-110	—
• 400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	✓	✓	11.1000-112	—
• 420	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-114	—
• 420	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-115	—
• 420	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	—	11.1001-115
• 420	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-117	—
• 420	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	—	11.1001-117
• 430	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	—	11.1001-118

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Fortsetzung nächste Seite - Continue to next page - Suite sur la page suivante
Continuación en la página siguiente - Continuazione pagina seguente - Продолжение на следующей странице

Karnasch HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

							ART. 11.1000 GOLD-STAR LINE 	ART. 11.1001 SILVER-STAR LINE 
• 450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	11.1000-119	_____
• 450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	_____	11.1001-119
• 450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	11.1000-120	_____
• 450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	_____	11.1001-120
• 450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	11.1000-122	_____
• 450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	_____	11.1001-122
• 450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI	✓	✓	11.1000-125	_____
• 450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI	✓	✓	_____	11.1001-125
• 450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI	✓	✓	11.1000-127	_____
▲ 450	4,0/3,2	40	110 TFP	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓	11.1000-130	_____
• 500	4,2/3,6	30	72 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-135	_____
• 500	4,2/3,6	30	72 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	_____	11.1001-135
• 500	4,2/3,6	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-137	_____
• 500	4,2/3,6	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	_____	11.1001-137
• 500	4,2/3,6	30	120 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-140	_____
• 500	4,2/3,6	30	120 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	_____	11.1001-140
• 500	4,2/3,6	30	144 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-142	_____
• 500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI	✓	✓	11.1000-145	_____
• 500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI	✓	✓	_____	11.1001-145
• 500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI	✓	✓	11.1000-146	_____
• 550	4,4/3,8	30	72 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-147	_____
• 550	4,4/3,8	30	110 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-150	_____
• 550	4,4/3,8	30	110 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	_____	11.1001-150
• 550	4,4/3,8	30	144 TFP	UNI+2-10,5-70	✓	✓	11.1000-152	_____
• 550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI	✓	✓	11.1000-155	_____
• 550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI	✓	✓	_____	11.1001-155
• 550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI	✓	✓	11.1000-160	_____
• 550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI	✓	✓	_____	11.1001-160
• 550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	✓	✓	11.1000-165	_____
• 600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	11.1000-170	_____
• 600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI+2-7-42	✓	✓	_____	11.1001-170

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

		✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально		✓ GUT · GOOD · BONNE BUENO · BUONO · Хорошо		✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE POSIBLE · POSSIBILE · Возможно	
							
✓ 	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	
✓ 	HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®	
✓ 	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло	
✓ 	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos comc alumina, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	

🇩🇪 Perfekte Bearbeitungsergebnisse bei höchster Leistung.

Innovative Karnasch Zahngeometrien
für nahezu gratfreies Schneiden.

🇬🇧 Perfect for high performance machining results.

Innovative Karnasch tooth geometry
for almost burr-free cutting.

ART. **11.1102**

GOLD-STAR LINE 

🇩🇪 **ALU-POSITIV Gratfrei**

Sie möchten Alu nahezu gratfrei schneiden?
Fragen Sie uns an!

🇬🇧 **ALU POSITIVE free of burrs**

You want to cut aluminium nearly burr-free?
Send us your request!

🇫🇷 **ALU POSITIF sans bavure**

Vous souhaitez couper de l'aluminium
pratiquement sans bavures ? Contactez-nous !

🇪🇸 **ALU POSITIVA sin la rebabas**

¿Usted quiere cortar aluminio prácticamente sin
rebabas? ¡Sólo tiene que preguntar!

🇮🇹 **ALU POSITIVO privo di bava**

Avete bisogno di tagliare alluminio senza quasi
alcuna bava? Rivolgetevi a noi!

🇷🇺 **алюминия поситив кеин грат**

Вы хотите, чтобы при резке алюминия практически
не образовывались заусенцы? Обратитесь к нам!



ART. 11.1100

GOLD-STAR LINE

ART. 11.1101

SILVER-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Alu Negativ
- Aluminium negative
- Alu Negative
- Aluminio negativo
- Alluminio negativo
- АЛЮ-негатив

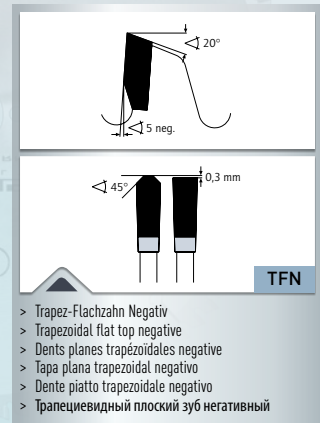


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Kapp- und Gehrungssägen, Kapssägen mit pendelnden Sägeblatt, Radialarmsägen, Tischkreissägen.
- For cutting and mitre saws, cutting saws with oscillating saw blade, radial arm saws, table circular saws.
- Destinées aux scies à onglet et à balancier avec axe d'articulation en bas, aux scies à bras radial et aux scies circulaires à table.
- Para sierras pendulares y de inglete, sierras con hoja pendular, sierras con radial bajo, sierras circulares de mesa.
- Per seghe di troncamento e seghe per tagli obliqui con lama oscillante, seghe a portante radiale, seghe circolari da tavolo.
- Для настольных, отрезных и торцовочных пил, радиально-рычажных и маятниковых пил.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Zum Sägen sämtlicher NE-Metalle, Acrylharze (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä. Durch negativen Schnittwinkel vorzugsweise für manuellen Vorschub und dünnere Wandstärken. (Auch automatischer Vorschub möglich)
- For cutting all non-ferrous materials, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material. Particularly suitable for manual feed and thinner wall profiles due to the negative cutting angle. (Automatic feed is also possible).
- Adaptées à la découpe de tous les métaux non ferreux, résines acryliques (plexiglas), du Pertinax, du Corian, du Viacor, du Résoplan, etc. Son angle de coupe négatif la destine essentiellement à l'avance manuelle et à des épaisseurs moins importantes. (L'avance automatique est également possible).
- Para serrar diversos metales no férricos, resina acrílica (plexiglas), pertinax, corian, variocor, resoplan, entre otros. Por medio del ángulo negativo de corte preferentemente para avance manual y espesores delgados de pared. (avance manual posible)
- Per segare tutti i metalli non ferrosi, resine acriliche (plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan ecc. Attraverso l'angolo di taglio positivo adatte per l'avanzamento manuale e per spessori minori. (È anche possibile un avanzamento automatico)
- Диск по всем типам цветных металлов и пластикам, таким как поликарбонат, Пертинакс, Кориан (Corian), Вариокор и подобным им. Особенно рекомендуется для машин с ручной подачей и тонкостенного профиля (благодаря отрицательному углу заточки). Использование с автоматической подачей также возможно.



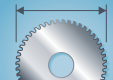
- > Trapez-Flachzahn Negativ
- > Trapezoidal flat top negative
- > Dents planes trapezoidales negative
- > Tapa plana trapezoidal negativo
- > Dente piatto trapezoidale negativo
- > Трапециевидный плоский зуб негативный

- Bei den GOLD-STAR LINE Modellen erfolgt die Geräusch- und Vibrationsdämmung je nach Durchmesser und Zähnezahl optimiert durch Kupfernieten und/oder aufwendige Laserornamente. Bei der SILVER-STAR LINE erfolgt die Geräuschdämmung durch Laserornamente.
 Für ein Höchstmaß an Präzision werden **alle** Alublätter ab Ø 400/420 mm gewuchtet. Das ist einzigartig und nur "Made by Karnasch".
- Noise and vibration dampening depends on diameter and tooth number and is optimised by copper rivets and/or extensive laser ornaments in the GOLD-STAR LINE models. All SILVER-STAR LINE models are noise dampened by laser ornaments.
 For best precision, all aluminium saws as of 400/420mm are balanced. This is unique and only "Made by Karnasch".
- Sue les modèles de la gamme GOLD STAR LINE, l'absorption de vibration et du bruit est réalisée selon le diamètre et le nombre de dents et optimisée par des rivets en cuivre et/ou des gravures laser complexes.
 Pour un maximum de précision, tous les lames pour aluminium sont à partir de 400/420mm sont équilibrées. Ceci est unique et seulement «Made by Karnasch».

- En los modelos de la LINEA GOLD STAR, el aislamiento de ruido y vibración son optimizados en función del diámetro y el número de dientes y se mejora mediante remaches de cobre y/o complementos más caros de láser.
 Para conseguir la máxima precisión, se equilibran todas las hojas de alu de 400/420 mm. Esto es único y sólo "Made by Karnasch".
- Sui modelli GOLD-STAR LINE la protezione antirumore e antivibrazione è realizzata in maniera ottimale con rivetti in rame e/o i complessi ornamenti laser, a seconda del diametro e del numero di denti.
 Per una massimo grado di precisione, tutte le lame per alluminio a partire da 400/420 mm sono bilanciate. Si tratta di una caratteristica unica "Made by Karnasch".
- В моделях GOLD-STAR LINE оптимальное шумо- и вибропоглощение обеспечивается в зависимости от диаметра пильного диска и числа зубьев посредством медных заклепок и/или сложных лазерных орнаментов.
 Для достижения наивысшей точности работы все пильные диски Alu диаметром от 400/420 мм проходят балансировку. Этой уникальной операции подвергаются исключительно продукты "Made by Karnasch".

Bis zur vollständigen Umstellung sind Lieferungen der SILVER-STAR LINE noch ohne Laserornamente möglich.

Up to complete conversion, deliveries of the SILVER-STAR LINE are still possible without laser ornaments.

      						ART. 11.1100 GOLD-STAR LINE 	ART. 11.1101 SILVER-STAR LINE 
• 150	Siehe/See Art. 10.8000/11.1120, Seite/Page 26+27, 40+41						
• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-005	
• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-005
• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-010	
• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-010
• 250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-015
• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-020
• 250	2,2/1,8	30	100 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41			
• 250	2,2/1,8	32/30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41			
• 250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI	✓	11.1100-025	
• 250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI	✓		11.1101-025
• 250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI	✓	11.1100-030	
• 250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI	✓		11.1101-030
• 250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI	✓	11.1100-032	
• 260	Siehe/See Art. 10.8000/11.1120, Seite/Page 26+27, 40+41						
• 275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓	11.1100-040	
• 275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1101-040
• 275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓	11.1100-042	
• 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-043
• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-045	
• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-045
• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-050	
• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-050
• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-060	
• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-060
• 300	2,4/1,8	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41			
• 300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI	✓		11.1101-062
• 300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI	✓	11.1100-065	
• 300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI	✓		11.1101-065
• 300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI	✓	11.1100-067	
• 300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI	✓		11.1101-067
• 300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1101-068
• 300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓	11.1100-070	
• 300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1101-070
• 330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-073
• 330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-075	
• 330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-075
• 330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-078	
• 330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-078
• 330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI	✓		11.1101-079
• 330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI	✓	11.1100-080	
• 330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI	✓		11.1101-080
• 330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI	✓		11.1101-082
• 350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-085	
• 350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-085
• 350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-090	
• 350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI+2-7-42	✓		11.1101-090
• 350	2,7/2,0	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41			
• 350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-095	
• 350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI	✓	11.1100-100	
• 350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI	✓		11.1101-100
▲ 350	3,4/2,8	32	96 TFN	UNI	✓	11.1100-105	
• 350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI	✓	11.1100-110	
• 350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI	✓		11.1101-110
• 350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓	11.1100-115	
• 350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓	11.1100-120	
• 350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55 / 4-12-64	✓		11.1101-120
• 350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	✓	11.1100-125	
• 350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	✓	11.1100-130	
• 370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-132	
• 370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI+2-7-42	✓	11.1100-133	
• 380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI	✓	11.1100-134	
• 380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI	✓		11.1101-134
• 380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI	✓	11.1100-135	
• 380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI	✓		11.1101-135
• 380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI	✓	11.1100-136	

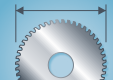
UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Suite sur la page suivante

Continuación en la página siguiente · Continuazione pagina seguente · Продолжение на следующий странице

Karnasdi™ HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

								ART. 11.1100 GOLD-STAR LINE 	ART. 11.1101 SILVER-STAR LINE 
• 400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI+2-7-42	✓	✓		11.1100-140	
• 400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI+2-7-42	✓				11.1101-140
• 400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI+2-7-42	✓	✓		11.1100-142	
• 400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI+2-7-42	✓				11.1101-142
• 400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI+2-7-42	✓	✓		11.1100-145	
• 400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI+2-7-42	✓				11.1101-145
• 400	3,0/2,4	30	130 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41					
• 400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI	✓	✓		11.1100-155	
• 400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI	✓				11.1101-155
• 400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI	✓	✓		11.1100-156	
• 400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI	✓				11.1101-156
• 400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI	✓	✓		11.1100-157	
• 400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI	✓				11.1101-157
• 400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓		11.1100-160	
• 400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓		11.1100-165	
• 400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	✓	✓		11.1100-170	
• 400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	✓	✓		11.1100-175	
• 420	4,0/3,2	30	96 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓		11.1100-180	
• 420	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓		11.1100-185	
• 420	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓			11.1101-185
• 420	4,0/3,2	30	120 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓		11.1100-190	
• 420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓		11.1100-195	
• 420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓			11.1101-195
• 420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓		11.1100-197	
• 420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓			11.1101-197
• 420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64 / 2-15-80	✓	✓		11.1100-200	
• 450	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI+2-7-42	✓	✓		11.1100-205	
• 450	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI+2-7-42	✓	✓			11.1101-205
• 450	4,0/3,2	30	128 TFN	UNI+2-7-42	✓	✓		11.1100-210	
• 500	4,2/3,6	30	120 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓		11.1100-215	
• 500	4,2/3,6	30	120 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓			11.1101-215
• 500	4,2/3,6	30	140 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓		11.1100-220	
• 520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	✓	✓			11.1101-221
• 550	4,4/3,8	30	108 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓			11.1101-222
• 550	4,4/3,8	30	132 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓		11.1100-225	
• 550	4,4/3,8	30	132 TFN	UNI+2-10,5-70	✓	✓			11.1101-225
• 600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI	✓	✓		11.1100-230	
• 600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI	✓	✓			11.1101-230

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно



✓		Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (сплоенные плиты) Trespa®, Resopal®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplástico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos como aluminia, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,

🇩🇪 Perfekte Bearbeitungsergebnisse bei höchster Leistung.

Innovative Karnasch Zahngeometrien
für nahezu gratfreies Schneiden.

🇬🇧 Perfect for high performance machining results.

Innovative Karnasch tooth geometry
for almost burr-free cutting.

ART. **11.1102**

GOLD-STAR LINE 

🇩🇪 **ALU-NEGATIV** Gratfrei

Sie möchten Alu nahezu gratfrei schneiden?
Fragen Sie uns an!

🇬🇧 **ALU NEGATIVE** free of burrs

You want to cut aluminium nearly burr-free?
Send us your request!

🇫🇷 **ALU NEGATIF** sans bavure

Vous souhaitez couper de l'aluminium
pratiquement sans bavures ? Contactez-nous !

🇪🇸 **ALU NEGATIVO** sin la rebabas

¿Usted quiere cortar aluminio prácticamente sin
rebabas? ¡Sólo tiene que preguntar!

🇮🇹 **ALU NEGATIVO** privo di brava

Avete bisogno di tagliare alluminio senza quasi
alcuna bava? Rivolgetevi a noi!

🇷🇺 **алюминия отрицательный кеин грат**

Вы хотите, чтобы при резке алюминия практически
не образовывались заусенцы? Обратитесь к нам!



ART. 11.1120

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

Alu Negativ Dünnschnitt

Alu negative Thin-Cut

Coupe fine/mince aluminium,
angle de coupe négatif

Corte fino negativo de alu

Taglio sottile alluminio negativo

Alu Negativ, тонкий пропил



Maschine - Machine - Machine - Máquina - Macchina - Машина

Für Kapp- und Gehrungssägen, Kappsägen mit pendelnden Sägeblatt, Radialarmsägen, Tischkreissägen, Handkreissägen, akkubetriebene Sägen.

For chop and mitre saws, chop saws with pendulum saw blade, radial arm saws, table circular saws, portable circular saws, battery-driven saws.

Pour des scies circulaires et des scies à onglet avec la lame de scie oscillante, scies radiales, scies circulaires d'établi, scies circulaires portatives, scies à accus.

Para sierras de inglete, sierras de cortar con hojas de sierra de péndulo, sierras de brazo radial, sierras de mesa, sierras circulares y sierras sin cables.

Per troncatrici e seghe per tagli obliqui, troncatrici con lama oscillante, seghe a portante radiale, seghe circolari da banco, seghe circolari a mano e seghe a batteria.

Для торцевых и усорезных пил, торцевых пил с маятниковым ходом пильного полотна, радиальных пил, настольных циркулярных пил, ручных циркулярных пил, аккумуляторных пил.

Anwendung - Application - Utilisation - Aplicación - Uso - Применение

Zum Sägen dünnwandiger Rohre, Profile aus NE-Metall sowie Kunststoffe. Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch idealer für akkubetriebene Maschinen. Der Flanschdurchmesser sollte größt möglich gewählt werden. Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 10.8000 Seite 26+27 sowie Art. 11.1100 Seite 36-38.

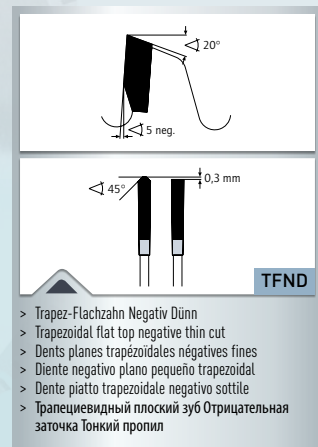
For sawing of thin pipes, profiles of non-ferrous materials and plastics. Thin cutting width leads to little force application and loss. Therefore, this is also ideal for battery-powered machines. The flange diameter should be chosen as large as possible. For more aluminium negative blades, see item 10.8000 page 26/27 and item 11.1100 page 36-38

Pour la coupe de tuyaux à paroi mince, des profilés en métaux non ferreux ainsi que des plastiques. Grâce à une largeur de coupe faible, peu de force de coupe et pertes faibles. De ce fait également l'idéal pour les machines à accus. Le diamètre de colerette doit être choisi aussi grand que possible. Autres lames aluminium négatives voir Art.10.8000 page 26/27, ainsi que Art.11.1100 page 36/-38.

Para el corte de tubos de paredes finas, perfiles de metales no ferrosos y plásticos. Para cortes finos, poco uso de fuerza y poco desgaste. Por lo tanto, es ideal para máquinas que funcionan con baterías. El diámetro de la brida debe ser tan grande como sea posible. Otras hojas de aluminio negativo, véase el Art.10.8000 Páginas 26/27, así como el Art.11.1100 Páginas 36/-38.

Per segare tubi a parete sottile, profilati in metallo non ferroso e materie plastiche. Sforzo e sfrido ridotti grazie alla minima larghezza di taglio. Risultano pertanto ideali anche per macchine a batteria. Occorre scegliere il diametro della flangia più grande possibile. Per altre lame per alluminio negativo vedi art.10.8000 pag. 26/27 e art.11.1100 pag. 36/38.

Для резки тонкостенных труб, профилей из цветных металлов и пластмасс. Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Поэтому данное полотно идеально подходит для аккумуляторных инструментов. Следует выбирать фланец возможно наибольшего диаметра. Прочие пильные диски Alu-Negativ см. Арт. 10.8000, стр. 26/27 и Арт. 11.1100, стр. 36-38.



- > Trapez-Flachzahn Negativ Dünn
- > Trapezoidal flat top negative thin cut
- > Dents planes trapezoidales négatives fines
- > Diente negativo plano pequeño trapezoidal
- > Dente piatto trapezoidale negativo sottile
- > Трапециевидный плоский зуб Отрицательная заточка Тонкий пропил

Bis zur vollständigen Umstellung sind Lieferungen ab Ø 250 mm noch ohne Geräuschdämpfungs-Ornamente möglich

Until complete conversion, deliveries as of 250mm are still possible without noise dampening ornaments.

Jusqu'au changement complet, des livraisons à partir de 250mm sont encore possible sans parement absorbant le bruit.

Hasta que no se complete la transición, las de entregas de 250 mm siguen siendo posibles sin el complemento de reducción de ruido.

Fino al completamento della conversione, le forniture a partire da 250 mm sono disponibili senza ornamenti antirumore.

До завершения перехода на новую технологию еще возможна поставка пильных дисков диаметром от 250 мм без шумопоглощающих орнаментов.

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 11.1120 GOLD-STAR LINE 
• 120	2,2/1,6	20	36 TFND	-		11.1120-003
• 136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	-		11.1120-004
• 150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32		11.1120-005
• 160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32		11.1120-010
• 160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32		11.1120-015
• 160	2,4/1,8	30	42 TFND	-		11.1120-020
• 170	2,4/1,8	30	48 TFND	-		11.1120-025
• 180	2,4/1,8	30	48 TFND	2-7-42		11.1120-030
• 180	2,2/1,6	30	64 TFND	2-7-42		11.1120-035
• 190	2,4/1,8	30	54 TFND	2-7-42		11.1120-040
• 190	2,2/1,6	30	68 TFND	2-7-42		11.1120-045
• 200	2,2/1,8	20	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 42+43		
• 200	2,4/1,8	30	54 TFND	2-7-42		11.1120-050
• 200	2,2/1,6	30	68 TFND	2-7-42		11.1120-055
• 200	2,2/1,8	30	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 42+43		
• 200	2,2/1,8	32	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 42+43		
• 210	2,4/1,8	30	54 TFND	2-7-42		11.1120-060
• 210	2,2/1,6	30	72 TFND	2-7-42		11.1120-065
• 216	2,4/1,8	30	60 TFND	2-7-42		11.1120-070
• 216	2,2/1,6	30	80 TFND	2-7-42		11.1120-075
• 220	2,4/1,8	30	64 TFND	2-7-42		11.1120-080
• 220	2,2/1,6	30	80 TFND	2-7-42		11.1120-085
• 225	2,4/1,8	30	64 TFND	2-7-42		11.1120-090
• 225	2,2/1,6	30	80 TFND	2-7-42		11.1120-095
• 230/235	2,4/1,8	30	64 TFND	2-7-42		11.1120-100
• 230/235	2,2/1,6	30	80 TFND	2-7-42		11.1120-105
• 250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI + 2-7-42	✓	11.1120-110
• 250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI + 2-7-42	✓	11.1120-120
• 250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI	✓	11.1120-125
• 260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI	✓	11.1120-130
• 260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI	✓	11.1120-135
• 300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI + 2-7-42	✓	11.1120-140
• 305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI + 2-7-42	✓	11.1120-145
• 305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI + 2-7-42	✓	11.1120-155
• 350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI + 2-7-42	✓	11.1120-160
• 400	3,0/2,4	30	130 TFND	UNI + 2-7-42	✓	11.1120-165

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

						
✓						
	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓						
	HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®
✓						
	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique, Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓						
	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	Materiales no féreos como alumina, cobre, latón	Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓						
	Dünnschleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Láminas finas de hierro, materiales de sandwich, materiales compuestos	Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно



ART. 11.1150

GOLD-STAR LINE

HSS-LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- 🇩🇪 Fensterfertigung/Glasleisten
- 🇬🇧 Window manufacturing/glass strips
- 🇫🇷 Fenêtres et profilés pour vitres
- 🇪🇸 Fabricación de ventanas/Listones de vidrio
- 🇮🇹 Produzione di finestre / fermavetri
- 🇷🇺 Производство окон/ выемка пазов



Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- 🇩🇪 Für Spezialmaschinen wie Glasleistensägen von HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER u.ä.
- 🇬🇧 For special machines, such as glazing bead saws from HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER, etc.
- 🇫🇷 Destinées aux machines spéciales telles que les scies à profilés pour vitres des marques HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER, etc.
- 🇪🇸 Para máquinas especiales como sierras orilladoras de vidrio de HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER entre otros.
- 🇮🇹 Per macchine speciali come seghe per fasce di vetro di HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER ecc.
- 🇷🇺 Дисковые полотна для специальных станков, таких как станки для резки штапика от HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER и т.п.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- 🇩🇪 Sägen für den Fensterbau z.B. Auftrennen von Glasleisten
- 🇬🇧 Saw blades for window fitting, e.g. cutting glazing beads. Removing glass ledges or as clipping-bevel-set
- 🇫🇷 Lames pour la fabrication de fenêtres, par ex. pour la découpe de profilés pour vitres.
- 🇪🇸 Sierras para la construcción de ventana, p. ej. descoser las orilladoras de vidrio
- 🇮🇹 Seghe per la fabbricazione di finestre p.es. taglio di fasce di vetro
- 🇷🇺 Диски для врезки стекол (вырезки пазов)

45° links/rechts

- > 45° links / rechts = Einseitig spitz 45° links oder rechts geschliffen
- > 45° left / right = 45° acute on one side, left or right cut
- > 45° gauche / droite = Affûtées en pointe de 45° du côté gauche ou droit
- > 45° izquierda / derecha = puntiagudo por un lado, esmerilado a la izquierda o derecha 45°
- > 45° sinistra/destra = Unilateralmente appuntito 45° smengliatura sinistra oppure destra
- > 45° левый/правый = 45° скос на одной стороне левого / правого направления

HZ

- > HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider
- > HZ = Precutter tooth with bevels sides and finishing tooth without bevels
- > HZ = Denture courbe avec ébaucheur et araseur
- > HZ = arco de diente con pre y post-corte
- > HZ = Dente arrotondato con sbazzatore e finitore
- > HZ = дуговой зуб с подрезной и зачистной кройками

BW

- > BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Abkantung
- > BW = Tooth with alternate bevels
- > BW = Denture courbe avec chanfreinage alternatif
- > BW = Dientes curvados con bisel alternativo
- > BW = Dente arrotondato con smussatura alternata
- > BW = дуговой зуб с переменной фаской

WZ

- > WZ = Wechselzahn
- > WZ = Alternate top bevel
- > WZ = Dents alternatives
- > WZ = diente alterno
- > WZ = Dente alternato
- > WZ = попеременно скошенные зубья

WZN

- > WZN = Wechselzahn negativer Spanwinkel
- > WZN = Alternate top bevel, negative cutting angle
- > WZN = Dents alternatives angle de dégagement négatif
- > WZN = diente alterno ángulo negativo de corte
- > WZN = Dente alternato con angolo di truciatura negativo
- > WZN = попеременно скошенные зубья, отрицательный угол заточки

TFN

- > TFN = Trapez / Flachzahn negativer Spanwinkel
- > TFN = Triple-chip flat tooth, negative cutting angle
- > TFN = Dents trapézoïdales / plates angle de dégagement négatif
- > TFN = diente recto y trapecial ángulo negativo de corte
- > TFN = Trapezio/Dente piano con angolo di truciatura negativo
- > TFN = трапециевидный и плоский зубья, отрицательный угол заточки

Hartmetall-bestückt

Carbide tipped

Au carbure de tungstène

Con metal duro

Di metallo duro

Циркулярные пильные полотна



MASCHINENHERSTELLER MACHINE MANUFACTURERS CONSTRUCTEUR						ART. 11.1150 GOLD-STAR LINE
Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° links	-	11.1150-005
Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° rechts	-	11.1150-010
Haffner, Rapid	● 95	2,1/1,6	20	20 / 45° links	-	11.1150-015
Haffner, Rapid	● 95	2,1/1,6	20	20 / 45° rechts	-	11.1150-020
Elu	● 98	3,0/2,0	32	36 / 45° links	-	11.1150-025
Elu	● 98	3,0/2,0	32	36 / 45° rechts	-	11.1150-030
Wegoma	● 103	2,1/2,0	32	24 / 45° links	-	11.1150-035
Wegoma	● 103	2,1/2,0	32	24 / 45° rechts	-	11.1150-040
Rotox	▲ 138	2,5/2,0	14	24 FL	-	11.1150-050
Rotox	▲ 138	2,5/2,0	20	24 FL	-	11.1150-055
Haffner	● 175	2,1/1,6	20	68 WZ	-	11.1150-060
Rapid, Striffler	● 200	2,1/1,6	20	80 WZ	-	11.1150-061
Rapid, Striffler	● 200	2,2/1,8	20	100 TFN	-	11.1150-062
Wegoma	● 200	2,1/1,6	32	80 WZ	-	11.1150-065
Rotox	● 200	2,2/1,8	30	100 TFN	-	11.1150-070
Wegoma	● 200	2,2/1,8	32	100 TFN	-	11.1150-075
Wegoma, Rotox	● 200	2,2/1,8	32/30	100 WZN	-	11.1150-078
Haffner	● 250	2,2/1,8	20	120 WZN	-	11.1150-080
	● 250	2,2/1,8	30	100 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41	
	● 250	2,2/1,8	32/30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41	
	● 300	2,4/1,8	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41	
	● 350	2,7/2,0	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41	
	● 400	3,0/2,4	30	130 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 40+41	

Weitere Alu-Negativ TFN Verzahnung siehe Artikel 11.1100 Seite 36-38 und 11.1120 Seite 40+41
Other aluminium negativ TFN teeth, see article 11.1100 page 36-38 and 11.1120 page 40+41

Vollstahl HSS

Solid steel HSS

Acier plein HSS

Acero macizo HSS

Acciaio pieno HSS

Цельная быстрорежущая сталь повышенной стойкости



MASCHINENHERSTELLER MACHINE MANUFACTURERS CONSTRUCTEUR						ART. 11.1150 HSS-LINE
Wegoma	● 103	2,0	32	60 / 45° links	-	11.1150-090
Wegoma	● 103	2,0	32	60 / 45° rechts	-	11.1150-095
Wegoma	● 200	2,0	32	180 HZ	2-8-45	11.1150-100
Wegoma, STB	● 250	2,0	32	200 BW	2-8-45/2-9-50/2-11-63	11.1150-105

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

✓ Profilleisten	✓ Profilled wood	✓ Bois profilé	✓ Madera perfilada	✓ Legno profilato	✓ Рейка, профиль
✓ Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	✓ Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	✓ Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	✓ Plastico, acrilico y termoplastico	✓ Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	✓ Термо и реактопласты, оргстекло
✓ Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	✓ Non ferrous materials like alu, copper, brass	✓ Matériau non ferreux comme aluminium, cuivre, laiton	✓ Materiales no féreos como alumina, cobre, latón	✓ Materiali non ferrosi come alluminio, rame, ottone	✓ Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза



ART. 11.1200

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

🇩🇪 Trenn-und Zuschnitte grob mit Abweiser / Spandickenbegrenzer

🇬🇧 Separating cuts and cut-outs coarse with chip-thickness limiter

🇫🇷 Coupes et découpe grossières avec épaisseur de copeau limiteur

🇪🇸 Seperación y corte grueso con chip de espesor limitador

🇮🇹 Troncatura e taglio grezzo con chip di spessore limitatore

🇷🇺 Черновой распил и раскрой с ограничителем толщины стружки



Maschine - Machine - Machine - Máquina - Macchina - Машина

🇩🇪 Für Tischkreissägen

🇬🇧 For table circular saws

🇫🇷 Destinées aux scies circulaires à table

🇪🇸 Para sierras circulares de mesa

🇮🇹 Per seghe circolari da tavolo

🇷🇺 Для настольных станков

Anwendung - Application - Utilisation - Aplicación - Uso - Применение

🇩🇪 Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt.)

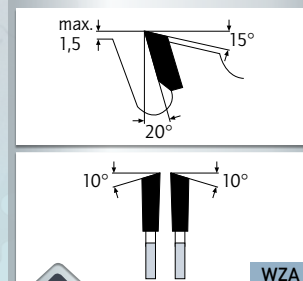
🇬🇧 For cuts in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side).

🇫🇷 Adaptées à la découpe de bois tendres et durs, ainsi que du bois de chauffage, de construction, de coffrage, de panneaux agglomérés bruts. Egalement adaptées à la découpe de matériaux en panneaux dérivés du bois (même avec placage bois ou plastique sur une face).

🇪🇸 Para corte en madera blanda y dura, así como de combustión, maderas de construcción, planchas de encofrado, tableros de viruta cruda. Así com opara cortes de separación en materiales de planchas de madera (enchapados parcialmente o cubierto con plástico)

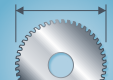
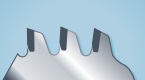
🇮🇹 Per tagliare legni dolci e duri come anche la legna, legni di costruzione, pannelli di cassaforma, pannelli di truciolato. Anche per tagli di separazione di materiali con pannelli di legno (anche piallacciato su un lato oppure coperto da plastica.)

🇷🇺 Предназначены для распиливания древесины твердых и мягких пород в строительной и дровяной промышленности. Также могут применяться при раскросе фанеры, ДСП, мебельного щита, в том чиле шпонируемых или ламинированных с одной стороны.



- > Wechselzahn mit Abweiser
- > Alternate top bevel with deflector
- > Dents alternées avec déflecteur
- > Dientes alternados con deflector
- > Dente alternato con deflettore
- > Переменный зуб с ограничителем толщины стружки

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

					ART. 11.1200 GOLD-STAR LINE
					
• 250	3,2/2,2	30	24 WZA	UNI	11.1200-005
• 280	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	11.1200-008
• 300	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	11.1200-010
• 315	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	11.1200-020
• 350	3,5/2,5	30	24 WZA	UNI	11.1200-025
• 350	3,5/2,5	30	32 WZA	UNI	11.1200-030
• 400	3,5/2,5	30	28 WZA	UNI	11.1200-040
• 400	3,5/2,5	30	36 WZA	UNI	11.1200-045
• 450	4,2/2,8	30	32 WZA	UNI	11.1200-055
• 450	4,2/2,8	30	40 WZA	UNI	11.1200-060
• 500	4,4/2,8	30	36 WZA	UNI	11.1200-065
• 500	4,4/2,8	30	44 WZA	UNI	11.1200-070
• 550	4,4/3,0	30	48 WZA	UNI	11.1200-078
• 600	4,4/3,0	30	40 WZA	UNI	11.1200-080
• 600	4,4/3,0	30	54 WZA	UNI	11.1200-085
• 700	4,4/3,2	30	46 WZA	UNI	11.1200-090
• 700	4,4/3,2	30	60 WZA	UNI	11.1200-095
▲ 800	4,8/3,6	30	60 WZA	UNI	11.1200-100

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

-  Blätter für tiefe Schnitte, siehe Art. 11.1230 Seite 49 sowie Artikel 11.1232 Seite 50+51
-  Blades for deep cuts see item 11.1230 page 49, or item 11.1232 page 50, 51
-  Lames pour coupes profondes, voir Art.11.1230 page 49, ainsi que Art.11.1232 50, 51
-  Hojas para cortes profundos, véase el Art.11.1230 Página 49, así como el Art.11.1232 50, 51
-  Per le lame per tagli profondi vedi art.11.1230 pag. 49 e art.11.1232 pag. 50, 51
-  Пильные диски для создания глубоких пропилов, см. Арт.11.1230, стр. 49, а также Арт.11.1232, стр. 50, 51

-  Blätter ohne Abweiser, siehe Art. 11.1215 Seite 46+47
-  Blades without deflector, see item 11.1215 page 46, 47
-  Lames sans déflecteur, voir Art. 11.1215 page 46, 47
-  Hojas sin deflectores, véase el Art. 11.1215 Páginas 46, 47
-  Per le lame senza deflettore, vedi art. 11.1215 pag. 46, 47
-  Пильные диски без ограничителя толщины стружки, см. Арт. 11.1215, стр. 46, 47

							
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF



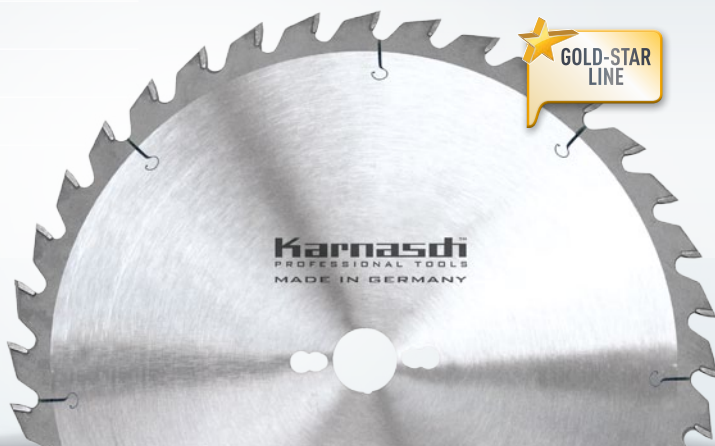
ART. 11.1215

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Trenn- und Zuschnitte grob
- Separating cuts and cut-outs coarse
- Coupes et découpe grossières
- Separación y corte grueso
- Troncatura e taglio grezzo
- Черновой распил и раскрой



GOLD-STAR
LINE

Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Tischkreissägen
- For table circular saws
- Destinées aux scies circulaires à table
- Para sierras circulares de mesa
- Per seghe circolari da tavolo
- Для настольных станков

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt). **Generell für Massivholzbearbeitung auch nass.**

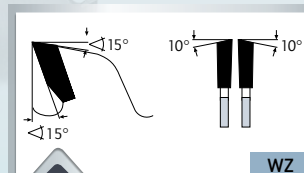
For cuts in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side). **Usually wet as well for woodworking with solid wood.**

Adaptées à la découpe de bois tendres et durs, ainsi que du bois de chauffage, de construction, de coffrage, de panneaux agglomérés bruts. Également adaptées à la découpe de matériaux en panneaux dérivés du bois (même avec placage bois ou plastique sur une face). **Généralement pour l'usinage du bois massif, même mouillé.**

Para corte en madera blanda y dura, así como de combustión, maderas de construcción, planchas de encofrado, tableros de viruta cruda. Así como para cortes de separación en materiales de planchas de madera (enchapados parcialmente o cubierto con plástico). **Generalmente también para mecanizado de madera masiva, también en húmedo.**

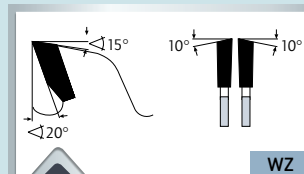
Per tagliare legni dolci e duri come anche la legna, legni di costruzione, pannelli di cassaforma, pannelli di truciolato. Anche per tagli di separazione di materiali con pannelli di legno (anche piallacciato su un lato oppure coperto da plastica). **Generalmente anche a bagnato per la lavorazione del legno massiccio.**

Предназначены для распиливания древесины твердых и мягких пород в строительной и дровяной промышленности. Также могут применяться при раскросе фанеры, ДСП, мебельного щита, в том числе шпонируемых или ламинированных с одной стороны. **В основном для обработки массивной древесины, в т. ч. и мокрой.**



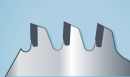
WZ

- > Ø 150-230 mm Wechselzahn
- > Ø 150-230 mm Alternate top bevel
- > Ø 150-230 mm Dents alternées
- > Ø 150-230 mm Dientes alternados
- > Ø 150-230 mm Dente alternato
- > Ø 150-230 mm Переменный зуб



WZ

- > Ø 250-500 mm Wechselzahn
- > Ø 250-500 mm Alternate top bevel
- > Ø 250-500 mm Dents alternées
- > Ø 250-500 mm Dientes alternados
- > Ø 250-500 mm Dente alternato
- > Ø 250-500 mm Переменный зуб

					ART. 11.1215 GOLD-STAR LINE 
• 150	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-005
• 160-170		Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67			
• 180	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	11.1215-010
• 190		Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67			
• 200	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11.1215-015
• 210-225		Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67			
• 230	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-020
• 240		Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67			
• 250	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-025
• 250	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	11.1215-030
• 255	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-032
• 260-280		Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67			
• 300	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-035
• 300	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11.1215-040
• 315	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-042
• 315	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11.1215-043
• 320-335		Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67			
• 350	3,5/2,5	30	24 WZ	UNI	11.1215-045
• 350	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	11.1215-050
▲ 350	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	11.1215-055
• 350	3,5/2,5	30	42 WZ	UNI	11.1215-060
• 355		Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67			
• 370	4,2/2,5	30	26 WZ	UNI	11.1215-062
• 400	3,5/2,5	30	28 WZ	UNI	11.1215-065
▲ 400	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	11.1215-070
• 400	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	11.1215-075
• 400	3,5/2,5	30	48 WZ	UNI	11.1215-080
• 410	4,2/2,5	30	28 WZ	UNI	11.1215-082
• 450	4,2/2,8	30	40 WZ	UNI	11.1215-085
• 500	4,2/2,8	30	44 WZ	UNI	11.1215-090

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

 Blätter mit höherer Zähnezahl siehe Art. 11.1300 Seite 58+59

 Blades with more teeth, see item 11.1300 page 58, 59

 Lames un nombre de dents élevé, voir Art. 11.1300 page 58,59

 Hojas con mayor número de dientes, véase el Art. 11.1300 Páginas 58,59

 Per le lame ad elevato numero di denti, vedi art. 11.1300 pag. 58,59

 Пильные диски с большим числом зубьев см. Арт. 11.1300, стр. 58,59

 Blätter mit Abweiser, siehe Art. 11.1200 Seite 44+45

 Blades with deflector, see item 11.1200 page 44,45

 Lames avec déflecteur, voir Art. 11.1200 page 44,45

 Hojas con deflectores, véase el Art. 11.1200 Páginas 44,45

 Per le lame con deflettore, vedi art. 11.1200 pag. 44,45

 Пильные диски с ограничителем толщины стружки см. Арт. 11.1200, стр. 44,45

 Blätter für tiefe Schnitte, siehe Art. 11.1230 Seite 49 sowie Artikel 11.1232 Seite 50+51

 Blades for deep cuts see item 11.1230 page 49, or item 11.1232 page 50, 51

 Lames pour coupes profondes, voir Art. 11.1230 page 49, ainsi que Art. 11.1232 50, 51

 Hojas para cortes profundos, véase el Art. 11.1230 Página 49, así como el Art. 11.1232 50, 51

 Per le lame per tagli profondi vedi art. 11.1230 pag. 49 e art. 11.1232 pag. 50, 51

 Пильные диски для создания глубоких пропилов, см. Арт. 11.1230, стр. 49, а также Арт. 11.1232, стр. 50, 51



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

							
		Weichholz, Hartholz, Exotenzholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
		Weichholz, Hartholz, Exotenzholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF



ART. 11.1220

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Trenn- und Zuschnitte extra grob
- Separating cuts and cut-outs extra coarse
- Coupes et découpe extra grossières
- La separación y corte extra gruesa
- Separazione ed extra tagli grossolani
- Разделение и дополнительное грубое сокращение

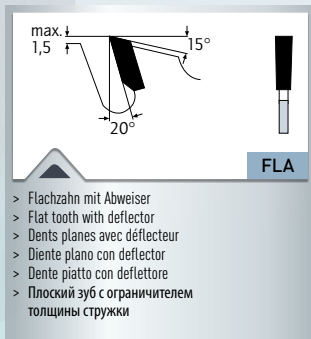


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Tischkreissägen
- For table circular saws
- Destinées aux scies circulaires à table
- Para sierras circulares de mesa
- Per seghe circolari da tavolo
- Для настольных станков

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Für grobe und schnelle Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern sowie Naturhölzern wie sie in Tischlereien und Zimmereigeschäften verwendet werden. Vorzugsweise für Längsschnitte. (Querschnitte ebenfalls möglich)
- For rough and quick cuts in soft and medium hard wood, as well as in natural wood, like that used in joiner's workshops and carpentry businesses. Particularly suitable for longitudinal cuts. (Cross cuts are also possible).
- Adaptée aux découpes grossières et rapides de bois tendres et semi-durs, ainsi que du bois non traité tels qu'il est utilisé par les menuisiers et charpentiers. Essentiellement destinées aux coupes longitudinales, (les coupes transversales sont également possibles).
- Para cortes gruesos y rápidos en maderas blandas y semiduras, así como maderas naturales utilizadas en la ebanistería y en la carpintería. Preferentemente para cortes longitudinales. (cortes transversales también posibles)
- Per tagli meno precisi e veloci per legni dolci e semiduri come anche legni naturali usati nella falegnamerie e carpenteria. Adatte anche per tagli longitudinali. (è anche possibile eseguire dei tagli trasversali)
- Для грубой и быстрой распиловки древесины мягких и средних пород, а также сырой древесины на промышленном оборудовании. Особенно рекомендуются для продольной резки. (Поперечная распиловка также возможна)



✓ OPTIMAL • OPTIMAL • OPTIMALE
OPTIMO • OTTIMALE • Оптимально

✓ GUT • GOOD • BONNE
BUENO • BUONO • Хорошо

✓ MÖGLICH • POSSIBLE • POSSIBLE
POSIBLE • POSSIBLE • Возможно

✓	Weichholz, Hartholz, Exotenzholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano
✓	Weichholz, Hartholz, Exotenzholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano
✓	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada
✓	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF

    					ART. 11.1220 GOLD-STAR LINE 
● 250	3,2/2,2	30	12 FLA	UNI	11.1220-001
● 300	3,2/2,2	30	14 FLA	UNI	11.1220-005
● 300	3,2/2,2	30	20 FLA	UNI	11.1220-010
● 350	3,5/2,5	30	16 FLA	UNI	11.1220-020
● 350	3,5/2,5	30	24 FLA	UNI	11.1220-022
● 400	3,5/2,5	30	18 FLA	UNI	11.1220-025
● 400	3,5/2,5	30	28 FLA	UNI	11.1220-030

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

- Weitere Trenn- und Zuschnitt grob- Blätter siehe Art. 11.1200 Seite 44+45, Art. 11.1215 Seite 46+47, Art. 11.1220 Seite 48, Art. 11.1232 Seite 50+51
- For more cutting and sizing coarse blades, see item 11.1200 page 44,45, item 11.1215 page 46, 47, item 11.1220 page 48, item 11.1232 page 50, 51.
- Autres lames pour coupes et découpes grossières voir Art. 11.1200 page 44,45, Art. 11.1215 page 46, 47, Art. 11.1220 page 48, Art. 11.1232 page 50, 51.
- Otras cortes y cuchillas de corte grueso, véase el Art. 11.1200 Páginas 44,45, Art. 11.1215 Páginas 46, 47, Art. 11.1220 Página 48, Art. 11.1232 Páginas 50, 51.
- Per altre lame per tronatura e taglio grezzo, vedi art. 11.1200 pag. 44,45, art. 11.1215 pag. 46, 47, art. 11.1220 pag. 48, art. 11.1232 pag. 50, 51.
- Прочие пильные диски для резки и чернового раскроя см. Арт. 11.1200, стр. 44,45, Арт. 11.1215, стр. 46, 47, Арт. 11.1220, стр. 48, Арт. 11.1232, стр. 50, 51.

- Trenn- und Zuschnitte grob Tiefschnitt
- Separating cuts and cut-outs coarse deep cut
- Coupes et découpe grossières coupe en profondeur
- Separación y corte grueso corte profundo
- Troncatura e taglio grezzo, per taglio profondo
- Черновой распил и раскрой, глубокий пропил



Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

Für Tischkreissägen, Formatmaschinen mit manuellem oder automatischem Vorschub.

Das ideale und preiswerte Blatt zum Erreichen hoher Schnittiefen dank großem Zahnüberstand. Für grobe, schnelle und tiefe Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern. Trocken bis naturfeucht. Flachzahn (FLA) Ausführung vorzugsweise für Längsschnitte.

For table circular saws, format machines with manual or automatic feed.

The ideal and inexpensive blade for reaching greater cutting depths thanks to the large tooth projection. For rough, quick and deep cuts in soft and medium hard wood. Dry to natural moisture. Flat tooth (FLA) design preferably for cuts along the grain.

Destinées aux scies circulaires à table, aux machines à format à avance manuelle ou automatique.

Cette lame idéale et économique atteint de grandes profondeurs de coupe grâce au dépassement important de ses dents. Adaptée aux découpes grossières et rapides dans des bois tendres et semi-durs. Sec à légerement humide. Dents planes (FLA) exécution de préférence pour des coupes longitudinales.

Para sierras circulares de mesa, sierras de cadena con avance manual o automático.

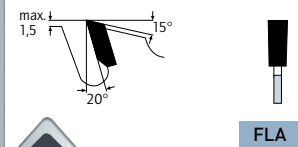
La hoja ideal y económica para lograr mayores profundidades de corte mediante un gran resalto del diente. Para cortes gruesos, rápidos y profundos en maderas blandas y semiduras. De seca a naturalmente húmeda. Diente plano (FLA), preferiblemente para cortes largos.

Per seghe circolari, squadatrici con avanzamento manuale oppure automatico.

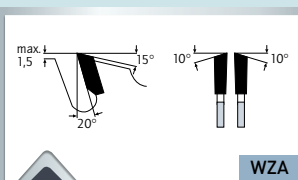
La lama ideale e conveniente per ottenere aumentate profondità di taglio grazie ad una elevata sporgenza dente. Per tagli grossolani, veloci e profondi in legni dolci e semiduri. Secco e umido naturale. Versione a dente piatto (FLA), utilizzata preferibilmente per tagli longitudinali.

Дисковые пилы для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

Идеальное экономичное решение для получения глубоких распилов, благодаря зубу с высоким профилем. Предназначены для древесины мягких и средней твердости пород, сухой или природной влажности. Плоский зуб (FLA), предпочтительное исполнение для продольной резки.



- > Flachzahn mit Abweiser
- > Flat tooth with deflector
- > Dents planes avec déflecteur
- > Diente plano con deflector
- > Dente piatto con deflettore
- > Плоский зуб с ограничителем толщины стружки



- > Wechselzahn mit Abweiser
- > Alternate top bevel with deflector
- > Dents alternées avec déflecteur
- > Dientes alternados con deflector
- > Dente alternato con deflettore
- > Переменный зуб с ограничителем толщины стружки

OPTIMAL • OPTIMAL • OPTIMALE
OPTIMO • OTTIMALE • Оптимально

GUT • GOOD • BONNE
BUENO • BUONO • Хорошо

MÖGLICH • POSSIBLE • POSSIBLE
POSIBLE • POSSIBLE • Возможно

		Weichholz, Hartholz, Exotenzholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano
		Weichholz, Hartholz, Exotenzholz Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano
		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada
		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF

					ART. 11.1230 GOLD-STAR LINE
• 250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI	11.1230-002
• 250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI	11.1230-004
• 300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI	11.1230-005
• 300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI	11.1230-007
• 350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI	11.1230-015
• 350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI	11.1230-017
• 400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI	11.1230-020
• 400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI	11.1230-022
• 450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI	11.1230-025
• 450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI	11.1230-027
• 500	4,5/2,8	30	24 FLA	UNI	11.1230-030
• 500	4,5/2,8	30	32 WZA	UNI	11.1230-035

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Trenn- und Zuschnitt grob- Blätter siehe Art. 11.1200 Seite 44+45, Art. 11.1215 Seite 46+47, Art. 11.1220 Seite 48, Art. 11.1232 Seite 50+51

For more cutting and sizing coarse blades, see item 11.1200 page 44,45, item 11.1215 page 46, 47, item 11.1220 page 48, item 11.1232 page 50, 51.

Autres lames pour coupes et découpes grossières voir Art. 11.1200 page 44,45, Art. 11.1215 page 46, 47, Art. 11.1220 page 48, Art. 11.1232 page 50, 51.

Otras cortes y cuchillas de corte grueso, véase el Art. 11.1200 Páginas 44,45, Art. 11.1215 Páginas 46, 47, Art. 11.1220 Página 48, Art. 11.1232 Páginas 50, 51.

Per altre lame per troncatura e taglio grezzo, vedi art. 11.1200 pag. 44,45, art. 11.1215 pag. 46, 47, art. 11.1220 pag. 48, art. 11.1232 pag. 50, 51.

Прочие пильные диски для резки и чернового раскрой см. Art. 11.1200, стр. 44,45, Art. 11.1215, стр. 46, 47, Art. 11.1220, стр. 48, Art. 11.1232, стр. 50, 51.



ART. 11.1232

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

Trenn- und Zuschnitte grob mit Rämerschneiden

Cutting/blank cut rough with raker teeth

Tronçonner / Découpe grossière, denture alternée avec lames déblayuses

Cortar/recorte grueso con cortes de brochado

Troncatura / taglio grezzo con taglio di broccia

Распиловка/грубый раскрой с очистным зубом



GOLD-STAR LINE

B = Innenliegende HM-bestückte Rämerschneiden
Inner T.C.T. raker teeth

Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

Für Formatmaschinen, Tischkreissägen, Zimmerei- Handkreissägen, Säumer, Mehrblatt - Abbundanlagen, Manueller oder automatischer Vorschub.

For format machines, table circular saws, Carpentry portable circular saws seamers, multi-blade joining saws. Manual or automatic feed.

Destinées aux machines à format, scies circulaires à table, Scies circulaires portatives pour menuiseries déligneuses, installations pour bois polymérisés multilames. Avance manuelle ou automatique.

Para sierras de cadena, sierras circulares de mesa, Sierras de mano de carpintería orillador, instalaciones de descortezado y de varias hojas. Avance manual o automático.

Per macchine da formato, seghe circolari da tavolo, Seghe circolari a mano per la carpenteria squadratrici, impianti di presa multilame. Avanzamento manuale oppure automatico.

Дисковые пилы для многопильных станков. Столярные циркулярные пилы, ручные циркулярные пилы. Также для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Rämerschneiden. Flachzahn vorzugsweise für Längsschnitte.

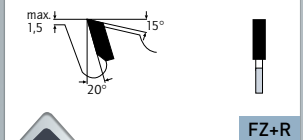
For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth. Flat tooth is preferable for longitudinal cuts.

Adaptées aux coupes transversales et longitudinales dans du bois massif tendre ou dur. Sec à légèrement humide. Egalement idéal pour les coupes profondes grâce à 3/4 x lames déblayuses HM. Dents plates destinées de préférence aux coupes longitudinales.

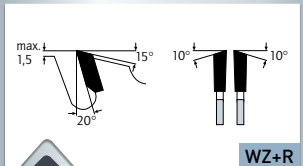
Para cortes longitudinales y transversales en madera maciza de blanda a dura. De seca a naturalmente húmeda. Ideal para cortes profundos gracias 3/4 escariados HM. Diente plano especialmente para corte longitudinal.

Per tagli longitudinali e trasversali in legno massello dolce e duro. Secco e umido naturale. Ideale anche per tagli profondi grazie a 3/4 lame a brocciatura di metallo duro. Dente piatto da utilizzarsi preferibilmente per tagli longitudinali.

Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим ножам. Плоский зуб предпочтительно для продольной распиловки.



> Flachzahn mit Abweiser + Rämerschneiden
> Flat tooth with chip thickness limiter + raker teeth
> Dents planes avec déflecteur + lames balayuses
> Diente plano con deflector + rastrillos
> Dente piatto con deflettore + rasante
> Плоский зуб с ограничителем толщины стружки + разведенные зубья



> Wechselzahn mit Abweiser + Rämerschneiden
> Alternate tooth with chip thickness limiter + raker teeth
> Dents alternées avec déflecteur + lames balayuses
> Dientes alternados con deflector + rastrillos
> Dente alternato con deflettore + rasante
> Переменный зуб с ограничителем толщины стружки + разведенные зубья

						MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø Ø DE BRIDE MAX. Ø MÁXIMO DE BRIDA	MAXIMALE SCHNITTtiefe MAXIMUM DEPTH OF CUT PROFONDEUR DE COUPE MAX. PROFUNDIDAD MÁXIMA DE CORTE	ART. 11.1232 GOLD-STAR LINE
• 250	3,2/2,2	30	18 FZ+R	3x B	UNI	115mm	60mm	11.1232-002
• 300	3,2/2,2	30	18 FZ+R	3x B	UNI	130mm	75mm	11.1232-004
• 300	3,6/2,5	30	18 WZ+R	4x B	UNI	130mm	75mm	11.1232-005
• 350	3,6/2,5	30	20 FZ+R	4x B	UNI	105mm	100mm	11.1232-007
• 350	3,6/2,5	30	24 WZ+R	4x B	UNI	105mm	100mm	11.1232-010
• 400	4,0/2,8	30	24 FZ+R	4x B	UNI	120mm	120mm	11.1232-012
• 400	4,0/2,8	30	28 WZ+R	4x B	UNI	120mm	120mm	11.1232-015
• 450	4,2/2,8	30	28 FZ+R	4x B	UNI	170mm	140mm	11.1232-017
• 450	4,0/2,8	30	36 WZ+R	4x B	UNI	170mm	140mm	11.1232-020
• 500	4,4/3,2	30	32 FZ+R	4x B	UNI	180mm	155mm	11.1232-025

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande

Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

✓ OPTIMAL • OPTIMAL • OPTIMALE
OPTIMO • OTTIMALE • Оптимально

✓ GUT • GOOD • BONNE
BUENO • BUONO • Хорошо

✓ MÖGLICH • POSSIBLE • POSSIBLE
POSIBLE • POSSIBLE • Возможно

		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano			Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada
		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano			Spanplatten, Hartfaser- platten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminated LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF

- Trennen/Zuschnitt grob mit Räumerschneiden
- Cutting/blank cut rough with raker teeth
- Tronçonner / Découpe grossière, denture alternée avec lames déblayéuses
- Cortar/recorte grueso con cortes de brochado
- Troncatura / taglio grezzo con taglio di broccia
- Распиловка/грубый раскрой с очистным зубом



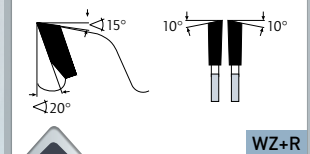
B = Innenliegende HM-bestückte Räumerschneiden
Inner T.C.T. raker teeth

Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Für Formatmaschinen, Tischkreissägen, Zimmerei- Handkreissägen, Säumer, Mehrblatt - Abbundanlagen, Manueller oder automatischer Vorschub.
- For format machines, table circular saws, Carpentry portable circular saws seamers, multi-blade joining saws. Manual or automatic feed.
- Destinées aux machines à format, scies circulaires à table, Scies circulaires portatives pour menuiseries déligneuses, installations pour bois polymérisés multilames. Avance manuelle ou automatique.
- Para sierras de cadena, sierras circulares de mesa, Sierras de mano de carpintería orillador, instalaciones de descortezado y de varias hojas. Avance manual o automático.
- Per macchine da formato, seghe circolari da tavolo, Seghe circolari a mano per la carpenteria squadratrici, impianti di presa multilame. Avanzamento manuale oppure automatico.
- Дисковые пилы для многопильных станков. Столярные циркулярные пилы, ручные циркулярные пилы Также для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Räumerschneiden.
- For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth.
- Adaptées aux coupes transversales et longitudinales dans du bois massif tendre ou dur. Sec à légèrement humide. Egalement idéal pour les coupes profondes grâce à 3/4 x lames déblayéuses HM.
- Para cortes longitudinales y transversales en madera maciza de blanda a dura. De seca a naturalmente húmeda. Ideal para cortes profundos gracias 3/4 escariados HM.
- Per tagli longitudinali e trasversali in legno massello dolce e duro. Secco e umido naturale. Ideale anche per tagli profondi grazie a 3/4 lame a brocciatura di metallo duro.
- Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим нолам.



- > Wechselzahn + Räumerschneiden
- > Alternate tooth + raker teeth
- > Dents alternées + lames balayéuses
- > Dientes alternativos + rastrillos
- > Dente alternato + rasante
- > Переменный зуб + разведенные зубья

						MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø Ø DE BRIDE MAX. Ø MÁXIMO DE BRIDA	MAXIMALE SCHNITTtiefe MAXIMUM DEPTH OF CUT PROFONDEUR DE COUPE MAX. PROFUNDIDAD MÁXIMA DE CORTE	ART. 11.1235 GOLD-STAR LINE
• 300	3,4/2,2	30	24 WZ+R	4x B	UNI	130mm	60mm	11.1235-005
• 350	3,6/2,5	30	32 WZ+R	4x B	UNI	105mm	100mm	11.1235-010
• 400	4,0/2,8	30	36 WZ+R	4x B	UNI	120mm	120mm	11.1235-015
• 450	4,2/2,8	30	40 WZ+R	4x B	UNI	170mm	140mm	11.1235-020
• 500	4,4/3,2	30	44 WZ+R	4x B	UNI	180mm	155mm	11.1235-025

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande

Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

✓ OPTIMAL • OPTIMAL • OPTIMALE
ÓPTIMO • OTTIMALE • Оптимально

✓ GUT • GOOD • BONNE
BUENO • BUONO • Хорошо

✓ MÖGLICH • POSSIBLE • POSSIBLE
POSIBLE • POSSIBILE • Возможно

Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Spanplatten, Hartfaser- platten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminated LDF, MDF, HDF
				Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF



ART. 11.1238

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Vielblatt Kreissägen mit Räumerschneiden
- Multi rip saw blades with raker teeth
- Scie circulaire à plusieurs lames avec lames balayeuses
- Hojas de sierra multi-cuchilla con dientes de rascado
- Seghe circolari multilame con rasante
- Пильные диски с разведенными зубьями для циркулярных многопильных станков



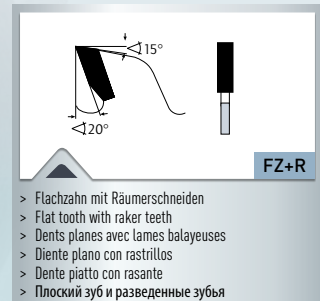
- A** = Aussenliegende HM-bestückte Räumerschneiden
Outer T.C.T raker teeth
- B** = Innenliegende HM-bestückte Räumerschneiden
Inner T.C.T raker teeth

Maschine · Machine · Machine · Máquina · Macchina · Машина

- Ein- oder Doppelwellige Vielblattkreissägen, Besäumkreissägen
- Single- or double-shaft multi-blade circular saw, trimming circular saw
- Pour des scie circulaire à plusieurs lames à un ou plusieurs arbres, déligneuses
- Sierras circulares de doble onda o varias hojas, sierras de mesa
- Seghe circolari multilame a uno o due alberi, seghe circolari per rifilatura
- Одновалные или двухвалные дисковые многопильные станки, обрезные круглопильные станки

Anwendung · Application · Utilisation · Aplicación · Uso · Применение

- Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.
- For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.
- Pour des coupes longitudinales dans du bois massif tendre à dur, humide de nature ou mouillé.
- Para cortes longitudinales de madera maciza de suave a dura, de húmedo natural a mojado.
- Per tagli longitudinali su legno massiccio da tenero a duro, da naturalmente umido a bagnato.
- Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.



- > Flachzahn mit Räumerschneiden
- > Flat tooth with raker teeth
- > Dents planes avec lames balayeuses
- > Diente plano con rastrillos
- > Dente piatto con rasante
- > Плоский зуб и разведенные зубья

					MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø Ø DE BRIDE MAX. Ø MÁXIMO DE BRIDA	MAXIMALE SCHNITTIEFE MAXIMUM DEPTH OF CUT PROFONDEUR DE COUPE MAX. PROFUNDIDAD MÁXIMA DE CORTE	ART. 11.1238 GOLD-STAR LINE
• 250	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	16 FZ+R	2x A + 2x B	105mm	65mm	11.1238-005
• 250	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	16 FZ+R	2x A + 2x B	105mm	65mm	11.1238-010
• 300	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	85mm	11.1238-015
• 300	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	85mm	11.1238-020
• 300	3,2/2,2	Ø=30,UNI	24 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	85mm	11.1238-025
• 315	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	90mm	11.1238-030
• 315	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	90mm	11.1238-035
• 350	3,6/2,5	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	20 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	110mm	11.1238-040
• 350	3,6/2,5	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	20 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	110mm	11.1238-045
• 350	3,6/2,5	Ø=30,UNI	24 FZ+R	2x A + 2x B	120mm	110mm	11.1238-050
• 400	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	24 FZ+R	2x A + 2x B	145mm	120mm	11.1238-055
• 400	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	24 FZ+R	2x A + 2x B	145mm	120mm	11.1238-060
• 450	4,4/3,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	28 FZ+R	2x A + 2x B	160mm	140mm	11.1238-065
• 450	4,4/3,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	28 FZ+R	2x A + 2x B	160mm	140mm	11.1238-070

2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande

Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

- ✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально
- ✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо
- ✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSSIBLE · POSSIBLE · Возможно



Weichholz, Hartholz,
Exotenzholz Längs

Soft wood, hard wood, and
exotic wood along the grain

Bois tendre, dur et
exotique coupe en long

Madera blanda, madera dura y
madera exótica a lo largo del grano

Legno dolce, duro, esotico
lungo la venatura

Мягкая, твердая и экзотическая
древесина вдоль волокон

- Vielblatt Kreissägen mit Räumerschneiden
- Multi-blade circular saws with clearance blades
- Scie circulaire à plusieurs lames avec lames balayeuses
- Hojas de sierra multi-cuchilla con dientes de rascado
- Seghe circolari multilame con rasante
- Пильные диски с разведенными зубьями для циркулярных многопильных станков



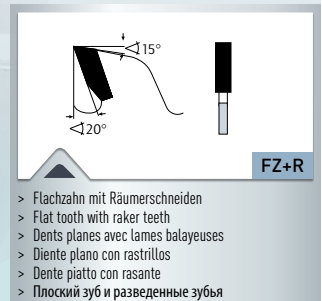
A = Aussenliegende HM-bestückte Räumerschneiden
Outer T.C.T raker teeth

Maschine · Machine · Machine · Máquina · Macchina · Машина

- Ein- oder Doppelwellige Vielblattkreissägen, Besäumkreissägen
- Single- or double-shaft multi-blade circular saw, trimming circular saw
- Pour des scie circulaire à plusieurs lames à un ou plusieurs arbres, déligneuses
- Sierras circulares de doble onda o varias hojas, sierras de mesa
- Seghe circolari multilame a uno o due

Anwendung · Application · Utilisation · Aplicación · Uso · Применение

- Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.
- For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.
- Pour des coupes longitudinales dans du bois massif tendre à dur, humide de nature ou mouillé.
- Para cortes longitudinales de madera maciza de suave a dura, de húmedo natural a mojada.
- Per tagli longitudinali su legno massiccio da tenero a duro, da naturalmente umido a bagnato.
- Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.



- > Flachzahn mit Räumerschneiden
- > Flat tooth with raker teeth
- > Dents planes avec lames balayeuses
- > Diente plano con rastrillos
- > Dente piatto con rasante
- > Плоский зуб и разведенные зубья

					MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø Ø DE BRIDE MAX. Ø MÁXIMO DE BRIDA	MAXIMALE SCHNITTtiefe MAXIMUM DEPTH OF CUT PROFONDEUR DE COUPE MAX. PROFUNDIDAD MÁXIMA DE CORTE	ART. 11.1239 GOLD-STAR LINE
• 250	3,6/2,5	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	16 FZ+R	2x A	130mm	50mm	11.1239-005
• 250	3,6/2,5	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	16 FZ+R	2x A	130mm	50mm	11.1239-010
• 300	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2x A	130mm	70mm	11.1239-015
• 300	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2x A	130mm	70mm	11.1239-020
• 350	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	20 FZ+R	2x A	135mm	100mm	11.1239-025
• 350	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	20 FZ+R	2x A	135mm	100mm	11.1239-030
• 400	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	24 FZ+R	2x A	185mm	110mm	11.1239-035
• 400	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	24 FZ+R	2x A	185mm	110mm	11.1239-040

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande

Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBLE · Возможно



Weichholz, Hartholz,
Exotenzholz Längs

Soft wood, hard wood, and
exotic wood along the grain

Bois tendre, dur et
exotique coupe en long

Madera blanda, madera dura y
madera exótica a lo largo del grano

Legno dolce, duro, esotico
lungo la venatura

Мякая, твердая и экзотическая
древесина вдоль волокон



ART. 11.1250

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Bausäge
- Construction saw
- Scies de chantier
- Sierra para la construcción
- Segha da edilizia
- Строительная пила



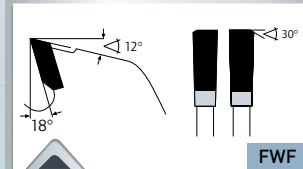
GOLD-STAR
LINE

Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

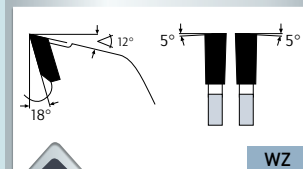
- Für Tischkreissägen, Baukreissägen
- For table circular saws, construction circular saws
- Destinées aux scies circulaires à table et de chantier
- Para sierras circulares de mesa, de construcción
- Per seghe circolari da tavolo, seghe circolari per costruzioni edili
- Дисковые пилы для стационарных машин

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Für den harten Allroundeinsatz auf der Baustelle. Schneidet sämtliche Bauhölzer längs und quer. Schalttafeln mit Mörtel, bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith, Zementgebundene Faserplatten u.ä. Für höchste Standzeit + sauberen Schnitt siehe Superbausäge Code 11.1260 auf Seite 56+57.
- For hard, all-round application on the building site. Makes longitudinal and cross-cuts in all construction wood. Form-work boards with mortar or sheet metal casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products, cemented fibreboard, and similar material. For the highest service life + clean cuts see the super construction saw blades, code 11.1260, on page 56+57.
- Adaptées à l'utilisation contraignante dans tous les domaines d'application d'un chantier. Découpes longitudinales et transversales de tous les bois de construction. Tableaux électriques à cadres en mortier ou en tôle, palettes, blocs de béton cellulaire, héraclite, panneaux en fibres cimentées, etc. Concernant les durées de service extrêmes et les coupes propres, se reporter à la scie de chantier modèle SUPER, code 11.1260 en page 56+57.
- Para todo tipo de uso fuerte en las obras. Corta diversas maderas de construcción longitudinal y transversalmente. Tablero de conexiones con mortero, forro de chapas metálicas, hormigón de gas, heraklit, ligación de cemento, placas de fibra, etc. Para mayor vida útil y corte más limpio vea la super sierra de construcción código 11.1260 en la página 56+57.
- Per l'impiego allround sul cantiere. Esegue tagli longitudinali e trasversali di qualsiasi legname di costruzione. Tavole di armamento con malta, risp. rivestimento di lamiera, pallet, pietre di calcestruzzo, Heraklith, cartoni di fibra agglomerati con cemento ecc. Per una massima durata + taglio pulito vedi Supersega per costruzioni edili codice 11.1260 su pagina 56+57.
- Дисковые пилы для тяжелой универсальной работы на строительных площадках. Предназначены для продольных и поперечных резов. Подходят для любой строительной древесины, ДСП, в том числе загрязненной или с включениями металла, шифера, газобетона и т.п. Наивысший ресурс и чистоту распила можно получить с помощью строительных дисков СУПЕРБАУЗАГЕН (см артикул 11.1260 на стр 56+57).

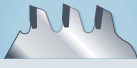


- > Flachzahn Wechsel-Fase
- > Flat tooth alternating bevel
- > Dents planes à chanfreinage alterné
- > Diente plano con engranajes cónicos
- > Dente piatto smusso alternato
- > Плоский зуб с переменной фаской



- > Wechselzahn
- > Alternate top bevel
- > Dents alternées
- > Dientes alternados
- > Dente alternato
- > Переменный зуб

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

					ART. 11.1250 GOLD-STAR LINE 
• 120-250	Siehe/See Art.10.8055/11.1260, Seite/Page 28+29, 56+57				
• 300	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	11.1250-005
• 315	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	11.1250-015
• 350	3,5/2,5	30	28 FWF	UNI	11.1250-020
• 400	4,2/2,8	30	28 FWF	UNI	11.1250-030
• 450	4,2/2,8	30	32 FWF	UNI	11.1250-040
• 500	4,2/2,8	30	36 FWF	UNI	11.1250-050
• 600	4,2/3,0	30	40 WZ	UNI	11.1250-055
• 700	4,4/3,2	30	46 WZ	UNI	11.1250-060

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBLE · Возможно

					
  Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	  Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	  Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	  Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	  Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	  Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
  Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	  Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	  Bois avec im-puretés, comme clous, agrafes, béton et résédu	  Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	  Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	  Древесина с посторонними включениями, такими как гвозди, скобы, цементные загрязнения
  Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	  Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	  Bois tendre, dur et exotique coupe en long	  Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	  Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	  Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
  Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	  Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	  Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	  Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	  Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	  Клееная древесина, столарная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
  Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	  Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	  Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	  Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	  Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	  Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
  Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	  Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	  Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	  Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	  Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	  Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
  Gasbetonsteine	  Autoclaved aerated concrete blocks	  Bloc de béton alvéolé	  Bloque material construcción	  Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave	  Пенобетон



ART. 11.1260

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Super Bausäge
- Super construction saw
- Super scies de chantier
- Sierra superior para la construcción
- Super sega da edilizia
- Строительная пила Super

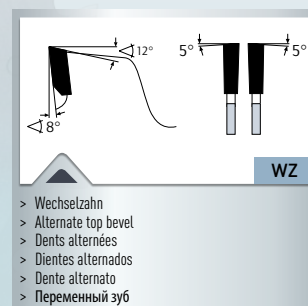


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

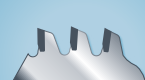
- Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tischkreissägen, Formatkreissägen, Baukreissägen, Brennholzkreissägen, Pendelkreissägen, Zugkreissägen.
- For portable circular saws, cutting and mitre saws, table circular saws, format circular saws, construction circular saws, firewood saws, pendulum saws, course saws.
- Destinées aux scies circulaires à main, à balancier et à onglet, aux scies circulaires à table, à format, de chantier, de bois de chauffage, pendulaires et de traction.
- Para sierras circulares manuales, de inglete compuestas, de mesa, de cadena de construcción, para maderas de combustión, sierras de vaivén, sierras circulares con dispositivo de tracción.
- Per seghe circolari a mano, seghe di troncamento e seghe per tagli obliqui, seghe circolari da tavolo, squadratrici, seghe circolari per costruzioni edili, seghe circolari per legna da ardere, seghe circolari con lama oscillante, seghe circolari a trazione.
- Для ручных циркулярных пил, настольных, торцовочных пил, форматных станков, маятниковых пил, дровопилных станков и пр.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Extrem robustes Blatt für das Bauhandwerk, Schreinereien, Palettenbauer, Dachdecker u.ä. Höchste Standzeit und saubere Schnitte in: Bauhölzern längs und quer, Schalttafeln mit Mörtel bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith- und zementgebundenen Faserplatten, Kunststoffen, Hartfaser- und Spanplatten, Leimholz, Corian, Eternit. Sogar zum trennen vom Ne-Profilmaterial wie Alu, Messing, Kupfer.
- Extremely durable blade for the building trade, carpenter's workshops, pallet manufacturers, roofers, and similar professions. For the highest service life and clean cuts in: construction wood, formwork boards with mortar or sheet metal casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products and cemented fibreboard, plastics, hard fibreboard and chipboard, laminated wood, Corian, Eternit. Also for cutting non-ferrous profiled material, such as aluminium, brass and copper.
- Lame extrêmement solide destinée aux chantiers, aux ateliers de menuiserie, aux entreprises de fabrication de palettes, aux charpentiers, etc. Des durées de vie extrêmes et des découpes propres sur les bois de construction (dans le sens longitudinal ou transversal), les tableaux électriques avec cadres en mortier ou en tôle, les palettes, les blocs de béton cellulaire, l'héraglith et les panneaux en fibres cimentées, les matériaux en plastique, les panneaux d'agglomérés ou de particules, les bois contrecollés, le Corian, l'Eternit. Adaptées même à la découpe des métaux non ferreux tels que l'aluminium, le laiton, le cuivre.
- Hoja bastante robusta para la construcción, carpintería, construcción de palés, techador, etc. Máxima vida útil y cortes limpios en: maderas de construcción longitudinales y transversales, tablero de conexiones con mortero, forro de chapas metálicas, palés, hormigón de gas, heraklith, ligación de cemento, placas de fibra, plásticos, tableros de virutas y de fibra dura, madera encolada, corian, fibrocemento, etc. Incluso para separar los materiales perfilados de férricos como aluminio, latón, cobre.
- Lama estremamente robusta per l'edilizia, per falegnamerie, per costruttori di pallet, conciatetti ecc. altissima durata e tagli puliti in: legni per la costruzione edile - longitudinali e trasversali -, tavole di armamento con malta risp. rivestimento di lamiera, pallet, pietre di calcestruzzo, Heraklith e cartoni di fibra agglomerati con cemento, plastiche, pannelli di fibre dure e di truciolato, legno incollato, Corian, Eternit. Anche per tagliare profilati di metallo non ferroso come alluminio, ottone, rame.
- Наиболее надежное и прочное дисковое полотно для строительства, столярной и плотницкой работы, производства и ремонта паллет, кровельных работ и подобного. Высочайший срок службы и чистые резы в конструкционной древесине, опалубке (в том числе загрязненной цементом и металлическими включениями), шифере, газобетоне, пластике, ДСП. Также подходит для распиловки тонкого алюминиевого, медного или латунного профиля, Кориана и подобных материалов.



HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

					ART. 11.1260 GOLD-STAR LINE 
• 150	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11.1260-005
• 160	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11.1260-010
• 170	2,8/1,8	30/20	24 WZ	-	11.1260-015
• 180	2,8/1,8	30/20	30 WZ	2-7-42	11.1260-020
• 190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11.1260-025
• 200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11.1260-030
• 210	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11.1260-035
• 216	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11.1260-040
• 225	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11.1260-042
• 230/235 •	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11.1260-045
• 250	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	11.1260-050
• 260	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	11.1260-052
• 270	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	11.1260-054
• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11.1260-055
• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11.1260-060
• 350	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	11.1260-065
• 355	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	11.1260-067
• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	11.1260-070
• 450	3,5/2,5	30	66 WZ	UNI	11.1260-075
• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI	11.1260-080
• 600	4,2/3,0	30	78 WZ	UNI	11.1260-085
• 700	4,2/3,2	30	84 WZ	UNI	11.1260-090

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

							
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bois avec im-puretés, comme clous, agraffes, béton et résédu	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Legno che ha delle impurità come chiodi, graffette o residui di cemento	Древесина с посторонними включениями, такими как гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Клееная древесина, столлярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloc de béton alvéolé	Bloque material construcción	Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave	Пенобетон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Plaquage/verniss	Chapa/Barnitz	Impiallaccature	Фанера
✓		Profileleisten	Profiled wood	Bois profilé	Madera perfilada	Legno profilato	Рейка, профиль
✓		Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (сложенные плиты) Trespa®, Resopal®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acrylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Láminas finas de hierro, materiales de sandwich, materiales compuestos	Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,



ART. 11.1300

GOLD-STAR LINE

ART. 11.1301

SILVER-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

Besäumen / Fertigschnitt fein

Trimming/finishing cut fine

Décligner / Coupe de finition précision

Rebordeado/corte acabado de precisión

Rifilatura / fine tranciatura di finitura

Обрезка/чистовой распил



Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

Für Tischkreissägen, Plattenaufteilsägen z.B. von REICH, HOLZ-HER, STRIEBIG, ALTENDORF

For table circular saws, sizing saws e.g. from REICH, HOLZ-HER, STRIEBIG and ALTENDORF.

Destinées aux scies circulaire à table, aux scies de découpe de panneaux de marques telles que REICH, HOLZ-HER, STRIEBIG, ALTENDORF.

Para sierras circulares de mesa, seccionadoras, p. ej. de REICH, HOLZ-HER, STRIEBIG, ALTENDORF

Per seghe circolari da tavolo, seghe per separazione di pannelli p.es. di REICH, HOLZ-HER, STRIEBIG, ALTENDORF

Для настольных циркулярных пил и форматных станков, например от REICH, HOLZ-HER, STRIEBIG и ALTENDORF

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

Mittlere Zähnezahl für: Gute Schnittqualität in allen Hölzern, Plattenerkstoffen, einseitig mit Furnier oder Kunststoff belegt, Hartgewebe, Hartpapier, mineralische Platten. **Hohe Zähnezahl für:** Feine Fertigschnitte in harten Schichtstoffplatten, Hartfaserplatten und Pressholz bis 50mm Schnitthöhe sowie beidseitig kunststoff-beschichtete Platten bis 30mm Schnitthöhe.

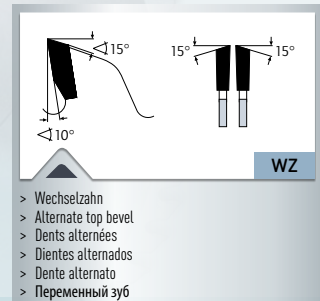
Average number of teeth for: Good cut quality in all wood, laminates, one-sided veneer or plastic coating, fabric-base laminate, laminated paper, mineral boards. **High number of teeth for:** Fine finished cuts in hard flat laminates, hardboard and compressed wood up to 50 mm cutting depth, as well as boards with plastic coating on both sides up to a cutting depth of 30 mm.

Nombre de dents moyen pour : Une bonne qualité de découpe sur tous les bois, les matériaux en panneaux à placage sur une face en bois ou matières plastique, tissus durs, papiers durs, plaques minérales. **Nombre de dents élevé pour :** Les finitions précises sur panneaux contrecollés durs et lamellés comprimés jusqu'à une hauteur de coupe de 50 mm, ainsi que sur les panneaux à contrecollage en matière plastique sur les deux faces jusqu'à une hauteur de coupe de 30 mm.

Cantidad media de dientes para: buena calidad de corte en todo tipo de madera, tableros de madera, cubiertos parcialmente con madera o plástico, tejidos duros, papel duro, planchas minerales. **Cantidad alta de dientes para:** finos cortes definitivos en planchas de hoja laminada, de fibra dura y madera prensada con una altura de corte de hasta 50 m, así como planchas cubiertas en ambos lados con plástico con una altura de corte de hasta 30 mm.

Numero medio di denti per: Buona qualità di taglio per tutti i legni, materiali per pannelli, pallacciati su un lato oppure coperti da plastica, laminati tessuto-resina, carta dura, pannelli minerali. **Numero elevato di denti per:** Tagli finiti fini in pannelli plastificati, pannelli a fibra dura e legno pressato con un'altezza di taglio fino a 50 mm come anche pannelli coperti da plastica su entrambi i lati con un'altezza di taglio fino a 30 mm.

Среднее количество зубьев для: хорошее качество распилов в любой древесине, слоистых материалах, односторонней ламинированной или шпонированной фанере, МДФ, минераловатных плитах. **Высокое количество зубьев для:** чистовые распиловы в твердых слоистых материалах, мебельных щитах и прессованной древесине толщиной вплоть до 50 мм, а также плит с двусторонним ламинированием вплоть до 30 мм толщины.



> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dents alternées
> Dientes alternados
> Dente alternato
> Переменный зуб

Bei den GOLD-STAR LINE Modellen erfolgt die Geräusch- und Vibrationsdämpfung je nach Durchmesser und Zähnezahl optimiert durch Kupfernieten und/oder aufwendige Laserornamente. Bei der SILVER-STAR LINE erfolgt die Geräuschdämpfung durch Laserornamente.

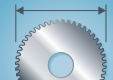
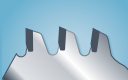
Noise and vibration dampening depends on diameter and tooth number and is optimised by copper rivets and/or extensive laser ornaments in the GOLD-STAR LINE models. All SILVER-STAR LINE models are noise dampened by laser ornaments.

Sue les modèles de la gamme GOLD STAR LINE, l'absorption de vibration et du bruit est réalisée selon le diamètre et le nombre de dents et optimisée par des rivets en cuivre et/ou des gravures laser complexes.

En los modelos de la LINEA GOLD STAR, el aislamiento de ruido y vibración son optimizados en función del diámetro y el número de dientes y se mejora mediante remaches de cobre y/o complementos más caros de láser.

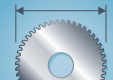
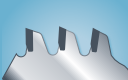
Sui modelli GOLD-STAR LINE la protezione antirumore e antivibrazione è realizzata in maniera ottimale con rivetti in rame e/o i complessi ornamenti laser, a seconda del diametro e del numero di denti.

В моделях GOLD-STAR LINE оптимальное шумо- и вибропоглощение обеспечивается в зависимости от диаметра пильного диска и числа зубьев посредством медных заклепок и/или сложных лазерных орнаментов.

						ART. 11.1300 GOLD-STAR LINE 	ART. 11.1301 SILVER-STAR LINE 
• 150	3,2/2,2	30	24 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 150	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI		_____	11.1301-002
• 160-170				Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67		_____	_____
• 180	3,2/2,2	30	30 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 180	3,2/2,2	30	42 WZ	UNI		_____	11.1301-004
• 190				Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67		_____	_____
• 200	3,2/2,2	30	36 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 200	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI		_____	11.1301-006
• 210-225				Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67		_____	_____
• 230	3,2/2,2	30	24 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 230	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI		_____	11.1301-008
• 240				Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67		_____	_____
• 250	3,2/2,2	30	24 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 250	3,2/2,2	30	30 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 250	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	✓	11.1300-010	_____
• 250	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-010
• 250	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	✓	11.1300-020	_____
• 250	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-020
• 250	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	✓	11.1300-025	_____
• 250	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-025
• 250	3,2/2,2	30	80 WZ	UNI	✓	11.1300-035	_____
• 250	3,2/2,2	30	80 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-035
• 260-280				Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67		_____	_____
• 300	3,2/2,2	30	24 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 300	3,2/2,2	30	36 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	✓	11.1300-050	_____
• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-050
• 300	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	✓	11.1300-065	_____
• 300	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-065
• 300	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	✓	11.1300-070	_____
• 300	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-070
• 300	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	✓	11.1300-075	_____
• 300	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-075
• 305	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-092
• 305	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-094
• 315	3,2/2,2	30	24 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 315	3,2/2,2	30	36 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	✓	11.1300-095	_____
• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-095
• 315	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	✓	11.1300-097	_____
• 315	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-097
• 315	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	✓	11.1300-100	_____
• 315	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-100
• 315	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	✓	11.1300-102	_____
• 315	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-102
• 330-335				Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67		_____	_____
• 350	3,5/2,5	30	24 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 350	3,5/2,5	30	32 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
▲ 350	3,5/2,5	30	36 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 350	3,5/2,5	30	42 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 350	3,5/2,5	30	54 WZ	UNI	✓	11.1300-110	_____
• 350	3,5/2,5	30	54 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-110
• 350	3,5/2,5	30	72 WZ	UNI	✓	11.1300-125	_____
• 350	3,5/2,5	30	72 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-125
• 350	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	✓	11.1300-130	_____
• 350	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-130
• 350	3,5/2,5	30	108 WZ	UNI	✓	11.1300-135	_____
• 350	3,5/2,5	30	108 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-135
• 355				Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 64-67		_____	_____
• 370	4,2/2,5	30	26 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47		_____	_____
• 370	4,2/2,5	30	60 WZ	UNI	✓	_____	11.1301-140

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,4 + 2-10-60

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Suite sur la page suivante
Continuación en la página siguiente · Continuazione pagina seguente · Продолжение на следующей странице

						ART. 11.1300 GOLD-STAR LINE 	ART. 11.1301 SILVER-STAR LINE 
• 400	3,5/2,5	30	28 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47			
• 400	3,5/2,5	30	32 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47			
• 400	3,5/2,5	30	36 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47			
• 400	3,5/2,5	30	48 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47			
• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	✓	11.1300-155	
• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	✓		11.1301-155
• 400	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	✓	11.1300-160	
• 400	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	✓		11.1301-160
• 400	3,5/2,5	30	96 WZ	UNI	✓	11.1300-170	
• 400	3,5/2,5	30	96 WZ	UNI	✓		11.1301-170
• 400	3,5/2,5	30	120 WZ	UNI	✓	11.1300-175	
• 410	4,2/2,5	30	28 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47			
• 410	4,2/2,5	30	60 WZ	UNI	✓		11.1301-182
• 450	4,0/2,8	30	40 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47			
• 450	4,0/2,8	30	66 WZ	UNI	✓		11.1301-185
• 450	4,0/2,8	30	84 WZ	UNI	✓		11.1301-187
• 450	4,0/2,8	30	108 WZ	UNI	✓	11.1300-190	
• 500	4,2/2,8	30	44 WZ	Siehe/See Art. 11.1215, Seite/Page 46+47			
• 500	4,0/2,8	30	60 WZ	UNI	✓		11.1301-193
• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI	✓	11.1300-200	
• 500	4,0/2,8	30	96 WZ	UNI	✓	11.1300-205	
• 500	4,0/2,8	30	120 WZ	UNI	✓	11.1300-210	
• 500	4,0/2,8	30	144 WZ	UNI	✓	11.1300-215	

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,4 + 2-10-60

							
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Клееная древесина, столарная древесина, клееная фанера, слоенные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Plaquage/verniss	Chapa/Barnitz	Impiallaccature	Фанера
✓		Profileleisten	Profiled wood	Bois profilé	Madera perfilada	Legno profilato	Рейка, профиль
✓		Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®	HPL (слоенные плиты) Trespa®, Resopal®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplastic	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acrylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplástico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®



„MULAG“ Straßenrand Freischneider

Mulag hard shoulder rotary trimmer

Entretien des routes Mulag, faucheuse d'accotement

Sierra acabadora de bandas laterales para calles Mulag

Unità di spogliatura Mulag per i bordi strada

Очистка краевых дорожных полос Mulag
от леса и кустарника



Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

Passend für MULAG Freischneider

Suitable for use with MULAG rotary trimmers

Adapté à la faucheuse MULAG

Apto para sierra acabadora MULAG

Per unità di spogliatura MULAG

Подходит к машинам MULAG для
очистки краевых дорожных полос
от леса и кустарника

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

Zum Abholzen von Straßenrandvegetation

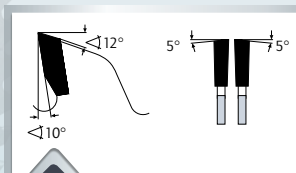
For clearing vegetation from road shoulders.

Pour débroussailler les accotements.

Para talado de vegetación en los bordes de la carretera.

Per eliminare la vegetazione al bordo strada.

Для вырубki лесной поросли и кустарника на краевых дорожных полосах.



> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dents alternées
> Dientes alternados
> Dente alternato
> Переменный зуб

✓ OPTIMAL • OPTIMAL • OPTIMALE
OPTIMO • OTTIMALE • Оптимально

✓ GUT • GOOD • BONNE
BUENO • BUONO • Хорошо

✓ MÖGLICH • POSSIBLE • POSSIBLE
POSIBLE • POSSIBLE • Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano

					ART. 11.1340
500	4,0/3,0	30	60 WZ	6-8, 5-80	GOLD-STAR LINE
					11.1340-005

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande

Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

Preise und Lieferzeit auf Anfrage
Prices and delivery times on request
Prix et délais de livraison sur demande

Precio y plazo de entrega bajo pedido
Prezzi e tempi di consegna su richiesta
Цены и сроки поставки сообщаются по запросу



ART. 11.1350

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Diamant Universal
- Universal Dia
- Universal Dia
- Universal Dia
- Dia universale
- Универсальные пильные
диски с алмазным напылением

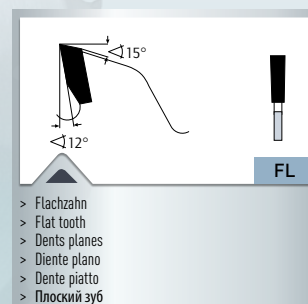


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- For hand-held circular saws and mitre saws
- Pour scies circulaires à main, à balancier et à onglet
- Para sierras circulares manuales, sierras de corte y de inglete
- Per seghe circolari manuali e per troncatrici e seghe orientate a 45°
- Для ручных циркулярных пил, торцовочных и угловых пил

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Durch PKD (Diamantbestückung) ideal für Trennschnitte in extrem abrasiven Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, GFK, CFK, Eternit, Plattenmaterialien. **(Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Formatschnitte)**
- The PKD (diamond tip) makes it ideal for making cuts in extremely abrasive material, such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, plasterboard and cemented boards, rockwool boards, Heraklith products, GRP, CFK, Eternit, panel material. **(Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts)**
- Grâce au PKD (diamants), ces lames sont idéales pour les découpes de matériaux extrêmement abrasifs tels que le Corian, le Trespa, le Laminat, le MDF, les panneaux cimentés ou plâtrés, les plaques de laine de roche, l'héraglith, le GFK, le CFK, l'Eternit et tout matériaux en panneaux. **(Rangée de dents faible pour découpes, rangées de dents haute pour des coupes formatées.)**
- Gracias al equipamiento de diamantes policristalinos es ideal para cortes de separación en materiales extremadamente abrasivos como: corian, trespa, laminado, tablero de maderas de densidad media (MDF), tableros ligados con yeso y cemento, planchas de lana mineral, heraklit, fibra de vidrio reforzada, fibra de carbon reforzada, fibrocemento, materiales de plancha. **(Fila interior de dientes para corte, mayor número de dientes para corte de formatos).**
- Grazie alla dotazione di diamanti PKD anche ideale per tagli di separazione di materiali estremamente abrasivi come: Corian, Trespa, Laminato, MDF, pannelli agglomerati con gesso e cemento, pannelli a lana minerale, Heraklith, PRFV, PRFC, Eternit, materiali per pannelli. **(Le file di denti inferiori servono per il taglio, le file di denti superiori per i tagli a formato).**
- Благодаря алмазному порошку, эти пилы отлично справляются с абразивными материалами, такими как шифер, Кориан, ламинированные МДФ панели, цементные и минераловатные панели, стекло- и углепластики и т.п. **(Нижний ряд зубьев для раскроя, верхний ряд зубьев для обрезки кромок).**



- > Flachzahn
- > Flat tooth
- > Dents planes
- > Diente plano
- > Dente piatto
- > Плоский зуб

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi**TM

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 11.1350 GOLD-STAR LINE 
• 160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✓	11.1350-005
• 160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✓	11.1350-007
• 180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	11.1350-010
• 190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✓	11.1350-015
• 190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✓	11.1350-017
• 210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	11.1350-020
• 216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✓	11.1350-022
• 230	2,2/1,6	30	15 FL	UNI	✓	11.1350-025
• 230	2,2/1,6	30	30 FL	2-7-42	✓	11.1350-027
• 250	2,2/1,6	30	16 FL	UNI	✓	11.1350-030
• 250	2,2/1,6	30	40 FL	UNI	✓	11.1350-033
▲ 300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✓	11.1350-035
• 300	2,2/1,6	30	36 FL	UNI	✓	11.1350-037
• 300	2,2/1,6	30	48 FL	UNI	✓	11.1350-040

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBLE · Возможно

						
 	HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®	HPL (слоенные плиты) Trespa®, Resopal®
 	Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
 	Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloc de béton alvéolé	Bloque material construcción	Blocchi di calcestruzzo aerati in autoclave	Пенобетон
 	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
 	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplástico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
 	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminat LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre comprese, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
 	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF



ART. 11.1400

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Handkreissägen
- Portable circular saws
- Scies circulaires portables
- Sierra circular de mano
- Seghe circolari a mano
- Ручные циркулярные пилы

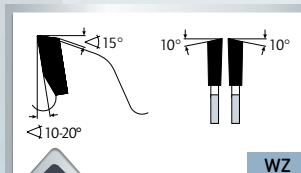


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Handkreissägen, Kappsägen, mobile Montagesägen.
- For portable circular saws, cutting saws, mobile assembly saws.
- Destinées aux scies circulaires à main et à balancier, ainsi qu'aux scies portables de montage.
- Para sierras circulares manuales, de inglete, móviles de montaje.
- Per seghe circolari a mano, seghe di troncatura e seghe mobili di montaggio.
- Для ручных циркулярных пил, переносных отрезных станков и других мобильных распиловочных машин

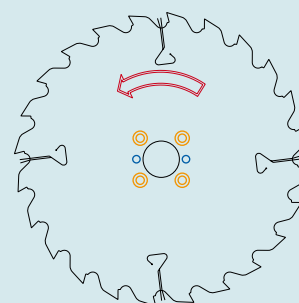
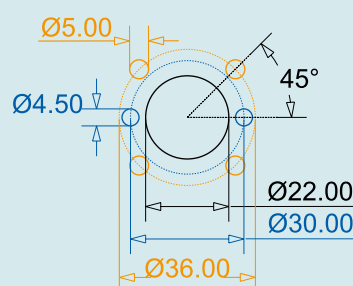
Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

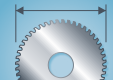
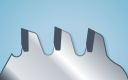
- Niedere Zähnezahl:** Holz, Leimholz, Spanplatten roh. Mittlere Zähnezahl für: Holz, Leimholz, Tischplatten, Spanplatten roh, Spanplatten einseitig beschichtet / furniert. **Hohe Zähnezahl für:** Spanplatten roh, Spanplatten 1- und 2- seitig beschichtet / furniert.
- Low number of teeth:** Wood, laminated wood, coarse chipboard. Average number of teeth for: Wood, laminated wood, tabletops, coarse chipboard, chipboard with coating / veneer on one side. **High number of teeth for:** Coarse chipboard, chipboard that is coated/veneered on 1 and 2 sides.
- Faible nombre de dents :** Le bois encollé, les panneaux d'aggloméré bruts. Nombre de dents moyen pour : Le bois, le bois collé, les plateaux de tables, les panneaux d'aggloméré bruts ou à placage sur une face. **Nombre de dents élevé pour :** Les panneaux d'agglomérés bruts ou à placage sur une ou deux faces.
- Baja cantidad de dientes:** madera encolada, tableros de viruta bruta. Cantidad media de dientes para: madera, madera encolada, tableros de mesa, de viruta cubiertos /enchapados parcialmente. **Cantidad alta de dientes para:** tableros de viruta bruta, cubiertos / enchapados por uno o los dos lados.
- Numero ridotto di denti:** Legno, legno incollato, pannelli di truciolato grezzi. Numero medio di denti per: Legno, legno incollato, tavole, pannelli di truciolato grezzi, pannelli di truciolato rivestiti / pallacciati su un lato. **Numero elevato di denti per:** Pannelli di truciolato grezzi, pannelli di truciolato rivestiti / piallacciati su uno o due lati.
- Более низкое количество зубьев:** для древесины, в том числе ламинированной, ДСП. Среднее количество зубьев для: для древесины, ДСП, мебельного щита, ламинированных с одной стороны панелей из перечисленных материалов. **Высокое количество зубьев:** для качественных чистых распилов в древесине и древесных плитах, ламинированных с одной или двух сторон.



- > Wechselzahn
- > Alternate top bevel
- > Dents alternées
- > Dientes alternados
- > Dente alternato
- > Переменный зуб

- Lamello-Nebenlöcher **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 3 / 5 / 36** gesenkt, mit Bohrung 22,00 mm
- Pin holes **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 3 / 5 / 36** countersunk, with bore 22,00 mm



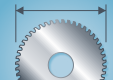
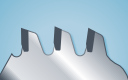
							ART. 11.1400 GOLD-STAR LINE 
• 100	2,6/1,6	12	30 WZ	10°			11.1400-005
• 100	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°	Lamello		11.1400-015
• 100	3,97/2,8	22	6 WZ	20°	Lamello		11.1400-020
• 100	3,97/2,8	22	12 WZ	20°	Lamello		11.1400-025
• 105	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°			11.1400-030
▲ 120	2,4/1,4	22	12 WZ	20°	Lamello		11.1400-035
• 120	1,8/1,2	20	12/28/44 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 68+69		-
• 120	2,4/1,4	22	24 WZ	15°	Lamello		11.1400-040
• 125	2,6/1,6	20/12,7	24 WZ	15°	-		11.1400-045
• 125	2,6/1,6	20/12,7	36 WZ	10°	-		11.1400-050
• 130	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	-		11.1400-055
• 130	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	-		11.1400-060
• 136	1,8/1,2	20/10	14/30/48		Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 68+69		-
• 140	2,6/1,6	20	12 WZ	20°	-		11.1400-065
• 140	2,6/1,6	20	20 WZ	15°	-		11.1400-070
• 140	2,6/1,6	20	36 WZ	10°	-		11.1400-075
• 150	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32		11.1400-080
• 150	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32		11.1400-085
• 150	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32		11.1400-090
• 150	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32		11.1400-095
• 150	2,6/1,6	22	24 WZ	15°	Lamello		11.1400-100
▲ 150	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	-		11.1400-105
• 150	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	-		11.1400-110
• 150	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	-		11.1400-115
• 150	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	-		11.1400-120
• 160	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32		11.1400-125
• 160	1,8/1,2	16/32/54 WZ	16 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 68+69		-
• 160	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32		11.1400-130
• 160	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32		11.1400-135
• 160	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32		11.1400-140
• 160	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	2-7-42		11.1400-145
• 160	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42		11.1400-150
• 160	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	2-7-42		11.1400-155
• 160	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42		11.1400-160
• 170	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°			11.1400-165
• 170	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42		11.1400-170
• 170	2,6/1,6	30	36 WZ	15°	2-7-42		11.1400-175
• 170	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42		11.1400-180
• 180	2,8/1,8	20/16	14 WZ	20°	2-6-32		11.1400-182
• 180	1,8/1,2	20/16	18/40/60 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 68+69		-
• 180	2,8/1,8	20/16	24 WZ	20°	2-6-32		11.1400-185
• 180	2,8/1,8	20/16	40 WZ	15°	2-6-32		11.1400-190
• 180	2,8/1,8	20/16	56 WZ	10°	2-6-32		11.1400-195
▲ 180	2,5/1,4	22	12 WZ	20°	Lamello		11.1400-200
▲ 180	2,8/1,8	22	24 WZ	20°	Lamello		11.1400-205
• 180	2,8/1,8	30	14 WZ	20°	2-7-42		11.1400-207
• 180	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42		11.1400-210
• 180	2,8/1,8	30	40 WZ	15°	2-7-42		11.1400-215
• 180	2,8/1,8	30	56 WZ	10°	2-7-42		11.1400-220
• 190	2,8/1,8	20/16	16 WZ	20°	2-6-32		11.1400-225
• 190	1,8/1,2	30/20	18/42/60 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 68+69		-
• 190	2,8/1,8	20/16	30 WZ	15°	2-6-32		11.1400-230
• 190	2,8/1,8	20/16	48 WZ	10°	2-6-32		11.1400-235
• 190	2,8/1,8	20/16	60 WZ	10°	2-6-32		11.1400-240
• 190	2,8/1,8	30	16 WZ	20°	2-7-42		11.1400-245
• 190	1,8/1,2	30/20	18/42/60 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 68+69		-
• 190	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42		11.1400-250
• 190	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42		11.1400-255
• 190	2,8/1,8	30	60 WZ	10°	2-7-42		11.1400-260
▲ 200	2,4/1,6	22	12 WZ	20°	Lamello		11.1400-262
• 200	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42		11.1400-265
• 200	2,0/1,4	30	18/42/64 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 68+69		-
• 200	2,4/1,6	22	24 WZ	20°	Lamello		11.1400-267
• 200	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42		11.1400-270
• 200	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42		11.1400-275
• 200	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42		11.1400-280

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Suite sur la page suivante

Continuación en la página siguiente · Continuazione pagina seguente · Продолжение на следующий странице

Karnasdi™ HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

							ART. 11.1400 GOLD-STAR LINE 
• 210	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42		11.1400-285
• 210	2,0/1,4	30	20/48/64 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425	Seite/Page 68+69	-
• 210	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42		11.1400-290
• 210	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42		11.1400-295
• 210	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42		11.1400-300
• 216	Siehe/See Art. 10.7100, 10.7300, 10.7400, 10.8000, 10.8055, 11.1120, 11.1260, 11.1350, 11.1450, 11.1600, 11.1610						-
• 220	2,8/1,8	30	20 WZ	20°	2-7-42		11.1400-305
• 220	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42		11.1400-310
• 220	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42		11.1400-315
• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425	Seite/Page 68+69	-
• 220	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42		11.1400-320
• 225	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42		11.1400-325
• 225	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425	Seite/Page 68+69	-
• 225	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42		11.1400-327
• 225	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42		11.1400-330
• 225	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42		11.1400-332
• 230/235	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42		11.1400-335
• 230/235	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425	Seite/Page 68+69	-
• 230/235	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42		11.1400-340
• 230/235	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42		11.1400-345
• 230/235	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42		11.1400-350
• 240	3,0/2,0	30	24 WZ	20°	2-7-42		11.1400-355
• 240	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	2-7-42		11.1400-360
• 240	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	2-7-42		11.1400-365
• 250	Siehe/See Art. 10.8055, 11.1200, 11.1215, 11.1220, 11.1230, 11.1232, 11.1235, 11.1260, 11.1425, 11.1430, 11.1450, 11.1470, 11.1600						-
• 255	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	UNI		11.1400-366
• 255	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	UNI		11.1400-367
• 255	3,0/2,0	30	64 WZ	10°	UNI		11.1400-368
• 255	3,0/2,0	30	80 WZ	10°	UNI		11.1400-369
• 260	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI		11.1400-370
• 260	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425	Seite/Page 68+69	-
• 260	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI		11.1400-375
• 260	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI		11.1400-377
• 270	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI		11.1400-380
• 270	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425	Seite/Page 68+69	-
• 270	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI		11.1400-385
• 270	3,2/2,2	30	80 WZ	10°	UNI		11.1400-387
• 280	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI		11.1400-390
• 280	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI		11.1400-395
• 300	Siehe/See Art. 10.8055, 11.1200, 11.1215, 11.1220, 11.1230, 11.1232, 11.1235, 11.1260, 11.1425, 11.1430, 11.1450, 11.1470, 11.1600						-
• 330	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI		11.1400-397
• 330	3,2/2,2	30	40 WZ	20°	UNI		11.1400-398
• 330	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI		11.1400-399
• 335	3,2/2,2	30	36 WZ	20°	UNI		11.1400-400
• 335	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI		11.1400-405
• 350	Siehe/See Art. 10.8055, 11.1200, 11.1215, 11.1220, 11.1230, 11.1232, 11.1235, 11.1260, 11.1425, 11.1430, 11.1450, 11.1470, 11.1600						-
• 355	3,2/2,2	30	30 WZ	20°	UNI		11.1400-410
• 355	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI		11.1400-415

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60


OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно


		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
		Leimholz, Tischler- und Furnier- sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Клееная древесина, столлярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminated LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre comprese, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
		Furniere	Veneers	Plaquage/vernis	Chapa/Barnitz	Impiallaccature	Фанера
		Profileleisten	Profiled wood	Bois profilé	Madera perfilada	Legno profilato	Рейка, профиль
		Mineralwerkstoff, Corian [®] , Noblan [®] , Hi-Macs [®] , Staron [®] , Rausolid [®]	Mineral material, Corian [®] , Noblan [®] , Hi-Macs [®] , Staron [®] , Rausolid [®]	Matériaux minéraux, Corian [®] , Noblan [®] , Hi-Macs [®] , Staron [®] , Rausolid [®]	Material mineral, Corian [®] , Noblan [®] , Hi-Macs [®] , Staron [®] , Rausolid [®]	Materiali minerali, Corian [®] , Noblan [®] , Hi-Macs [®] , Staron [®] , Rausolid [®]	Минеральный материал Corian [®] , Noblan [®] , Hi-Macs [®] , Staron [®] , Rausolid [®]
		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa [®] , Resopal [®]	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa [®] , Resopal [®]	HPL (panneaux stratifiés) Trespa [®] , Resopal [®]	HPL (tableros laminados) Trespa [®] , Resopal [®]	HPL (pannelli laminati), Trespa [®] , Resopal [®]	HPL (слоеные плиты) Trespa [®] , Resopal [®]
		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
		Faserzementplatte, Eternit [®] , Stein-/Glaswolle, Rockwool [®] , Isover [®]	Fibre cement panel, Eternit [®] , mineral/glass wool, Rockwool [®] , Isover [®]	Plaque de fibrociment, Eternit [®] , laine de roche / verre, Rockwool [®] , Isover [®]	Tablero de cemento de fibra, Eternit [®] , Stein-/Glaswolle, Rockwool [®] , Isover [®]	Pannelli in fibrocemento, Eternit [®] , lana minerale/ di vetro, Rockwool [®] , Isover [®]	Фиброцементная плита, Eternit [®] , минеральная вата / стекловата, Rockwool [®] , Isover [®]



ART. 11.1425

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

GOLD-STAR LINE

10

- Holz Dünnschnitt
- Wood Thin-Cut
- Coupes fines/mince de bois
- Corte fino de madera
- Taglio sottile legno
- Древесина, тонкий пропил

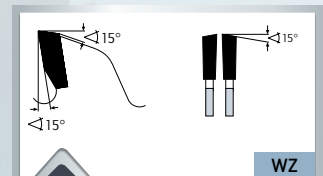


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

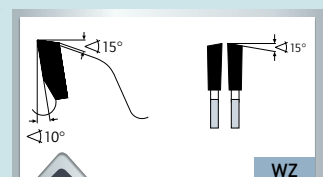
- Für Handkreissägen, Formatsägen, Kappsägen, Akkusägen. Der Flanschdurchmesser sollte so groß wie möglich gewählt werden.
- For portable circular saws, format saws, cutting saws, cordless saws. The flange diameter should be chosen as large as possible.
- Destinées aux scies circulaires à main, à format, à balancier, sans fil. Le diamètre de collerette doit être choisi aussi grand que possible.
- Para sierras circulares manuales, de cadena, de inglete, a batería. El diámetro de la brida debe ser tan grande como sea posible.
- Per seghe circolari a mano, seghe a formato, seghe di troncatura, seghe a batteria. Occorre scegliere il diametro della flangia più grande possibile.
- Для ручных циркулярных пил, форматно-раскроечных станков, отрезных станков и аккумуляторного инструмента. Следует выбирать фланец возможно наибольшего диаметра.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Durch geringe Schnittbreite wenig Schnittverlust sowie wenig Schnittdruck. Wegen leichten Laufverhalten ideal auch für Akkummaschinen.
Niedere Zähnezahl: Für Längs- und Querschnitte in Edelholz massiv. Hoher Vorschub möglich. Grobe bis mittlere Schnittqualität.
Mittlere Zähnezahl: Für Längs- und Querschnitte in Edelholz massiv oder funiert sowie Furnierpakete. Mittlere bis gute Schnittqualität.
Hohe Zähnezahl: Für Längs- und Querschnitte in Edelholz massiv oder funiert sowie Furnierpakete. Ideal auch für dünnwandige Holz- und Kunststoffteile (Leisten, Bilderrahmen, Modellbau). Hohe Schnittqualität.
- The low cutting width causes little cutting loss and low cutting pressure. Ideal for battery-powered machines as well due to easy running.
Low tooth number: For longitudinal and transverse cuts in solid precious wood. High infeed possible. Coarse to medium cutting quality.
Medium tooth number: For longitudinal and transverse cuts in solid and veneered precious wood or veneer packages. Medium to good cutting quality.
High tooth number: For longitudinal and transverse cuts in solid and veneered precious wood or veneer packages. Ideal also for thin wood and plastic parts (strips, picture frames, model construction). High cutting quality.
- Grâce à une largeur de coupe réduite, peu de perte à la coupe et pression de coupe faible. Avec un comportement de trajectoire fiable, également l'idéal pour des machines à accus.
Nombre de dents faible : Pour des coupes longitudinales et transversales de bois noble massif. Avancée importante possible. Qualité de coupe grossière à moyenne.
Nombre de dents moyen : Pour des coupes longitudinales et transversales de bois noble massif ou contreplaqué ou des paquets de contreplaqué. Qualité de coupe moyenne à bonne.
Nombre de dents élevé : Pour des coupes longitudinales et transversales de bois noble massif ou contreplaqué ou des paquets de contreplaqué. Idéal également pour des éléments en bois ou en plastique avec des parois fines (baguettes, cadres d'images, constructions de maquettes). Qualité de coupe excellente.
- Con la anchura media baja, hay menor pérdida de corte y presión de corte. Debido al comportamiento suave también es ideal para máquinas de acumulador.
Menor número de dientes: Para las secciones longitudinales y transversales en madera maciza. Posible velocidad de alimentación alta. Calidad de corte de grueso a media.
Número medio de dientes: Para las secciones longitudinales y transversales en madera maciza o contrachapada y paquetes de chapa. Calidad de corte de media a alta.
Gran número de dientes: Para las secciones longitudinales y transversales en madera maciza o contrachapada y paquetes de chapa. Ideal para madera fina y piezas de plástico (molduras, marcos, modelos). Alta calidad de corte.
- Perdita e pressione di taglio basse grazie alla minima larghezza di taglio. Ideale anche per macchine a batteria grazie al facile comportamento di corsa.
Ridotto numero di denti: Per tagli longitudinali e trasversali su legno massiccio. Possibilità di avanzamento elevato. Qualità di taglio da grossolana a media.
Numero medio di denti: Per tagli longitudinali e trasversali su legno massiccio o impiallacciato e su pacchi di impiallacciatura. Qualità di taglio da media a buona.
Elevato numero di denti: Per tagli longitudinali e trasversali su legno massiccio o impiallacciato e su pacchi di impiallacciatura. Ideale anche per componenti in legno e plastica a parete sottile (listelli, cornici, modelli). Ottima qualità di taglio.
- Малая ширина пропила уменьшает объем образующихся отходов и снижает усилие резки. Благодаря легкому ходу идеально подходит для применения в аккумуляторных инструментах. **Малое число зубьев:** продольная и поперечная резка массивной древесины ценных пород. Возможна быстрая подача. Черновое - среднее качество распила. **Среднее число зубьев:** продольная и поперечная резка массивной древесины ценных пород или фанерной древесины и фанерного паркета. Среднее - хорошее качество распила. **Высокое число зубьев:** продольная и поперечная резка массивной древесины ценных пород или фанерной древесины и фанерного паркета. Также идеально подходит для тонкостенных элементов из дерева и пластмассы (планки, картинные рамы, моделирование). Высокое качество распила.

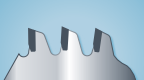


- > Wechselzahn / niedere und mittlere Zähnezahl
- > Alternate top bevel / low and middle number of teeth
- > Dents alternées / nombre de dents faible et moyen
- > Dientes alternados / número de dientes bajo y mediano
- > Dente alternato / numero di denti ridotto e medio
- > Переменный зуб / малое и среднее число зубьев



- > Wechselzahn / höchste Zähnezahl
- > Alternate top bevel / highest number of teeth
- > Dents alternées / nombre de dents élevé
- > Dientes alternados / número de dientes elevado
- > Dente alternato / massimo numero di denti
- > Переменный зуб / максимальное число зубьев

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

							ART. 11.1425 GOLD-STAR LINE 
• 120	1,8/1,2	20	12 WZ	-			11.1425-005
• 120	1,8/1,2	20	28 WZ	-			11.1425-010
• 120	1,8/1,2	20	44 WZ	-			11.1425-015
• 136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	-			11.1425-020
• 136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	-			11.1425-025
• 136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	-			11.1425-030
• 160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	2-6-32			11.1425-035
• 160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	2-6-32			11.1425-040
• 160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	2-6-32			11.1425-045
• 180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	2-6-32			11.1425-050
• 180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	2-6-32			11.1425-055
• 180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	2-6-32			11.1425-060
• 190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	2-7-42			11.1425-065
• 190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	2-7-42			11.1425-070
• 190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	2-7-42			11.1425-075
• 200	2,0/1,4	30	18 WZ	2-7-42			11.1425-080
• 200	2,0/1,4	30	42 WZ	2-7-42			11.1425-085
• 200	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42			11.1425-090
• 210	2,0/1,4	30	20 WZ	2-7-42			11.1425-095
• 210	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42			11.1425-100
• 210	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42			11.1425-105
• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42			11.1425-110
• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42			11.1425-115
• 225	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42			11.1425-120
• 225	2,0/1,4	30	68 WZ	2-7-42			11.1425-125
• 230/235	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42			11.1425-130
• 230/235	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42			11.1425-135
• 230/235	2,0/1,4	30	68 WZ	2-7-42			11.1425-140
• 250	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI		✓	11.1425-145
• 250	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI		✓	11.1425-150
• 250	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI		✓	11.1425-155
• 260	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI		✓	11.1425-160
• 260	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI		✓	11.1425-165
• 260	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI		✓	11.1425-170
• 270	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI		✓	11.1425-175
• 270	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI		✓	11.1425-180
• 270	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI		✓	11.1425-185
• 300	2,2/1,6	30	36 WZ	UNI		✓	11.1425-190
• 300	2,2/1,6	30	60 WZ	UNI		✓	11.1425-195
• 300	2,2/1,6	30	96 WZ	UNI		✓	11.1425-200
• 350	2,4/1,8	30	42 WZ	UNI		✓	11.1425-205
• 350	2,4/1,8	30	72 WZ	UNI		✓	11.1425-210
• 350	2,4/1,8	30	108 WZ	UNI		✓	11.1425-215

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

					
✓  Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	✓  Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	✓  Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	✓  Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	✓  Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	✓  Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓  Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	✓  Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	✓  Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	✓  Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	✓  Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	✓  Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓  Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	✓  Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	✓ Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	✓ Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	✓ Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/impiallaccati, MDF, HDF	✓ Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓ Profilleisten	✓ Profiled wood	✓ Bois profilé	✓ Madera perfilada	✓ Legno profilato	✓ Рейка, профиль
✓ Furniere	✓ Veneers	✓ Plaquage/verniss	✓ Chapa/Barnitz	✓ Impiallaccature	✓ Фанера
✓ Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	✓ Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	✓ Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	✓ Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	✓ Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	✓ Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓ HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	✓ HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	✓ HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	✓ HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	✓ HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	✓ HPL (сплоеные плиты) Trespa®, Resopal®
✓ Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	✓ Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	✓ Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	✓ Plastico, acrílico y termoplastico	✓ Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	✓ Термо и реактопласты, оргстекло
✓ Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	✓ Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	✓ Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	✓ Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	✓ Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	✓ Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
✓ Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	✓ Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	✓ Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	✓ Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	✓ Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	✓ Клееная древесина, столарная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели



ART. 11.1430

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Fertigschnitt, Dünnschnitt
- Finishing-Cut, Thin-Cut
- Coupe de finition, coupe fine/mince
- Corte de acabado, corte fino
- Taglio di finitura, taglio sottile
- Финишный раскрой, тонкий пропил

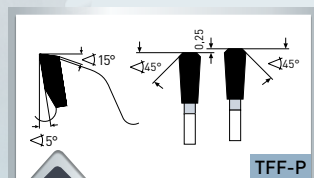


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Handkreissägen, Kappsägen, Akkusägen, Tischkreissägen, Formatsägen. Der Flanschdurchmesser sollte so groß wie möglich gewählt werden.
- For portable circular saws, chop saws, battery-powered saws, table circular saws, final trimming saws. The flange diameter should be chosen as large as possible.
- Pour des scies circulaires portatives, scies circulaires, scies à accus, scies circulaires d'établi, scies à déligner. Le diamètre de collerette doit être choisi aussi grand que possible.
- Para sierras circulares sin cables, sierras de corte, motosierras, sierras de mesa, sierras circulares. El diámetro de la brida debe ser tan grande como sea posible.
- Per seghe circolari manuali, troncatrici, seghe a batteria, seghe circolari da banco, seghe a formato. Occorre scegliere il diametro della flangia più grande possibile.
- Для ручных циркулярных пил, торцевых пил, аккумуляторных пил, настольных циркулярных пил, форматных пил. Следует выбирать фланец возможно наибольшего диаметра.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

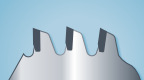
- Für **Fertigschnitte** in:
Hölzer/Edelhölzer quer, beschichtete oder furnierte MDF-Platten, Spanplatten Sperrholz, Hartfaserplatten (HDF, Corean, PVC) Acrylglas (Plexiglas) bis ca. 8 mm. (Für Klarschnittschnitte in Acrylglas siehe Art. 10.9050, Seite 31).
Excellent cut through TFF-P-Verzahnung. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnittverlust sowie wenig Schnittdruck. Daher auch ideal für Akkumaschinen.
- For finished cuts in: woods/precious woods transverse, coated or veneered MDF-boards, chipboard laminated wood, hard fibre plates (HDF, Corean, PVC) acrylic glass (Plexiglas) up to approx. 8 mm. (for transparent clear cut views in acrylic glass, see item 10.9050 page 31).
Excellent cut through TFF-P-tooth interlock. Low cutting width leads to little cutting loss and low cutting pressure. This makes it ideal for battery-powered machines.
- Pour des coupes de finition : transversales dans du bois / bois nobles, panneaux enrobés ou plaqués MDF, panneau de particules, contreplaqués, panneaux de fibres durs (HDF, Corean, PVC) verre acrylique (plexiglas) jusqu'à 8 mm environ. (pour des coupes claires dans du verre acrylique voir art. 10.9050 page 31). Excellente coupe grâce à une denture TFF-P. Grâce à une largeur de coupe réduite, peu de perte à la coupe et pression de coupe faible. De ce fait également l'idéal pour les machines à accus.
- Para cortes definitivos en: Madera / maderas exóticas a través de revestido o chapado MDF, contrachapado de tableros de partículas, tableros de fibra (HDF, Coreano, PVC), acrílico (plexiglás) hasta unos 8 mm. (Para corte de acrílico transparente en secciones, véase el Art. 10.9050 Página 31). Excelente corte gracias a los dientes TFF-P. Con la anchura media baja, hay menor pérdida de corte y presión de corte. Por lo tanto, es ideal para máquinas sin cables.
- Per tagli di finitura su: legni/legni pregiati in trasversale, pannelli MDF laminati o impiallacciati, pannelli di truciolato, compensato, pannelli di fibre compresse (HDF, Corean, PVC), resina acrilica (plexiglas) fino a circa 8 mm. (Per tagli trasparenti su plexiglas, vedi art. 10.9050 pag. 31). Taglio eccellente grazie alla dentatura TFF-P. Perdita e pressione di taglio basse grazie alla minima larghezza di taglio. Risultano pertanto ideali anche per macchine a batteria.
- Для чистовой резки: древесина/древесина ценных пород - поперечная резка, плиты MDF с покрытием или фанеровкой, древесно-стружечные плиты, фанера, твердые волокнистые плиты (HDF, Corean, PVC) акриловое стекло (органическое стекло) максимальной толщиной около 8 мм (создание прозрачных срезов: см. Арт. 10.9050, стр. 31). Отличное качество резки благодаря зубьям TFF-P. Малая толщина распила снижает объем образующихся отходов и уменьшает требуемое усилие резки. Поэтому данное полотно идеально подходит для применения в аккумуляторных инструментах.



- TFF-P**
- > Trapez Flach Fase Positiv
 - > Trapezoidal/trapezoidal positive
 - > Dents planes trapézoïdales chanfreinage positif
 - > Bisel positivo plano trapezoidal
 - > Piatto trapezoidale smusso positivo
 - > Трапециевидный Плоский Фаска
 - > Положительная заточка

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi**TM

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 11.1430 GOLD-STAR LINE 
• 120	1,8 / 1,2	20	40 TFF-P	-		11.1430-005
• 160	1,8 / 1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32		11.1430-010
• 180	1,8 / 1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32		11.1430-015
• 190	1,8 / 1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42		11.1430-020
• 200	2,0 / 1,4	30	64 TFF-P	2-7-42		11.1430-025
• 210	2,0 / 1,4	30	64 TFF-P	2-7-42		11.1430-030
• 225	2,0 / 1,4	30	68 TFF-P	2-7-42		11.1430-035
• 230/235	2,0 / 1,4	30	68 TFF-P	2-7-42		11.1430-040
• 250	2,4 / 1,8	30	80 TFF-P	UNI	✓	11.1430-045
• 300	2,4 / 1,8	30	96 TFF-P	UNI	✓	11.1430-050
• 350	2,4 / 1,8	30	108 TFF-P	UNI	✓	11.1430-055

• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

     							
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/turniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Plaquage/verniss	Chapa/Barnitz	Impiallaccature	Фанера
✓		Profileleisten	Profiled wood	Bois profilé	Madera perfilada	Legno profilato	Рейка, профиль
✓		Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrilico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
✓		Dünnsche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Tôles fines, panneaux sandwich, matériaux composites	Láminas finas de hierro, materiales de sandwich, materiales compuestos	Lamiere sottile, materiali sandwich, materiali compositi	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Клееная древесина, столлярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели



ART. 11.1450

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Kapp- und Gehrung, Pendelsägen
- Mitre saws, pendulum saws
- Coupes en biais et à onglet, scies pendulaires
- Sierras de inglete, sierras de péndulo
- Seghe troncatrici e per tagli obliqui, seghe a lama oscillante
- Торцевые и усорезные пилы, маятниковые пилы

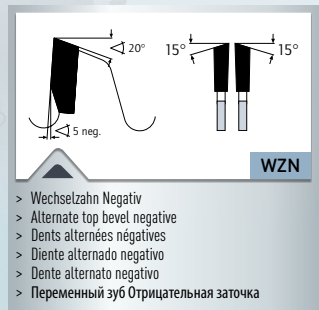


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen sowie Radialsägen, Pendelkreissägen und Ab- bundanlagen.
- Special programme for chop and mitre saws and radial saws, pendulum circular saws and beam processing plants.
- Programme spécial pour des scies circulaires et des scies à onglet ainsi que des scies radiales, des scies circulaires à pendule et des centres d'usinage.
- Programa especial para sierras de inglete y sierras radiales de brazo, sierras de péndulo y sistemas de carpintería.
- Programma speciale per troncatrici e seghe per tagli obliqui nonché per seghe radiali, seghe circolari oscillanti e centri di taglio.
- Специальная программа для торцевых и усорезных пил, а также радиальных пил, маятниковых циркулярных пил и линий для подготовительных столярных и плотничных работ.

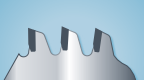
Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Der negative Spanwinkel verhindert ein selbständiges "Hineinziehen" des Blattes in das Werkstück. Somit mehr Sicherheit und bessere Kontrolle während des Schneidvorgangs. Weiterhin verbessert sich durch den negativen Spanwinkel die Schnittqualität. Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet, Thermo- und duroplastische Werkstoffe, Profile, Leisten und Bilderrahmen.
- The negative cutting angle prevents the blade from independently "retracting" into the workpiece. This ensures increased safety and better control during the cutting process. The cutting quality is also improved by the negative cutting angle. For cross cuts in soft and hard wood, veneered or coated boards, thermo and duroplastic material, profiles, beading and picture frames.
- L'angle de dégagement négatif empêche une "aspiration" automatique de la lame dans la pièce à usiner. Ceci améliore la sécurité et le contrôle durant le processus de découpe. L'angle de dégagement négatif améliore aussi la qualité de la coupe. Adaptées aux coupes transversales sur des bois tendres et durs, les matériaux en panneaux plaqués ou couchés, les matériaux thermiques ou duroplastiques, les profilés, les plinthes et les cadres.
- El ángulo negativo de afilado impide que la hoja se introduzca en la pieza. Por lo tanto, mayor seguridad y mejor control durante el proceso de corte. Además, el ángulo negativo de corte mejor la calidad del corte. Para cortes transversales en madera blanda y dura, tableros de madera enchapados o cubiertos, materiales térmicos o duroplásticos, perfiles, listones y marcos para cuadros.
- L'angolo di spoglia negativo impedisce il grippaggio della lama nel pezzo da lavorare. Esso offre una maggiore sicurezza ed un controllo migliore durante il taglio. Inoltre si migliora la qualità del taglio grazie all'angolo di spoglia negativo. Per tagli trasversali in legni dolci e duri, materiali da pannello piallacciati oppure rivestiti, materiali termoindurenti e termo plastici, profilati, listelli e cornici.
- Отрицательный угол заточки препятствует "закусыванию" диска. Это обеспечивает лучший контроль за процессом пиления и большую безопасность. Также улучшается качество распила. Диски предназначены для распиловки древесины твердых и мягких пород, термо и реактопластов, ламинированных и шпонируемых материалов, тонкого профиля, штапика и багета.



HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi**TM

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

							ART. 11.1450 GOLD-STAR LINE 
• 210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42			11.1450-002
• 210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42			11.1450-005
• 216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42			11.1450-010
• 216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42			11.1450-015
• 216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42			11.1450-020
• 216	2,8/1,8	30	80 WZN	UNI			11.1450-030
• 250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI		✓	11.1450-035
• 250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI		✓	11.1450-040
• 250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI		✓	11.1450-045
• 250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI		✓	11.1450-055
• 260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI		✓	11.1450-061
• 260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI		✓	11.1450-062
• 260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI		✓	11.1450-064
• 300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI		✓	11.1450-065
• 305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI		✓	11.1450-070
• 305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI		✓	11.1450-072
• 305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI		✓	11.1450-075
• 305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI		✓	11.1450-078
• 305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI		✓	11.1450-079
• 350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI		✓	11.1450-085
• 400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI		✓	11.1450-090
• 420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64		✓	11.1450-092
• 420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64		✓	11.1450-094
• 450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI		✓	11.1450-095
• 500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI		✓	11.1450-100

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

							
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en travers	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Legno dolce, duro, esotico attraverso la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Bois tendre, dur et exotique coupe en long	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Legno dolce, duro, esotico lungo la venatura	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare	Клееная древесина, столлярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Plaquage/vernis	Chapa/Barnitz	Impiallaccature	Фанера
✓		Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati) Trespa®, Resopal®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®
✓		Kunststoffe, Plexiglass, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acrylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
✓		Profileleisten	Profiled wood	Bois profilé	Madera perfilada	Legno profilato	Рейка, профиль



ART. 11.1470

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Formatieren Fertigschnitt Trapez-Flachzahn
- Formatting finishing cut trapezoidal flat tooth
- Format / Coupe de finition, dents plates trapézoïdales
- Formatado de corte acabado con diente plano en trapezio
- Formattazione tranciatura di finitura dente piatto a trapezio
- Чистовая обрезка по формату с трапециевидными и плоскими зубьями

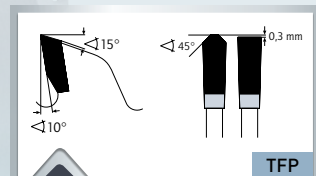


Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Tischkreissägen und vertikale Plattenaufteilsägen.
- For table circular saws and vertical sizing saws.
- Destinées aux scies circulaires à table et aux scies de découpe de panneaux verticales.
- Para sierras circulares de mesa y seccionadoras verticales.
- Per seghe circolari da tavolo e seghe di separazione verticale pannelli.
- Для горизонтальных и вертикальных раскроечных станков

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

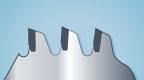
- Für beidseitig mit Kunststoff beschichtete sowie furnierte MDF-Schicht,- Presshölzer sowie Span- und Hartfaserplatten (HDF, COREAN, PVC). **Niedrige Zähnezahl:** Schnitthöhe max. 50mm. **Hohe Zähnezahl:** Für Schnitthöhe max. 30 mm. Für ausrissfreie Unterseiten siehe Ritz-Kreissägen Code 11.1480, 11.1520 auf Seite 76, 79. Sie wollen beste Schnittqualität auf der Unterseite auch wenn keine Vorritzmöglichkeit vorhanden ist? Siehe Code 11.1610 auf Seite 82, 83.
- For MDF, laminate, compressed wood, as well as fibreboard and hard-board that is veneered or coated with plastic on both sides (HDF, COREAN, PVC). **Low number of teeth:** Cutting depth max. 50 mm. **High number of teeth for:** For max. cutting depth of 30 mm. For tear-free lower surfaces, see scoring saw blades, code 11.1480, 11.1520, on page 76, 79. You want to achieve the best cut quality on the lower surface of the workpiece, even though it's not possible to pre-score it? See code 11.1610 on page 82, 83.
- Adaptées aux panneaux MDF, lamellés, lamellés comprimés, ainsi qu'aux panneaux d'agglomérés et de fibres dures (HDF, COREAN, PVC). **Faible nombre de dents :** Hauteur de coupe maximale 50 mm. **Nombre de dents élevé pour :** Hauteur de coupe maximale 30 mm. Pour les coupes propres sur le dessous, se reporter aux scies circulaires à entailler, Code 11.1480, 11.1520 en page 76, 79. Vous souhaitez la meilleure qualité de coupe sur le dessous sans pour autant disposer d'une scie à entailler ? Reportez-vous au Code 11.1610 en page 82, 83.
- Para tableros de madera de densidad media, de maderas prensadas, de viruta y de fibra dura enchapadas o cubiertas por ambos lados con plástico (HDF, COREAN, PVC). **Baja cantidad de dientes:** altura de corte máx. de 50 mm. **Cantidad alta de dientes para:** para una altura de corte máx. de 30 mm. Para lados inferiores sin repelos vea las sierras circulares de Ritz, código 11.1480, 11.1520 en la página 76, 79. Si quiere la mejor calidad de corte en la parte inferior incluso sin incisor, vea el código 11.1610 en la página 82, 83.
- Per pannelli di fibra dura, di truciolato, MDF, legni lamellari e legni pressati, rivestiti di plastica su entrambi i lati come anche piallacciate (HDF, COREAN, PVC). **Numero ridotto di denti:** Altezza di taglio max. 50 mm. **Numero elevato di denti per:** Altezza di taglio max. 30 mm. Per lati inferiori puliti vedi Seghe circolari a incisione codice 11.1480, 11.1520 su pagina 76, 79. Volete la miglior qualità di taglio sul lato inferiore anche se non è possibile un'incisione? Vedi codice 11.1610 su pagina 82, 83.
- Для МДФ, ламината, прессованной древесины, мебельного щита, ламинированного или шпонируемого с одной или двух сторон (ДВП ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ, COREAN, ПВХ). **Редкий шаг зуба:** максимальная глубина распиловки 50 мм. **Частый шаг зуба:** максимальная глубина распиловки 30 мм. Для чистого, без сколов реза обратной стороны смотрите подрезные диски (артикул 11.1480, 11.1520) на стр 76, 79. Если вы хотите достигнуть высокого качества распила ламинированного щита даже при невозможной предварительной подрезке смотрите артикул 11.1610 на стр 76, 79.



- > Trapez-Flachzahn Positiv
- > Trapezoidal flat top positive
- > Dents planes trapézoïdales positives
- > Diente positivo plano trapezoidal
- > Dente piatto trapezoidale positivo
- > Трапециевидный плоский зуб
- > Положительная заточка

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi**TM

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 11.1470 GOLD-STAR LINE 
• 220	3,2/2,2	30	64 TFP	2-7-42		11.1470-003
• 250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✓	11.1470-005
• 250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	✓	11.1470-010
• 300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✓	11.1470-020
• 300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✓	11.1470-025
• 350	3,2/2,2	30	84 TFP	UNI	✓	11.1470-040
• 350	3,2/2,2	30	108 TFP	UNI	✓	11.1470-045

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

 OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально  GUT · GOOD · BONNE BUENO · BUONO · Хорошо  MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE POSIBLE · POSSIBILE · Возможно							
							
  Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	  Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	  Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	  Profiled wood	  Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	  HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	  Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	  Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten
  HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	  Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	  Chapa/Barnitz	  Impiallaccature				
  Furniere	  Veneers	  Plaquage/vernis	  Fächer				

ART. 11.1480

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

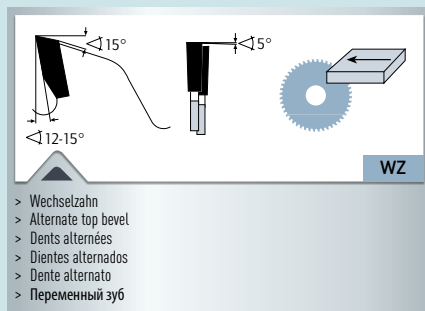
10

- Ritzer 2-teilig
- Scoring saw, 2-part
- Scies circulaires avec groupe inciseur en deux parties
- Hojas de sierra dividida en dos partes
- Seghe circolari a incisore a 2 componenti
- Резак (двухсекционный)



Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Für Tischkreissägen, Formatsägen und Plattenaufteilsägen mit Vorritzagregat.
- For table circular saws, format saws and vertical sizing saws with scoring unit.
- Destinées aux scies circulaires à table, aux scies à format et aux scies de découpe de panneaux avec module d'entaille.
- Para sierras circulares de mesa, de cadena y seccionadoras con un aditivo incisor.
- Per seghe circolari da tavolo, squadratrici e seghe di separazione verticale pannelli con impianto di incisione.
- Для горизонтальных и вертикальных форматно-раскроечных станков с подрезным диском



Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, Laminaten, Deckschichten. Hauptsäge siehe Code 11.1470 auf Seite 74+75 sowie 11.1600 auf Seite 80+81. Die Vorritzsägen kommen komplett mit einem Satz Distanzscheiben 1 Stk. 0,1mm / 1 Stk. 0,2mm / 2 Stk. 0,3mm. Sie wollen beste Schnittqualität auf der Unterseite auch wenn keine Vorritzmöglichkeit vorhanden ist? Siehe Code 11.1610 auf Seite 82+83.
- For scoring boards, laminates, surface layers. Main saw, see code 11.1470 on page 74+75 as well as 11.1600 on page 80+81. The scoring saws come complete with a set of spacers 1 pce. 0.1mm / 1 pce. 0.2mm / 2 pce. 0.3mm. You want to achieve the best cut quality on the lower surface of the workpiece, even though it's not possible to pre-score it? See code 11.1610 on page 82+83.
- Adaptées à entailler les matériaux en panneaux, les laminés et les couches de placage. Scie principale, se reporter au Code 11.1470 en page 74+75 ainsi qu'au Code 11.1600 en page 80+81. Les scies à entailler sont livrées complètes avec un jeu de bagues d'écartement 1 pièce 0,1 mm / 1 pièce 0,2mm / 2 pièces 0,3mm. Vous souhaitez la meilleure qualité de coupe sur le dessous sans pour autant disposer d'une scie à entailler ? Reportez-vous au Code 11.1610 en page 82+83.
- Para la incisión de tableros de madera, laminado, capas de techo. Sierra principal, código 11.1470 en la página 74+75 y 11.600 en la página 80+81. Las sierras incisoras vienen además con un juego de disco distanciador 1 pz. de 0,1mm / 1 pz. 0,2mm / 2 pzs. 0,3mm. Si desea la mejor calidad en la parte inferior incluso sin incisor, vea el código 11.1610 en la página 82+83.
- Per l'incisione di materiali per pannelli, laminati, strati di copertura. Sega principale vedi codice 11.1470 su pagina 74+75. Come anche 11.1600 su pagina 80+81. Le seghe a incisione sono fornite con un insieme di spessori 1 da 0,1mm / 1 da 0,2 mm / 2 da 0,3 mm. Volete la miglior qualità di taglio sul lato inferiore anche se una incisione non è possibile? Vedi codice 11.1610 su pagina 82+83.

- Для подрезки обратной стороны ламинированного с двух сторон щита. Основной диск смотрите на стр 74, 75.. (арт. 11.1470), а также артикул 11.1600 на стр 80, 81.. Подрезные диски поставляются с комплектом прокладочных пластин: 1 шт - 0,1мм, 1 шт - 0,2мм, 2 шт - 0,3мм. Если вы хотите достигнуть высокого качества распила ламинированного щита даже при невозможной предварительной подрезке смотрите артикул 11.1610 на стр 82+83.

MASCHINENHERSTELLER • MACHINE MANUFACTURERS
CONSTRUCTEUR • FABRICANTE DE MÁQUINAS
PRODUTTORE DELLA MACCHINA • Цветной-код Жёлтый

						ART. 11.1480 GOLD-STAR LINE
Felder, Striebig	80	2,8-3,6/2,2	20	2x10 WZ	-	11.1480-002
Schelling KS, MartinT70, Panhans 684+685A	100	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11.1480-005
Altendorf, Panhans, Striebig	100	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11.1480-010
Holz-Her, SCM S1, MAK	120	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11.1480-015
Altendorf T70, Martin T72 A	120	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11.1480-020
Martin-System*	120	2,8-3,8/2,2	22	2x12 WZ	4-4,6-39/4-4,6-55	11.1480-025
Altendorf, Rapido, Leuco-System*	120	2,8-3,8/2,2	50	2x12 WZ	4-6,4-62	11.1480-030
Panhans, Paoloni	125	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11.1480-035
Altendorf, Martin	125	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11.1480-040

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Autres dimensions sur demande

Dimensiones adicionales a petición
Ulteriori dimensioni su richiesta
Другие размеры поставляются на заказ

* Ohne Distanzscheiben da Schnittbreitenverstellung an Maschine
No spacer discs because the cutting width is adjusted at the machine
Sans entretoise comme le réglage de la largeur de coupe sur la machine

✓ OPTIMAL • OPTIMAL • OPTIMALE
OPTIMO • OTTIMALE • Оптимально

✓ GUT • GOOD • BONNE
BUENO • BUONO • Хорошо

✓ MÖGLICH • POSSIBLE • POSSIBLE
POSSIBLE • POSSIBILE • Возможно



Spanplatten, Hartfaserplatten
Kunststoff beschichtet/turniert,
MDF, HDF

Chipboard, hard fibre board,
plastic-coated/veneered,
MDF, HDF

Panneau de particules, panneau
de fibres durs avec revêtement
plastique / plaqué, MDF, HDF

Tableros de aglomerado, tableros
recubiertos de plástico / chapados,
MDF, HDF

Pannelli di truciolato, pannelli
di fibre compresse laminati/
impiallacciati, MDF, HDF

Древесно-стружечные плиты,
твердые волокнистые плиты,
плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

Keine TOP-Leistung ohne Kontrolle.

Die Karnasch High-Performance Qualitätssicherung
für Werkzeuge mit herausragenden Eigenschaften.

No TOP-Performance without control.

The Karnasch high-performance quality assurance for
tools with outstanding features.



POWER
PRECISION
PERFORMANCE

www.KARNASCH.de

KarnaschTM
PROFESSIONAL TOOLS



ART. 11.1510

GOLD-STAR LINE

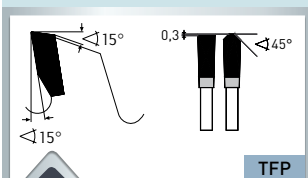
ART. 11.1520

GOLD-STAR LINE

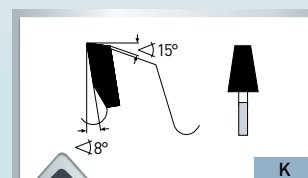
PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

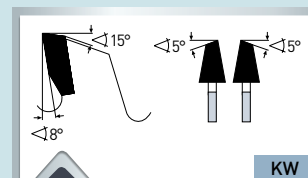
- Plattenaufteilsägen + konische Ritze
- Panel sizing saws + conical scoring blades
- Scies circulaires pour dimensionner les panneaux + inciseur conique
- Hojas de sierra marcadora + hojas de marcado cónico
- Seghe per separazione di pannelli + incisori conici
- Пильные диски для делительных пил для раскроя плит + конический резак



- > Trapez Flach Positiv
- > Trapezoidal flat top positive
- > Dents planes trapezoidales positif
- > Tapa plana trapezoidal
- > Piatto trapezoidale positivo
- > Трапециевидный Плоский Положительная заточка



- > Konisch Flachzahn
- > Flat tooth conical
- > Dents planes coniques
- > Diente plano cónico
- > Dente piatto conico
- > Конический плоский зуб



- > Konisch-Wechselzahn
- > Alternative top bevel conical
- > Dents alternées coniques
- > Dientes alternados cónicos
- > Dente alternato conico
- > Конический переменный зуб

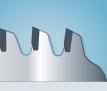
Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

- Plattenaufteilanlagen horizontal mit Vorritzaggregat
- Panel sizing plants horizontal with tracer unit
- Installation pour dimensionner les panneaux horizontales avec inciseur
- Cortar en horizontal con incisor
- Seghe orizzontali per separazione di pannelli con gruppo incisore
- Горизонтальные делительные установки для раскроя плит с надпиливающим устройством

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

- Für Formatschnitte in beschichtete Holzwerkstoffe einzeln und im Paket
- For format cuts in coated wood-based materials individually and in the package
- Pour des coupes formatées dans des matériaux en bois avec revêtement, séparé ou en paquets.
- Formato único para recortes en los productos de madera laminada y en paquete
- Per tagli a formato su materiali di legno laminato, singolarmente o a pacco
- Для форматной резки древесных материалов с покрытием, подаваемых по отдельности или пакетом.

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnasch** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

HAUPTSÄGE + PASSENDER RITZER MAIN SAW BLADE + SUITABLE SCORING BLADE							ART. 11.1510 GOLD-STAR LINE	ART. 11.1520 GOLD-STAR LINE
Panhans + Ritzer/Scorer	• 300	4,4/3,0	30	60 TFP	2-10-60	✓	11.1510-005	_____
	• 125	3,1-4,3 /2,8	20	24 KW	-		_____	11.1520-005
SELCO + Ritzer/Scorer	• 320	4,4/3,2	65	60 TFP	2-9-110	✓	11.1510-010	_____
	• 200	4,4-5,6/3,2	65	36 K	2-9-110+2-9-100		_____	11.1520-010
Mayer + Ritzer/Scorer	• 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	11.1510-015	_____
	• 200	4,4-5,6/3,2	30	36 K	2-9-60		_____	11.1520-015
Panhans + Ritzer/Scorer	• 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	11.1510-015	_____
	• 200	4,4-5,6/3,2	30	36 K	2-9-60		_____	11.1520-015
Scheer + Ritzer/Scorer	• 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	11.1510-015	_____
	• 200	4,4-5,6/3,2	30	36 K	2-9-60		_____	11.1520-015
Schelling + Ritzer/Scorer	• 350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✓	11.1510-015	_____
	• 200	4,4-5,6/3,2	20	36 K	-		_____	11.1520-025
Holzma + Ritzer/Scorer	• 350	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	✓	11.1510-020	_____
	• 180	4,4-5,6/3,2	45	36 K	-		_____	11.1520-030
Homag Espana + Ritzer/scorer	• 355	4,4/3,2	75	72 TFP	-	✓	11.1510-025	_____
	• 180	4,4-5,6/3,2	45	36 K	-		_____	11.1520-030
Holzma + Ritzer/Scorer	• 380	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-100	✓	11.1510-030	_____
	• 180	4,8-5,8/3,5	45	36 K	-		_____	11.1520-040
Holzma + Ritzer/Scorer	• 380	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	✓	11.1510-035	_____
	• 180	4,4-5,6/3,2	45	36 K	-		_____	11.1520-030
Holzma + Ritzer/Scorer	• 450	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-125	✓	11.1510-040	_____
	• 180	4,8-5,8/3,5	45	36 K	-		_____	11.1520-040
Altendorf, Martin + Ritzer/Scorer	See Art. 11.1470, Seite/Page 74+75 See Art. 11.1600, Seite/Page 80+81							_____
	125	3,1-4,3/2,8	22	24 KW	-	-	_____	11.1520-045

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSSIBLE · POSSIBLE · Возможно

				
✓ 	✓ 	✓ 	✓ 	✓ 
Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminated LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneau de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre comprese, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF
Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneau de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiallacciate, MDF, HDF
✓ 	✓ 	✓ 	✓ 	✓ 
Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acrylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrilico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica
✓ 	✓ 	✓	✓	✓
Profilleisten	Profiled wood	Bois profilé	Madera perfilada	Legno profilato
✓	✓	✓	✓	✓
Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓	✓	✓	✓	✓
HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®
✓	✓	✓	✓	✓
Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®
✓	✓	✓	✓	✓
Leimholz, Tischler- und Furnier- sperholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Bois lamellé, bois de menuiserie et contreplaqué affiné, plaque de stratifié	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Legno incollato, paniforte e legno compensato, pannelli in legno lamellare
✓	✓	✓	✓	✓
Furniere	Veneers	Plaquage/verniss	Chapa/Barnitz	Impiallaccature
				Фанера



ART. 11.1600

GOLD-STAR LINE

ART. 11.1601

SILVER-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Formatieren Fertigschnitt Hohlzahn
- Formatting finishing cut hollow tooth
- Format / Coupe de finition, dents creuses
- Formateado de corte acabado con diente hueco
- Formattazione tranciatura di finitura dente concavo
- Чистовая обрезка по формату с зубьями V-образного профиля



Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

Für Tischkreissägen z.B. ALTENDORF, MARTIN und vertikale Plattenaufteil-sägen wie z.B. STRIEBIG, HOLZ-HER. Kapp- und Gehrungssägen, Handkreis-sägen, Formatkreissägen.

For table circular saws, e.g. ALTENDORF, MARTIN and vertical panel sizing saws such as STRIEBIG, HOLZ-HER. Chop and mitre saws, manual circular saws, format circular saws.

Pour scies circulaires d'établi p.ex; ALTENDORF, MARTIN ou scies circulaires pour dimensionner les panneaux verticales comme p.ex. STRIEBIG, HOLZ-HER. Scies circulaires et des scies à onglet, scies circulaires portatives, scies à panneaux.

Para sierras de mesa, p. ej., ALTENDORF, MARTIN y sierras de tableros en vertical, como p. ej. STRIEBIG, HOLZ-HER. Sierras de inglete y transversales, sierras circulares de mano, sierras circulares de formato.

Per seghe circolari da banco ad es. ALTENDORF, MARTIN e seghe verticali per separazione di pannelli come ad es. STRIEBIG, HOLZ-HER. Troncatrici e seghe per tagli obliqui, seghe circolari a mano, seghe circolari a formato.

Для настольных циркулярных пил, например, ALTENDORF, MARTIN и вертикальных делительных пил для раскроя плит, например, STRIEBIG, HOLZ-HER, торцевых и усорезных пил, ручных циркулярных пил, форматных циркулярных пил.

Optimale Schnittgüte in Holzwerkstoffe beschichtet (MDF, HDF etc.), Thermoplaste. **HDF-N Ausführung:** Vorzugsweise für Kapp- und Gehrungssägen. **HTT-P Ausführung:** Speziell für saubere Schnittkanten bei Materialien welche leicht splintern / ausreißen. Für saubere Schnittkanten auf der Werkstück-Unterseite (auch wenn keine Vorritzmöglichkeit vorhanden ist), siehe Artikel 11.1610 Seite 82+83.

Best cutting quality in wood-based materials, coated (MDF, HDF etc.), Thermoplastics. **HDF-N design:** preferably for chop and mitre saws. **HTT-P Design:** especially for clean cutting edges in materials that splinter/break out easily. For clean cutting edges on the workpiece bottom (even if no tracing option is present), see item 11.1610 page 82,83.

Qualité de coupe optimale dans des matériaux en bois avec revêtement (MDF, HDF, etc.), thermoplastiques. **Exécution HDF-N :** De préférence pour des scies circulaires et des scies à onglet **Exécution HTT-P :** Spécialement pour des arrêtes de coupe propres avec des matériaux qui se brisent / s'épluchent facilement. Spécialement pour des arrêtes de coupe propres sur la face inférieure des pièces à travailler (même s'il n'y a pas de possibilité pour un inciseur), voir l'article 11.1610 page 82,83.

Óptima calidad de corte en materiales de madera recubiertos (MDF, HDF, etc.) termoplásticos. **Versión HDF-N :** Preferentemente para sierras de inglete. **Versión HTT-P :** Especialmente diseñado para los bordes de corte limpios en los materiales que se rasgan con facilidad / rompen. Para cortes extremadamente limpios, en la parte inferior de las piezas (incluso sin incisión previa), véase el Art.11.1610 Páginas 82,83.

Qualità di taglio opzionale su materiali di legno laminato (MDF, HDF ecc.), termoplastica. **Versione HDF-N :** Preferibilmente per troncatrici e seghe per tagli obliqui. **Versione HTT-P :** Ideale per tagli dai bordi puliti su materiali che tendono a scheggiarsi/staccarsi. Per tagli dai bordi puliti sulla parte inferiore del pezzo in lavorazione (anche se non è presente un dispositivo incisore), vedi articolo 11.1610, pag. 82,83.

Оптимальное качество распила при обработке древесных материалов с покрытием (MDF, HDF и т.д.), термопластов. **Исполнение HDF-N:** предпочтительно для торцевых и усорезных пил. **Исполнение HTT-P:** специально для создания гладких кромок у легко расщепляющихся / крошащихся материалов. Для создания гладких кромок на нижней стороне заготовки (даже при отсутствии возможности предварительного надпила), см. Арт. 11.1610, стр. 82, 83.

Bei den GOLD-STAR LINE Modellen erfolgt die Geräusch- und Vibrationsdämpfung je nach Durchmesser und Zähnezah optimiert durch Kupfernieten und/oder aufwendige Laserornamente. Bei der SILVER-STAR LINE erfolgt die Geräuschdämpfung durch Laserornamente.

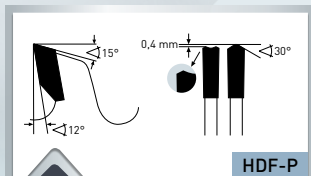
Noise and vibration dampening depends on diameter and tooth number and is optimised by copper rivets and/or extensive laser ornaments in the GOLD-STAR LINE models. All SILVER-STAR LINE models are noise dampened by laser ornaments.

Sue les modèles de la gamme GOLD STAR LINE, l'absorption de vibration et du bruit est réalisée selon le diamètre et le nombre de dents et optimisée par des rivets en cuivre et/ou des gravures laser complexes.

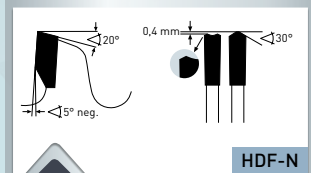
En los modelos de la LINEA GOLD STAR, el aislamiento de ruido y vibración son optimizados en función del diámetro y el número de dientes y se mejora mediante remaches de cobre y/o complementos más caros de láser.

Sui modelli GOLD-STAR LINE la protezione antirumore e antivibrazione è realizzata in maniera ottimale con rivetti in rame e/o i complessi ornamenti laser, a seconda del diametro e del numero di denti.

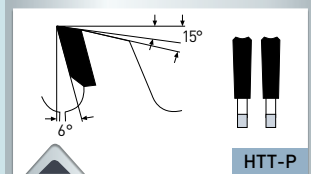
В моделях GOLD-STAR LINE оптимальное шумо- и вибропоглощение обеспечивается в зависимости от диаметра пильного диска и числа зубьев посредством медных заклепок и/или сложных лазерных орнаментов.



- > Hohlzahn-Dach / flach Positiv
- > Hollow tooth/flat tooth positive
- > Denture creuse / plates positif
- > Diente hueco cubierto / plano positivo
- > Dente concavo piatto positivo
- > Пустотелый кинжальный зуб / плоский, с положительным углом заточки

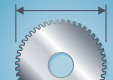
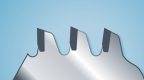


- > Hohlzahn-Dach / flach Negativ
- > Hollow tooth/flat tooth negative
- > Denture creuse / plates négative
- > Diente hueco cubierto / plano negativo
- > Dente concavo piatto negativo
- > Пустотелый кинжальный зуб / плоский, с отрицательным углом заточки



- > Hohlzahn-Trapez Positiv
- > Hollow-trapezoidal positive
- > Denture creuse trapézoïdale positive
- > Diente hueco positivo trapezoidal
- > Dente concavo trapezoidale positivo
- > Пустотелый трапециевидный зуб с положительным углом заточки

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 11.1600 GOLD-STAR LINE 	ART. 11.1601 SILVER-STAR LINE 
● 160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32		11.1600-001	_____
● 180	2,8/1,8	30/20	38 HDF-P	2-7-42		11.1600-002	_____
● 190	2,8/1,8	30	42 HDF-P	2-7-42		11.1600-003	_____
● 200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42		11.1600-004	_____
● 210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42		11.1600-005	_____
● 216	2,8/1,8	30	48 HDF-N	2-7-42		11.1600-006	_____
● 220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42		11.1600-007	_____
● 220	2,9/2,0	30	48 HTT-P	2-7-42		11.1600-008	_____
● 250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI	✓	11.1600-010	_____
● 250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI		_____	11.1601-010
● 250	3,2/2,2	30	48 HDF-N	UNI	✓	11.1600-015	_____
● 250	3,2/2,2	30	48 HDF-N	UNI		_____	11.1601-015
● 250	2,9/2,0	30	60 HTT-P	UNI	✓	11.1600-017	_____
▲ 303	3,2/2,2	30	40 HDF-P	UNI	✓	11.1600-018	_____
● 303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	✓	11.1600-020	_____
● 303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	✓	_____	11.1601-020
▲ 303	3,5/2,5	30	60 HDF-P	UNI	✓	11.1600-035	_____
● 303	3,2/2,2	30	60 HDF-N	UNI	✓	11.1600-045	_____
● 303	3,2/2,2	30	60 HDF-N	UNI	✓	_____	11.1601-045
● 303	2,9/2,0	30	72 HTT-P	UNI	✓	11.1600-050	_____
▲ 303	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	✓	11.1600-055	_____
● 350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	✓	11.1600-060	_____
● 350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	✓	_____	11.1601-060
● 350	2,9/2,2	30	84 HTT-P	UNI	✓	11.1600-062	_____
● 400	3,5/2,5	30	78 HDF-P	UNI	✓	11.1600-065	_____

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBLE · Возможно

						
 	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminated LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneau de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre comprese, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
 	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre comprese laminati/ impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
 	Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
 	HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®	HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®
 	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
 	Faserzementplatte, Eternit® Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®



ART. 11.1610

GOLD-STAR LINE

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

10

- Formatieren Fertigschnitt / Wechselzahn extrem 35°
- Formatting finishing cut/alternate tooth bevel extreme 35°
- Format / Coupe de finition, denture alternée extrême 35°
- Formateado de corte acabado/diente intercambiable extremo 35°
- Formattazione tranciatura di finitura (dente alternato estremo) 35°
- Чистовая обрезка по формату / с чередующимся наклоном зубьев 35°



Maschine • Machine • Machine • Máquina • Macchina • Машина

WZE-N Ausführung für Kapp- und Gehrungssägen, Pendelsägen, Plattenaufteilmaschinen, Unterflursägen, Radialarmsägen. **WZE-P** Ausführung für Tischkreissägen, Handkreissägen und Plattenaufteilsägen. z.B. ALTENDORF, STRIEBIG, HOLZ-HER, MARTIN.

WZE-N construction for cutting and mitre saws, pendulum saws, panel sizing saws, underfloor saws, radial arm saws. **WZE-P** construction for table circular saws, hand-held circular saws and panel sizing saws. e.g., ALTENDORF, STRIEBIG, HOLZ-HER and MARTIN.

Modèle **WZE-N** pour scies à balancier et à onglet, scies pendulaires, machines de découpe de panneaux, scies d'encastrement, scies à bras radial. Modèle **WZE-P** pour scies circulaires à table, scies circulaires à main et scies de découpe de panneaux de marques telles que ALTENDORF, MARTIN, HOLZ-HER, STRIEBIG.

WZE-N para sierras de inglete compuestas, de vaivén, seccionadoras, subterráneas, de radial bajo. **WZE-P** para sierras circulares de mesa, sierras circulares manuales, seccionadoras p. ej. de ALTENDORF, STRIEBIG, HOLZ-HER, MARTIN.

WZE-N Esecuzione per seghe di troncamento e per tagli obliqui, seghe a lama oscillante, macchine per la separazione di pannelli, seghe piatte, seghe a braccio radiale. **WZE-P** Esecuzione per seghe circolari da tavolo, seghe circolari manuali, seghe per la separazione di pannelli. P.es ALTENDORF, STRIEBIG, HOLZ-HER, MARTIN.

WZE-N для отрезных и торцовочных пил, маятниковых пил, форматно-раскроечных станков, радиально-рычажных пил. **WZE-P** для стационарных машин типа ALTENDORF, STRIEBIG, HOLZ-HER и MARTIN.

Anwendung • Application • Utilisation • Aplicación • Uso • Применение

Für feine Besäum- und Fertigschnitte in beidseitig furnierten, sowie beschichteten Span- und Tischlerplatten. Bei Holz Querbearbeitung sehr glatte und ausrissfreie Schnitte. Bestens ebenfalls für dünne Holz-, Kunststoff- und Plattenmaterialien MDF, Panele, Sperrholz, Profilleisten, Bilderrahmen. Beste Schnittqualität auf der Werkstück-Unterseite auch wenn keine Vorritzmöglichkeit vorhanden ist.

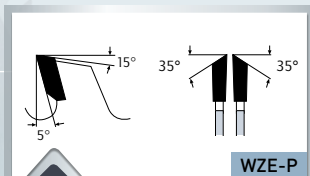
For fine trimming and finishing cuts in bilaterally veneered and coated chipboard and blockboard. Very smooth and breakout-free cuts for transverse wood processing. Also best for thin wood, plastic and panel materials MDF, panels, laminated wood, profile strips, picture frames. Best cutting quality on the workpiece bottom even if tracing is not possible.

Pour des coupes fines d'affranchissement et de finition dans des panneaux contreplaqués sur les deux faces, ainsi que des panneaux de particules et lattés. Coupes très planes et sans accrocs lors d'un traitement transversal du bois. Également pour bois mince, et matériaux plastiques et en plaques MDF, panneaux, contreplaqué, baguettes, cadres d'image. La meilleure qualité de coupe sur le dessous des pièces à travailler même s'il n'y a pas de possibilité pour un inciseur.

Para corte fino y cortes finales en tableros de partículas chapados y recubiertos y paneles laminados. En el caso de procesamiento transversal de madera, corte liso y sin astillas. Es ideal también para madera fina, plástico y material de tableros MDF, tableros, contrachapados, molduras, marcos para cuadros. Mejor calidad de corte en la parte inferior de las piezas, incluso si no hay incisión previa.

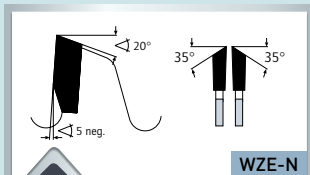
Per tagli di rifilatura e finitura su paniforti e pannelli di truciolato laminati ed impiallacciati su entrambi i lati. Tagli estremamente lisci e privi di scheggiature per la lavorazione trasversale del legno. Ideale anche per legno sottile, materiali plastici e pannelli MDF, pannellature, compensato, listelli profilati, cornici. Ottima qualità di taglio sulla parte inferiore del pezzo in lavorazione anche se non è presente un dispositivo incisore.

Для чистовой обрезки кромок и раскроя древесно-стружечных и столярных плит с двусторонней фанеровкой. При поперечной резке древесины образуются очень гладкие и ровные кромки. Оптимально подходит для тонкой древесины, пластмассы и плит MDF, панелей, клееной фанеры, профильных планок, картинных рам. Высшее качество резки на нижней стороне заготовки даже при отсутствии возможности предварительного надпила.



WZE-P

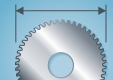
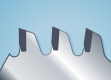
- > Wechselzahn extrem Positiv
- > Alternate top bevel extreme positive
- > Dents alternées extrême positif
- > Diente extremo positivo
- > Dente alternato estremo positivo
- > Переменный зуб с острым положительным углом заточки



WZE-N

- > Wechselzahn extrem Negativ
- > Alternate top bevel extreme negative
- > Dents alternées extrême négatif
- > Diente extremo negativo
- > Dente alternato estremo negativo
- > Переменный зуб с острым отрицательным углом заточки

HARTMETALL- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER **Karnaschi** CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

						ART. 11.1610 GOLD-STAR LINE 
● 160	2,8/1,8	20/16	54 WZE-P	2-6-32		11.1610-001
● 190	2,8/1,8	30	60 WZE-P	2-7-42		11.1610-002
● 200	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42		11.1610-003
● 210	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42		11.1610-004
● 216	2,8/1,8	30	64 WZE-N	2-7-42		11.1610-005
● 220	3,2/2,2	30	68 WZE-P	2-7-42		11.1610-006
● 230/235	2,8/1,8	30	68 WZE-P	2-7-42		11.1610-007
● 250	3,2/2,2	30	80 WZE-N	UNI	✓	11.1610-008
● 250	3,2/2,2	30	80 WZE-P	UNI	✓	11.1610-009
● 300	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	✓	11.1610-010
● 300	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	✓	11.1610-015
● 350	3,5/2,5	30	108 WZE-N	UNI	✓	11.1610-020
● 350	3,5/2,5	30	108 WZE-P	UNI	✓	11.1610-025
▲ 355	3,5/2,2	30	100 WZE-N	UNI	✓	11.1610-030

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

 OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE OPTIMO · OTTIMALE · Оптимально  GUT · GOOD · BONNE BUENO · BUONO · Хорошо  MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE POSIBLE · POSSIBILE · Возможно							
							
✓ 		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs, panneaux sans revêtement LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre comprese, pannelli senza rivestimento LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓ 		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Panneau de particules, panneaux de fibres durs avec revêtement plastique / plaqué, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Pannelli di truciolato, pannelli di fibre compresse laminati/ impiallacciati, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓ 		Mineralwerkstoff, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Mineral material, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Matériaux minéraux, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Material mineral, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Materiali minerali, Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	Минеральный материал Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®
✓ 		HPL (Schichtstoffplatten) Trespa®, Resopal®	HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	HPL (panneaux stratifiés) Trespa®, Resopal®	HPL (tableros laminados) Trespa®, Resopal®	HPL (pannelli laminati), Trespa®, Resopal®	HPL (срочные плиты) Trespa®, Resopal®
✓ 		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastique, plexiglass, acylique. Duro et thermoplastique	Plastico, acrílico y termoplastico	Plastica, plexi-glass, acrilici, duro- e termo-plastica	Термо и реактопласты, оргстекло
✓ 		Faserzementplatte, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Fibre cement panel, Eternit®, mineral/glass wool, Rockwool®, Isover®	Plaque de fibrociment, Eternit®, laine de roche / verre, Rockwool®, Isover®	Tablero de cemento de fibra, Eternit®, Stein-/Glaswolle, Rockwool®, Isover®	Pannelli in fibrocemento, Eternit®, lana minerale/ di vetro, Rockwool®, Isover®	Фиброцементная плита, Eternit®, минеральная вата / стекловата, Rockwool®, Isover®
✓ 		Furniere	Veneers	Plaquage/vernis	Chapa/Barnitz	Impiallaccature	Фанера
✓ 		Profileleisten	Profiled wood	Bois profilé	Madera perfilada	Legno profilato	Рейка, профиль

- 🇩🇪 **SÄGEN-SETS**
- 🇬🇧 **SAW SETS**
- 🇫🇷 **SET DE LAMES**
- 🇪🇸 **JUEGOS DE SIERRAS**
- 🇮🇹 **SET DI SEGHE**
- 🇷🇺 **Комплекты пильных дисков**

🇩🇪 Stellen Sie sich Ihr eigenes Aktions-Set im hochwertigen Holzkoffer zusammen. Es passen 3 Blätter bis maximal 355 mm Durchmesser in den Koffer. Wählen Sie selbst aus unserem Gesamtsortiment. Ab 10 Sets mit dem gleichen Inhalt sind Sonderpreise möglich. Sprechen Sie uns an.

🇬🇧 Assemble your own action set in a high-quality wood case. 3 blades up to a maximum diameter of 355mm fit in the case. Select from our entire range. Special prices possible starting at 10 sets with the same content. Contact us about this.

🇫🇷 Composez vous-même votre assortiment promotionnel dans un coffret de bois. 3 lames maximum peuvent prendre place dans le coffret. Choisissez-vous même dans la totalité de notre assortiment. À partir de 10 sets avec le même contenu, des prix spéciaux sont possibles. Demandez-nous !

🇪🇸 Elija su propio set para la caja de madera de alta calidad. En ella caben hasta 3 hojas de hasta un máximo de 355 mm de diámetro. Usted puede elegir entre nuestra completa gama. Entre 10 posibles juegos con los mismos precios especiales. Sólo tiene que preguntar.

🇮🇹 Createvi il vostro personale set da custodire dentro la preziosa valigetta in legno. La valigetta può contenere fino a 3 lame del diametro max. di 355 mm. Scegliete i prodotti dal nostro intero assortimento. A partire da 10 set comprendenti lo stesso contenuto, si applicano prezzi speciali. Rivolgetevi a noi.

🇷🇺 Создайте индивидуальный презентационный комплект пильных дисков, уложенных в высококачественный футляр из дерева. В футляр помещаются 3 пильных диска диаметром не более 355 мм. Выберите необходимые Вам пильные диски из нашего ассортимента. При заказе 10 и более одинаковых комплектов Вам могут быть предложены специальные цены. Обратитесь к нам.



- 🇩🇪 SÄGEN-DISPLAYS
- 🇬🇧 SAW DISPLAYS
- 🇫🇷 PRÉSENTOIRS DE SCIES
- 🇪🇸 MOSTRADOS DE SIERRAS
- 🇮🇹 ESPOSITORI PER SEGHE
- 🇷🇺 Презентационные стенды для пильных дисков

🇩🇪 Stellen Sie sich Ihr eigenes Display zusammen. Wählen Sie aus unserem Sortiment aus. Wir machen Ihnen ein Angebot.

🇬🇧 Put together your own display. Select from our range. We will make you an offer.

🇫🇷 Composez-vous même votre propre présentoir. Faites votre choix dans notre assortiment. Nous vous ferons une offre.

🇪🇸 Organice su propio mostrador. Elija entre nuestra gama. Le hacemos una oferta.

🇮🇹 Componente il vostro espositore personalizzato. Scegliete i prodotti dalla nostra gamma. Noi vi sottoporremo un'offerta.

🇷🇺 Создайте собственный презентационный стенд с пильными дисками. Выберите интересующие Вас пильные диски из нашего ассортимента. Будем рады выставить Вам наше предложение.

◀ 80 cm ▶

▲ 2 m ▼





ART. 11.1630

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



Reduzierringe, geschliffen, außen gerändelt, Passung H7

Reduction rings, ground, knurled outward, H7 fit

Bagues de réduction, Meulées, extérieur moleté, ajustement H7

Anillos de reducción, esmerilado, granulado exteriormente, ajuste H7

Anelli di riduzione, rettificati, zigrinati all'esterno, accoppiamento H7

Проставные кольца, Пассивированное, ребристый ободок, допуск H7



Ø Aussen · Outer Extérieur · Esterno · para exterior · Внешний	Ø Innen · Inner Intérieur · para interior · Interno · Внутренний	Stärke · Strength · Epaisseur · Espesor · Spessore · Толщина	ART. 11.1630	Ø Aussen · Outer Extérieur · Esterno · para exterior · Внешний	Ø Innen · Inner Intérieur · para interior · Interno · Внутренний	Stärke · Strength · Epaisseur · Espesor · Spessore · Толщина	ART. 11.1630	Ø Aussen · Outer Extérieur · Esterno · para exterior · Внешний	Ø Innen · Inner Intérieur · para interior · Interno · Внутренний	Stärke · Strength · Epaisseur · Espesor · Spessore · Толщина	ART. 11.1630
16	12,7	1,6	11.1630-005	30	18	1,4	11.1630-205	32	30	1,6	11.1630-385
16	13	1,5	11.1630-010	30	18	1,8	11.1630-210	32	30	1,8	11.1630-390
18	16	1,4	11.1630-015	30	20	1,4	11.1630-215	32	30	2,0	11.1630-395
18	16	1,6	11.1630-020	30	20	1,6	11.1630-220	32	30	2,2	11.1630-400
20	10	1,4	11.1630-025	30	20	1,8	11.1630-225	32	30	2,5	11.1630-405
20	12,7	1,4	11.1630-030	30	20	2,0	11.1630-230	32	30	3,5	11.1630-410
20	12,7	1,6	11.1630-035	30	20	2,2	11.1630-235	35	20	2,0	11.1630-415
20	13	1,4	11.1630-040	30	20	2,5	11.1630-240	35	20	2,2	11.1630-420
20	13	1,6	11.1630-045	30	20	2,8	11.1630-245	35	20	2,5	11.1630-425
20	13	1,8	11.1630-050	30	22	1,4	11.1630-250	35	20	2,8	11.1630-430
20	15	1,6	11.1630-055	30	22	1,8	11.1630-255	35	25	2,2	11.1630-435
20	16	1,4	11.1630-060	30	22	2,0	11.1630-260	35	25	2,5	11.1630-440
20	16	1,6	11.1630-065	30	22	2,2	11.1630-265	35	25	2,8	11.1630-445
20	16	1,8	11.1630-070	30	22,23	1,4	11.1630-270	35	30	1,8	11.1630-450
20	16	2,0	11.1630-075	30	22,23	1,6	11.1630-275	35	30	2,0	11.1630-455
20	16	2,2	11.1630-080	30	22,23	1,8	11.1630-280	35	30	2,2	11.1630-460
20	16	2,6	11.1630-085	30	22,23	2,2	11.1630-285	35	30	2,5	11.1630-465
20	18	1,4	11.1630-090	30	22,23	2,5	11.1630-290	35	30	2,8	11.1630-470
22	20	1,4	11.1630-095	30	25	1,4	11.1630-295	35	32	1,8	11.1630-475
22	20	1,6	11.1630-100	30	25	1,6	11.1630-300	40	22	2,5	11.1630-480
22	20	1,8	11.1630-105	30	25	1,8	11.1630-305	40	25	2,8	11.1630-485
22	20	2,0	11.1630-110	30	25	2,0	11.1630-310	40	25,4	2,0	11.1630-490
22,23	20	1,4	11.1630-115	30	25	2,2	11.1630-315	40	30	2,0	11.1630-495
22,23	20	1,6	11.1630-120	30	25	2,5	11.1630-320	40	30	2,2	11.1630-500
25	16	1,4	11.1630-125	30	25	2,8	11.1630-325	40	30	2,5	11.1630-505
25	20	1,4	11.1630-130	30	25,4	1,4	11.1630-326	40	30	2,8	11.1630-510
25	20	1,6	11.1630-135	30	25,4	1,6	11.1630-327	40	32	1,8	11.1630-515
25	20	1,8	11.1630-140	30	25,4	1,8	11.1630-328	40	32	2,0	11.1630-520
25	20	2,0	11.1630-145	30	25,4	2,0	11.1630-329	40	32	2,5	11.1630-525
25,4	20	1,4	11.1630-150	30	28	2,8	11.1630-330	40	32	2,8	11.1630-530
25,4	22,23	1,4	11.1630-155	30	28	3,0	11.1630-335	40	32	3,0	11.1630-535
25,4	22,23	1,8	11.1630-160	30	28	3,2	11.1630-340	40	32	3,2	11.1630-540
30	15	1,8	11.1630-165	32	20	1,8	11.1630-345	40	35	2,8	11.1630-545
30	15	2,0	11.1630-170	32	20	2,2	11.1630-350	40	38	2,8	11.1630-550
30	16	1,4	11.1630-175	32	22	2,2	11.1630-355	40	38	3,0	11.1630-555
30	16	1,6	11.1630-180	32	22	2,5	11.1630-360	50	30	2,5	11.1630-560
30	16	1,8	11.1630-185	32	25	2,0	11.1630-365	50	30	2,8	11.1630-565
30	16	2,0	11.1630-190	32	25	2,2	11.1630-370	50	30	3,0	11.1630-570
30	16	2,2	11.1630-195	32	25	2,5	11.1630-375	50	32	3,0	11.1630-575
30	16	2,5	11.1630-200	32	25	2,6	11.1630-380				

-  Reduzierring-Set – 50 Stück
-  Reduction ring set - 50 pcs
-  Set de tête réductrice - 50 pièces
-  Juego reductor de 50 piezas
-  Set di anelli di riduzione - 50 pz.
-  Набор переходных колец - 50 шт.

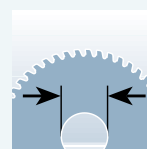


INHALT · CONTENT

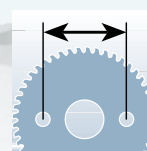
Stück · Piece	Ø Aussen · Outer Exterieur · Esterno · para exterior · Внешний	Ø Innen · Inner · Intérieur · para Interior · Interno · Внутренний	Stärke · Strength · Epaisseur · Espesor · Spessore · Толщина
5	20	13	1,4
5	20	16	1,6
5	30	16	1,4
5	30	16	2,0
5	30	20	1,4
5	30	20	2,0
5	30	25	1,4
5	30	25	2,0
5	30	25,4	2,0
5	32	30	2,2

-  Sie wünschen einen anderen Inhalt? Kein Problem! Kontaktieren Sie uns!
-  You want your package with a different content? No problem! Contact us!
-  Souhaitez-vous un autre contenu ? Ce n'est pas un problème ! Contactez-nous !
-  ¿Desea un contenido diferente? ¡Sin problema! ¡Póngase en contacto con nosotros!
-  Desiderate un contenuto diverso? Nessun problema! Contattateci!
-  Вам требуется иное содержимое? Не проблема! Свяжитесь с нами!

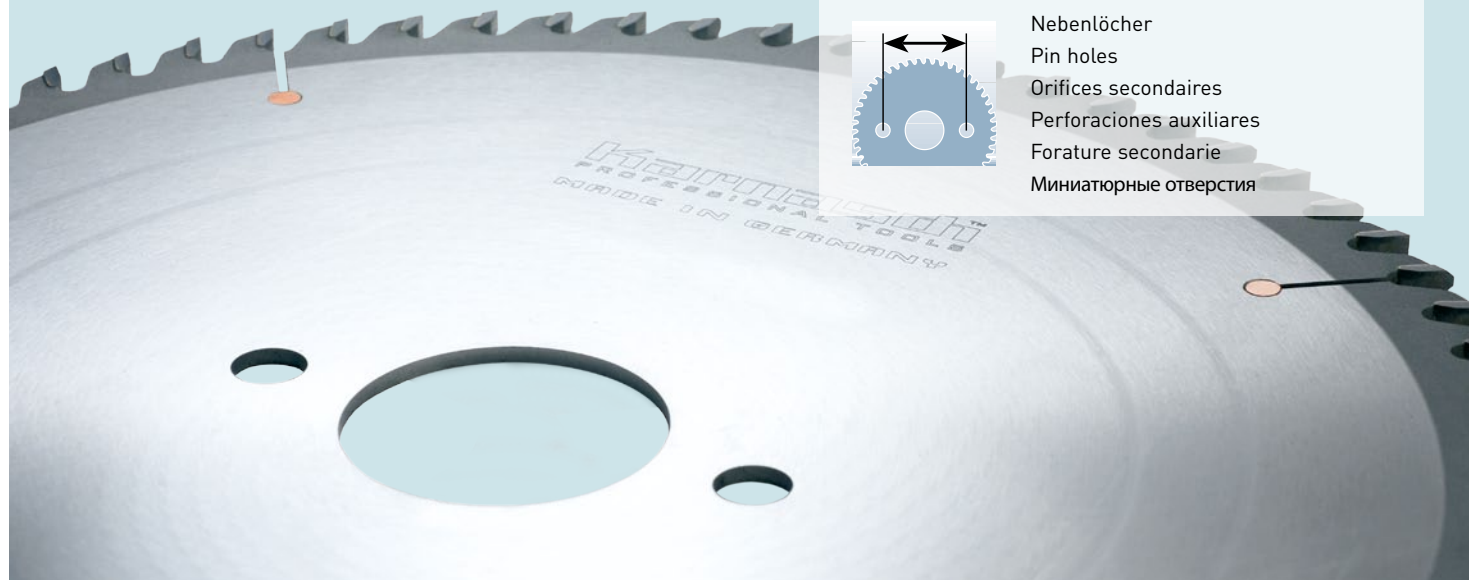
-  Änderungen
-  Rework
-  Modifications
-  Modificaciones
-  Modifiche
-  Доработка



Bohrungen erweitern
Rebore standard bore
Enlarge bore
Elargir l'alésage ampliar perforación
Ingrandire la foratura
Расточка посадочного отверстия



Nebenlöcher
Pin holes
Orifices secondaires
Perforaciones auxiliares
Forature secondaire
Миниатюрные отверстия





SCHMIERSTOFFE+SCHNEIDÖL

LUBRICANTS+CUTTING OIL

LUBRIFIANTS+HUILE DE COUPE

LUBRICANTES + ACEITE DE CORTE

LUBRIFICANTI + OLIO DA TAGLIO

Смазывающе-охлаждающие технологические средства (СОТС)

ART. 60.1100

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



10 kg

2,5 kg

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“. Zum Mischen mit Wasser. 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle. Für schwierigste Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden. Auch pur anwendbar. Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten. Zum Einfüllen, z. B. in Karnasch Kühl-mitteldruckflaschen.

Heavy-duty cutting oil "MECUTOIL 100". For mixing with water. 5% oil = for normal construction steels as well as all non-ferrous materials, 10% oil = for steels of higher strength, special steels as well. In case of difficult chipping problems you can mix up to 50% of oil into the water. Applicable also as undiluted product. Ideal oil for any chipping work. For filling in, e.g. into Karnasch cooling pressure bottles.

Huile de coupe haute performance "MECUTOIL 100". Pour mélanger avec de l'eau. 5% d'huile = pour les aciers normaux et les métaux non-ferreux, 10% d'huile = pour les aciers haute dureté et les aciers spéciaux. En cas de problème de copeaux, vous pouvez mélanger jusqu'à 50% d'huile dans l'eau. Utilisable également en non-dilué. Huile idéale pour le travail avec copeaux. A mettre par exemple dans la bouteille de lubrification Karnasch.

Aceite de corte gran resistencia "MECUTOIL 100". Para mezclar con el agua. 5 % de aceite = para aceros de construcción normales así como todos los metales NF, el 10 % de aceite = para los aceros de fuerza más alta, también aceros especiales. En caso de problemas de dificultad de perforación usted puede mezclar hasta el 50 % del aceite en el agua. Aplicable también como producto no diluido. Aceite ideal para cualquier trabajo de perforación. Para rellenar, Karnasch distribuye botes de presión.

Olio da taglio ad alte prestazioni „MECUTOIL 100“. Da emulsionare con acqua. 5% di olio = per acciai normali, come anche metalli non ferrosi, 10% di olio = per acciai più tenaci, e anche acciai speciali. In caso di problemi di truciolo non regolare (frammentato), si può emulsionare fino al 50% di olio in acqua. Si può utilizzare anche puro (non diluito). Olio ideale per lavori di cesellatura. Per il riempimento, per esempio, nella bottiglia a pressione Karnasch.

Профессиональная смазывающе-охлаждающая жидкость «МЕКУТОЙЛ 100». Концентрат для разведения с водой. 5% эмульсия – для нормальной стали и цветных металлов, 10% эмульсия – для нержавеющей и высоколегированной стали, в тяжелых условиях можно использовать в соотношении 50:50, а также в неразбавленном виде.

ART. 60.1150

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



500 ml

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“. Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus. Inhalt 500 ml. Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten + NE-Metalle. Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82.

Heavy-duty cutting spray "MECUTSPRAY". Propellant-free thanks to manual pump mechanism. Content 500 ml. The ideal spray for chipping works on all steel qualities + non-ferrous metals. Bio-degradable according to CC-L-33-T82.

Spray de coupe haute performance "MECUTSPRAY". Non polluant et proper grace à son mécanisme. Contenu: 500ml. Le spray idéal pour travailler les aciers de qualité + les métaux non-ferreux. Biodégradable suivant la norme CC-L-33-T82.

Spray de corte gran resistencia "MECUTSPRAY". Libre de propulsor gracias al mecanismo de bomba manual. Contenido 500 ml. El spray ideal para trabajos de perforación sobre todas las calidades de acero + metales no ferrosos. Bio-degradable según CC-L-33-t82.

Spray per il taglio ad alte prestazioni „MECUTSPRAY“. Senza propellenti grazie alla pompa manuale. Contenuto 500 ml. Lo spray ideale per lavori di cesellatura su tutti gli acciai + metalli non ferrosi. Biodegradabile secondo CEC-L-33-T82.

Профессиональная СОЖ в аэрозольной упаковке «МЕКУТСПРЭЙ». С ручным насосом, не содержит фреон, биоразлагаемый состав – экологически безопасное средство для смазки и охлаждения при обработке черных и цветных металлов.

ART. 60.1200

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



350g

Spezial-Schneidwachs „Mecutwachs“: Für alle NE-Metalle wie Alu, Messing, Kupfer, usw.. Anwendungsbeispiel: Wachsstift seitlich an das laufende oder stehende Kreissägeblatt auftragen. Nach ca. 10-20 Schnitten wiederholen. Auch zum Fräsen, Gewindeschneiden, Reiben, Bohren usw. geeignet.

Special cutting wax "Mecutwachs": For all non-ferrous metals such as aluminium, brass, copper, etc. Sample application: Apply wax stick to the circular sawblade from the side as the blade is running or stopped. Repeat after about 10-20 cuts. Also suitable for milling, tapping, reaming, drilling, etc.

Cire de coupe spéciale « Mecutwachs » : pour tous les métaux non ferreux, tels que l'aluminium, le laiton, le cuivre etc. Exemple d'application : appliquer le crayon de cire sur le côté de la lame de scie circulaire en marche ou à l'arrêt. Répéter environ toutes les 10 à 20 coupes. Convient également au fraisage, au filetage, à l'alésage, au perçage etc.

Cera de corte especial "Cera de Mecut": Para todos los metales no féreos como aluminio, latón, cobre, etc. Ejemplo de aplicación: Aplicar la cera lateralmente en la hoja de sierra circular detenida o en movimiento. Repetir después de aprox. 10 a 20 cortes. Apta también para fresado, aterrajado, abrasión, taladrado, etc.

Cera speciale per taglio "Mecutwachs": per tutti i metalli non ferrosi come alluminio, ottone, rame ecc. Esempio applicativo: applicare il blocchetto di cera lateralmente sulla lama della sega circolare in movimento o ferma. Ripetere dopo circa 10 – 20 tagli. Anche per fresature, filettature, alesature, forature ecc.

Специальный смазочный воск "Mecutwachs": для резки всех цветных металлов, как-то: алюминий, латунь, медь и т. п. Пример использования: Для нанесения состава втирайте восковой карандаш сбоку на вращающийся или неподвижный диск циркулярной пилы. Обработку повторяйте через примерно 10-20 резов. Пригоден также для фрезеровки, нарезания резьбы, развертывания, сверления и т. п.



Schnittgeschwindigkeitstabelle - Kreissägeblätter



Table for cutting speeds - Circular Saw blades

	WERKSTOFFGRUPPE CUTTING MATERIAL	SCHNITTGESCHWINDIGKEIT CUTTING SPEEDS V_c (m/s)	ZAHNVORSCHUB FEED RATE F_z (mm/Z)
Holz- und Holzwerkstoffe Wood and wood-based material	Hartholz, Exotenholz, längs · Hard wood, exotic, longitudinal	60 - 100	0,3 - 1,0
	Hartholz, Exotenholz, quer · Hard wood, exotic, cross cut	50 - 85	0,06 - 0,15
	Weichholz, längs · Soft wood, longitudinal	60 - 100	0,5 - 3,0
	Weichholz, quer · Soft wood, cross cut	60 - 100	0,2 - 0,4
	Furniere · Veneer	70 - 100	0,3 - 0,7
	Furnierte Platten · Veneered panels	60 - 90	0,2
	Hartfaserplatten · Beaver board	50 - 80	0,15
	HDF (Hochdichte Faserplatte) · HDF (high density fiber board)	60 - 80	0,1 - 0,3
	MDF (Mitteldichte Faserplatte) · MDF (medium density fiber board)	60 - 80	0,1 - 0,3
	OSB (Oriented StraBoard) · OSB (oriented strand board)	60 - 80	0,1 - 0,2
	Pressschichtholz · Lumber-core plywood	40 - 65	0,02 - 0,06
	Spanplatte, roh · Chipboard, raw	60 - 80	0,3
	Spanplatte, KU beschichtet · Chipboard, plastic coated	60 - 80	0,15
	Sperrholz, Lagenholz · Plywood, laminated layers	50 - 80	0,05 - 0,25
	Tischlerplatte (Stabplatte, Stäbchenplatte) · Plywood (lumber-core, rod-shaped)	60 - 80	0,1 - 0,2
	Weichfaserplatte · Softboard	60 - 100	0,2 - 0,4
Kunststoff Plastic material	Duroplaste · Duroplast	60 - 70	0,02 - 0,05
	Elastomere · Elastomer	50 - 65	0,01 - 0,03
	HPL Schichtstoffplatte · HPL (High-Pressure-Laminate) Trespa®, Resopal®	50 - 70	0,01 - 0,08
	Mineralwerkstoff · Mineral material Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	50 - 70	0,02 - 0,04
	Thermoplaste / Thermoplastic	50 - 65	0,05 - 0,10
Metall Metal	Alu-Knetlegierungen / Alu wrought alloy · AlMn AlMn, Cu [3003] AlMg AlMg2 [5251] AlCuMg AlZnMg3Cu [7022]	30 - 80 Profile 30 - 70 Voll/Solid	0,005 - 0,03 0,02 - 0,07
	Alu-Gußlegierungen / Alu cast alloy · AlMg3 [51300], AlMg5Si [51400]	30 - 70 Profile 30 - 70 Voll/Solid	0,005 - 0,03 0,02 - 0,07
	Alu-Gußlegierungen Si [AlSi12] Alu cast alloy Si	30 - 40 Voll/Solid	0,01 - 0,05
	Mg-Knetlegierungen / Mg wrought alloy · MgMn2 [3.3520], MgAl3Zn [3.5312]	30 - 60 Profile 30 - 60 Voll/Solid	0,005 - 0,02 0,01 - 0,05
	Mg-Gußlegierungen / Mg cast alloy · MgAl8Zn1 [MC2111 0], MgAl4Si	30 - 60 Profile 30 - 50 Voll/Solid	0,005 - 0,02 0,01 - 0,05
	Kupfer / Copper · Cu58	7 - 14 Profile 7 - 14 Voll/Solid	0,01 - 0,02 0,03 - 0,05
	Messing / Brass · CuZn40Pb, CuZn30	5 - 9 Profile 5 - 9 Voll/Solid	0,01 0,03 - 0,05
	Bronze · CuSn6, CuSn6Zn	3 - 7 Profile 3 - 7 Voll/Solid	0,01 - 0,02 0,04 - 0,08
	Faserzementplatte Eternit® Fibre cement boards	20 - 40	0,01 - 0,03
	Gipskarton-Platte Rigips Sandwich-type plaster boards	40 - 65	0,05 - 0,20
	Leiterplatte · Printed circuit boards	45 - 65	0,01 - 0,03
	Perlitbrandschutzplatte · Perlite fire protection board	40 - 60	0,05 - 0,20
Sonstige Others	Stein- und Glaswolle Rockwool®, Isover®, Rockwool®	20 - 45	0,07 - 0,15

Schnittgeschwindigkeitsdiagramm

Diagramm for cutting speed

 Diese Tabelle zeigt die Schnittgeschwindigkeit in m/s im Zusammenhang mit Durchmesser des Blattes und Drehzahl (min-1). Bei Verbundwerkstoffen ist die Schnittgeschwindigkeit nach dem abrasivsten Werkstoff zu wählen.

 The scale shows the cutting speed in m/s, defined by RPM and tool diameter. When defining the cutting speed range for composite materials the most difficult material always has to be chosen for definition.

Schnittgeschwindigkeit-Formel Cutting speed-formula

$$V_c \text{ (m/s)} = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 100}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf Determination of feed rate Vf

$$V_f \text{ (m/min)} = \frac{f_z \cdot n \cdot Z}{1000}$$

V_c = Schnittgeschwindigkeit (m/s)
Cutting speed (m/s)
V_f = Vorschubgeschwindigkeit (m/min)
Feed rate (m/min)
f_z = Vorschub pro Zahn (mm/Z)
Feed per tooth (mm/Z)
D = Sägendurchmesser (mm)
Saw blade diameter (mm)
n = Drehzahl (min-1)
rpm
Z = Anzahl der Zähne
Number of teeth

Drehzahl n (1/min) · rpm															
Ø mm	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
50	4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60	5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70	5,5	7	9	10,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	63	66	72	88	132
150	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	67	76	84	104	152
180	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	108	120	144	212
250	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	116	132	160	236
300	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350	28	36,5	47	52	56	73	83	94	105	112	146	166	188	224	332
400	32	42	54	60	64	84	94	106	117	128	168	188	216	256	376
450	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	115	132	141,6	188	211	236	283	424
500	40	53	67	74,5	80	108	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

- ① Mineralfaserplatten / Mineral fibre plates
- ② NE-Metalle Holzwerkstoffe und Kunststoffe / Non-ferrous metal Wood-based material
- ③ Naturholz (hart) / Natural wood (hard)
- ④ Naturholz (weich) / Natural wood (soft)
- ⑤ Sicherheitsgrenze / Safety limit



Einsatz-Empfehlung – Schnittdaten - Tabelle für
Artikel 10.7000/10.7001/10.7050 Seite 14-17



Recommendation for use – Cutting Speed
for Article 10.7000/10.7001/10.7050 Page 14-17

WERKSTOFFGRUPPE CUTTING MATERIAL	DIN	WERKSTOFF-NR. MATERIAL NUMBER	SCHNITTGESCHW. CUTTING SPEEDS V_c (m/min)	ZAHNVORSCHUB FEED RATE f_z (mm/Z)
Baustähle Structural steels	St 37/42 St 52/60	1.0037 / 1.0042 1.0050 / 1.0060	130 - 150 100 - 120	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Einsatzstähle Case hardened steels	C 10/C 15 16 MnCr 5 20CrMo5 21NiCrMo2	1.0301 / 1.0401 1.7131 1.7264 1.6523	130 - 150 100 - 120 100 - 120 100 - 120	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07 0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Nitrierstähle Nitriding steels	34CrAlNi 7 34 CrAlMo 5	1.8550 1.8507	90 - 100 90 - 100	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Automatenstähle Machining steels	9 S 20 9SMn28	1.0711 1.0718	130 - 150 130 - 150	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Vergütungsstähle Quenched and tempered steels	C35/C45 42CrMo4 34 CrNiMo 6	1.051 / 1.0503 17225 16582	100 - 120 90 - 100 90 - 100	0,06 - 0,07 0,05 - 0,06 0,05 - 0,06
Wälzlagerstähle Ball bearing steels	115CrV3 100Cr6	12210 13505	70 - 90 70 - 90	0,05 - 0,06 0,05 - 0,06
Federstahl Spring steel	65 Si 7 50CrV 4	15028 18159	80 - 90 80 - 90	0,05 - 0,06 0,05 - 0,06
Werkzeugstähle Tool steel	C125W 40CrMnMo7 X 40 CrMoV 51 X 155 CrVMo 12 1	11663 12311 12344 12379	70 - 90 70 - 90 60 - 90 60 - 80	0,05 - 0,06 0,05 - 0,06 0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Schnellarbeitsstähle High-speed steels	S6-5-2 b-10-1-8	13343 13247	70 - 90 70 - 90	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Rost- und säurebeständige Stähle Stainless steel	x20Cr13 X 5CrNi 1810 X 6 CrNiMoTi 17122	14021 14301 14571	50 - 90 50 - 80 50 - 70	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Kaltfließpressstahl Cold forging steel	38Cr2 37Cr4	17003 17034	60 - 100 80 - 100	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Vergütete Stähle Tempered steels	1200-1400 N/mm	-	70 - 90 60 - 80	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05

Festlegen der Vorschubgeschwindigkeit Defining the feed rate

$$V_f \text{ (mm/min)} = \frac{1000 \cdot f_z \cdot V_c}{T}$$

V_f = Vorschubgeschwindigkeit (mm/min)
Feed rate (mm/min)

f_z = Vorschub pro Zahn (mm/Z)
Feed per tooth (mm/Z)

V_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Cutting speeds (m/min)

T = Zahnteilung (mm)
Tooth pitch (mm)

- Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung (Index)
- Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)
- Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)
- Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación (índice)
- Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)
- Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)

					ART.	
80	2,8-3,6/2,2	20	2x10 WZ	-	11.1480-002	76
92	3,0/2,5	30	24/ 45° Links	-	11.1150-005	42-43
92	3,0/2,5	30	24/ 45° Rechts	-	11.1150-010	42-43
95	2,1/1,6	20	20/ 45° Links	-	11.1150-015	42-43
95	2,1/1,6	20	20/ 45° Rechts	-	11.1150-020	42-43
98	3,0/2,0	32	36/ 45° Links	-	11.1150-025	42-43
98	3,0/2,0	32	36/ 45° Rechts	-	11.1150-030	42-43
100	2,6/1,6	12	30 WZ	-	11.1400-005	64-67
100	2,6/1,6	22/20	30 WZ	Lamello	11.1400-015	64-67
100	3,97/2,8	22	6 WZ	Lamello	11.1400-020	64-67
100	3,97/2,8	22	12 WZ	Lamello	11.1400-025	64-67
100	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11.1480-005	76
100	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11.1480-010	76
103	2,1/2,0	32	24/ 45° Links	-	11.1150-035	42-43
103	2,1/2,0	32	24/ 45° Rechts	-	11.1150-040	42-43
103	2,0	32	60/45° Links	-	11.1150-090	42-43
103	2,0	32	60/ 45° Rechts	-	11.1150-095	42-43
105	2,6/1,6	22/20	30 WZ	-	11.1400-030	64-67
110	2,5/2,0	14	28 TF	-	11.1150-045	42-43
120	2,0/1,4	25,4/22,23	14 WZ	-	10.8055-001	28-29
120	2,0/1,4	25,4/22,23	24 WZ	-	10.8055-002	28-29
120	2,0/1,4	25,4/22,23	40 WWF	-	10.8055-003	28-29
120	2,2/1,6	20	36 TFND	-	11.1120-003	40-41
120	2,4/1,4	22	12 WZ	Lamello	11.1400-035	64-67
120	2,4/1,4	22	24 WZ	Lamello	11.1400-040	64-67
120	1,8/1,2	20	12 WZ	-	11.1425-005	68-69
120	1,8/1,2	20	28 WZ	-	11.1425-010	68-69
120	1,8/1,2	20	44 WZ	-	11.1425-015	68-69
120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	11.1430-005	70-71
120	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11.1480-015	76
120	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11.1480-020	76
120	2,8-3,8/2,2	22	2x12 WZ	4-4,6-39/4-4,6-55	11.1480-025	76
120	2,8-3,8/2,2	50	2x12 WZ	4-6,4-62	11.1480-030	76
125	2,6/1,6	20/12,7	24 WZ	-	11.1400-045	64-67
125	2,6/1,6	20/12,7	36 WZ	-	11.1400-050	64-67
125	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	11.1480-035	76
125	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	11.1480-040	76
125	3,1-4,3/2,8	20	24 KW	-	11.1520-005	78-79
125	3,1-4,3/2,8	22	24 KW	-	11.1520-045	78-79
130	2,6/1,6	20/16	24 WZ	-	11.1400-055	64-67
130	2,6/1,6	20/16	36 WZ	-	11.1400-060	64-67
136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	-	10.8055-004	28-29
136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	-	10.8055-005	28-29
136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	-	10.8055-006	28-29
136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	-	11.1120-004	40-41
136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	-	11.1425-020	68-69
136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	-	11.1425-025	68-69
136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	-	11.1425-030	68-69
138	2,5/2,0	14	24 FL	-	11.1150-050	42-43
138	2,5/2,0	20	24 FL	-	11.1150-055	42-43
140	2,6/1,6	20	12 WZ	-	11.1400-065	64-67
140	2,6/1,6	20	20 WZ	-	11.1400-070	64-67
140	2,6/1,6	20	36 WZ	-	11.1400-075	64-67
140	1,8/1,4	62	46 WWF	-	5.3950-005	126
140	1,8/1,4	62	46 WZ	-	5.3950-010	126
150	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	10.7100-005	18-19
150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	10.8000-005	26-27
150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32	11.1120-005	40-41
150	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-005	46-47
150	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11.1260-005	56-57
150	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11.1301-002	58-59
150	2,6/1,6	20/16	12 WZ	2-6-32	11.1400-080	64-67
150	2,6/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11.1400-085	64-67

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
QuerSoft wood, hard
wood, and exotic
wood across the
grainWeichholz,
Hartholz,
Exotenholz
LängsSoft wood, hard
wood, and exotic
wood along the
grainHolz mit Einschlüssen
wie Nägel,
Klammern, Beton-
und MörtelresteWood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residuesLeimholz, Tischler-
und Furniersperr-
holz, Schichtholz-
plattenGlued wood,
blockboard
veneer plywood,
laminated woodSpanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDFChipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDFSpanplatten, Hart-
faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDFChipboard, fiber
board plastic
laminated/
veneered, MDF, HDF

93

Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung (Index)

Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación (índice)

Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)

					ART.	
150	2,6/1,6	20/16	36 WZ	2-6-32	11.1400-090	64-67
150	2,6/1,6	20/16	48 WZ	2-6-32	11.1400-095	64-67
150	2,6/1,6	22	24 WZ	Lamello	11.1400-100	64-67
150	2,6/1,6	30	12 WZ	-	11.1400-105	64-67
150	2,6/1,6	30	24 WZ	-	11.1400-110	64-67
150	2,6/1,6	30	36 WZ	-	11.1400-115	64-67
150	2,6/1,6	30	48 WZ	-	11.1400-120	64-67
160	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	10.7100-010	18-19
160	1,6/1,35	20/16	40 WZ	2-6-32	10.7300-005	22-23
160	2,0/1,6	20/16	42 FWF	2-6-32	10.7400-005	24-25
160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	10.8000-015	26-27
160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	10.8055-007	28-29
160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	10.8055-008	28-29
160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	10.8055-009	28-29
160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	11.1120-010	40-41
160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	11.1120-015	40-41
160	2,4/1,8	30	42 TFND	-	11.1120-020	40-41
160	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11.1260-010	56-57
160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	11.1350-005	62-63
160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	11.1350-007	62-63
160	2,6/1,6	20/16	12 WZ	2-6-32	11.1400-125	64-67
160	2,6/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	11.1400-130	64-67
160	2,6/1,6	20/16	36 WZ	2-6-32	11.1400-135	64-67
160	2,6/1,6	20/16	48 WZ	2-6-32	11.1400-140	64-67
160	2,6/1,6	30	12 WZ	2-7-42	11.1400-145	64-67
160	2,6/1,6	30	24 WZ	2-7-42	11.1400-150	64-67
160	2,6/1,6	30	36 WZ	2-7-42	11.1400-155	64-67
160	2,6/1,6	30	48 WZ	2-7-42	11.1400-160	64-67
160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	2-6-32	11.1425-035	68-69
160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	2-6-32	11.1425-040	68-69
160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	2-6-32	11.1425-045	68-69
160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	11.1430-010	70-71
160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32	11.1600-001	80-81
160	2,8/1,8	20/16	54 WZE-P	2-6-32	11.1610-001	82-83
170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	10.8000-030	26-27
170	2,4/1,8	30	48 TFND	-	11.1120-025	40-41
170	2,8/1,8	30/20	24 WZ	-	11.1260-015	56-57
170	2,6/1,6	20/16	24 WZ	-	11.1400-165	64-67
170	2,6/1,6	30	24 WZ	2-7-42	11.1400-170	64-67
170	2,6/1,6	30	36 WZ	2-7-42	11.1400-175	64-67
170	2,6/1,6	30	48 WZ	2-7-42	11.1400-180	64-67
175	2,1/1,6	20	68 WZ	-	11.1150-060	42-43
180	2,2/1,6	30/20	34 WZ	2-7-42	10.7100-030	18-19
180	1,6/1,35	30/20	44 WZ	2-7-42	10.7300-010	22-23
180	2,2/1,6	30/20	48 FWF	2-7-42	10.7400-010	24-25
180	2,8/2,0	30	48 TFN	2-7-42	10.8000-040	26-27
180	2,0/1,4	30/22,23/20	20 WZ	2-7-42	10.8055-010	28-29
180	2,0/1,4	30/22,23/20	34 WZ	2-7-42	10.8055-012	28-29
180	2,0/1,4	30/22,23/20	48 WWF	2-7-42	10.8055-013	28-29
180	2,4/1,8	30	48 TFND	2-7-42	11.1120-030	40-41
180	2,2/1,6	30	64 TFND	2-7-42	11.1120-035	40-41
180	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	11.1215-010	46-47
180	2,8/1,8	30/20	30 WZ	2-7-42	11.1260-020	56-57
180	3,2/2,2	30	42 WZ	UNI	11.1301-004	58-59
180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	11.1350-010	62-63
180	2,8/1,8	20/16	14 WZ	2-6-32	11.1400-182	64-67
180	2,8/1,8	20/16	24 WZ	2-6-32	11.1400-185	64-67
180	2,8/1,8	20/16	40 WZ	2-6-32	11.1400-190	64-67
180	2,8/1,8	20/16	56 WZ	2-6-32	11.1400-195	64-67
180	2,5/1,4	22	12 WZ	Lamello	11.1400-200	64-67
180	2,8/1,8	22	24 WZ	Lamello	11.1400-205	64-67
180	2,8/1,8	30	14 WZ	2-7-42	11.1400-207	64-67
180	2,8/1,8	30	24 WZ	2-7-42	11.1400-210	64-67

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
QuerWeichholz,
Hartholz,
Exotenholz
LängsHolz mit Einschlüssen
wie Nägel,
Klammern, Beton-
und MörtelresteLeimholz, Tischler-
und Furniersperr-
holz, Schichtholz-
plattenSpanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDFSpanplatten, Hart-
faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDFSoft wood, hard
wood, and exotic
wood across the
grainSoft wood, hard
wood, and exotic
wood along the
grainWood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residuesGlued wood,
blockboard
veneer plywood,
laminated woodChipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDFChipboard, fiber
board plastic
laminated/
veneered, MDF, HDF

95

 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)



Chipboard, fiber board plastic laminated/
veneered, MDF, HDF

97

 Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung (Index)

 Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

 Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

 Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación (índice)

 Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer



Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Leimholz, Tischler-
und Furniersperr-
holz, Schichtholz-
platten

Spanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDF

Spanplatten, Hart-
Faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Soft wood, hard wood, and medium wood along grain

Wood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residues

Chipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDF

Chipboard, fiber
board plastic
laminated/
veneered, MDF, HDF

					ART.	
200	2,0/1,4	30	42 WZ	2-7-42	11.1425-085	68-69
200	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	11.1425-090	68-69
200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	11.1430-020	70-71
200	4,4-5,6/3,2	65	36 K	2-9-110+2-9-100	11.1520-015	78-79
200	4,4-5,6/3,2	30	36 K	2-9-60	11.1520-015	78-79
200	4,4-5,6/3,2	20	36 K	-	11.1520-025	78-79
200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	11.1600-004	80-81
200	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	11.1610-003	82-83
210	2,2/1,8	30	40 WZ	2-7-42	10.7100-060	18-19
210	2,0/1,6	30	54 WZ	2-7-42	10.7300-025	22-23
210	2,2/1,6	30	54 FWF	2-7-42	10.7400-025	24-25
210	2,8/2,0	30	54 TFN	2-7-42	10.8000-070	26-27
210	2,0/1,4	30	22 WZ	2-7-42	10.8055-025	28-29
210	2,0/1,4	30	36 WZ	2-7-42	10.8055-027	28-29
210	2,0/1,4	30	48 WWF	2-7-42	10.8055-028	28-29
210	2,4/1,8	30	54 TFND	2-7-42	11.1120-060	40-41
210	2,2/1,6	30	72 TFND	2-7-42	11.1120-065	40-41
210	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11.1260-035	56-57
210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	11.1350-020	62-63
210	2,8/1,8	30	18 WZ	2-7-42	11.1400-285	64-67
210	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	11.1400-290	64-67
210	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11.1400-295	64-67
210	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	11.1400-300	64-67
210	2,0/1,4	30	20 WZ	2-7-42	11.1425-095	68-69
210	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	11.1425-100	68-69
210	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	11.1425-105	68-69
210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	11.1430-030	70-71
210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	11.1450-002	72-73
210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	11.1450-005	72-73
210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	11.1600-005	80-81
210	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	11.1610-004	82-83
216	2,2/1,8	30	42 WZ	2-7-42	10.7100-070	18-19
216	2,0/1,6	30	54 WZ	2-7-42	10.7300-030	22-23
216	2,2/1,8	30	54 FWF	2-7-42	10.7400-030	24-25
216	2,8/2,0	30	60 TFN	2-7-42	10.8000-080	26-27
216	2,8/2,0	30	80 TFN	2-7-42	10.8000-090	26-67
216	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42	10.8055-030	28-29
216	2,0/1,4	30	36 WZ	2-7-42	10.8055-036	28-29
216	2,0/1,4	30	48 WWF	2-7-42	10.8055-041	28-29
216	2,4/1,8	30	60 TFND	2-7-42	11.1120-070	40-41
216	2,2/1,6	30	80 TFND	2-7-42	11.1120-075	40-41
216	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	11.1260-040	56-57
216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	11.1350-020	62-63
216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	11.1450-010	72-73
216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	11.1450-015	72-73
216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	11.1450-020	72-73
216	2,8/1,8	30	80 WZN	UNI	11.1450-030	72-73
216	2,8/1,8	30	48 HDF-N	2-7-42	11.1600-006	80-81
216	2,8/1,8	30	64 WZE-N	2-7-42	11.1610-005	82-83
220	2,8/2,0	30	54 TFN	2-7-42	10.8000-095	26-27
220	2,4/1,8	30	64 TFND	2-7-42	11.1120-080	40-41
220	2,2/1,6	30	80 TFND	2-7-42	11.1120-085	40-41
220	2,8/1,8	30	20 WZ	2-7-42	11.1400-305	64-67
220	2,8/1,8	30	36 WZ	2-7-42	11.1400-310	64-67
220	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	11.1400-315	64-67
220	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	11.1400-320	64-67
220	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	11.1425-110	68-69
220	3,2/2,2	30	64 TFP	2-7-42	11.1470-003	74-75
220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42	11.1600-007	80-81
220	2,9/2,0	30	48 HTT-P	2-7-42	11.1600-008	80-81
220	3,2/2,2	30	68 WZE-P	2-7-42	11.1610-006	82-83



99

 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)



101

 [Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung \(Index\)](#)

 Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

 Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

 [Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación \(índice\)](#)

 Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz,
Quer



Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Spanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDF

Spanplatten, Hart-
Faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain

Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues

Glued wood,
blockboard
veneer plywood,
laminated wood

Chipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDF

Chipboard, fiber board plastic laminated/
veneered, MDF, HDF

					ART.	
250	2,2/1,8	30/25,4	72 TF	UNI + 2-7-42	10.7400-045	24-25
250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-120	26-27
250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-125	26-27
250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-130	26-27
250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-135	26-27
250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI	10.8055-075	28-29
250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI	10.8055-080	28-29
250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI	10.8055-085	28-29
250	3,2/2,2	30	48 TTP	UNI	10.9050-010	31
250	3,2/2,2	30	80 WZF	UNI	10.9050-020	31
250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-005	32-34
250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-010	32-34
250	3,2/2,5	32	60 TFP	UNI	11.1000-015	32-34
250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI	11.1000-020	32-34
250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-005	32-34
250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-010	32-34
250	2,4/1,8	30	100 TFP	UNI + 2-7-42	11.1001-015	32-34
250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI	11.1001-020	32-34
250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-005	32-34
250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-010	36-38
250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI	11.1100-025	36-38
250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI	11.1100-030	36-38
250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI	11.1100-032	36-38
250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-005	36-38
250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-010	36-38
250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-015	36-38
250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-020	36-38
250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI	11.1101-025	36-38
250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI	11.1101-030	36-38
250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI + 2-7-42	11.1120-110	40-41
250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI + 2-7-42	11.1120-120	40-41
250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI	11.1120-125	40-41
250	2,2/1,8	20	120 WZN	-	11.1150-080	42-43
250	2,0	32	200 BW	2-8-45/2-9-50/2-11-63	11.1150-105	42-43
250	3,2/2,2	30	24 WZA	UNI	11.1200-005	44-45
250	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-025	46-47
250	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	11.1215-030	46-47
250	3,2/2,2	30	12 FLA	UNI	11.1220-001	48
250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI	11.1230-002	49
250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI	11.1230-004	49
250	3,2/2,2	30	18 FZ+R	UNI	11.1232-002	50-51
250	3,2/2,2	70	16 FZ+R		11.1238-005	52-53
250	3,2/2,2	80	16 FZ+R		11.1238-010	52-53
250	3,6/2,5	70	16 FZ+R		11.1239-005	52-53
250	3,6/2,5	80	16 FZ+R		11.1239-010	52-53
250	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	11.1260-050	56-57
250	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	11.1300-010	58-59
250	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11.1300-020	58-59
250	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	11.1300-025	58-59
250	3,2/2,2	30	80 WZ	UNI	11.1300-035	58-59
250	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	11.1301-010	58-59
250	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	11.1301-020	5



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

103

 Найти все твердосплавные пыльные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)

[illegible]

Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung (Index)

Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación (índice)

Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)

					ART.	
285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10.7000-055	14-15
285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-060	14-15
285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-065	14-15
285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-070	14-15
285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	10.7000-075	14-15
285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	10.7001-045	14-15
285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	10.7001-047	14-15
285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	10.7001-050	14-15
285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	10.7001-055	14-15
285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	10.7001-060	14-15
285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	10.7001-065	14-15
285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	10.7001-070	14-15
285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	10.7001-075	14-15
300	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI + 2-7-42	10.7100-110	18-19
300	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI + 2-7-42	10.7100-115	18-19
300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI + 2-7-42	10.7200-015	20-21
300	2,2/1,8	30	72 TF	UNI + 2-7-42	10.7300-060	22-23
300	2,2/1,8	30	84 TF	UNI + 2-7-42	10.7400-060	24-25
300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-145	26-27
300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-150	26-27
300	2,8/2,2	30	96 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-155	26-27
300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI + 2-7-42	10.8000-160	26-27
300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI	10.8055-120	28-29
300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI	10.8055-125	28-29
300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI	10.8055-130	28-29
300	3,2/2,2	30	60 TTP	UNI	10.9050-030	31
300	3,2/2,2	30	96 WZF	UNI	10.9050-040	31
300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-030	32-34
300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-035	32-34
300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI	11.1000-040	32-34
300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI	11.1000-050	32-34
300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55 / 4-12-64	11.1000-055	32-34
300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-030	32-34
300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-035	32-34
300	2,4/1,8	30	120 TFP	UNI + 2-7-42	11.1001-037	32-34
300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI	11.1001-040	32-34
300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI	11.1001-050	32-34
300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-045	36-38
300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-050	36-38
300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-060	36-38
300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI	11.1100-065	36-38
300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI	11.1100-067	36-38
300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55 / 4-12-64	11.1100-070	36-38
300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-045	36-38
300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-050	36-38
300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-060	36-38
300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI	11.1101-062	36-38
300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI	11.1101-065	36-38
300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI	11.1101-067	36-38
300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55 / 4-12-64	11.1101-068	36-38
300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55 / 4-12-64	11.1101-070	36-38
300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI + 2-7-42	11.1120-140	40-41
300	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	11.1200-010	44-45
300	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	11.1215-035	46-47
300	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	11.1215-040	46-47
300	3,2/2,2	30	14 FLA	UNI	11.1220-005	48
300	3,2/2,2	30	20 FLA	UNI	11.1220-010	48
300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI	11.1230-005	49
300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI	11.1230-007	49
300	3,2/2,2	30	18 FZ+R	UNI	11.1232-004	50-51
300	3,6/2,5	30	18 WZ+R	UNI	11.1232-005	50-51

Weichholz,
Hartholz,
Exotenzholz,
QuerSoft wood, hard
wood, and exotic
wood across the
grainWeichholz,
Hartholz,
Exotenzholz
LängsSoft wood, hard
wood, and exotic
wood along the
grainHolz mit Einschlüssen
wie Nägel,
Klammern, Beton-
und MörtelresteWood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residuesLeimholz, Tischler-
und Furniersperr-
holz, Schichtholz-
plattenGlued wood,
blockboard
veneer plywood,
laminated woodSpanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDFChipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDFSpanplatten, Hart-
Faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDFChipboard, fiber
board plastic
laminated/
veneered, MDF, HDF

107



Gasbeton- steine

Autoclaved aerated concrete blocks



 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)

[illegible]

111

Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung (Index)

Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación (índice)

Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)

					ART.	
350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI	11.1001-082	32-34
350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55 / 4-12-64	11.1001-090	32-34
350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55 / 4-12-64	11.1001-092	32-34
350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-085	36-38
350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-090	36-38
350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-095	36-38
350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI	11.1100-100	36-38
350	3,4/2,8	32	96 TFN	UNI	11.1100-105	36-38
350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI	11.1100-110	36-38
350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55 / 4-12-64	11.1100-115	36-38
350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55 / 4-12-64	11.1100-120	36-38
350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	11.1100-125	36-38
350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	11.1100-130	36-38
350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-085	36-38
350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-090	36-38
350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI	11.1101-100	36-38
350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI	11.1101-110	36-38
350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55 / 4-12-64	11.1101-120	36-38
350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI + 2-7-42	11.1120-160	40-41
350	3,5/2,5	30	24 WZA	UNI	11.1200-025	44-45
350	3,5/2,5	30	32 WZA	UNI	11.1200-030	44-45
350	3,5/2,5	30	24 WZ	UNI	11.1215-045	46-47
350	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	11.1215-050	46-47
350	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	11.1215-055	46-47
350	3,5/2,5	30	42 WZ	UNI	11.1215-060	46-47
350	3,5/2,5	30	16 FLA	UNI	11.1220-020	48
350	3,5/2,5	30	24 FLA	UNI	11.1220-022	48
350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI	11.1230-015	49
350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI	11.1230-017	49
350	3,6/2,5	30	20 FZ+R	UNI	11.1232-007	50-51
350	3,6/2,5	30	24 WZ+R	UNI	11.1232-010	50-51
350	3,6/2,5	30	32 WZ+R	UNI	11.1235-010	50-51
350	3,6/2,5	70	20 FZ+R		11.1238-040	52-53
350	3,6/2,5	80	20 FZ+R		11.1238-045	52-53
350	3,6/2,5	30	24 FZ+R		11.1238-050	52-53
350	4,0/2,8	70	20 FZ+R		11.1239-025	52-53
350	4,0/2,8	80	20 FZ+R		11.1239-030	52-53
350	3,5/2,5	30	28 FWF	UNI	11.1250-020	54-55
350	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	11.1260-065	56-57
350	3,5/2,5	30	54 WZ	UNI	11.1300-110	58-59
350	3,5/2,5	30	72 WZ	UNI	11.1300-125	58-59
350	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	11.1300-130	58-59
350	3,5/2,5	30	108 WZ	UNI	11.1300-135	58-59
350	3,5/2,5	30	54 WZ	UNI	11.1301-110	58-59
350	3,5/2,5	30	72 WZ	UNI	11.1301-125	58-59
350	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	11.1301-130	58-59
350	3,5/2,5	30	108 WZ	UNI	11.1301-135	58-59
350	2,4/1,8	30	42 WZ	UNI	11.1425-205	68-69
350	2,4/1,8	30	72 WZ	UNI	11.1425-210	68-69
350	2,4/1,8	30	108 WZ	UNI	11.1425-215	68-69
350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	11.1430-055	70-71
350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	11.1450-085	72-73
350	3,2/2,2	30	84 TFP	UNI	11.1470-040	74-75
350	3,2/2,2	30	108 TFP	UNI	11.1470-045	74-75
350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	11.1510-015	78-79
350	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	11.1510-020	78-79
350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	11.1600-060	80-81
350	2,9/2,2	30	84 HTT-P	UNI	11.1600-062	80-81
350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	11.1601-060	80-81
350	3,5/2,5	30	108 WZE-N	UNI	11.1610-020	82-83
350	3,5/2,5	30	108 WZE-P	UNI	11.1610-025	82-83
355	2,4/2,0	25,4	60 GUSS	-	10.7100-140	18-19

Weichholz,
Hartholz,
Exotenzholz,
QuerSoft wood, hard
wood, and exotic
wood across the
grainWeichholz,
Hartholz,
Exotenzholz
LängsSoft wood, hard
wood, and exotic
wood along the
grainHolz mit Einschlüssen
wie Nägel,
Klammern, Beton-
und MörtelresteWood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residuesLeimholz, Tischler-
und Furniersperr-
holz, Schichtholz-
plattenGlued wood,
blockboard
veneer plywood,
laminated woodSpanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDFChipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDFSpanplatten, Hart-
Faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDFChipboard, fiber
board plastic
laminated/
veneered, MDF, HDF

113

 Найти все твердосплавные пыльные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)

Chipboard, fiber board plastic laminated/
veneered, MDF, HDF

115

 [Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung \(Index\)](#)

 Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

 Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

 [Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación \(índice\)](#)

 Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)



Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz,
Quer



Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain

Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Leimholz, Tischler-
und Furniersperr-
holz, Schichtholz-
platten

Spanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDF

Spanplatten, Hart-
Faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain

Wood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residues

Chipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDF

Chipboard, fiber board plastic laminated/
veneered, MDF, HDF

					ART.	
400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI	11.1100-156	36-38
400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI	11.1100-157	36-38
400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64 / 2-15-80	11.1100-160	36-38
400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64 / 2-15-80	11.1100-165	36-38
400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	11.1100-170	36-38
400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	11.1100-175	36-38
400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-140	36-38
400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-142	36-38
400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-145	36-38
400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI	11.1101-155	36-38
400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI	11.1101-156	36-38
400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI	11.1101-157	36-38
400	3,0/2,4	30	130 TFND	UNI + 2-7-42	11.1120-165	40-41
400	3,5/2,5	30	28 WZA	UNI	11.1200-040	44-45
400	3,5/2,5	30	36 WZA	UNI	11.1200-045	44-45
400	3,5/2,5	30	28 WZ	UNI	11.1215-065	46-47
400	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	11.1215-070	46-47
400	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	11.1215-075	46-47
400	3,5/2,5	30	48 WZ	UNI	11.1215-080	46-47
400	3,5/2,5	30	18 FLA	UNI	11.1220-025	48
400	3,5/2,5	30	28 FLA	UNI	11.1220-030	48
400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI	11.1230-020	49
400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI	11.1230-022	49
400	4,0/2,8	30	24 FZ+R	UNI	11.1232-012	50-51
400	4,0/2,8	30	28 WZ+R	UNI	11.1232-015	50-51
400	4,0/2,8	30	36 WZ+R	UNI	11.1235-015	50-51
400	4,0/2,8	70	24 FZ+R		11.1238-055	52-53
400	4,0/2,8	80	24 FZ+R		11.1238-060	52-53
400	4,0/2,8	70	24 FZ+R		11.1239-035	52-53
400	4,0/2,8	80	24 FZ+R		11.1239-040	52-53
400	4,2/2,8	30	28 FWF	UNI	11.1250-030	54-55
400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	11.1260-070	56-57
400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	11.1300-155	58-59
400	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	11.1300-160	58-59
400	3,5/2,5	30	96 WZ	UNI	11.1300-170	58-59
400	3,5/2,5	30	120 WZ	UNI	11.1300-175	58-59
400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	11.1301-155	58-59
400	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	11.1301-160	58-59
400	3,5/2,5	30	96 WZ	UNI	11.1301-170	58-59
400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	11.1450-090	72-73
400	3,5/2,5	30	78 HDF-P	UNI	11.1600-065	80-81
410	4,2/2,5	30	28 WZ	UNI	11.1215-082	46-47
410	4,2/2,5	30	60 WZ	UNI	11.1301-182	58-59
420	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-135	14-15
420	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-140	14-15
420	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-145	14-15
420	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-135	14-15
420	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-140	14-15
420	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-145	14-15
420	5,0/4,5	50	48	4-14-80	10.7050-035	16-17
420	5,0/4,5	50	48	4-14-80	10.7050-040	16-17
420	5,0/4,5	50	60	4-14-80	10.7050-045	16-17
420	5,0/4,5	50	60	4-14-80	10.7050-050	16-17
420	5,0/4,5	50	80	4-14-80	10.7050-055	16-17
420	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-114	32-34
420	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-115	32-34
420	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-117	32-34
420	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1001-115	32-34
420	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1001-117	32-34
420	4,0/3,2	30	96 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1100-180	36-38
420	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1100-185	36-38
420	4,0/3,2	30	120 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1100-190	36-38



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

117

 [Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung \(Index\)](#)

 Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

 Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

 [Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación \(índice\)](#)

 Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)



Weichholz,
Hartholz,
Exotenhholz,
Quer



Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain



Weichholz,
Hartholz,
Exotenholz
Längs

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten

Spanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDF

Spanplatten, Hart-
Faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain

Wood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residues

Glued wood,
blockboard
veneer plywood,
laminated wood

Chipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDF

Chipboard, fiber board plastic laminated/
veneered, MDF, HDF

					ART.	
420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64 / 2-15-80	11.1100-195	36-38
420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64 / 2-15-80	11.1100-197	36-38
420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64 / 2-15-80	11.1100-200	36-38
420	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1101-185	36-38
420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64 / 2-15-80	11.1101-195	36-38
420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64 / 2-15-80	11.1101-197	36-38
420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60/2-10-63/2-10-64	11.1450-092	72-73
420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60/2-10-63/2-10-64	11.1450-094	72-73
425	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-135	14-15
425	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-140	14-15
425	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-145	14-15
425	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-135	14-15
425	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-140	14-15
425	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-145	14-15
430	4,0/3,2	30	96 TFP	Uni+2-10,5-70	11.1001-118	32-34
450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-119	32-34
450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-120	32-34
450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-122	32-34
450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI	11.1000-125	32-34
450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI	11.1000-127	32-34
450	4,0/3,2	40	110 TFP	4-12-64 / 2-15-80	11.1000-130	32-34
450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-119	32-34
450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-120	32-34
450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-122	32-34
450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI	11.1001-125	32-34
450	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-205	36-38
450	4,0/3,2	30	128 TFN	UNI + 2-7-42	11.1100-210	36-38
450	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI + 2-7-42	11.1101-205	36-38
450	4,2/2,8	30	32 WZA	UNI	11.1200-055	44-45
450	4,2/2,8	30	40 WZA	UNI	11.1200-060	44-45
450	4,2/2,8	30	40 WZ	UNI	11.1215-085	46-47
450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI	11.1230-025	49
450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI	11.1230-027	49
450	4,2/2,8	30	28 FZ+R	UNI	11.1232-017	50-51
450	4,0/2,8	30	36 WZ+R	UNI	11.1232-020	50-51
450	4,2/2,8	30	40 WZ+R	UNI	11.1235-020	50-51
450	4,4/3,2	70	28 FZ+R		11.1238-065	52-53
450	4,4/3,2	80	28 FZ+R		11.1238-070	52-53
450	4,2/2,8	30	32 FWF	UNI	11.1250-040	54-55
450	3,5/2,5	30	66 WZ	UNI	11.1260-075	56-57
450	4,0/2,8	30	108 WZ	UNI	11.1300-190	58-59
450	4,0/2,8	30	66 WZ	UNI	11.1301-185	58-59
450	4,0/2,8	30	84 WZ	UNI	11.1301-187	58-59
450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	11.1450-095	72-73
450	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-125	11.1510-040	78-79
460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-150	14-15
460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-155	14-15
460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7000-160	14-15
460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-150	14-15
460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-155	14-15
460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	10.7001-160	14-15
500	5,0/4,5	50	54	4-18-100	10.7050-060	16-17
500	5,0/4,5	50	60	4-18-100	10.7050-065	16-17
500	5,0/4,5	50	70	4-18-100	10.7050-070	16-17
500	4,2/3,6	30	72 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-135	32-34
500	4,2/3,6	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-137	32-34
500	4,2/3,6	30	120 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-140	32-34
500	4,2/3,6	30	144 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-142	32-34
500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI	11.1000-145	32-34
500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI	11.1000-146	32-34
500	4,2/3,6	30	72 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1001-136	32-34
500	4,2/3,6	30	96 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1001-137	32-34



OPTIMAL · OPTIMAL · OPTIMALE
ÓPTIMO · OTTIMALE · Оптимально



GUT · GOOD · BONNE
BUENO · BUONO · Хорошо



MÖGLICH · POSSIBLE · POSSIBLE
POSIBLE · POSSIBILE · Возможно

119

 Finde alle HM-Kreissägen nach Durchmesser und Anwendung (Index)

 Find all T.C.T circular saws according to diameter and application (index)

 Trouve toutes les scies circulaires au carbure par diamètre et utilisation (Index)

 Buscar todas las sierras circulares según el diámetro y la aplicación (índice)

 Trova tutte le seghe circolari in metallo duro in base a diametro e applicazione (indice)

 Найти все твердосплавные пильные диски для циркулярных пил по диаметру и назначению (индекс)



500	4,2/3,6	30		120 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1001-140	32-34
500	4,2/3,6	32		120 TFP	UNI	11.1001-145	32-34
500	4,2/3,6	30		120 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1100-215	36-38
500	4,2/3,6	30		140 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1100-220	36-38
500	4,2/3,6	30		120 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1101-215	36-38
500	4,4/2,8	30		36 WZA	UNI	11.1200-065	44-45
500	4,4/2,8	30		44 WZA	UNI	11.1200-070	44-45
500	4,2/2,8	30		44 WZ	UNI	11.1215-090	46-47
500	4,5/2,8	30		24 FLA	UNI	11.1230-030	49
500	4,5/2,8	30		32 WZA	UNI	11.1230-035	49
500	4,4,3,2	30		32 FZ+R	UNI	11.1232-025	50-51
500	4,4/3,2	30		44 WZ+R	UNI	11.1235-025	50-51
500	4,2/2,8	30		36 FWF	UNI	11.1250-050	54-55
500	4,0/2,8	30		72 WZ	UNI	11.1260-080	56-57
500	4,0/2,8	30		72 WZ	UNI	11.1300-200	58-59
500	4,0/2,8	30		96 WZ	UNI	11.1300-205	58-59
500	4,0/2,8	30		120 WZ	UNI	11.1300-210	58-59
500	4,0/2,8	30		144 WZ	UNI	11.1300-215	58-59
500	4,0/2,8	30		60 WZ	UNI	11.1301-193	58-59
500	4,4/2,8	30		60 WZN	UNI	11.1450-100	72-73
520	4,2/3,6	30		120 TFN	-	11.1101-221	36-38
550	4,4/3,8	30		72 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-147	32-34
550	4,4/3,8	30		110 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-150	32-34
550	4,4/3,8	30		144 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1000-152	32-34
550	4,4/3,8	32		96 TFP	UNI	11.1000-155	32-34
550	4,4/3,8	32		128 TFP	UNI	11.1000-160	32-34
550	4,4/3,8	80		128 TFP	6-9-100	11.1000-165	32-34
550	4,4/3,8	30		110 TFP	UNI+2-10,5-70	11.1001-150	32-34
550	4,4/3,8	32		96 TFP	UNI	11.1001-155	32-34
550	4,4/3,8	32		128 TFP	UNI	11.1001-160	32-34
550	4,4/3,8	30		132 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1100-225	36-38
550	4,4/3,8	30		108 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1101-222	36-38
550	4,4/3,8	30		132 TFN	UNI + 2-10,5-70	11.1101-225	36-38
550	4,4/3,0	30		48 WZA	UNI	11.1200-078	44-45
570	5,0/4,5	50		60	4-18-100	10.7050-075	16-17
570	5,0/4,5	50		70	4-18-100	10.7050-080	16-17
570	5,0/4,5	80		80	4-22-120	10.7050-085	16-17
600	4,6/4,0	30		140 TFP	UNI+2-7-42	11.1000-170	32-34
600	4,6/4,0	30		140 TFP	UNI+2-7-42	11.1001-170	32-34
600	4,6/4,0	30		140 TFN	UNI	11.1100-230	36-38
600	4,6/4,0	30		140 TFN	UNI	11.1101-230	36-38
600	4,4/3,0	30		40 WZA	UNI	11.1200-080	44-45
600	4,4/3,0	30		54 WZA	UNI	11.1200-085	44-45
600	4,2/3,0	30		40 WZ	UNI	11.1250-055	54-55
600	4,2/3,0	30		78 WZ	UNI	11.1260-085	56-57
630	6,5/5,0	80		50	4-22-120	10.7050-090	16-17
630	6,5/5,0	80		54	4-22-120	10.7050-095	16-17
630	6,5/5,0	80		60	4-22-120	10.7050-100	16-17
630	6,5/5,0	80		80	4-22-120	10.7050-105	16-17
630	6,5/5,0	80		80	4-22-120	10.7050-110	16-17
660	6,5/5,0	80		80	4-22-120	10.7050-115	16-17
700	4,4/3,2	30		46 WZA	UNI	11.1200-090	44-45
700	4,4/3,2	30		60 WZA	UNI	11.1200-095	44-45
700	4,4/3,2	30		46 WZ	UNI	11.1250-060	54-55
700	4,2/3,2	30		84 WZ	UNI	11.1260-090	56-57
710	6,5/5,0	80		60	4-22-120	10.7050-120	16-17
710	6,5/5,0	80		60	4-22-120	10.7050-125	16-17
710	6,5/5,0	80		70	4-22-120	10.7050-130	16-17
710	6,5/5,0	80		80	4-22-120	10.7050-135	16-17
710	6,5/5,0	80		90	4-22-120	10.7050-140	16-17
760	6,5/5,0	80		48	4-22-120	10.7050-145	16-17
760	6,0/5,0	80		48	4-22-120	10.7050-150	16-17
800	7,0/5,5	80		60	4-27-160	10.7050-155	16-17
800	4,8/3,6	30		60 WZA	UNI	11.1200-100	44-45

Weichholz,
Hartholz,
Exotenh Holz,
Quer

Weichholz,
Hartholz,
Exotenhholz
Längs

Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste

Leimholz, Tischler-
und Furniersperr-
holz, Schichtholz-
platten

Spanplatten, Hart-
faserplatten, Platten
ohne Belag LDF,
MDF, HDF

Spanplatten, Hart-
Faserplatten Kunst-
stoff beschichtet/
furniert, MDF, HDF

Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain

Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain

Wood with
inclusions
like nails, clips,
concrete residues

Glued wood,
blockboard
veneer plywood,
laminated wood

Chipboard
and fiber board
without laminate
LDF, MDF, HDF

Chipboard, fiber board plastic laminated/
veneered, MDF, HDF



121

ART. **5.1000**

ART. **5.1040**

ART. **5.1300**

ART. **5.1305**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



ART. **5.1000**
HSS dmo5
dampfbehandelt
steam treated

ART. **5.1040**
HSS dmo5
KX beschichtet
KX coated

ART. **5.1300**
HSS Cobalt
VA/INOX
VA/INOX stainless

ART. **5.1305**
HSS dmo5
KX beschichtet +
Spanteiler-Rillen
KX coated +
Chip breaker

ART. **5.1000**

Zum Sägen aller Baustähle bis ca. 500 N/mm².

For cutting mild steel up to 500 N/mm².

ART. **5.1040**

Zum Sägen aller Baustähle bis ca. 800 N/mm². Durch KX-Beschichtung auch geeignet für Edelstähle.

For cutting mild steel up to 800 N/mm². Because of KX coating also excellent for stainless steel.

ART. **5.1300**

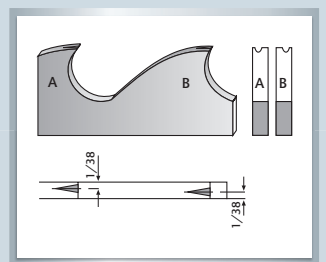
Zum Sägen von Edelstählen.

For cutting stainless steel.

ART. **5.1305**

Das Profi-Sägeblatt für schwierigste Sägenprobleme. Durch KX-Beschichtung + Spanteiler-Rillen besonders geeignet zum Sägen von Profilmaterialien, Rohre aus Edelstahl.

The professional blade for difficult cutting problems. Because of KX coating and chip breaker excellent for cutting tubes/profiles made of stainless steel.



Uni = Universal passend zu folgenden NL.: 2 / 8 / 45 - 2 / 9 / 50 - 2 / 9 / 56 - 2 / 11 / 63 - 2 / 11 / 75 - 2 / 11 / 80 · Nebenlöcher, Zahnformen und Zähnezahlen außerhalb der Serienfertigung, auf Anfrage. Ungezahnte Ausführung: ./' 5%. Pos. 23 – 28 K160 Zähne, ohne Aufpreis. Bei Bestellungen bitte auch die Pos. Nr. angeben zur Bestimmung der Nebenlöcher!

Uni = Universal suitable to the following pin-holes: 2 / 8 / 45 - 2 / 9 / 50 - 2 / 9 / 56 - 2 / 11 / 63 - 2 / 11 / 75 - 2 / 11 / 80 · Pin-holes, form and number of teeth outside of series-production: on request. Version – without teeth: ./' 5%. Pos. 23 – 28 ./' 160 teeth, without extra charge! By placing the order, please also specify Pos.-No. for the determination of the pin-holes.

ART. 5.1000

ART. 5.1040

ART. 5.1300

ART. 5.1305

Pos.	Abmessungen Dimensions	Nebenlöcher Pin-holes	Zähnezahl / Number of teeth									
			zt 3	zt 4	zt 5	zt 6	zt 7	zt 8	zt 9	zt 10	zt 11	zt 12
• 1	200 x 1,6 x 32	2 / 8 / 45 + 2 / 11 / 63	200 BW	160 BW		100 HZ						
• 2	200 x 1,8 x 32	2 / 8 / 45 + 2 / 11 / 63	200 BW	160 BW	128 HZ							
• 3	200 x 2,0 x 32	Uni	200 BW	160 BW	128 HZ	100 HZ						
• 4	200 x 2,0 x 32	ohne NL	200 BW	160 BW	128 HZ	100 HZ						
• 5	210 x 2,0 x 32	2 / 8 / 45 + 4 / 9 / 50 + 2 / 11 / 63	210 BW	160 BW		120 HZ						
• 6	210 x 2,0 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 11 / 63		160 BW								
• 7	225 x 1,6 x 32	2 / 8 / 45 + 4 / 9 / 50 + 2 / 11 / 63		180 BW		120 HZ						
• 8	225 x 1,6 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 11 / 63		180 BW		120 HZ						
• 9	225 x 2,0 x 32	2 NL. versetzt REMS / Roller	220 BW	180 BW		120 HZ						
• 10	225 x 2,0 x 32	2 / 8 / 45 + 4 / 9 / 50 + 2 / 11 / 63	220 BW	180 BW	160 HZ	120 HZ		90 HZ				
• 11	225 x 2,0 x 32	4 / 9 / 50 + 4 / 11 / 63	220 BW	180 BW	160 HZ	120 HZ		90 HZ				
• 12	225 x 2,0 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 11 / 63	220 BW	180 BW	160 HZ	120 HZ		90 HZ				
• 13	225 x 2,5 x 32	2 / 8 / 45 + 4 / 9 / 50 + 2 / 11 / 63	220 BW		160 HZ	120 HZ		90 HZ				
• 14	225 x 2,5 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 11 / 63	220 BW		160 HZ	120 HZ		90 HZ				
• 15	250 x 1,6 x 32	Uni		200 BW		128 HZ						
• 16	250 x 1,6 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64		200 BW		128 HZ						
• 17	250 x 2,0 x 32	Uni		200 BW	160 HZ	128 HZ		100 HZ				
• 18	250 x 2,0 x 32	4 / 9 / 50 + 4 / 11 / 63		200 BW	160 HZ	128 HZ		100 HZ				
• 19	250 x 2,0 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64		200 BW	160 HZ	128 HZ		100 HZ				
• 20	250 x 2,5 x 32	Uni		200 BW	160 HZ	128 HZ		100 HZ				
• 21	250 x 2,5 x 32	4 / 9 / 50 + 4 / 11 / 63		200 BW	160 HZ	128 HZ		100 HZ				
• 22	250 x 2,5 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64		200 BW	160 HZ	128 HZ		100 HZ				
• 23	275 x 2,0 x 32	Uni	280 BW	220 BW	180 HZ	140 HZ		110 HZ				
• 24	275 x 2,0 x 32	4 / 9 / 50 + 4 / 11 / 63	280 BW	220 BW	180 HZ	140 HZ		110 HZ				
• 25	275 x 2,0 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64	280 BW	220 BW	180 HZ	140 HZ		110 HZ				
• 26	275 x 2,5 x 32	Uni	280 BW	220 BW	180 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ		90 HZ		
• 27	275 x 2,5 x 32	4 / 9 / 50 + 4 / 11 / 63	280 BW	220 BW	180 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ		90 HZ		
• 28	275 x 2,5 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64	280 BW	220 BW	180 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ		90 HZ		
• 29	275 x 3,0 x 32	Uni		220 BW	180 HZ	140 HZ		110 HZ				
• 30	275 x 3,0 x 32	4 / 9 / 50 + 4 / 11 / 63		220 BW	180 HZ	140 HZ		110 HZ				
• 31	275 x 3,0 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64		220 BW	180 HZ	140 HZ		110 HZ				
• 32	300 x 2,5 x 32	Uni		220 BW	200 HZ	160 HZ		120 HZ		100 HZ		
• 33	300 x 2,5 x 32	ohne NL		220 BW	200 HZ	160 HZ		120 HZ		100 HZ		
• 34	300 x 2,5 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64		220 BW	200 HZ	160 HZ		120 HZ		100 HZ		
• 35	300 x 3,0 x 32	Uni				160 HZ		120 HZ				
• 36	300 x 3,0 x 32	ohne NL				160 HZ		120 HZ				
• 37	300 x 3,0 x 40	2 / 8 / 55 + 4 / 12 / 64				160 HZ		120 HZ				
• 38	315 x 2,5 x 32	Uni		240 BW	200 HZ	160 HZ		120 HZ		100 HZ		
• 39	315 x 2,5 x 40	2 / 9 / 55 + 4 / 12 / 64		240 BW	200 HZ	160 HZ		120 HZ		100 HZ		
• 40	315 x 2,5 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85		240 BW		160 HZ		120 HZ				
• 41	315 x 3,0 x 32	Uni		240 BW	200 HZ	160 HZ		120 HZ		100 HZ		
• 42	315 x 3,0 x 40	2 / 9 / 55 + 4 / 12 / 64		240 BW	200 HZ	160 HZ		120 HZ		100 HZ		
• 43	315 x 3,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85		240 BW		160 HZ		120 HZ				
• 44	325 x 2,5 x 40	2 / 9 / 55 + 4 / 12 / 64				160 HZ						
• 45	325 x 3,0 x 40	2 / 9 / 55 + 4 / 12 / 64				160 HZ						
• 46	350 x 2,5 x 32	2 / 9 / 45 + 4 / 12 / 64 + 2 / 12 / 75			220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ			
• 47	350 x 2,5 x 40	2 / 9 / 55 + 4 / 12 / 64			220 HZ	180 HZ	160 HZ		120 HZ			
• 48	350 x 2,5 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85			220 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ	
• 49	350 x 3,0 x 32	2 / 9 / 45 + 4 / 12 / 64 + 2 / 12 / 75			220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ			
• 50	350 x 3,0 x 40	2 / 9 / 55 + 4 / 12 / 64		280 BW	220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ		90 HZ
• 51	350 x 3,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85			220 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ	
• 52	360 x 3,5 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85					160 HZ		120 HZ			
• 53	370 x 3,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85			220 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ	
• 54	400 x 3,0 x 40	2 / 15 / 80 + 4 / 12 / 64				200 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ
• 55	400 x 3,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				200 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ
• 56	400 x 3,5 x 40	2 / 15 / 80 + 4 / 12 / 64				200 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ
• 57	400 x 3,5 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				200 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ
• 58	400 x 4,0 x 40	2 / 15 / 80 + 4 / 12 / 64				200 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ
• 59	400 x 4,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				200 HZ		160 HZ		120 HZ		100 HZ
• 60	425 x 3,0 x 40	2 / 15 / 80 + 2 / 15 / 100 + 4 / 12 / 64				220 HZ		160 HZ			120 HZ	
• 61	425 x 3,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				220 HZ		160 HZ			120 HZ	
• 62	425 x 3,5 x 40	2 / 15 / 80 + 2 / 15 / 100 + 4 / 12 / 64				220 HZ		160 HZ			120 HZ	
• 63	425 x 3,5 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				220 HZ		160 HZ			120 HZ	
• 64	425 x 4,0 x 40	2 / 15 / 80 + 2 / 15 / 100 + 4 / 12 / 64				220 HZ		160 HZ			120 HZ	
• 65	425 x 4,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				220 HZ		160 HZ			120 HZ	(ZT18=76HZ)
• 66	450 x 3,0 x 40	2 / 15 / 80 + 2 / 15 / 100 + 4 / 12 / 64				240 HZ		180 HZ				120 HZ
• 67	450 x 3,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				240 HZ		180 HZ				120 HZ
• 68	450 x 3,5 x 40	2 / 15 / 80 + 2 / 15 / 100 + 4 / 12 / 64				240 HZ		180 HZ				120 HZ
• 69	450 x 3,5 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				240 HZ		180 HZ				120 HZ
• 70	450 x 4,0 x 40	2 / 15 / 80 + 2 / 15 / 100 + 4 / 12 / 64				240 HZ		180 HZ				120 HZ
• 71	450 x 4,0 x 50	4 / 15 / 80 + 4 / 14 / 85				240 HZ		180 HZ				120 HZ
• 72	500 x 4,0 x 40	2 / 15 / 80 + 2 / 15 / 100 + 4 / 12 / 64				260 HZ		200 HZ		160 HZ		

BESTELLBEISPIEL: Art. 5.1000 / Pos. 1 / mit 200 Zähnen / 10 Stück
ORDERING EXAMPLE: Art. 5.1000 / Pos. 1 / with 200 Teeth / 10 Pieces

Uni = Universal passend zu folgenden NL.: 2 / 8 / 45 - 2 / 9 / 50 - 2 / 9 / 56 - 2 / 11 / 63 - 2 / 11 / 75 - 2 / 11 / 80 · Nebenlöcher, Zahnformen und Zähnezahlen außerhalb der Serienfertigung, auf Anfrage. Ungezähnte Ausführung: ./ 5%. Pos. 23 – 28 K160 Zähne, ohne Aufpreis. Bei Bestellungen bitte auch die Pos. Nr. angeben zur Bestimmung der Nebenlöcher!

Uni = Universal suitable to the following pin-holes: 2 / 8 / 45 - 2 / 9 / 50 - 2 / 9 / 56 - 2 / 11 / 63 - 2 / 11 / 75 - 2 / 11 / 80 · Pin-holes, form and number of teeth outside of series-production: on request. Version – without teeth: ./ 5%. Pos. 23 – 28 ./ 160 teeth, without extra charge! By placing the order, please also specify Pos.-No. for the determination of the pin-holes.



ART. **5.2000**

ART. **5.2040**

ART. **5.2200**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



ART. **5.2000**

HSS dmo5

ART. **5.2040**

HSS dmo5
KX beschichtet
KX coated

ART. **5.2200**

Ersatzsegmente
Spare segments

ART. **5.2000**

🇩🇪 Zum Sägen aller Baustähle bis ca.
500 N/mm².

🇬🇧 For cutting mild steel up to
500 N/mm².

ART. **5.2040**

🇩🇪 Zum Sägen aller Baustähle bis ca.
800 N/mm². Durch KX-Beschichtung
auch geeignet für Edelstähle.

🇬🇧 For cutting mild steel up to
800 N/mm². Because of KX coating
also excellent for stainless steel.

ART. **5.2200**

🇩🇪 Passende Ersatzsegmente in
HSS dmo5.

🇬🇧 Suitable spare segments in
HSS dm05.

Abmessungen Dimensions	Nebenlöcher Pin-holes	Seg. pro Blatt	Zähnezahl pro Segment · Teeth per segment							
			4	5	6	8	10	12	14	16
▲ 250 x 3,0 x 32	2/ 8/ 45+4/ 9/ 50+2/12/64	12				96	120			
▲ 250 x 3,0 x 40	2/ 8/ 55+4/12/ 64	12			72	96	120		168	192
▲ 275 x 3,0 x 32	2/ 8/ 45+4/ 9/ 50+2/12/64	12				96	120	144		
▲ 275 x 3,0 x 40	2/ 8/ 55+4/12/ 64	12			72	96	120	144		
▲ 315 x 3,6 x 40	2/ 8/ 55+4/12/ 64	14	56		84	112	140	168	196	
▲ 360 x 3,6 x 40	2/ 8/ 55+4/12/ 64	16	64	80	96	128	160	192		
● 360 x 3,6 x 50	4/14/ 85+4/15/ 80	16	64	80	96	128	160	192		
▲ 370 x 3,6 x 50	4/14/ 85+4/15/ 80	16	64	80		128	160	192		
▲ 400 x 4,0 x 40	2/15/ 80+4/12/ 64	16	64	80	96	128	160	192		
● 400 x 4,0 x 50	4/14/ 85+4/15/ 80	16	64	80	96	128	160	192		
▲ 420 x 4,8 x 50	4/15/ 80	18	72	90	108	144				
▲ 425 x 4,0 x 40	2/15/ 80+4/12/ 64	18	72	90		144	180	216		
▲ 425 x 4,0 x 50	4/15/ 80	18	72	90	108	144	180	216		
▲ 450 x 4,0 x 50	4/18/100+4/15/ 80	18	72	90	108	144				
○ 500 x 5,0 x 50	4/18/100	18	72	90	108	144	180	216		
▲ 630 x 6,0 x 80	4/22/120	20	80	100	120	160				
○ 660 x 6,0 x 80	4/22/120	20	80	100	120	160				
○ 710 x 6,0 x 80	4/22/120	24	96	120	144	192	240			
○ 760 x 6,0 x 80	4/22/120+4/27/160	24	96	120	144					
○ 800 x 7,0 x 80	4/22/120+4/27/160	24	96	120	144					
▲ 920 x 7,8 x 80	4/22/120+4/27/160	30		150		240	300			
▲ 910 x 7,8 x 100	8/27/186	30	120	150	180	240				
○ 1020 x 8,3 x 100	4/30/200	30	120	150	180					
○ 1120 x 8,5 x 100	4/30/200	36	144	180	216					
○ 1250 x 9,0 x 100	4/30/250	36	144	180	216					

BESTELLBEISPIEL: Art. 5.2000 / 250 x 3,0 x 32 / 96 Zähne / 10 Stück
ORDERING EXAMPLE: Art. 5.2000 / 250 x 3,0 x 32 / 96 Teeth / 10 Pieces



Chrom-
Vanadium
Chrome-
Vanadium

Abmessungen Dimensions	Zähnezahl Number of teeth
• 400 x 3 x 40	240
• 450 x 3 x 40	240
• 500 x 3 x 40	300
• 500 x 4 x 40	300
• 520 x 3 x 40	300
• 520 x 4 x 40	300
• 550 x 3 x 40	300
• 550 x 4 x 40	300
• 560 x 3 x 40	300
• 560 x 4 x 40	300
• 560 x 5 x 40	300
• 600 x 4 x 40	300
• 600 x 5 x 40	300



Wolfram-
Molybdän
Wolfram-
Molybdenum

Abmessungen Dimensions	Zähnezahl Number of teeth
▲ 400 x 3 x 40	240
▲ 450 x 3 x 40	240
▲ 500 x 3 x 40	300
▲ 500 x 4 x 40	300
▲ 520 x 3 x 40	300
▲ 520 x 4 x 40	300
▲ 550 x 3 x 40	300
▲ 550 x 4 x 40	300
▲ 560 x 3 x 40	300
▲ 560 x 4 x 40	300
▲ 560 x 5 x 40	300
▲ 600 x 4 x 40	300
▲ 600 x 5 x 40	300



Auslaufartikel
Ersatzartikel = 5.3220



Discontinued
Substitute Art. = 5.3220



Chrom-Vanadium
Hartverchromt
Chrome-Vanadium
Hard-chrome plated

Abmessungen Dimensions	Zähnezahl Number of teeth
• 400 x 3 x 40	240
• 450 x 3 x 40	240
• 500 x 3 x 40	300
• 500 x 4 x 40	300
• 520 x 3 x 40	300
• 520 x 4 x 40	300
• 550 x 3 x 40	300
• 550 x 4 x 40	300
• 560 x 3 x 40	300
• 560 x 4 x 40	300
• 560 x 5 x 40	300
• 600 x 4 x 40	300
• 600 x 5 x 40	300



ART. **5.3950**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



HM bestückt
T.C.T



HM-Kreissägeblätter passend für GF-Rohrsäge SCORP 220



T.C.T. circular saws suitable for GF tube saw machine SCORP 220

Position	Verwendung (Maschine) Utilization	Für Wandstärken Thickness-material	Abmessung Dimension	Zähnezahl Number of teeth
• 1	SCORP 220	Stahl/steel max. 8 mm Kupfer, Alu, Kunststoff Copper, Alu, plastic max. 10 mm	140 x 1,8 x 62 mm	46 WWF
• 2	SCORP 220	Edelstahl Stainless steel max. 8 mm	140 x 1,8 x 62 mm	46 WZ



Für Rohre Ø 20-220 mm aus
Stahl, Alu, Kupfer, Kunststoff



For tubes Ø 20-220 mm made of
steel, alu, copper, plastic



Für Rohre Ø 20-220 mm
aus Edelstahl



For tubes Ø 20-220 mm made
of stainless steel

ART. **5.4000**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



HSS dmo 5



Spezial-Sägeblätter, passend zu GF-Rohrsäge



Slitting saws, for machine -GF-

Position	Verwendung (Maschine) Utilization	Für Wandstärken Thickness-material	Abmessung Dimension	Zähnezahl Number of teeth
▲ 1	RA 2	2,0 – 5,5 mm	63 x 1,6 x 16	44 Z. BW
▲ 2	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	bis 2,0 mm	63 x 1,6 x 16	80 Z. BW
▲ 3	RA 4, RA 6, RA 230	2,0 – 7,0 mm	68 x 2,0 x 16	44 Z. BW
▲ 4	RA 4, RA 6, RA 230	6,0 – 10,0 mm	75 x 2,0 x 16	32 Z. BW
▲ 5	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	2,5 – 6,0 mm	63 x 1,6 x 16	64 Z. BW
▲ 6	RA 4, RA 6, RA 230	2,5 – 7,0 mm	68 x 1,6 x 16	44 Z. BW



Für alle Rohrarten, ausge-
nommen Chrom- und
Edelstahlrohre (INOX).



For all kinds of tubes, except
for tubes of chrome and
stainless steel (INOX).

ART. **5.4005**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



HSS dmo 5



Sägeblätter, passend zu GF-Rohrsäge



Slitting saws, for machine -GF-

Position	Verwendung (Maschine) Utilization	Für Wandstärken Thickness-material	Abmessung Dimension	Zähnezahl Number of teeth
▲ 1	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	1,0 – 2,5 mm	63 x 2,0 x 16	72Z. BW-schräg
▲ 2	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	bis 6,0 mm	68 x 1,6 x 16	32Z. BW-ALU
▲ 3	RA 4, RA 6, RA 230	bis 10,0 mm	75 x 2,0 x 16	20Z. BW-ALU



Für Rohre aus Aluminium,
Kupfer und Messing.



For tubes of aluminium,
copper and brass.

ART. **5.4010**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



HSSE Cobalt



Sägeblätter, passend zu GF-Rohrsäge



Slitting saws, for machine -GF-

Position	Verwendung (Maschine) Utilization	Für Wandstärken Thickness-material	Abmessung Dimension	Zähnezahl Number of teeth
• 1	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	0,6 – 1,2 mm	63 x 1,2 x 16	100Z. BW
• 2	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	1,2 – 2,5 mm	63 x 1,6 x 16	64Z. BW
• 3	RA 4, RA 6, RA 230	1,0 – 2,5 mm	68 x 1,6 x 16	84Z. BW
• 4	RA 2	2,5 – 5,5 mm	63 x 1,6 x 16	44Z. BW
• 5	RA 4, RA 6, RA 230	2,5 – 7,0 mm	68 x 1,6 x 16	44Z. BW
• 6	RA 4, RA 6, RA 230	6,0 – 10,0 mm	75 x 2,0 x 16	32Z. BW
• 7	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	1,2 – 2,5 mm	68 x 1,6 x 16	72Z. BW
• 8	RA	bis 2,5 mm	80 x 1,8 x 16	64Z. BW



Für Chrom- und
Edelstahlrohre (INOX).



For tubes of chrome and
stainless steel (INOX).

ART. **5.4020**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



HSSE-Co KX



Sägeblätter, passend zu GF-Rohrsäge



Slitting saws, for machine -GF-

Position	Verwendung (Maschine) Utilization	Für Wandstärken Thickness-material	Abmessung Dimension	Zähnezahl Number of teeth
• 1	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	bis 2,5 mm	63 x 1,6 x 16	64Z. BW
• 2	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230	2,5 – 7,0	68 x 1,6 x 16	44Z. BW



Für Chrom- und Edelstahl-
rohre (INOX) mit zusätzlicher
Spezial-Beschichtung, für
höchste Beanspruchung.

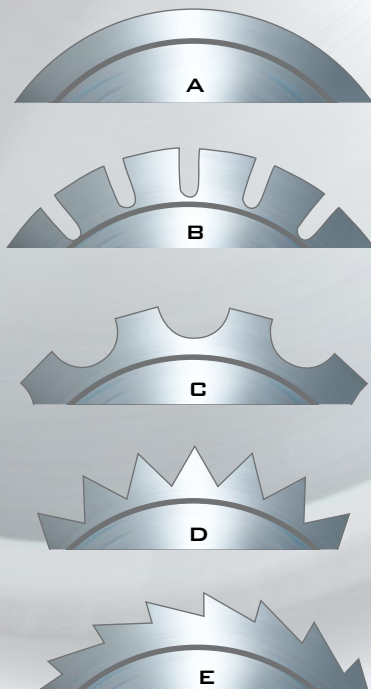


For tubes of chrome and
stainless steel (INOX), with
additional special coating,
for difficult demand.

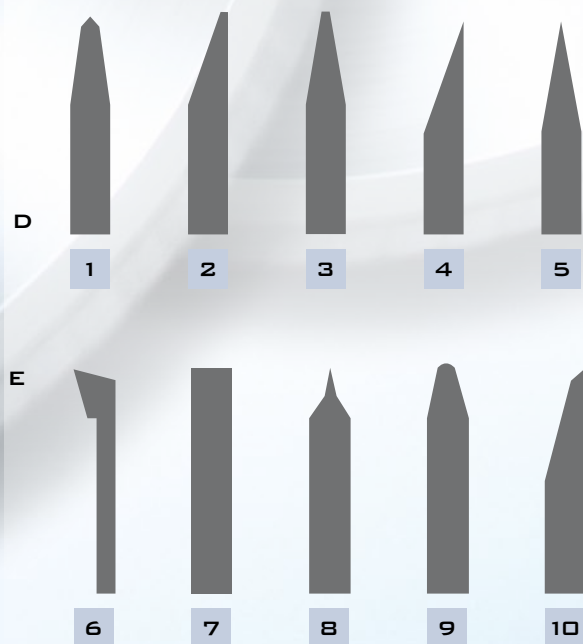
🇩🇪 Kreismesser auf Anfrage

🇬🇧 Circular knives on request

Standardmesser / Zahnformen
Standard knives / tooth



Fasenformen (Waten)
Type of bevel



Bei Bestellungen oder Anfragen über Kreismesser benötigen wir folgende Angaben:
Concerning orders or inquiries for circular knives, we need the following data:

Ø (Toleranzen) mm Ø tolerances		Qualität (Stahl, HM) quality (steel, carbide)	
Breite (Toleranzen) mm width		Härte (HRC) hardness	
Bohrung H 7 mm bore-hole		Stückzahl quantity	
Befestigungslöcher (rechts, links) pin holes		Schnittgut cutting material	
Keilnut keyway		Formen, Eigenarten form / characteristic	
Fasenart (Wate) type of bevel		Maschinentyp type of machine	
Fasenlänge oder Fasenwinkel length / angle of bevel		Drehzahl revolutions	
Zähne number of teeth			



METALLKREISSÄGEBLÄTTER NACH DIN

Ausführung: blank geschliffen, Spanwinkel nach DIN 1840, Typ N



METAL CIRCULAR SAW BLADES, ACCORDING TO DIN

Version: Bright, cutting angle to DIN 1840, type N

Mehrpreis für Keilnuten und Nebenlöcher:

DIN-Sägeblätter werden normalerweise ohne Keilnuten oder Nebenlöcher geliefert. Bei Sägeblättern zu Sägemaschinen sind dagegen 2 – 8 Nebenlöcher normal und in den jeweiligen Preisen berücksichtigt. Mehrpreise für Keilnuten und andere Nebenlöcher nennen wir Ihnen gerne auf Anfrage. Die Kosten dafür sind von der Stückzahl abhängig. – Sonderanfertigung –
Metal Circular Saw Blades, according to DIN. Standard-Version: without pin-holes or keyway. Extra charge for keyways and pin-holes on request. – Special fabrication –

Sonderqualität Cobalt (EMo5Co5 - dampfbehandelt)

Für das Sägen sehr harter Stähle und für extreme Arbeitsbedingungen stehen Sägeblätter aus kobaltlegierten Hochleistungsschnellstählen in dampfbehandelter Ausführung zur Verfügung.
Special quality Cobalt (EMo5Co5 – steam tempered) for cutting difficult materials, as stainless steel.

Preise für Qualität HSS E auf Anfrage!
Prices for Quality HSS E on request!

**KX-Spezialbeschichtung für
VA-Material. Preise auf Anfrage.**

**KX-Special Coating for stainless
steel. Prices on request.**

DIN-Tabelle für Metallkreissägeblätter

DIN-Schedule for Metal Circular Saw-Blades

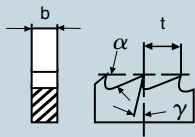
PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE
10

ART. 5.5000A

ART. 5.5001B

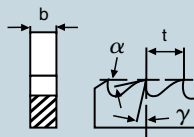
ART. 5.5002C

DIN 1837 A



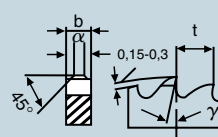
Winkelzahn: A

DIN 1838 B

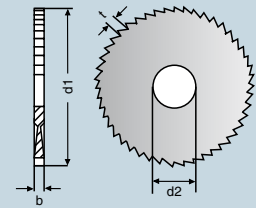


Bogenzahn: B

DIN 1838 C



Bogenzahn: C (HZ)



T = Teilung/pitch / Z = Anzahl der Zähne/Number of teeth

ART. 5.5000A DIN-Tabelle 1837 A Die farblich hinterlegten Ziffern sind mit Bund/The coloured numbers are with hub!

d1j15	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315													
d2H7	5	8	8	10	13	16	22	22	22	32	32	32	40													
Bd. Øj18	10	12	14	18	25	32	36	40	40	63	63	63	80													
bj11	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z
• 0,3	1	64	1	80	1,25	80	1,25	100	1,25	128	1,6	128	1,6	160												
• 0,4	1	64	1,25	64	1,25	80	1,25	100	1,6	100	1,6	128	1,6	160												
• 0,5	1,25	48	1,25	64	1,25	80	1,6	80	1,6	100	1,6	128	2,0	128	2	160										
• 0,5	1,25	48	1,25	64	1,6	64	1,6	80	1,6	100	2	100	2,0	128	2	160	2,5	160								
• 0,8	1,25	48	1,6	48	1,6	64	1,6	80	2	80	2	100	2	128	2,5	128	2,5	160								
• 1	1,6	40	1,6	48	1,6	64	2	64	2	80	2	100	2,5	100	2,5	128	2,5	160	3,15	160	3,15	200				
• 1,2	1,6	40	1,6	48	2	48	2	64	2	80	2,5	80	2,5	100	2,5	128	3,15	128	3,15	160	3,15	200				
• 1,5/1,6	1,6	40	2	40	2	48	2	64	2,5	64	2,5	80	2,5	100	3,15	100	3,15	128	3,15	160	4	160	4	200		
• 2	2	32	2	40	2	48	2,5	48	2,5	64	2,5	80	3,15	80	3,15	100	3,15	128	4	128	4	160	4	200		
• 2,5	2	32	2	40	2,5	40	2,5	48	2,5	64	3,15	64	3,15	80	3,15	100	4	100	4	128	4	160	5	160	5	200
• 3	2	32	2,5	32	2,5	40	2,5	48	3,15	48	3,15	64	3,15	80	4	80	4	100	4	128	5	128	5	160	5	200
• 4	2,5	24	2,5	32	2,5	40	3,15	40	3,15	48	3,15	64	4	64	4	80	4	100	5	100	5	128	5	160	6,3	160
• 5	2,5	24	2,5	32	3,15	32	3,15	40	3,15	48	4	48	4	64	4	80	5	80	5	100	5	128	6,3	128	6,3	160
• 6	2,5	24	3,15	24	3,15	32	3,15	40	4	40	4	48	4	64	5	64	5	80	5	100	6,3	100	6,3	128	6,3	160

ART. 5.5001B DIN-Tabelle 1838 B Die farblich hinterlegten Ziffern sind mit Bund/The coloured numbers are with hub!

d1j15	50	63		80		100		125		160		200		250		315			
d2H7	13	16		22		22		22		32		32		32		40			
Bd. Øj18	25	32		36		40		40		63		63		63		80			
bj11	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	
• 0,5	3,15	48	3,15	64	4	64	4	80											
• 0,6	3,15	48	4	48	4	64	4	80	5	80									
• 0,8	4	40	4	48	4	64	5	64	5	80									
• 1	4	40	4	48	5	48	5	64	5	80	6,3	80	6,3	100					
• 1,2	4	40	5	40	5	48	5	64	6,3	64	6,3	80	6,3	100					
• 1,6	5	32	5	40	5	48	6,3	48	6,3	64	6,3	80	8	80	8	100			
• 2	5	32	5	40	6,3	40	6,3	48	6,3	64	8	64	8	80	8	100			
• 2,5	5	32	6,3	32	6,3	40	6,3	48	8	48	8	64	8	80	10	80	10	100	
• 3	6,3	24	6,3	32	6,3	40	8	40	8	48	8	64	10	64	10	80	10	100	
• 4	6,3	24	6,3	32	8	32	8	40	8	48	10	48	10	64	10	80	12,5	80	
• 5	6,3	24	8	24	8	32	8	40	10	40	10	48	10	64	12,5	64	12,5	80	
• 6	8	20	8	24	8	32	10	32	10	40	10	48	12,5	48	12,5	64	12,5	80	

ART. 5.5002C DIN-Tabelle 1838 C Die farblich hinterlegten Ziffern sind mit Bund/The coloured numbers are with hub!

d1j15	50			63			80			100			125			160			200		
d2H7	13			16			22			22			22			32			32		
Bd. Øj18	25			32			36			40			40			63			63		
bj11	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	T	Z	
• 1	4	40	4	48	5	48	5	64	5	80	6,3	80	6,3	100							
• 1,2	4	40	5	40	5	48	5	64	6,3	64	6,3	80	6,3	100							
• 1,6	5	32	5	40	5	48	6,3	48	6,3	64	6,3	80	8	80	8	100					
• 2	5	32	5	40	6,3	40	6,3	48	6,3	64	8	64	8	80	8	100					
• 2,5	5	32	6,3	32	6,3	40	6,3	48	8	48	8	64	8	80	10	80	10	100			
• 3	6,3	24	6,3	32	6,3	40	8	40	8	48	8	64	10	64	10	80	10	100			
• 4	6,3	24	6,3	32	8	32	8	40	8	48	10	48	10	64	10	80	12,5	80	12,5	80	
• 5	6,3	24	8	24	8	32	8	40	10	40	10	48	10	64	12,5	64	12,5	80	12,5	80	
• 6	8	20	8	24	8	32	10	32	10	40	10	48	12,5	48	12,5	64	12,5	80	12,5	80	



ART. 5.6000A

ART. 5.6001B

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



- Vollhartmetall- Kreissägeblätter
- Solid carbide circular saw blades
- Lames de scie circulaire au carbure
- Hojas de sierra circular de metal resistente
- Lame per seghe circolari in metallo duro integrale
- Целые твердосплавные пильные диски для циркулярных пил

ALU
aluminium

ALU
< 6% Si

MESSING
brass

KUPFER
copper

HRC
< 60

STAHL
steel
< 1400 N/mm

GG/G
cast iron

INOX
stainless steel
< 900 N/mm
ferritic

INOX
stainless steel
> 900 N/mm
martensitic

INOX
stainless steel
< 900 N/mm
austenitic

NI-ALLOYS
< 900 N/mm

**NI-CO
ALLOYS**
> 900 N/mm

TITAN
< 1100
N/mm

**INCONEL
HASTELLOY
TITAN**

TITAN
< 1100
N/mm

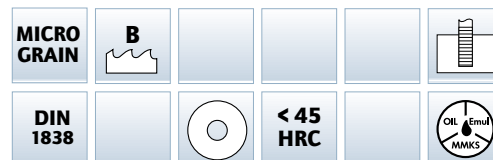
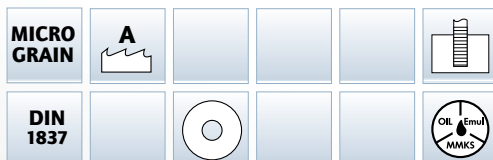
Kunststoff
plastic

**THERMO-
PLAST
THERMO-
PLASTICS**

**DURO-
PLASTE
DURO-
PLASTICS**

Kevlar

**PLEXI-
GLAS**



🇩🇪 Zähnezahl- Tabelle für Vollhartmetall- Kreissägeblätter ähnlich DIN 1837 A

ART. **5.6000A**

🇩🇪 Number of teeth - table for solid carbide circular saw blades similar DIN 1837 A

Ø mm/±0,1 Bohrung/Bore H7 Blattstärke/Blade thickness ±0,01	15 5	20 5	25 8	30 8	40 10	50 13	63 16	80 22	100 22	125 22	150 32	160 32	200 32
	Anzahl der Zähne Number of teeth												
• 0,10	64	80	80	100	128								
• 0,15	64	80	80	100	128								
• 0,20	64	80	80	100	128	128	160						
• 0,25	64	64	80	100	100	128	128						
• 0,30	64	64	80	80	100	128	128	160					
• 0,35	64	64	64	80	100	100	128	160					
• 0,40	64	64	64	80	100	100	128	160					
• 0,45	48	48	64	80	80	100	128	128					
• 0,50	48	48	64	80	80	100	128	128	160				
• 0,60	48	48	64	64	80	100	100	128	160	160			
• 0,70	48	48	48	64	80	80	100	128	128	160			
• 0,80	40	40	48	64	80	80	100	128	128	160			
• 0,90	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160			
• 1,00	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	150	160	
• 1,10	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128			
• 1,20	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128	150	160	200
• 1,30	40	40	40	48	64	64	80	100	100				
• 1,40	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128			
• 1,50	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	150	160	160
• 1,60	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	150	160	160
• 1,70	40	32	40	48	48	64	80	80	100				
• 1,80	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	128	160
• 1,90	40	32	40	48	48	64	80	80	100				
• 2,00	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	128	160
• 2,50	40	32	40	40	48	64	64	80	100	100	128	128	160
• 3,00	40	32	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	128
• 3,50	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100			
• 4,00	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100	100	100	128
• 5,00	24	24	32	32	40	48	48	64	80	100			
• 6,00	24	24	24	32	40	40	48	64	64	100			

🇩🇪 Zähnezahl- Tabelle für Vollhartmetall- Kreissägeblätter ähnlich DIN 1838 B

ART. **5.6001B**

🇩🇪 Number of teeth - table for solid carbide circular saw blades similar DIN 1838 B

Ø mm/±0,1 Bohrung/Bore H7 Blattstärke/Blade thickness ±0,01	15 5	20 5	25 8	30 8	40 10	50 13	63 16	80 22	100 22	125 22			
	Anzahl der Zähne Number of teeth												
• 0,20	20	20	20	30	40								
• 0,25	20	20	20	30	40								
• 0,30	20	20	20	30	40								
• 0,40	20	20	20	30	40	48	64						
• 0,50	20	20	20	30	40	48	64						
• 0,60	20	20	20	30	40	48	48	64	80				
• 0,70	20	20	20	30	40	40	48	64	64				
• 0,80	20	20	20	24	32	40	48	64	64	80			
• 0,90	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80			
• 1,00	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80			
• 1,20	20	20	20	24	32	40	40	48	64	64			
• 1,50	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64			
• 1,60	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64			
• 1,80	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64			
• 2,00	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64			
• 2,50	20	20	20	24	24	32	32	40	48	48			
• 3,00	20	20	20	24	24	24	32	40	40	48			
• 4,00	20	20	20	24	20	24	32	32	40	48			
• 5,00	20	20	20	24	20	24	24	32	40	40			
• 6,00	20	20	20	24	20	20	24	32	32	40			



ART. 5.6002A

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

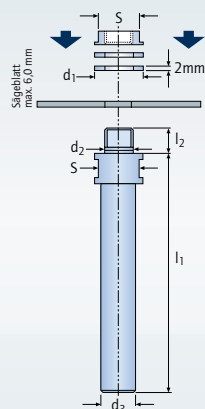
Zähnezahl- Tabelle für Vollhartmetall- Kreissägeblätter extra feine Verzahnung



Number of teeth - table of solid carbide metal circular saw blades extra fine teeth

Ø mm/±0,1	8	10	12	15	20	20	20	25	25	25	30	32
Bohrung/Bore H7	3	3	5	5	5	5	6	5	6	8	8	8
Blattstärke/Blade thickness ±0,01												
○ 0,10	48	64	64	80		100	80	80				
○ 0,15	48	64	64	80		100	80	80	100	100		80
○ 0,20	48	64	64	80		100	80	80	100	100		80
○ 0,25	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100		80
○ 0,30	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80
○ 0,35	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80
○ 0,40	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80
○ 0,50	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80
○ 0,60	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80
○ 0,70	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80
○ 0,80	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80
○ 0,90	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80
○ 1,00	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80
○ 1,20				80	80		80	80	100	100	100	80
○ 1,50				80	80		80	80	100	100	100	80
○ 2,00				80	80		80	80	100	100	100	80
○ 2,50				80	80		80	80	100	100	100	80
○ 3,00				80	80		80	80	100	100	100	80

Ø mm/±0,1	35	40	40	40	40	45	45	50	50	63	80	
Bohrung/Bore H7	8	8	8	10	10	8	8	10	13	16	16	
Blattstärke/Blade thickness ±0,01												
○ 0,15	96	100	160	100	160	100	160					
○ 0,20	96	100	160	100	160	100	160	100				
○ 0,25	96	100	160		160	100	160	100	120	120		
○ 0,30	96	100	160		160	100	160	100	120	120		
○ 0,35	96	100	160		160	100	160	100	120	120		
○ 0,40	96	100	160		160	100	160	100	120	120		
○ 0,50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 0,60	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 0,70	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 0,80	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 0,90	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 1,00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 1,20	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 1,50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 2,00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 2,50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	
○ 3,00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	



Kreissägeblätter Aufnahmehalter – "Vorderseitige Aufspannung"

Circular saw blade retainer – front side securing

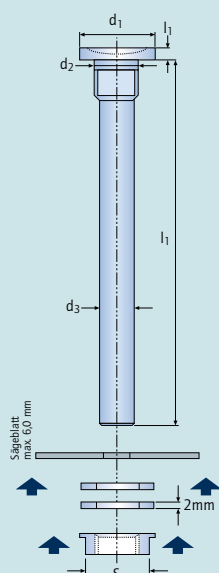
Attachements lames de scies circulaires – Serrage avant

Soporte de hojas de sierra circular –Fijación frontal

Sede di supporto per lame di seghe circolari – fissaggio lato anteriore

Крепежный держатель пильных полотен – передняя затяжка

d2 h6 - d3 h6	d1	l1	l2	S
• 5 - 6	10	70	10,0	8
• 5 - 10	10	80	10,0	8
• 6 - 10	12	80	10,5	10
• 8 - 10	15	90	10,0	13
• 8 - 12	15	90	11,0	13
• 10 - 6	18	80	10,5	15
• 10 - 10	18	90	10,5	15
• 10 - 16	18	100	11,5	15
• 13 - 16	22	110	12,0	19
• 16 - 10	22	80	8,0	19
• 16 - 20	26	120	13,0	22
• 22 - 25	32	150	4,0	8



Kreissägeblätter Aufnahmehalter – "Rückseitige Aufspannung"

Circular saw retainer – rear side securing

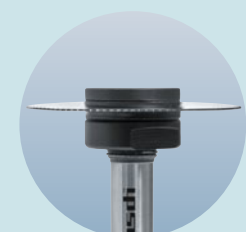
Attachements lames de scies circulaires – Serrage arrière

Soporte de hojas de sierra circular –Fijación posterior

Sede di supporto per lame di seghe circolari – fissaggio lato posteriore

Крепежный держатель пильных полотен – задняя затяжка

d2 h6 - d3 h6	d1	l1	l2	S
• 5 - 4	10	50	3,0	8
• 6 - 5	12	60	3,0	10
• 8 - 6	15	70	3,0	13
• 8 - 7	15	80	3,0	13
• 10 - 6	18	70	3,5	15
• 10 - 8	18	90	3,5	15
• 13 - 10	22	110	3,5	19
• 16 - 12	26	120	3,5	22





- 🇩🇪 HANDSÄGEBLÄTTER · MASCHINENSÄGEBLÄTTER · BANDSÄGEBLÄTTER
- 🇬🇧 HANDSAW BLADES · HACKSAW BLADES · BANDSAW BLADES
- 🇫🇷 LAMES DE SCIE À MAIN · LAMES DE SCIE À MÉTAUX · LAMES DE SCIE À RUBAN
- 🇪🇸 HOJAS DE SIERRA DE MANO · HOJAS DE SIERRA DE MÁQUINAS · HOJAS PARA SIERRA DE CINTA
- 🇮🇹 MANO LAME DI SEGNETTO · LAME MACCHINA DI SEGNETTO · LAME A NASTRO
- 🇷🇺 ножовки лезвия · Полотна ножовочные · ленточных пил



HSS-Bimetall, einseitig
HSS bi-metal, one-sided



Ausführung: Hochleistung-Sägeblatt mit höchster Schneidleistung und Standzeit. Unzerbrechlich für höchste Sicherheit am Arbeitsplatz! Hochleistungs-Sägeblätter in Spitzenqualität.

Execution: High-performance saw blade with the highest cutting performance and lifetime. Unbreakable for maximum security at work! High-performance saw blades in top quality.

HSS flexibel High Speed Gold, einseitig
HSS flexible High Speed Gold, one-sided



Ausführung: Ganz gehärtete Sägeblätter. Karnasch High Speed Gold – sehr hohe Schneidleistung und Standzeit. Auch zum Schneiden harter und zäher Stähle.

Execution: Fully hardened saw blades. Karnasch High Speed Gold- very high cutting performance and lifetime. Also for cutting hard and tough steels.

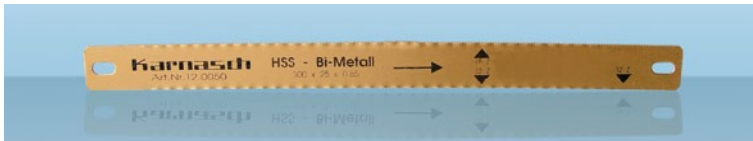
WS, doppelseitig legierter Werkzeugstahl
Double-sided alloyed tool steel



Ausführung: In biegsamer unzerbrechlicher Qualität mit gehärteten Zähnen, besonders zum Freihandsägen geeignet.

Execution: In flexible unbreakable quality with hardened teeth, specially for freehand sawing.

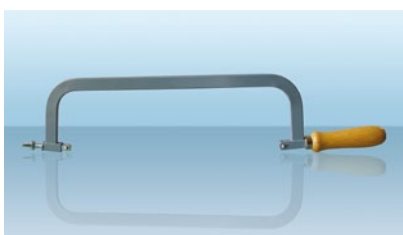
Bimetall, doppelseitig mit Anschnittverzahnung
Bi-metal, double-sided with initial cut-toothing



Ausführung: In biegsamer fast unzerbrechlicher Qualität mit harten Zähnen und flexiblem Mittelstück. Ein doppelseitiges Handsägeblatt mit sehr guter Schneidleistung und langer Standzeit.

Execution: In flexible nearly unbreakable quality with hard teeth and flexible center piece. A double-sided handsaw blade with very good cutting performance and long lifetime.

Metallsägebogen, schwere Ausführung mit unverlierbaren Blatt-Haltestiften, ohne Blatt
Metal saw bow, heavy execution with captive blade-holding pin



Ausführung: Massiver, stabiler Bügel 18 x 8 mm mit kreuzgeschlitzten Vierkant-Spannstücken und mit unverlierbaren Blatt-Haltestiften. Biegesteif durch leicht geschweiften Bogenrücken – gute Blattspannung, fester Holzgriff, Bügel pulverbeschichtet. Ganze Länge 500 mm.

Execution: Massive, strong bow 18x8mm with cross slitted square clamping piece and captive blade-holding pins. Rigid by slight curly bow – good blade straining, solid wooden handle, bow powder-coated. Full length 500mm.

Metallsägebogen, mit Sägeblatt-Reservemagazin, komplett mit Sägeblatt High Speed Gold
Metal saw bow, with saw blade reserve magazine, complete with saw blade High Speed Gold



Ausführung: Universell einsetzbarer Metallsägebogen. Handgerecht geformter Griff aus LM-Spritzguß für beidhändiges sicheres Führen. Eine Zwischenstrebe am Griffteil bietet Schutz vor Fingerverletzungen. Das Sägeblatt kann für normalen Schnitt gerade, oder zum bündigen Absägen von überstehenden Bolzen im Winkel von 90° eingespannt werden. Im hohlen Rohrbügel finden mehrere Reserveblätter Platz. Durch geringe Gesamtlänge in jedem Werkzeugkasten unterzubringen. Ganze Länge nur 430 mm.

Execution: Universal used metal saw bow. Contoured handle made of LM-top-cast for two-handed, safety use. A intermediate guardrail on the handle part offers protection against finger injuries. The saw blade may be clamped straight for a normal cut or at an angle of 90° to saw off overlaid bolts. The U-shaped hollow tubes offers place for some reserve saw blades. By low total length for every toolbox. Full length only 430mm.

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

8.0020

Länge/length x Breite/width x Stärke/strength: 300 x 13 x 0,65 mm

Zähne pro Zoll Teeth per inch	18 geschränkt 18 straight-set	24 geschränkt 24 straight-set	32 gewellt 32 waved
100 Stück/Pieces			

Packungseinheit 100 Stück
Packaging unit 100 pieces

Größere Stückzahlen auf Anfrage
Large numbers on request

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

8.0030

Länge/length x Breite/width x Stärke/strength: 300 x 13 x 0,65 mm

Zähne pro Zoll Teeth per inch	18 geschränkt 18 straight-set	24 geschränkt 24 straight-set	32 gewellt 32 waved
100 Stück/Pieces			

Packungseinheit 100 Stück
Packaging unit 100 pieces

Größere Stückzahlen auf Anfrage
Large numbers on request

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

8.0040

Länge/length x Breite/width x Stärke/strength: 300 x 25 x 0,65 mm

Zähne pro Zoll Teeth per inch	24		
100 Stück/Pieces			

Packungseinheit 100 Stück
Packaging unit 100 pieces

Größere Stückzahlen auf Anfrage
Large numbers on request

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

8.0050

Länge/length x Breite/width x Stärke/strength: 300 x 25 x 0,65 mm

Zähne pro Zoll Teeth per inch	22/32-18		
50 Stück/Pieces			

Packungseinheit 50 Stück
Packaging unit 50 pieces

Größere Stückzahlen auf Anfrage
Large numbers on request

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

8.0060

Stück/Piece	Preis pro Stück	
1 Stück/Pieces		

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE

8.0070

Stück/Piece	Preis pro Stück	
1 Stück/Pieces		



ART. **8.0100**

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE



HSS-DMo5



Universalblatt auch für hochfeste Stähle Universal saw blade also for very tough steels

Ausführung: Rekord-HSS dmo5 Sägeblatt mit sehr guten Schneideigenschaften. Diese Sägeblätter sind aus **molybdänlegiertem Hochleistungs-Schnellstahl** und im **Vakuum gehärtet**. Durch gleichbleibend hohe Härte und äußerste Zähigkeit werden besonders hohe Schnittleistungen erzielt, d.h. kurze Schnitt- und lange Standzeiten. Die präzise Schränkung garantiert gerade Abschnitte.

Verwendung: Für **Hochleistungs-Bügelsägemaschinen** zum Sägen von Vollmaterial, Rohren und Profilen jeder Festigkeit – **auch für hochfeste Stähle!** Die Leistungsfähigkeit der Bügelsägemaschinen kann mit diesen Sägeblättern voll ausgenutzt werden.

Execution: Rekord-HSS dmo5 saw blade with excellent cutting properties. These saw blades are made of **molybdenum alloyed high-performance, high-speed steel** and **vacuum hardened**. By constant high hardness and extremely toughness there will be reached high cutting rates and a long lifetime. The precise tooth-set guaranteed straight sections.

Application: For **High-performance Hacksaw machines** to cut solid material, pipes and profiles of any strength – **also for very tough steels!** The performance of hacksaw blade machines can be fully utilized with these blades.

Abmessung/Dimension mm	Loch Ø mm	Zähne per Zoll /Teeth per Inch							
		2	3	4	6	8	10	14	18
300 x 25 x 1,25	8,5						10	14	18
300 x 25 x 1,6	8,5					8	10	14	18
300 x 32 x 2	8,5			4	6	8	10		
350 x 25 x 1,6	8,5				6	8	10	14	
350 x 32 x 1,6	8,5					6	8	10	14
350 x 32 x 2	8,5			4	6	8	10	14	
350 x 35 x 2	10,5			4	6	8	10		
400 x 25 x 1,25	8,5					8	10	14	18
400 x 25 x 1,6	8,5				6	8	10	14	18
400 x 32 x 1,6	8,5					6	8	10	14
400 x 32 x 2	8,5			4	6	8	10	14	
400 x 40 x 2	10,5			4	6	8	10		
450 x 32 x 2	8,5			4	6	8	10		
450 x 40 x 2	10,5			4	6	8	10		
450 x 40 x 2 Kasto*	8,5			4	6	8	10		

Abmessung/Dimension mm	Loch Ø mm	Zähne per Zoll /Teeth per Inch							
		2	3	4	6	8	10	14	18
500 x 40 x 2	10,5			4	6	8	10		
500 x 50 x 2,5	10,5			4	6	8			
500 x 50 x 2,5 Kasto*	10,5			4	6				
525 x 45 x 2,5	10,5			4	6	8			
550 x 45 x 2 Kasto*	10,5			4	6				
550 x 50 x 2,5	13,0		3	4	6	8			
575 x 50 x 2,5 Kasto*	10,5	2	3	4	6	8			
600 x 50 x 2,5	13,0		3	4	6	8			
600 x 50 x 2,5 Kasto*	10,5	2	3	4	6	8			
650 x 50 x 2,5	13,0		3	4	6	8			
650 x 55 x 2,5 Kasto*	10,5	2	3	4	6	8			
700 x 50 x 2,5	13,0		3	4	6	8			
700 x 50 x 2,5 Kasto*	10,5		3	4	6				
700 x 55 x 2,5 Kasto*	10,5		3	4	6	8			
700 x 55 x 2,5	13,0	2	3	4	6				

Packungseinheit 10 Stück in PE-Schachtel
Packaging unit 10 pieces in PE-case

Einzelabnahme: 10% Aufschlag
One-off acceptance : 10% surcharge



Speziell für rostfreie Stähle/V4A-INOX
Specially for stainless steel/V4A-INOX

- Ausführung:**
- **Spanwinkel 8° positiv**
 - **CAD optimierte** neuartige Schneidengeometrie
 - Unterschiedliche **Zahnteilungen**, seitlich angefast **Kombi Zahn**
 - Stabilisierende **Zahnrückten-Form** mit angepaßten **Freiwinkeln**
 - **Präzis** gefräst, **Schränkung** eng toleriert, **sauber gerichtet**
 - Maschinenschonender, vibrationsarmer Schnitt. **Hohe Schneidfrequenz selbst bei geringen Vorschubwerten**
 - **Ausgezeichnete** Schnittpräzision und Schnittstabilität beim Produktionssägen
 - Saubere Oberflächen am **Werkstück-Abschnitt selbst** bei hohen Schnitttraten und damit auch die wirtschaftlichste Lösung

Verwendung: Zum schnellen und sauberen Trennen aller Werkstoffe wie: **Baustähle, Einsatzstähle, Werkzeugstahl, rost- und säurebeständige Stähle wie V2A + V4A + Chromstahl.** Hervorragend geeignet beim Einsatz von unterschiedlichen Querschnitten.

- Execution:**
- **Cutting angle 8° positiv**
 - **CAD optimized** new special tooth geometry
 - Different **tooth pitches**, **side chamfered combi tooth**
 - Stabilizing **tooth back form** with adjusted **free angle**
 - **Precisely milled**, **tooth-set** closely toleranced.
 - Equipment-saving, vibration-poor cut; High cutting propertie even at low feed values
 - Excellent cutting precision and cutting stability in heavy duty production.
 - **Clean surfaces** at the workpiece-section even at **high cutting rates** and so also the most economical solution

Application: For **fast and clean cutting** of all materials such as: mild steel, tool steel, stainless and acid-resistant steel like V2A + V4A + chrome steel. **Excellently suited** for the use of different cross-sections.

Abmessungen/Dimension mm	Loch Ø mm	Combizahnungen / Combi-tooth per Zoll				
		2/3	3/4	4/6	6/8	8/10
350 x 35 x 2	10,5			4/6	6/8	8/10
400 x 30 x 2	8,5			4/6	6/8	8/10
400 x 40 x 2	10,5		3/4	4/6	6/8	8/10
450 x 40 x 2	10,5	2/3	3/4	4/6		
450 x 40 x 2 Kasto	8,5		3/4	4/6		
500 x 50 x 2,5	10,5	2/3	3/4	4/6		
500 x 50 x 2,5 Kasto	10,5	2/3	3/4	4/6		
▲ 550 x 45 x 2,5 Kasto	10,5	2/3	3/4	4/6		
550 x 50 x 2,5	13,0	2/3	3/4	4/6		
575 x 50 x 2,5 Kasto	10,5	2/3	3/4	4/6		
600 x 50 x 2,5	13,0	2/3	3/4	4/6		
600 x 50 x 2,5 Kasto	10,5	2/3	3/4	4/6		
650 x 50 x 2,5	13,0	2/3	3/4	4/6		
650 x 55 x 2,5 Kasto	10,5	2/3	3/4	4/6		
700 x 55 x 2,5	13,0	2/3	3/4	4/6		
700 x 55 x 2,5 Kasto	10,5	2/3	3/4	4/6		

- ▲ Auslaufartikel – lieferbar solange Vorrat
Discontinued article - Available as long as in stock

HSS-E-Cobalt legierte Maschinensägeblätter für Hochleistungs-Bügelsägemaschinen Positive Kombizahnung-Vakuumgehärtet. Das vielgesuchte Universal-Maschinensägeblatt zum Sägen von härtestem Stahl und V-Material.

HSS-E-Cobalt alloyed hacksaw blades for high-performance hacksaw machines; positive toothing; vacuum hardened; The popular universal hacksaw blade for sawing hardest steel and V-material.

Anwendungsbereiche für Maschinensägeblätter mit Kombizahnung P-8

Areas of application of hacksaw blades with toothing P-8

8/10 Z	Materialstärken von	
	Thicknesses of material ranging from	8 – 30 mm
6/8 Z	Materialstärken von	
	Thicknesses of material ranging from	20 – 50 mm
4/6 Z	Materialstärken von	
	Thicknesses of material ranging from	50 – 100 mm
3/4 Z	Materialstärken von	
	Thicknesses of material ranging from	70 – 150 mm
2/3 Z	Materialstärken über	
	Thicknesses of material ranging from	150 mm

Sondervorschrift für Druckenwendung:

Bei Einsatz von Positivzahn mit ca. 50% des herkömmlichen Drucks beginnen. Wenn das Blatt in voller Breite im Material arbeitet, muß der Druck kontinuierlich erhöht werden, ohne daß beim Sägen ein Brummtton zu hören ist.

Special provision for application of pressure:

IF you use positive tooth begin with about 50% of the conventional pressure. If the blade material works with it full width, the pressure must be increased continuously, but without provoking a hum.



Ausführung: Gebrauchsfertige, endlose Sägebänder mit elastischer Schweißnaht (stumpfgeschweißt und speziell angelassen). Sehr schneidfreudig, robust und schnitthaltig.

Verwendung: Für horizontale und vertikale Bandsägemaschinen.

Execution: Ready-to-us, endless bandsaw blades with elastic weld seam (pressure welded and special heated). Good cutting properties, strong and cutting capability.

Application: For horizontal and vertical bandsawing machines.

BIMETALL-SÄGEBÄNDER / BI-METAL BANDSAW BLADES

Standardzahn / Standard tooth 	Typ N: Spanwinkel 0° Universell einsetzbar. Geeignet zum Sägen von dünnwandigen Rohren und Profilen.	Universal useable. Suitable for cutting thin wall pipes and profiles.	Typ N = Standardzahn Standard tooth Normalschränkung normal straight-set 0° Spanwinkel Cutting angle	8.0210 PREISLISTE SIEHE PRICE LIST SEE
Klauenzahn / Hook tooth 	Typ K: mit 10° positivem Spanwinkel – höchste Leistung bei gut zerspan-baren Materialien wie Stahl niedriger Festigkeit und NE-Metallen . Gut geeignet für Werkstoffe, die zur Kaltverfestigung neigen wie Chrom-Nickelstahl . Hauptsächlich für größere Querschnitte , deshalb nur mit max. 4 Zähnen pro Zoll lieferbar.	Highest performance in mainly easily machinable materials like low toughness Steel and non-ferrous metals . Suitable for materials, which tend to cold hardening like chrome-nickel steel . Mainly for bigger cross-sections, so only with 4 teeth per inch available.	Typ K = Klauenzahn Hook tooth Normalschränkung normal straight-set 10° positiv/positive	8.0220 PREISLISTE SIEHE PRICE LIST SEE
Combizahnung / Combi-tooth 	Typ CN: Spanwinkel 0° Haupteinsatzgebiet: Dünnwandige Rohre und Profile . Die Combizahnung ist universell einsetzbar . Diese Zahnform arbeitet schwingungsarm und gewährleistet eine längere Lebensdauer. Außerdem wird die Lärmentwicklung reduziert . Die variierende Zahnteilung läßt den Einsatz eines Bandes für verschiedene Werkstoffe und Querschnitte zu.	Main application: thin wall pipes and profiles . The combi-tooth is for universal use . This tooth shape works with low vibrations and guaranteed a long lifetime. Also the noise emissions were reduced . By the varying pitch of teeth it is possible to use only one blade for different materials and cross-sections.	Typ CN = Combizahn Combi tooth Spezialschränkung special straight-set 0° Spanwinkel Cutting angle	8.0230 PREISLISTE SIEHE PRICE LIST SEE
Combizahnung / Combi-tooth 	Typ CP: Spanwinkel positiv. Haupteinsatzgebiet: Vollmaterial und dickwandige Rohre . Die Combizahnung ist universell einsetzbar . Diese Zahnform arbeitet schwingungsarm und gewährleistet eine längere Lebensdauer. Außerdem wird die Lärmentwicklung reduziert . Die variierende Zahnteilung läßt den Einsatz eines Bandes für verschiedene Werkstoffe und Querschnitte zu. Besonders geeignet für Produktionsmaschinen , bei denen hohe Standzeiten, aggressive Leistung und hohe Wirtschaftlichkeit erzielt werden sollen.	Main application: thin wall pipes and profiles . The combi-tooth is for universal use . This tooth shape works with low vibrations and guaranteed a long lifetime. Also the noise emissions were reduced . By the varying pitch of teeth it is possible to use only one blade for different materials and cross-sections. Specially suitable for production machines , which have to reach a long lifetime, aggressive performance and a high economic viability .	Typ CP = Combizahn Combi tooth Spezialschränkung special straight-set Spanwinkel Cutting angle positiv/positive	8.0240 PREISLISTE SIEHE PRICE LIST SEE

WICHTIG IMPORTANT

Bitte Einfahrvorschriften neuer Bänder beachten - Schnittgeschwindigkeit (v) um **30 %** und Vorschub (s) um **50 %** reduzieren. Nachdem eine Fläche von ca. 300 cm² geschnitten ist, Schnittgeschwindigkeit und Vorschub allmählich steigern.

Please notice first cut of new blades - reduce the cutting speed (v) **30%** and the feed (s) **50%**. After cutting a face of about 300cm², the cutting speed and feed can increase gradually.

Breite x Stärke Width x Strength	Zähne per Zoll / Tooth per inch														Meterpreis Price per meter	Schweißstelle/St. Welding joint		
6 x 0,9				6 K		10 N	14 N											
10 x 0,9				4 K	6 K		10 N	14 N						10/14 CN				
13 x 0,65					6 K		10 N	14 N	18 N				6/10 CN	8/12 CN	10/14 CN			
13 x 0,9			3 K	4 K	6 K		10 N	14 N					6/10 CN	8/12 CN	10/14 CN			
20 x 0,9			3 K	4 K	6 N	8 N	10 N	14 N	18 N			4/6 CN	5/8 CN	6/10 CN	8/12 CN	10/14 CN	4/6 CP	
27 x 0,9	2 K	3 K	4 K	6 N	8 N	10 N				3/4 CN	4/6 CN	5/8 CN	6/10 CN	8/12 CN	10/14 CN	2/3 CP	3/4 CP	4/6 CP
34 x 1,1	2 K	3 K	4 N	6 N						3/4 CN	4/6 CN	5/8 CN	6/10 CN	8/12 CN		2/3 CP	3/4 CP	4/6 CP
41 x 1,3	2 K	3 K								3/4 CN	4/6 CN	5/8 CN				2/3 CP	3/4 CP	4/6 CP
54 x 1,3										3/4 CN	4/6 CN					2/3 CP	3/4 CP	4/6 CP

Andere Bandarten, Bandbreiten und Zahnformen auf Anfrage.
Other bandsaw types and tooth shapes on request.

Lieferbar in Rollen zu 30,50,75 m oder endlos geschweißt – für alle horizontalen und vertikalen Bandsägemaschinen
 Available in coils of 30,50,75 m or welded on length for horizontal and vertical bandsaw machines

Abmessung in mm Dimension mm	Stück Piece	Abmessung in mm Dimension mm	Stück Piece	Abmessung in mm Dimension mm	Stück Piece
2450 x 27 x 0,9		4200 x 34 x 1,1		5320 x 34 x 1,1	
2590 x 27 x 0,9		4310 x 27 x 0,9		5334 x 34 x 1,1	
2755 x 27 x 0,9		4320 x 27 x 0,9		5334 x 41 x 1,3	
2800 x 27 x 0,9		4345 x 27 x 0,9		5400 x 34 x 1,1	
2820 x 27 x 0,9		4370 x 27 x 0,9		5400 x 41 x 1,3	
2825 x 27 x 0,9		4430 x 34 x 1,1		5460 x 34 x 1,1	
2830 x 27 x 0,9		4450 x 34 x 1,1		5620 x 34 x 1,1	
2835 x 27 x 0,9		4500 x 34 x 1,1		5620 x 41 x 1,3	
2845 x 27 x 0,9		4550 x 41 x 1,3		5650 x 41 x 1,3	
2910 x 27 x 0,9		4570 x 34 x 1,1		5700 x 34 x 1,1	
3000 x 27 x 0,9		4570 x 41 x 1,3		5700 x 41 x 1,3	
3010 x 27 x 0,9		4600 x 34 x 1,1		5734 x 34 x 1,1	
3180 x 27 x 0,9		4623 x 41 x 1,3		5734 x 41 x 1,3	
3200 x 27 x 0,9		4670 x 34 x 1,1		5800 x 41 x 1,3	
3250 x 27 x 0,9		4670 x 41 x 1,3		5800 x 54 x 1,3	
3350 x 27 x 0,9		4720 x 34 x 1,1		5900 x 34 x 1,1	
3435 x 27 x 0,9		4724 x 41 x 1,3		6000 x 41 x 1,3	
3505 x 27 x 0,9		4860 x 34 x 1,1		6050 x 41 x 1,3	
3505 x 34 x 1,1		4860 x 41 x 1,3		6096 x 41 x 1,3	
3660 x 27 x 0,9		4870 x 27 x 0,9		6100 x 41 x 1,3	
3660 x 34 x 1,1		4870 x 34 x 1,1		6180 x 41 x 1,3	
3700 x 27 x 0,9		4875 x 34 x 1,1		6200 x 41 x 1,3	
3720 x 34 x 1,1		4900 x 27 x 0,9		6200 x 54 x 1,3	
3750 x 27 x 0,9		4900 x 34 x 1,1		6280 x 41 x 1,3	
3750 x 34 x 1,1		4900 x 41 x 1,3		6300 x 34 x 1,1	
3800 x 27 x 0,9		4930 x 41 x 1,3		6300 x 41 x 1,3	
3800 x 34 x 1,1		4950 x 34 x 1,1		6300 x 54 x 1,3	
3810 x 27 x 0,9		5000 x 41 x 1,3		6354 x 41 x 1,3	
3820 x 27 x 0,9		5040 x 41 x 1,3		6500 x 41 x 1,3	
3830 x 27 x 0,9		5070 x 34 x 1,1		6650 x 41 x 1,3	
3900 x 27 x 0,9		5070 x 41 x 1,3		6700 x 41 x 1,3	
3912 x 34 x 1,1		5090 x 34 x 1,1		6800 x 41 x 1,3	
4000 x 27 x 0,9		5100 x 34 x 1,1		6900 x 41 x 1,3	
4000 x 34 x 1,1		5100 x 41 x 1,3		7000 x 41 x 1,3	
4020 x 27 x 0,9		5160 x 34 x 1,1		7070 x 41 x 1,3	
4100 x 27 x 0,9		5200 x 34 x 1,1		7200 x 54 x 1,3	
4100 x 34 x 1,1		5230 x 41 x 1,3		7239 x 41 x 1,3	
4115 x 27 x 0,9		5232 x 34 x 1,1		7742 x 41 x 1,3	
4115 x 34 x 1,1		5239 x 41 x 1,3		8077 x 41 x 1,3	
4115 x 41 x 1,3		5250 x 41 x 1,3		8077 x 54 x 1,3	
4150 x 27 x 0,9		5280 x 54 x 1,3		8120 x 54 x 1,3	
4160 x 27 x 0,9		5300 x 34 x 1,1		8890 x 54 x 1,3	
4160 x 34 x 1,1		5300 x 41 x 1,3		9700 x 41 x 1,3	

Andere Abmessungen ebenfalls lieferbar. / Other dimensions available too.

Schränkungsarten / Types of tooth set



Standard-Schränkung bei Metallbandsägen aus Bi-Metall bis 10 Zähne pro Zoll in den Zahnformen S, K, N
Standard set for blades made of Bi-Metal up to 10 teeth per inch, with tooth profiles S, K, N



Hochleistungs-Schränkung bei Metallbandsägen aus Bi-Metall in der Zahnform CN, CP
Heavy duty set for blades made of Bi-Metal with tooth profiles CN, CP

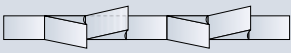
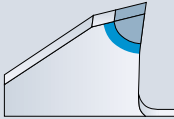
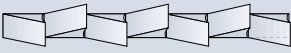
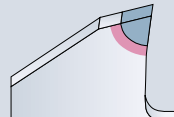
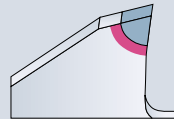


Die richtige Wahl der Zahnteilung entnehmen Sie bitte den folgenden Tabellen:
The right choice of tooth pitch can be found in the following tables:

Materialdurchmesser (mm) bei Vollmaterial / Material diameter (mm) at solid material								
2	5	10	20	50	100	150	→150	
30	22	14	10	8	6	4	3	2
Zahnteilung in Zähne/Zoll bei Standard- und Klauenzahnung / Inch at standard- and hook tooth								

Schnittstärke / Cutting strength in mm							
5-20	15-45	25-55	30-75	45-100	75-145	125-340	250
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1/2
Zahnteilung in Zähne/Zoll bei Combizahnung / Inch at combi tooth							



Schränkung / Straight-set  rechts, links, gerade right, left, straight		Ideal zum Trennen von abrasiven Werkstoffen (z.B. YTONG, Poroton) speziell geeignet zum Einsatz im Baugewerbe.	Ideal to cut abrasive materials (for exmaple YTONG, Pototon) especially suitable for the construction industry	8.0300 PREISLISTE SIEHE PRICE LIST SEE  10
Schränkung / Straight-set  rechts, links right, left		Zum Trennen von schwer zerspanbaren Materialien, wie Titan und Nickellegierungen wie Iconel, Hastaloy, Waspalloy, Monel etc. Auch für INOX-V-Material	To cut difficult machinable materials, like titanium and nickel alloys like Iconel, Hastaloy, Waspalloy, Monel etc. Also for INOX-V-material	8.0320 PREISLISTE SIEHE PRICE LIST SEE  10
Schränkung / Straight-set  ungeschränkt mit Vor- und Nachschneider unset pre- and finishing cutter		Sonderausführung nicht geschränkt und mit speziell geschliffenen Zähnen für die optimale Zerspanung von hochlegierten Stählen und Sonderlegierungen, z.B. Chrom-Nickelstählen, versandeten Alu- und Magnesiumguß etc.	Special version unset and with special grinded tooth for the optimal cutting of high-alloy steels and special alloys, for example chrome and nickel steels, silted up alu- and magnesium guss etc.	8.0340 PREISLISTE SIEHE PRICE LIST SEE  10

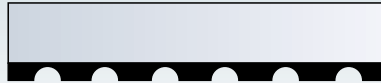
8.0300 Breite x Stärke Width x Strength	Zähne per Zoll Tooth per inch	Meterpreis Price per meter	Schweißstelle/St. Welding joint
13 x 0,65 mm	4		
20 x 0,90 mm	3		
27 x 0,90 mm	3		

8.0320 Breite x Stärke Width x Strength	Zähne per Zoll Tooth per inch	Meterpreis Price per meter	Schweißstelle/St. Welding joint
20 x 0,90 mm	3		
27 x 0,90 mm	3		
27 x 0,90 mm	4		
34 x 1,10 mm	3		
41 x 1,30 mm	2		
41 x 1,30 mm	3		
54 x 1,60 mm	2		
67 x 1,60 mm	2		
80 x 1,60 mm	2		

8.0340 Breite x Stärke Width x Strength	Zähne per Zoll Tooth per inch	Meterpreis Price per meter	Schweißstelle/St. Welding joint
13 x 0,90 mm	3		
20 x 0,90 mm	3		
27 x 1,10 mm	3		
34 x 1,10 mm	2		
34 x 1,10 mm	3		
41 x 1,30 mm	2		
54 x 1,60 mm	2		



Durchgehend
Throughout



Mit Spankammern
With chip spaces

- Bandtyp:** A – Durchgehend / throughout
Saw band typ: K – Mit Spankammern / With chip spaces
 KT – Mit tiefen Spankammern / With deep chip spaces
 W – Mit schmalen Zahn / With slim tooth
- Körnung:** 1 – Extrafein / Extra fine
Granulation: 2 – Fein / Fine
 3 – Mittel / Medium
 4 – mittel-grob / Medium coarse
 5 – grob / Coarse

PREISLISTE SIEHE
PRICE LIST SEE
10

ART. **8.0400**

Band Breite x Stärke Width x Strenght in mm	Zusammenstellung / Compilation Bandtyp/Gritkörnung • Recommended grit-granulation												Preis pro Meter Price per meter	Schweißstelle Welding joint
	A/1	A/2	A/3	A/4	A/5	K/2	K/3	K/4	K/5	W/4	W/5	KT/5		
6 x 0,5			■			■	■							
10 x 0,65		■	■				■	■						
13 x 0,5			■	■			■	■						
13 x 0,65		■	■	■			■	■						
19 x 0,8			■	■	■		■	■	■					
25 x 0,9	■		■	■	■			■	■		■	■		
32 x 0,9					■							■		
32 x 1,1										■		■		
38 x 1,1											■	■		

Einsatzgebiet

Material Material	Charakteristische Eigenschaften Characteristic properties	Band-Geschwindigkeit Band speed m/min.	Kühlung Cooling	Empfohlene Grit-Körnung / Recommended grit-granulation				Bandtyp Type
				Fein Fine	Mittel Medium	Mittel/Grob Medium/Coarse	Grob Coarse	
Werkzeugstahl (RC 42–65)	Hart/Hard	45–76	Ja/Yes			■	■	K / KT
Induktion gehärtete Stähle Induction for hardened steels	Hart /Hard	45–90	Ja/Yes			■	■	K / KT
Beryllium / Beryllium	Spröde/Brittle	45–180	Ja/Yes			■	■	K / KT
Stahlguß / Cast steel	Spröde/Brittle	45–100	Ja/Yes			■	■	K / KT
Grauguß / Grey cast	Spröde/Brittle	45–100	Nein/No			■	■	KT / W
Titan / Titan	Zäh/Tough	45–100	Ja/Yes			■	■	K / KT
Fiberglaswaben/ fibreglass-combs	Spröde /Brittle	1200–1800	Nein/No	■	■	■		A / K
Graphit/ Graphit	Hart&Spröde/Hard&Brittle	300–1200	Nein/No	■	■	■		A / K
Glas/Glass	Hart&Spröde/Hard&Brittle	150–300	Ja/Yes	■	■			A
Drahtdurchsetzter Gummi (Reifen) Rubber (tires) with wire inside	Reißend durch Drähte Rapid by wires	350–900	Ja/Yes			■	■	K
Versch. Sorten von Steinen Different kinds of stones	Spröde/Brittle	15–180	Nein/No		■	■	■	KT / W

 Richtwerte für Zähnezahl zu Karnasch-Metallkreissägeblättern · Zahnteilung in mm ist in Klammer angegeben

 Technical data for number of teeth of Karnasch-Metal Circular Saw Blades · Pitch/mm stated in parentheses

Ordern Sie möglichst unsere Standardzähnezahlen.
If possible, please order our standard-number of teeth.

Sonderverzahnungen auf Anfrage kurzfristig lieferbar (gegen Aufpreis).
Special tooth on request – available short term, against extra charge.

		Querschnitt section mm	für Karnasch Sägeblatt-Durchmesser (mm)																
			Ø 200		Ø 225		Ø 250		Ø 275		Ø 315		Ø 350		Ø 370		Ø 400		Ø 500
  Vollmaterial aus Stahl (bei Hochleistungs- sägeautomaten evtl. nächst größere Zahn- teilung nehmen).	10	160	(4)	180	(4)	200	(4)	220	(4)	–		–		–		–		–	
	30	100	(6)	120	(6)	128	(6)	140	(6)	160	(6)	160	(7)	160	(7)	200	(6)	260	(6)
	50	80	(8)	90	(8)	100	(8)	110	(8)	120	(8)	120	(9)	120	(9)	160	(8)	200	(8)
	80	–		–		80	(10)	80	(11)	80	(12)	100	(11)	100	(11)	128	(10)	160	(10)
	100	–		–		–		–		64	(15)	80	(14)	80	(14)	100	(12)	128	(12)
	120	–		–		–		–		–		64	(17)	60	(18)	80	(16)	100	(16)
	140	–		–		–		–		–		–		–		–		100	(16)
	160	–		–		–		–		–		–		–		–		100	(16)
  Normalwandige Rohre und Profile aus Stahl (für dünnwandige Profile nächst höhere Zähnezahl nehmen).	10	240	(2,5)	220	(3)	260	(3)	280	(3)	320	(3)	320	(3,5)	320	(3,5)	–		–	
	30	210	(3)	180	(4)	200	(4)	220	(4)	220	(4)	280	(4)	280	(4)	320	(4)	390	(4)
	50	160	(4)	120	(6)	128	(6)	140	(6)	200	(5)	220	(5)	220	(5)	280	(4,5)	360	(4,5)
	80	–		–		128	(6)	140	(6)	160	(6)	160	(7)	160	(7)	200	(6)	260	(6)
	100	–		–		–		–		160	(6)	160	(7)	160	(7)	200	(6)	260	(6)
	120	–		–		–		–		–		160	(7)	160	(7)	160	(8)	200	(8)
	140	–		–		–		–		–		–		–		–		200	(8)
	160	–		–		–		–		–		–		–		–		200	(8)
  Vollmaterial NE-Metalle (bei Hochleistungs- sägeautomaten evtl. nächst größere Zahnteilung nehmen).	10	100	(6)	120	(6)	128	(6)	140	(6)	–		–		–		–		–	
	30	80	(8)	90	(8)	100	(8)	110	(8)	120	(8)	140	(8)	120	(9)	160	(8)	200	(8)
	50	64	(10)	64	(11)	80	(10)	80	(11)	80	(12)	100	(11)	100	(11)	128	(10)	160	(10)
	80	–		–		64	(12)	64	(14)	64	(15)	80	(14)	80	(14)	100	(12)	128	(12)
	100	–		–		–		–		56	(18)	64	(17)	60	(18)	80	(16)	100	(16)
	120	–		–		–		–		–		64	(17)	60	(18)	64	(20)	80	(20)
	140	–		–		–		–		–		–		–		–		80	(20)
	160	–		–		–		–		–		–		–		–		80	(20)
  Normalwandige Rohre und Profile NE-Metalle (für dünnwandige Profile nächst höhere Zähnezahl nehmen).	10	210	(4)	180	(4)	200	(4)	220	(4)	–		–		–		–		–	
	30	160	(4)	140	(5)	160	(5)	180	(5)	200	(5)	220	(5)	220	(5)	250	(5)	320	(5)
	50	120	(5)	100	(7)	128	(6)	140	(6)	160	(6)	160	(7)	160	(7)	200	(6)	260	(6)
	80	–		–		100	(8)	110	(8)	140	(7)	140	(8)	140	(8)	180	(7)	220	(7)
	100	–		–		–		–		120	(8)	120	(9)	120	(9)	160	(8)	200	(8)
	120	–		–		–		–		–		120	(9)	120	(9)	160	(8)	200	(8)
	140	–		–		–		–		–		–		–		–		160	(10)
	160	–		–		–		–		–		–		–		–		160	(10)

Die Tabelle gilt für HSS- und VHM-Sägeblätter. Für kleinere Sägeblattdurchmesser reicht in den meisten Fällen die Aufteilung in feingezahnt nach DIN 1837 oder grobgezahnt nach DIN 1838 aus.

Die Zähnezahlen dieser Richtwerttabelle stimmen nicht unbedingt mit unseren Standardzähnezahlen überein.

This list is valid for HSS and Solid Carbide Slitting Saws. For smaller diameters, we refer to the number of teeth of DIN 1837/fine tooth or DIN 1838/large tooth.

The number of teeth of this list do not correspond exactly to our standard-versions.



Empfohlene Einsatz-Richtwerte für Sägeblätter

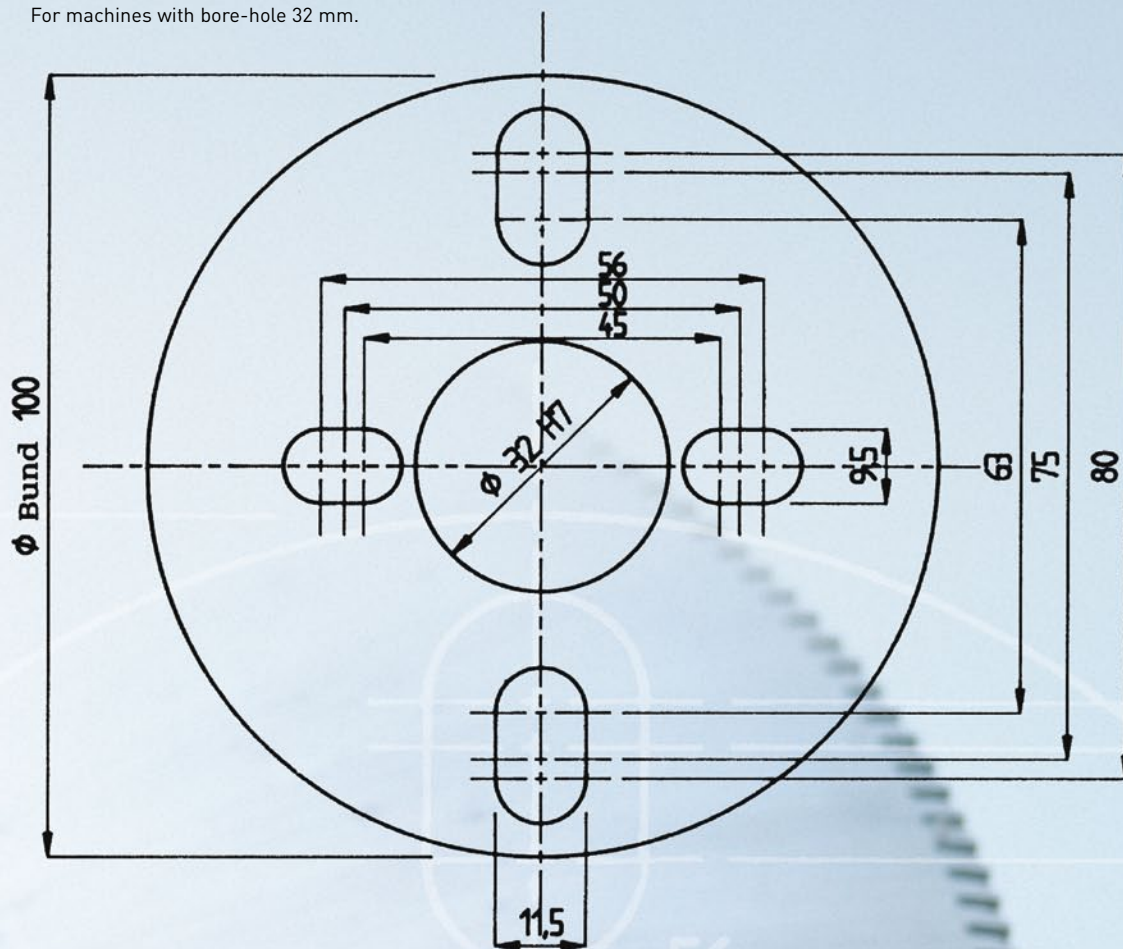


Recommended cutting data for saw blades

Materialquerschnitt des zu zerspannenden Werkstoffs. Section of the cutting material			Schnittwinkel · Cutting angle		γ	Stahl/steel von 350-500 N/mm ²		Stahl/steel von 500-700 N/mm ²		Werkzeugstahl/tool steel von 750-950 N/mm ²		Vergütungswerkzeugstahl/hardened tool steel von 950-1000 N/mm ²		Schnellarbeitsstahl/high speed steel von 950-1300 N/mm ²		Rostfreie Stähle/stainless steel von 500-800 N/mm ²		Grauguß/cast iron		Aluminium/aluminium 200-400 N/mm ²		Aluminium/aluminium 300-500 N/mm ²		Kupfer/copper 200-350 N/mm ²		Bronze/bronze 400-600 N/mm ²		Bronze/bronze 600-900 N/mm ²		Messing/brass 200-400 N/mm ²		Messing/brass 400-700 N/mm ²		Titan und Legierungen/titanium alloy 300-800 N/mm ²		Rostfreie Stahlrohre/ stainless steel tubes S=0,05·D · 300-600 N/mm ²		Rostfreie Stahlrohre/ stainless steel tubes S=0,025·D · 300-600 N/mm ²	
			Freiwinkel · Clearance angle		α	20°	18°	15°	12°	10°	12°	12°	22°	20°	20°	15°	12°	16°	12°	18°	18°	15°	8°	8°	8°	6°	6°	8°	8°	10°	10°	8°	8°	16°	16°	8°	8°	8°	
Materialquerschnitt des zu zerspannenden Werkstoffs. Section of the cutting material			10 - 20	ZT · pitch	5	4	4	3	2	4	4	6	5	6	5	4	5	5	4	3	2																		
				V _c =m/min	50	30	20	15	10	20	25	1100	210	400	400	130	600	500	50	20	35																		
				V _f =mm/min	170	140	110	60	35	50	100	1800	400	600	800	160	1100	700	160	130	130																		
			21-40	ZT · pitch	7	6	6	4	3	6	6	8	7	8	7	8	6	7	4	4	3																		
				V _c =m/min	45	30	20	15	10	19	23	1000	190	350	400	120	600	400	45	18	33																		
				V _f =mm/min	160	130	110	60	33	45	100	1700	400	600	700	150	1100	600	150	120	120																		
			41-60	ZT · pitch	10	9	8	6	4	8	8	12	10	11	10	8	10	10	6	5	4																		
				V _c =m/min	45	25	18	14	10	18	22	900	170	300	350	100	550	350	45	18	30																		
				V _f =mm/min	150	120	100	50	30	45	90	1600	350	550	700	140	1000	600	140	110	110																		
			61-90	ZT · pitch	12	12	11	9	6	11	11	16	12	14	12	10	12	12	10	6	5																		
				V _c =m/min	40	25	17	14	9	17	20	800	160	250	300	90	550	350	45	17	30																		
				V _f =mm/min	140	110	50	50	28	40	80	1400	300	550	600	130	900	500	130	110	110																		
			91-110	ZT · pitch	14	14	14	12	8	14	14	18	14	17	14	12	16	16	12	6	5																		
				V _c =m/min	40	20	15	13	9	15	19	700	150	200	250	80	500	300	40	16	28																		
				V _f =mm/min	120	100	80	45	25	40	80	1300	300	500	600	110	900	500	110	100	100																		
			111-130	ZT · pitch	16	16	16	14	10	16	16	20	16	18	16	14	18	18	14	8	6																		
				V _c =m/min	35	20	14	13	8	14	17	600	140	150	200	70	500	300	35	16	26																		
				V _f =mm/min	100	90	70	45	25	35	70	1100	250	500	500	100	800	400	100	90	90																		
			131-150	ZT · pitch	18	16	16	14	12	16	16	20	16	20	18	16	18	18	16	10	6																		
				V _c =m/min	30	15	12	12	8	12	16	500	130	120	150	60	450	200	30	16	24																		
				V _f =mm/min	90	80	60	40	22	35	60	900	250	400	400	90	800	400	90	80	80																		
					Mecutoil-Emulsion					Trocken		Kerosin-Trocken		Mecutoil-Emulsion/Öl					Mecutoil																				

UNI Verwendung: Für alle Kreissägemaschinen mit 32 Ø mm Bohrung ist diese Nebenloch-Anordnung geeignet.
Gleichzeitig reduziert sich Ihre Lagerhaltung erheblich.

Utilization: For machines with bore-hole 32 mm.



4 Universal-Longlöcher

passend für folgende
Nebenlöcher:

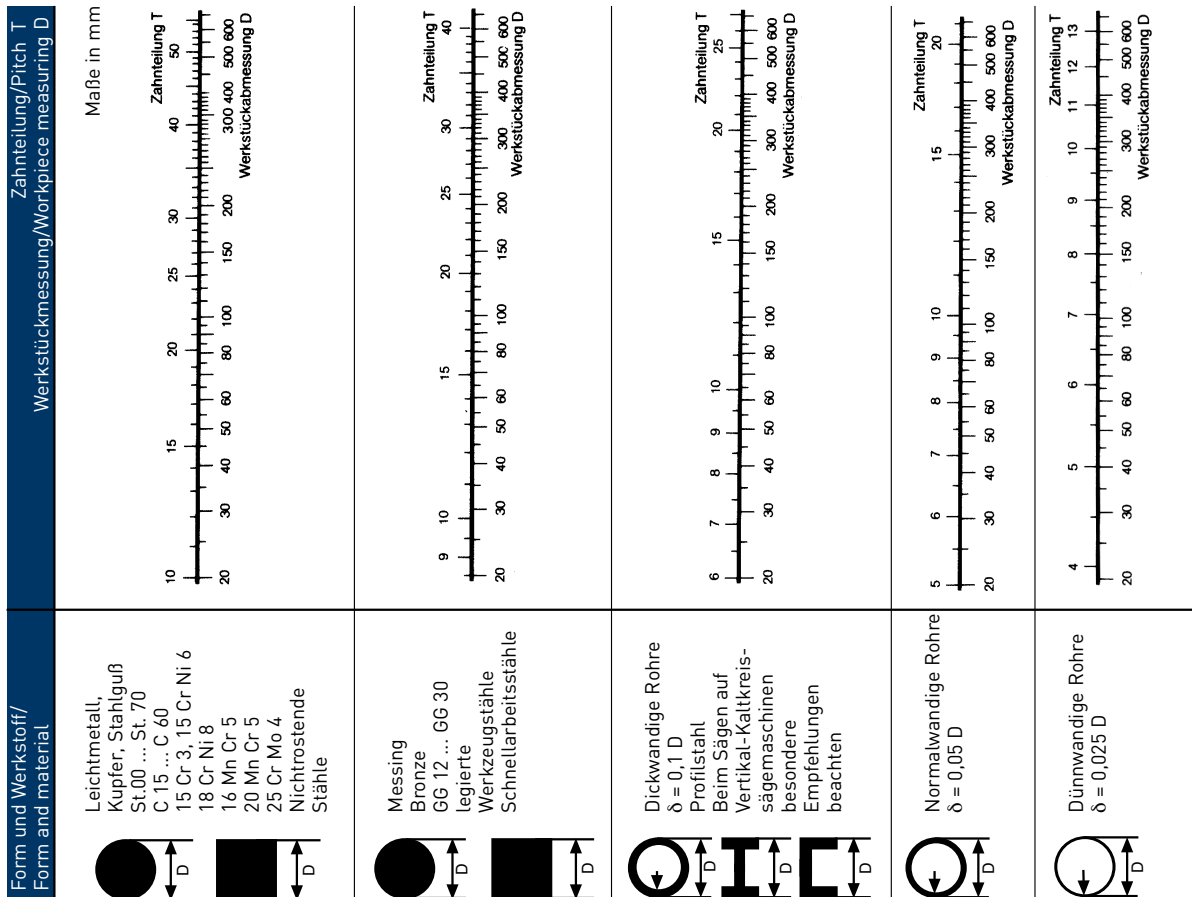
Suitable to the following
pin-holes.

2 - 8 - 45
2 - 9 - 50
2 - 9 - 56
2 - 11 - 63
2 - 11 - 75
2 - 11 - 80



Bestimmen der richtigen Zahnteilung zu Karnasch Segmentkreissägeblättern

Determination of the right tooth-pitch for Karnasch-Segmental Circular Saw Blades



 Richtwerte für den Einsatz von HSS-DIN-Kreissägeblättern

 Recommended cutting data for HSS-DIN-Circular Saw Blades

Vorschub

Der allgemeine Richtwert für den Vorschub je Zahn liegt zwischen 0,01 mm für sehr harte Materialien und 0,15 mm für weiche NE-Metalle. Bei durchschnittlich hartem Material wird man mit 0,05 mm pro Zahn beginnen und je nach Ergebnis den Vorschub etwas reduzieren oder erhöhen. Die Wahl des Vorschubes wird von vielen nicht berechenbaren Faktoren beeinflusst.

Die Zerspanbarkeit des Werkstoffes spielt ebenso eine Rolle wie Drehzahl, Vorschubart, Werkstück-spannung und Maschinenzustand. Die Anzahl der Zähne im Eingriff, Sägendurchmesser und Breite sind weitere Einflßfaktoren. Aus diesen Gründen können wir Ihnen nur allgemeine Richtwerte angeben. Je nach Einsatzbedingungen können diese Werte sowohl höher als auch niedriger liegen. Im Zweifelsfalle empfehlen wir bei HSS-Werkzeugen, die Drehzahl zurückzunehmen und den Vorschub etwas zu erhöhen. Dadurch erreichen Sie eine Steigerung der Leistung. Wird auf besonders feine Schnittflächen Wert gelegt, empfehlen wir mit kleinem Vorschub, hoher Drehzahl und mit feiner Zahnteilung zu arbeiten. Hat Ihre Maschine Handvorschub, sollten Sie beim Ansägen behutsam andrücken und gegen Ende des Schnitts mit weniger Druck arbeiten. Das Sägeblatt neigt dann weniger zum Verlaufen, die Abschnitte werden graufrei.

Bei den verschiedenen Werkstoffen kann man von den in der Tabelle aufgeführten Vorschubwerten pro Zahn ausgehen. Multipliziert mit der Zähnezahl des verwendeten Sägeblattes und der Drehzahl, ergibt sich dann der auf der Maschine einzustellende Vorschub in mm/min.

Nachschleifservice: Karnasch bietet Ihnen höchste Standzeiten mit CNC-nachgeschärften Sägeblättern.

Werkstoffe	Kühl/Schmierstoffe	VC Schnittgeschwindigkeit	Richtwerte/Vorschub Sz (mm/Zahn)	Spanwinkel γ 10.5000 A	Spanwinkel γ 10.5001 B	Freiwinkel α 10.5001 B
Material	Cooling/lubricant	Cutting speed	Feed / Sz(mm/tooth)	10.5002 C	10.5002 C	
Stahl/Steel bis 500 N/mm ²	Emulsion (Mecutoil) Mischverhältnis 1:20	25-50 m/min.	0,02-0,04 mm	5°	18°-20°	8°-10°
Stahl/Steel bis 800 N/mm ²	Emulsion (Mecutoil) Mischverhältnis 1:15	15-30 m/min.	0,02-0,03 mm	5°	15°-18°	8°
Stahl/Steel bis 1000 N/mm ²	Emulsion (Mecutoil) Mischverhältnis 1:10	10-20 m/min.	0,01-0,02 mm	0°-5°	10°-12°	6°-8°
Nichtrostender Stahl Stainless steel	Emulsion (Mecutoil) Mischverhältnis 1:10	7-15 m/min.	0,01-0,02 mm	0°-5°	10°-12°	6°-8°
Grauguß Cast iron	Trocken- oder Preßluft	15-25 m/min.	0,02-0,05 mm	0°-5°	8°-10°	6°
Messing Brass	Trocken	00-400 m/min.	0,02-0,04 mm	0°-5°	8°	6°
Bronze Bronze	Trocken	00-400 m/min.	0,02-0,06 mm	0°-5°	8°	6°
Kupferlegierungen Copper alloy	Emulsion (Mecutoil) Mischverhältnis 1:20	60-200 m/min.	0,02-0,08 mm	5°-10°	20°-25°	12°
Leichtmetall Vollmaterial Light alloy solid	Emulsion (Mecutoil)	400-800 m/min.	0,03-0,10 mm		25°	12°
Leichtmetall Profile Light alloy profile	Kühlschmierstift (Mecutwachs)	800-2000 m/min.	0,02-0,05 mm		25°	12°

Alle angegebenen Werte sind nur als Richtwerte zu betrachten. Für NE-Metalle kann, sofern auf der Maschine vorhanden, auch Mecutspray. Sprühöl-Schmierung verwendet werden.
All data stated are only objective values!

Vorschub pro Zahn: Sz (mm / Zahn)
Feed per tooth: Sz (mm / tooth)

$$S_z = \frac{S}{Z \cdot n}$$

S = Vorschub (mm / min.)
S = feed (mm / min.)
Z = Zähnezahl
Z = number of teeth
n = Drehzahl (1 / min.)
n = speed (rpm)

Vorschub: S (mm / min)
Feed rate: S (mm / min)

$$S = S_z \cdot Z \cdot n$$

Sz = Vorschub pro Zahn (mm / Zahn)
Sz = feed per tooth (mm / tooth)
Z = Zähnezahl
Z = number of teeth
n = Drehzahl (1 / min.)
n = speed (rpm)

 Anwendungsgebiete der Werkzeugtypen N, H und W

 Utilization of the types N, H and W

DIN 1836

Werkzeugtyp N / type N:

Für normale Maschinenbaustähle, weichen Grauguß, mittelharte Nichteisenmetalle/
For normal steel, soft cast iron, medium-hard nonferrous metal.

Werkzeugtyp H:
Werkzeugtyp W:

Für besonders harte und zäherte Werkstoffe / For very hard and tough material.
Für besonders weiche und zähe Werkstoffe / For very soft and tough material.

Werkstoff/material		Werkzeugtyp	
Stahl, weich	Zugfestigkeit aB bis 50 kp/mm ²	N	(W)
Stahl, mittelhart	Zugfestigkeit aB bis 80 kp/mm ²	N	
Stahl, zähhart	Zugfestigkeit aB bis 100 kp/mm ²	N	(H)
Stahl, zähhart	Zugfestigkeit aB bis 130 kp/mm ²	H	
Stahlguß	N	(H)	
Grauguß Brinellhärte HB30 bis 180 kp/mm ²	N		
Grauguß Brinellhärte HB30 über 180 kp/mm ²	N	(H)	
Temperguß	N		
Kupfer; Kupferlegierung, weich	(N)	W	
Kupferlegierung, spröde	N	(H)	
Zinklegierung	(N)	W	
Aluminiumlegierung, weich		W	
Aluminiumlegierung, mittelhart	N	(W)	
Aluminiumlegierung, ausgehärtet, kleine Schnittgeschwindigkeiten	N		
Aluminiumlegierung, ausgehärtet, große Schnittgeschwindigkeiten		W	
Magnesiumlegierung	(N)	W	
Kunststoffe, nicht geschichtet	N	(W)	
Kunststoffe, geschichtet		W	

Werkzeugtyp N, ist falls nicht eingeklammert, bevorzugt zu verwenden. Die eingeklammerten Werkzeugtypen sollten nur in Sonderfällen zur Bearbeitung der angegebenen Werkstoffe verwendet werden.

Please, use with preference the type N, if not in parentheses. The types stated in parentheses only for special operations.

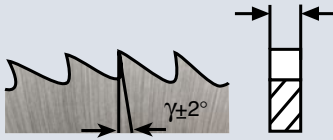
Technische Informationen zu HSS DIN-Kreissägeblättern

Technical information for HSS DIN-Circular Saw Blades

Metallkreissägeblätter DIN 1840, Zahnformen, seitlicher Freischliff, Herstellungsgenauigkeit

**Metal Circular Saw Blades, DIN 1840
Tooth Formations, Side Clearance, Accuracy of Manufacture**

Winkelzahn A
Angular Tooth A



Winkelzahn mit wechselseitiger Abkantung Aw
Angular Tooth with alternating edges Aw



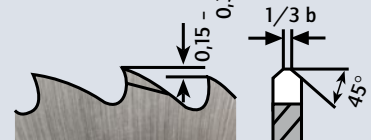
Bogenzahn B
Rounded Tooth B



Bogenzahn mit wechselseitiger Abkantung Bw
Rounded Tooth with alternating edges Bw

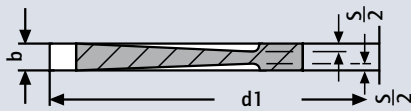


Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider C
Rounded Tooth C



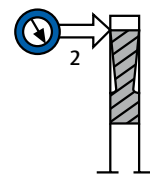
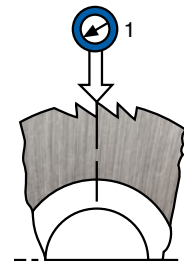
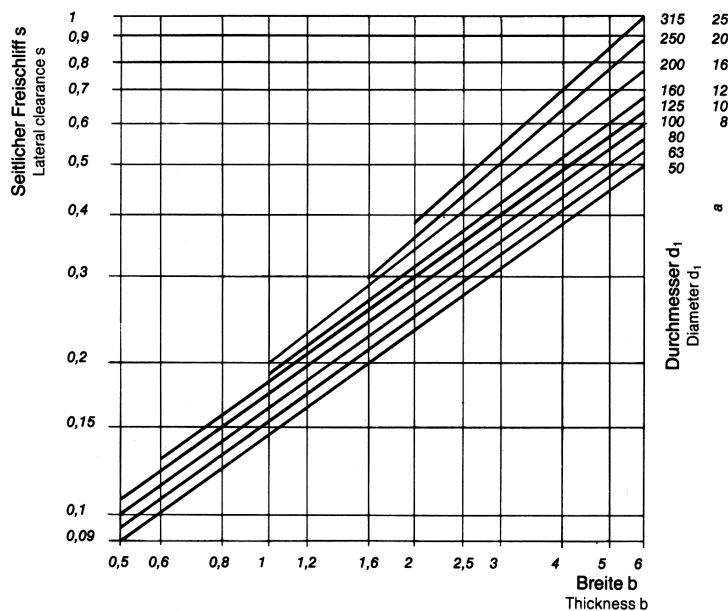
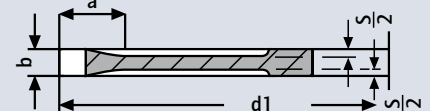
Zahnform Tooth Form	Spanwinkel γ für Werkzeugtyp Radial Rake Angle for Tool Type			Zahnform Tooth Form	Spanwinkel γ für Werkzeugtyp Radial R.A. for Tool Type		
	N ± 2°	H ± 2°	W ± 2°		N ± 2°	H ± 2°	W ± 2°
A + Aw	5°	0°	10°	B, Bw, C	15°	8°	25°

Regelausführung
Regular version



Seitlicher Freischliff
Richtwerte für Metallkreissägeblätter
Lateral Clearance

Sonderausführung für verstärkten Freischliff
Special version
for increased lateral clearance



Herstellungsgenauigkeit

Accuracy of Manufacture

Außendurchmesser Outer diameter d1		Zulässige Abweichung für Tolerance for		Außendurchmesser Outer diameter d1		Zulässige Abweichung für Tolerance for	
über	bis	Stirnlauf Axial Runout Meßstelle 2	Rundlauf Radial Runout Meßstelle 1	über	bis	Stirnlauf Axial Runout Meßst. 2	Rundlauf Radial Runout Meßst. 1
	40	0,1	0,1	100	200	0,25	0,16
40	100	0,16		200	315	0,4	

Beim Messen ist das Metallkreissägeblatt auf einem innerhalb 10µm
rundlaufenden Dorn aufzunehmen.

Measurement when clamped between standard diameter collars on test
arbor running concentric in 10 µm.



ART. **5.6002A**

ART. **5.6000A**

ART. **5.6001B**



TECHNISCHE INFORMATION zu VHM-Kreissägeblätter



TECHNICAL INFORMATION on slitting saws solid carbide

Kühlung:

Wir empfehlen beim Einsatz von Vollhartmetallwerkzeugen eine besonders kräftige Kühlung. Unzureichend oder unregelmäßig arbeitende Kühlung begünstigt das Entstehen von Rissen im Werkzeug oder kann zum Bruch führen. Im Zweifelsfalle mit fetter Emulsion oder mit Schneidöl arbeiten.

Keine Regel ohne Ausnahme: Grauguß wird normalerweise trocken zerspant, ebenfalls wird Kunststoff trocken gesägt. Gelegentlich wird Preßluft oder Wasser verwendet. Bei Magnesiumlegierungen ist Vorsicht geboten. In Verbindung mit Wasser besteht Explosionsgefahr. Aus diesem Grund wird hier trocken gesägt.

Vorschub:

Der allgemeine Richtwert für den Vorschub je Zahn liegt zwischen 0,005 mm für sehr harte Werkstoffe und 0,05 mm für weiche NE-Metalle. Bei durchschnittlich hartem Material wird man mit ca. 0,01 mm pro Zahn beginnen – also wesentlich langsamer als bei HSS – und je nach Ergebnis den Vorschub etwas reduzieren oder erhöhen. Die Wahl des Vorschubes wird von vielen nicht berechenbaren Faktoren beeinflusst. Die Zerspanbarkeit des Werkstoffes spielt ebenso eine Rolle, wie Drehzahl, Vorschubart, Werkstückspannung und Maschinenzustand. Die Anzahl der Zähne im Eingriff, Sägendurchmesser und Breite sind weitere Einfluß-faktoren. Aus diesen Gründen können wir Ihnen nur allgemeine Richtwerte angeben. Je nach Einsatzbedingungen können diese Werte sowohl höher als auch niedriger liegen. Speziell bei Karnasch Vollhartmetallwerkzeugen bringt ein kleiner Vorschub und eine feine Zahn-teilung eine besonders feine Schnittfläche. Bei den verschiedenen Werkstoffen kann man von den in der Tabelle aufgeführten Vorschubwerten pro Zahn ausgehen. Multipliziert mit der Zähnezahzahl des verwendeten Sägeblatts und der Drehzahl ergibt sich dann der auf der Maschine einzustellende Vorschub in mm/min.

Für NE-Metalle kann, sofern auf der Maschine vorhanden, auch Sprühöl-Schmierung verwendet werden: oder Art.: 60.1150 (Mecutspray, S. 88).

Cooling:

We recommend using highly effective cooling when cutting with solid carbide tools. If the cooling is not sufficient or is irregular in nature, this can cause fractures in the tools or even result in complete failure. When in doubt, use water-oil emulsions or cutting oil.

Exception: Grey cast iron is usually machined while dry and plastics are also cut dry. Occasionally, compressed air or water may be used. Exercise caution with magnesium alloys. Magnesium may explode if it comes into contact with water. Therefore, always cut magnesium alloys while they are dry.

Feed rates:

As a guideline, use a feed rate per saw tooth of 0.005 mm for very hard materials and 0.05 mm for softer non-ferrous metals. For a metal of typical hardness, start with approx. 0.01 mm per tooth – i.e., much slower than with high speed steel. Depending on the results you achieve, you can reduce or increase the feed rate slightly. Your choice of feed rate is affected by many unpredictable factors. The machinability of the material plays a role as does the speed, feed type, workpiece clamping and the state of your machines and tools. Additional factors include the number of saw teeth that are engaged at any given moment, the saw diameter and saw width. Therefore it is only possible to provide approximate values. Depending on the machining conditions, you may have to increase or decrease this value. When using Karnasch solid carbide tools in particular, lower feed rates and finer tooth pitches will result in improved cutting surfaces. Depending on the material being processed, start with the feed rate given in the table below. Multiplying the number of teeth with the speed gives the feed rate to be set on your machine in mm/min.

For non-ferrous metals, you can also use spray oil lubrication if this is available on the machine being used: or type: 60.1150 (Mecut spray, page 88).

Werkstoffe Material	Kühl/Schmierstoffe Coolant/lubricant	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed	Richtwerte/Vorschub Sz (mm / Zahn) Suggested feed rate Sz (mm / tooth)
Stähle bis 600 N/mm ² (Automatenstahl) Steels with up to 600 N/mm ² (free-cutting steel)	Emulsion / Mischverhältnis 1:20 Emulsion / Mixture ratio 1:20	150 m/min.	0,010 – 0,030 mm
Stähle von 600 bis 1000 N/mm ² (Baustahl) Steels from 600 to 1000 N/mm ² (structural steel)	Emulsion / Mischverhältnis 1:15 Emulsion / Mixture ratio 1:15	120 m/min.	0,005 – 0,020 mm
Nichtrostende Stähle Stainless steel	Emulsion / Mischverhältnis 1:10 Emulsion / Mixture ratio 1:10	80 m/min.	0,005 – 0,015 mm
Hochlegierte Stähle High-alloyed steel	Emulsion / Mischverhältnis 1:10 Emulsion / Mixture ratio 1:10	70 m/min.	0,005 – 0,010 mm
Titan Titanium	Schneidöl Cutting oil	60 m/min.	0,003 – 0,005 mm
Grauguß über 220 HB Grey cast iron harder than 220 HB	Trocken Dry	100 m/min.	0,005 – 0,010 mm
Kupferlegierungen Copper alloys	Emulsion Emulsion	300 m/min.	0,020 – 0,040 mm
Messinglegierungen Brass alloys	Sprühölkühlung / Emulsion Spray oil cooling / Emulsion	500 m/min.	0,010 – 0,040 mm
Aluminium Aluminium	Sprühölkühlung / Emulsion Spray oil cooling / Emulsion	1000 – 2000 m/min.	0,010 – 0,040 mm

**Vorschub pro Zahn: Sz (mm / Zahn)
Feed per tooth: Sz (mm / tooth)**

$$S_z = \frac{S}{Z \cdot n}$$

S = Vorschub (mm / min.)
S = feed (mm / min.)
Z = Zähnezahzahl
Z = number of teeth
n = Drehzahl (1 / min.)
n = speed (rpm)

**Vorschub: S (mm / min)
Feed rate: S (mm / min)**

$$S = S_z \cdot Z \cdot n$$

Sz = Vorschub pro Zahn (mm / Zahn)
Sz = feed per tooth (mm / tooth)
Z = Zähnezahzahl
Z = number of teeth
n = Drehzahl (1 / min.)
n = speed (rpm)

Alle angegebenen Werte sind nur als Richtwerte zu betrachten.

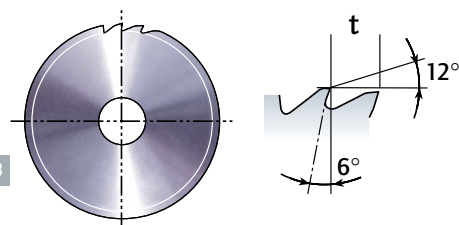
All of the given values are only intended as a guideline.

Vollhartmetall-Kreissägeblätter

5.6000A DIN 1837

Für Weichstahl und Messing.
Vorschub pro Zahn in mm 0,002 bis 0,008 entsprechend der verwendeten Maschinentype.

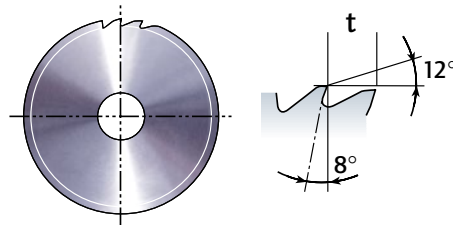
For mild steel and brass. Feeds of 0,002 to 0,008 according to the type of machine being used.



5.6001B DIN 1838

Für Aluminium und rostfreien Stahl bei Tieffräsen.
Vorschub pro Zahn in mm 0,003 bis 0,012 entsprechend der verwendeten Maschinentype.

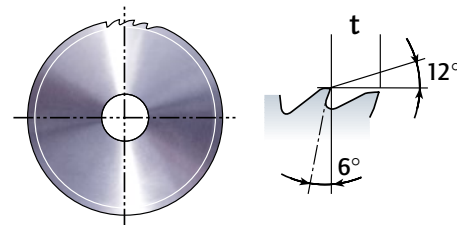
Used for deep milling in aluminium or stainless steel.
Feeds of 0,003 to 0,012 according to the type of machine being used.



5.6002A

Für die Bearbeitung von empfindlichen oder dünnwandigen Werkstücken für Landrehauto-maten besonders empfehlenswert

For machining of fragile or thin workpieces recommended on automatic lathes



Die angegebenen Schnittgeschwindigkeiten, bezogen auf die einzelnen Werkstoffgruppen, sind Richtwerte.
Der optimale Wert muss innerhalb dieses Bereiches für den jeweiligen Zerspanungsvorgang ermittelt werden.

The specified cutting speeds are guidelines in relation to the different material groupings.
The optimal value must be determined during the cutting process.

Werkstoffgruppe Material group	DIN Bezeichnung DIN designation	Werkstoffnummer material number	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed mm / min	Kühlschmiermittel Emulsion cooling lubricants	Kühlschmiermittel cooling lubricants Schneidöl/ Cutting oil	
					Ja/Yes	Nein/No
Baustähle Structural steels	S 235 JR (ST 37-2)	1.0037	80 - 105	1:10	■	
	S 275 JR (ST 44-2)	1.0044	80 - 105	1:10	■	
	E 295 (ST 50-2)	1.0050	65 - 90	1:20	■	
	E 360 (ST 70-2)	1.0070	65 - 90	1:20	■	

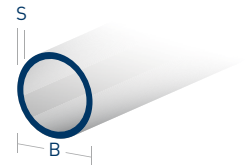
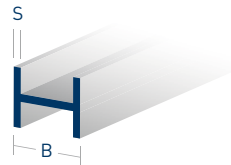
Werkstoffgruppe Material group	DIN Bezeichnung DIN designation	Werkstoffnummer material number	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed mm / min	Kühlschmiermittel Emulsion cooling lubricants	Kühlschmiermittel cooling lubricants Schneidöl/ Cutting oil	
					Ja/Yes	Nein/No
Rost- und Säure- beständige Stähle Corrosion and acid proof steels	x 5 Cr Ni 18 9	1.4301	33 - 45	1:10	■	
	x 10 Cr Ni Mo Ti 18	1.4571	33 - 45	1:10	■	
	10	1.4006	33 - 45	1:10	■	
	x 10 Cr 13	1.4401	33 - 45	1:10	■	
	x 5 Cr Ni Mo 18 10	1.4021	33 - 45	1:10	■	
	x 20 Cr 13					

Werkstoffgruppe Material group	DIN Bezeichnung DIN designation	Werkstoffnummer material number	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed mm / min	Kühlschmiermittel Emulsion cooling lubricants	Kühlschmiermittel cooling lubricants Schneidöl/ Cutting oil	
					Ja/Yes	Nein/No
Gusseisen Cast iron	GG 15	-	52 - 65	-		■
	GG 30	-	52 - 65	-		■
	GTW 40	-	52 - 65	-		■
	GTS 65	-	52 - 65	-		■
	GGG 50	-	52 - 65	-		■

Werkstoffgruppe Material group	DIN Bezeichnung DIN designation	Werkstoffnummer material number	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed mm / min	Kühlschmiermittel Emulsion cooling lubricants	Kühlschmiermittel cooling lubricants Schneidöl/ Cutting oil	
					Ja/Yes	Nein/No
Aluminiumlegierung Aluminium alloy	Al 99.5	3.0255	130 - 910	1:10		■
	Al Mg 3	3.3535	130 - 910	1:10		■
	Al Mg 4,5 Mn	3.3547	195 - 1040	1:10		■

Zahnteilung und Zahnformen / Sägen von Rohren und Profilen
Coice of tooth and tooth shape / Cutting pipes and profiles

Wandstärke Wall thickness (S) in mm	Zähne per Zoll/Tooth per inch - Durchmesser/Diameter (B)											
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500	750	1000
2	22	22	18	18	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10	5/8	5/8
3	22	18	14	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	4/6 0°	4/6 0°
4	18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6 0°	4/6 0°	4/6 0°
5	18	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6 0°	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°
6	14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°	3/4 0°
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°	3/4 0°	3/4 0°
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6 0°	4/6 0°	4/6 0°	3/4 0°	3/4 0°	3/4 0°
12		5/8	5/8	5/8	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos
15			5/8	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos
20			4/6	4/6 pos	4/6 pos	3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos
30				3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos
50						3/4 pos	2/3 pos	2/3 pos	2/3 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos
75								2/3 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos	1,4/2 pos	0,75/1,25 pos
100									1,4/2 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos
150										0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos
200										0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos	0,75/1,25 pos



Sind zwei oder mehr Rohre nebeneinander-
liegend zu trennen, so benutzen Sie die
Tabelle unter Berücksichtigung der
doppelten Wandstärke.

Entscheidende Faktoren für die richtige Wahl der Zahnteilung

- Sägen von Rohren und Profilen in Lagen und Bündeln
- Sägen von Rohren und Profilen im Einzelschnitt

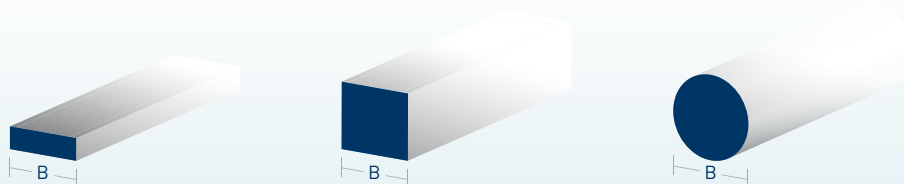
If cutting two ore more pipes side by
side-lying, use the table in consideration of
the double wall thickness.

Deciding factors for the right choice of tooth

- Sawing pipes and profiles in layers and bundles
- Sawing pipes and profiles in single cut

Zahnteilung und Zahnformen / Sägen von Vollmaterial
Coice of tooth and tooth shape / Cutting solid material

Konstante Verzahnung / Constant gearing Material Querschnitt/Material cross section (B)	Zahnteilung m. Zahnform	Variable Verzahnung / Variable gearing Material Querschnitt/Material cross section (B)	Zahnteilung m. Zahnform
bis 15 mm	14 ZpZ. N	bis 30 mm	10/14 ZpZ.
15-30 mm	10 ZpZ. N	20-50 mm	8/12 ZpZ.
30-50 mm	8 ZpZ. N	25-70 mm	6/10 ZpZ.
50-80 mm	6 ZpZ. N KL	35-90 mm	5/8 ZpZ.
80-120 mm	4 ZpZ. KL	50-100 mm	4/6 ZpZ. pos
120-200 mm	3 ZpZ. KL	80-150 mm	3/4 ZpZ. pos
200-400 mm	2 ZpZ. KL	120-350 mm	2/3 ZpZ. pos
400-800 mm	1,25 ZpZ. KL	250-600 mm	1,4/2 ZpZ. pos
> 800 mm	0,75 ZpZ. KL	> 500 mm	0,75-1,25 ZpZ. pos



Richtige Zahnteilung

- Für optimale Schnittergebnisse ist die Auswahl der richtigen Zahnteilung entscheidend
- Die Zahnteilung ergibt sich aus der Eingriffs-länge des Sägebandes
- Eine zu kleine Zahnteilung kann Schnittverlauf und vorzeitigen Verschleiß verursachen
- Eine zu große Zahnteilung kann Zahnausbrüche verursachen
- Mindestens 3 Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen

Right gearing

- The right choice of tooth is important for an optimal cutting-result
- The Choice of tooth depends on the working length of the saw band
- A too small choice of tooth can cause premature wear
- A too big choice of tooth can cause tooth breakout
- At least 3 teeth should cut to reach an economical result.

GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

1. Preise

Die Preisangabe in der Preisliste erfolgt in Euro (€). Es gelten die in der jeweils letzten alleingültigen Preisliste verzeichneten Preise. Die Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Die Preise verstehen sich ab Werk ausschließlich Verpackung und Transportkosten.

Die Preise gelten für normale katalogmäßige Ausführung und Abmessung. Soweit der Besteller hiervon abweicht, so führt dies auch ohne ausdrückliche vorherige Ankündigung zu einer neuen Preisbemessung durch den Verkäufer.

Soweit der Verkäufer für ein bestimmtes Produkt ein Sonderangebot gewährt, so ist er daran gebunden, wenn das Angebot seitens des Bestellers innerhalb einer Frist von 14 Tagen ab Angebot angenommen wird. Danach eingehende Annahmeerklärungen führen eine Bindung nicht mehr herbei.

2. Lieferung

Bei einem Auftragswert von über € 1.000,- netto erfolgt die Lieferung frachtfrei ab Bahnstation Heddeshelm, bis Bahnstation Empfänger, innerhalb Deutschlands. Maschinen werden grundsätzlich ab Werk, ausschließlich Verpackung, geliefert.

Lieferkonditionen außerhalb Deutschlands:

Unter € 1000,- netto, ausschl. Porto und Verpackung, unverzollt, unversichert. Alle anderen anfallenden Kosten gehen zu Lasten des Empfängers.

Über € 1000,- netto Vergüten wir 1% als Transportkostenanteil vom jeweiligen Rechnungs-Warenwert inkl. Verpackung, unverzollt. Alle anderen anfallenden Kosten gehen zu Lasten des Empfängers.

Der Mindestauftragswert beträgt € 50,- netto.

Liefertermine und Fristen sind schriftlich zu bestätigen.

Soweit die Lieferfristen nicht eingehalten werden können, weil dies durch Fälle höherer Gewalt (Krieg, Streik, Betriebsstörungen, etc.) nicht möglich ist, so sind vereinbarte Liefertermine oder Fristen unverbindlich und berechtigen darüberhinaus den Verkäufer/Lieferanten dazu, in besonderen Fällen von der Ausführung der Aufträge zurückzutreten bzw. Teillieferungen vorzunehmen.

Bei bruch- bzw. kälteempfindlichen Werkzeugen sowie Sonderanfertigungen ist es dem Verkäufer/Lieferanten vorbehalten, eine Über- oder Unterlieferung bis zu 10 % der bestellten Menge, ohne weitere Vereinbarung vorzunehmen. Die Bestellmenge kann mindestens um 2 Stück über- oder unterschritten werden. Berechnet wird die Liefermenge.

2.a Bearbeitungsgebühr für Kleinaufträge/Außerhalb Deutschlands/EU-Länder.

Unsere günstigen Preise zwingen uns, für Kleinaufträge die nachstehend genannten Bearbeitungsgebühren (Zollformular, Ausstellung der Zolllpapiere, Bankspesen) zu erheben, da diese Kosten durch unsere äußerst knappe Kalkulation nicht aufgefangen werden können:

bis € 100,- netto pro Auftrag und Lieferung:	€ 25,- Bearbeitungsgebühr
bis € 250,- netto pro Auftrag und Lieferung:	€ 15,- Bearbeitungsgebühr
bis € 500,- netto pro Auftrag und Lieferung:	€ 10,- Bearbeitungsgebühr

Bitte versuchen Sie, Ihre Aufträge zu konzentrieren. Damit ersparen Sie sich und uns erhebliche Kosten.

3. Bezahlung

Die Bezahlung der Lieferung hat innerhalb von 8 Tagen mit 2 % Skonto oder innerhalb von 30 Tagen, jeweils am Rechnungsdatum in bar ohne jeden Abzug beim Verkäufer/Lieferanten zu erfolgen.

Davon ausgenommen sind Reparatur- und Schärfaufträge. Diese sind nach Erhalt der Rechnung sofort ohne jeden Abzug zahlbar.

Bei Zahlungsverzug ist der Verkäufer/Lieferant berechtigt, aus dem Rechnungsbetrag Zinsen mit 2 % über dem jeweiligen Landesdiskontsatz zu verlangen.

Ist eine Teilzahlungsabrede getroffen und kommt der Besteller/Käufer mit mehr als zwei Teilzahlungen in Verzug, so wird der Restbetrag zur Gänze sofort fällig. Das gleiche gilt auch für den Fall, daß dem Verkäufer/Lieferant Tatumstände bekanntwerden, die die Sicherheit der Forderung desselben als gefährdet erscheinen lassen.

Wechsel und Schecks werden nur zahlungshalber und nur gegen Vergütung aller entstehenden Unkosten angenommen. Soweit dem Verkäufer/Lieferanten Tatumstände bekanntwerden, welche die Sicherheit der Forderungen als gefährdet erscheinen lassen, so ist er berechtigt, auch vor Fälligkeit zahlungshalber angenommener Wechsel die sofortige Bezahlung des gesamten Kaufpreises zu verlangen.

4. Gefahrenübergang

Die Gefahr geht mit Übergabe an den Frachtführer auf den Besteller/Käufer über. Dies gilt auch für den Fall der frachtfreien Lieferung. Soweit nichts anderes vereinbart, erfolgt der Versand auf Rechnung des Käufers/Bestellers. Auf Wunsch des Bestellers wird auf seine Kosten die Sendung durch den Verkäufer/Lieferanten gegen Diebstahl, Bruch, Transport-, Feuer- und Wasserschäden sowie sonstige versicherbare Risiken versichert.

5. Verpackung

Die Verpackungskosten sind vom Käufer/Besteller gesondert zu tragen. Die Berechnung erfolgt zum Selbstkostenpreis.

6. Eigentumsvorbehalt

Der Lieferant/Verkäufer behält sich das Eigentum an dem Liefer-/Kaufgegenstand bis zur endgültigen Bezahlung des Kaufpreises vor. Soweit Teillieferung vereinbart ist, bleiben sämtliche Teillieferungen im Eigentum des Lieferanten/Verkäufers, bis sämtliche Teillieferungen gezahlt sind. Der Eigentumsübergang an den Teillieferungen erfolgt erst nach Bezahlung auch der letzten Teillieferung.

Der Besteller/Käufer ist berechtigt, den Liefergegenstand im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen. Er tritt jedoch dem Lieferanten/Verkäufer bereits jetzt alle Forderungen ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen den Abnehmer oder gegen Dritte erwachsen. Zur Einziehung der Forderung ist der Besteller/Käufer auch nach dieser Abtretung noch ermächtigt. Ist die Befugnis des Lieferanten/Verkäufers, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Der Lieferant/Verkäufer verpflichtet sich jedoch, die Forderungen nicht einzuziehen, solange der Besteller/Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen ordnungsgemäß nachkommt. Der Lieferant/Verkäufer kann verlangen, daß der Besteller/Käufer ihm die abgetretenen

Forderungen und deren Schuldner bekanntgibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazu gehörenden Unterlagen aushändigt und dem Schuldner die Abtretung mitteilt. Wird der Liefergegenstand/Kaufgegenstand zusammen mit anderen Waren, die dem Lieferanten/Verkäufer nicht gehören, weiterverkauft, so gilt die Forderung des Bestellers/Käufers gegen den Abnehmer in der Höhe des zwischen dem Lieferanten/Verkäufer und dem Besteller/Käufer vereinbarten Lieferpreises als abgetreten.

7. Rücktritt

Nimmt der Besteller/Käufer den Liefergegenstand nicht ab, so ist der Lieferant/Verkäufer berechtigt, dem Besteller/Käufer eine Nachfrist von 14 Tagen mit der Erklärung zu setzen, daß er nach Ablauf dieser Frist eine Auftragsausführung ablehne. Nach erfolglosem Ablauf der Frist ist der Lieferant/Verkäufer berechtigt, durch schriftliche Erklärung vom Vertrag zurückzutreten oder Schadensersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen.

Der Setzung einer Nachfrist bedarf es nicht, wenn der Besteller/Käufer die Abnahme ernsthaft und endgültig verweigert. Verlangt der Lieferant/Verkäufer Schadensersatz, so beläuft sich dieser auf 20 % des Auftragspreises. Der Schadensbetrag ist höher oder niedriger anzusetzen, wenn der Lieferant/Verkäufer einen höheren oder der Besteller/Käufer einen geringeren Schaden nachweist.

8. Stornierung

Storniert der Besteller/Käufer den Vertrag, so bedarf es zur Gültigkeit der Stornierung der schriftlichen Zustimmung des Lieferanten/Verkäufers. Soweit die Zustimmung erteilt wird, hat der Besteller/Käufer dem Lieferanten/Verkäufer sämtliche bis dahin entstandenen Kosten zu ersetzen. In diesem Falle bleiben die vom Lieferanten/Verkäufer gefertigten Zeichnungen, Modelle, usw. Eigentum des Lieferanten/Verkäufers.

9. Haftung

Der Lieferant/Verkäufer haftet für zugesicherte Eigenschaften nach den gesetzlichen Vorschriften; im übrigen haftet er nur für Schäden, die auf grob fahrlässiger Vertragsverletzung seinerseits oder der eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Dies gilt auch für Schäden aus der Verletzung von Pflichten bei den Vertragsverhandlungen.

10. Gewährleistung

Die Gewährleistungsansprüche gegen den Lieferanten/Verkäufer sind - nach Wahl des Lieferanten/Verkäufers - beschränkt auf das Recht auf Nachbesserung oder Ersatzlieferung. Dem Besteller/Käufer wird jedoch ausdrücklich das Recht vorbehalten, bei Fehlschlägen der Nachbesserung oder der Ersatzlieferung Herabsetzung der Vergütung oder nach seiner Wahl Rückgängigmachung des Vertrages zu verlangen.

Der Lieferant/Verkäufer leistet keine Gewähr für solche Mängel, die durch fehlerhafte Behandlung, unsachgemäße Handhabung, eigenmächtige Veränderung oder falsche Anwendung entstehen. Soweit seitens des Bestellers/Käufers Beanstandungen geltend gemacht werden, sind die beanstandeten Teile zum Zweck der Prüfung mit genauen Angaben über die Einsatzbedingungen kostenlos an den Lieferanten/Verkäufer einzusenden. Musterzeichnungen und sonstige Unterlagen, die zur Ausführung von Aufträgen seitens des Bestellers/Käufers zur Verfügung gestellt werden, bleiben im Besitz des Lieferanten/Verkäufers. Die Aufbewahrungspflicht beträgt 4 Monate. Die Rückgabe erfolgt nur nach ausdrücklichem Verlangen des Bestellers/Käufers.

11. Mängelrügen

Offensichtliche Mängel sind vom Besteller/Käufer spätestens innerhalb einer Frist von 2 Wochen nach Erhalt der Ware schriftlich zu rügen. Unterläßt der Besteller/Käufer die Mängelanzeige, so gilt die Lieferung als mangelfrei genehmigt. Für Kaufleute gelten die Untersuchungs- und Rügepflichten gem. § 377 HGB, wenn der Vertrag zum Betrieb ihres Handelsgewerbes gehört.

11a.

Äußerlich erkennbare Schäden oder Fehlmengen von Packstücken sofort auf dem Frachtbefund quittieren lassen.- Äußerlich nicht erkennbare Schäden innerhalb 24 Stunden schriftlich beim Anlieferer anzeigen und bestätigen lassen. "Bei Nichtbeachtung verlieren Sie Ihre Regreßmöglichkeit." Haben Sie Grund zur berechtigten Reklamation, informieren Sie uns umgehend schriftlich und warten Sie bitte unsere weitere Weisung ab. Rücksendungen ohne unser ausdrückliches Einverständnis ziehen für Sie erhebliche Kosten nach sich.

12. Rücksendungen

Die Rücksendung der Ware ist dem Besteller/Käufer nur nach vorheriger schriftlicher Vereinbarung mit dem Lieferanten/Verkäufer gestattet. Ohne eine solche schriftliche Genehmigung des Lieferanten/Verkäufers sind die Kosten der Rücksendung vom Besteller/Käufer zu tragen. Der Lieferant/Verkäufer ist berechtigt, unfrei zugesandte Rücksendungen nicht anzunehmen.

Sonderanfertigungen werden grundsätzlich nicht zurückgenommen.

13. Warengutschrift

Soweit eine Warengutschrift gewährt wird, so ergibt sich die Höhe der Gutschrift aus dem Betrag der Originalrechnung/Warenwert abzüglich 15 % Bearbeitungskosten, mindestbearbeitungsgebühr bei Gutschriften jedoch € 15,-.

Soweit aufgrund einer Warengutschriftsvereinbarung die Ware zurückgesandt wird, so hat der Besteller/Käufer die hierdurch entstehenden Kosten zu tragen.

14. Gerichtsstand und Erfüllungsort

Als Erfüllungsort für sämtliche Lieferungen und Zahlungen gilt der Sitz des Lieferanten/Verkäufers. Der örtliche Gerichtsstand für sämtliche Streitigkeiten aus Verträgen mit Vollkaufleuten ist 69469 Weinheim.

15. Auftragserteilung

Mit der Auftragserteilung erklärt sich der Besteller/Käufer - auch ohne ausdrückliche Zustimmung - mit den vorstehenden Bedingungen einverstanden.

16. Technische Änderungen

Der Lieferant/Verkäufer behält es sich ausdrücklich vor, soweit erforderlich, technische Änderungen bei Werkzeugen und Maschinen vorzunehmen. Irgendwelche Rechte kann der Besteller/Käufer daraus nicht herleiten.

17. Nachdrucke

Nachdrucke des Inhalts der Preisliste, auch auszugsweise, von Abbildungen oder Zeichnungen bedürfen der ausdrücklichen schriftlichen vorherigen Genehmigung.

Mit dieser Preisliste verlieren alle früheren Preislisten und Angebote ihre Gültigkeit.

Die Preise dieser Liste können ohne vorherige Anzeige geändert werden. Der Lieferant/Verkäufer behält es sich vor, die am Tage der Auslieferung gültigen Preise/Legierungszuschläge zu berechnen.

TERMS OF BUSINESS

1. Prices

The indication of price in the price-list is in euros (€). The prices of the respective last valid price-list are to be considered. The prices are net-prices and do not include the respective effectual VAT.

The prices are quoted ex works, packing and freight charges are excluded. The prices apply to ordinary quality and size according to the catalogue. If the orderer deviates from these standards, a new price assessment is made by the seller without any explicit previous notice.

If the seller allows an exceptional offer for a particular product, he is bound to it when the offer on the part of the orderer is accepted within the period of 14 days starting with the day of the offer. Acceptances coming in afterwards do not lead to an obligation.

2. Delivery

If the order value is above € 1000 net, the goods are delivered freight paid ex the railway station of Heddeshheim to the railway station of the addressee within Germany.

Machines are always delivered ex works, the packing is excluded.

Delivery conditions outside Germany:

Below € 1000 net, postage and packing excluded, duty unpaid, uninsured. All other costs thereby incurred are at the expense of the addressee.

Above € 1000 net, we pay 1 % as part of the freight charges of the respective invoice value and value of the goods including the packing, duty unpaid. All other costs thereby incurred are at the expense of the addressee.

The minimum order value is € 50 net.

Delivery dates and time limits are to be confirmed in written form.

If the time of delivery cannot be met in case of force majeure (war, strike, business disruption, etc.), the agreed delivery dates or time limits are no longer binding and additionally, in particular cases, the seller / supplier is entitled to withdraw from the execution of the orders or to carry out partial deliveries.

Concerning tools sensitive to fractures or cold as well as custom-made products, the seller / supplier reserves the right to carry out overdeliveries or underdeliveries up to 10 % of the quantity ordered without any further agreements. The quantity ordered can at least be exceeded or fallen short of 2 units. The quantity delivered is calculated.

2a Service charge for small orders / Outside Germany/EU countries.

Our favourable prices oblige us to raise the herein after called service charges for small orders (customs form, issuing of customs documents, bank charges), as these costs could not be absorbed by our extremely narrow calculation.

Up to € 100 net
per order and delivery € 25 service charge

Up to € 250 net
per order and delivery € 15 service charge

Up to € 500 net
per order and delivery € 10 service charge

Please try to pool your orders, so that you and we avoid considerable costs.

3. Payment

The payment of the goods delivered has to be effected to the seller / supplier within 8 days with a cash discount of 2 % or within 30 days, respectively at the invoice date in cash without any discount.

Repair orders and sharpening orders are excluded from this. These are immediately payable after the receipt of the invoice without any discount. In case of delay in payment, the seller / supplier is entitled to demand out of the invoice amount interests with 2 % above the respective regional discount rate. If it was agreed to accept part-payment and if the orderer / purchaser is behind schedule with more than two part-payments, the balance becomes immediately due in its entirety.

The same also occurs if the seller / supplier comes to know any circumstances surrounding the transaction which put the security of the outstanding money at risk.

Bills of exchange and cheques are only accepted for payment purposes and when all accruing charges will be paid. If the seller / supplier comes to know any circumstances surrounding the transaction which put the security of the outstanding money at risk, then he is entitled, also prior to maturity of accepted drafts for payment purposes, to demand the immediate payment of the whole purchase price.

4. Transfer of perils

At the point of transfer to the carrier, the risk is transferred to the orderer / purchaser. This also applies to deliveries free from transportation charges. Unless otherwise agreed, the dispatch is effected on account of the purchaser / orderer. On request of the orderer the delivery will be insured at his cost against theft, breakage, transport and fire and water damage as well as against other insurable risks.

5. Packing

The packing charges are borne separately by the purchaser / orderer. The charging is effected at cost price.

6. Retention of title

The supplier / seller retains the ownership of the delivery item / object of purchase until all demands are fulfilled. In case of an agreed partial delivery, all partial deliveries shall be in the possession of the supplier / seller until all partial deliveries are paid. The passage of title of the partial deliveries is not effected until after the payment of the last partial delivery.

The orderer / purchaser is entitled to resell the delivery item in the normal course of business. However, all claims occurring from the resale against the recipient of the delivery or third parties are herewith withdrawn from the supplier. The orderer / purchaser is authorised to collect the claim even after this withdrawal. The authority of the supplier / seller to collect the claim by himself will remain unaffected by this. However, the supplier / seller commits himself not to collect the claims as long as the orderer / purchaser duly fulfils his obligation to pay. The supplier / seller can claim that the orderer / purchaser discloses the transferred claims and their debtors, gives all necessary

particulars for the collection, delivers the corresponding documents and discloses the withdrawal to the debtor. If the delivery item is resold together with other goods which do not belong to the supplier / seller, the seller's / purchaser's claim against the recipient of the delivery is valid as assigned to the amount of the contract price agreed between the supplier / seller and the orderer / purchaser.

7. Withdrawal

If the orderer / purchaser does not collect the delivery item, the supplier / seller is entitled to allow an additional period of 14 days containing the statement that he refuses to execute the order after expiration of this additional period. After unsuccessful expiration of this extended period, the supplier / seller is entitled to withdraw from the agreement or to demand damages for non-performance by sending a written statement. If the orderer / purchaser seriously and finally refuses to receive the goods, an additional period is not allowed.

If the supplier / seller demands damages, the damages amount to 20 % of the order price. The amount of damage is assessed higher or lower, if the supplier / seller proves a higher or the orderer / purchaser a lower damage.

8. Cancellation

If the orderer / purchaser cancels the contract, the written consent of the supplier / seller is needed in order for the cancellation to be valid. When the consent is given, the orderer / purchaser is obliged to compensate the supplier / seller in all costs thitherto incurred. In this case, the supplier / seller retains the ownership of drawings, models etc. manufactured by himself.

9. Liability

The supplier / seller is liable for the guaranteed quality according to the statutory provisions; besides, he is only liable for damages caused by gross negligence of contract violation on his part or on the part of a legal agent or an auxiliary person. The same applies to damages caused by breach of duty during the contract negotiations.

10. Guarantee

The guarantee claims against the supplier / seller are – at the option of the supplier / seller – limited to the right of rectification or replacement. Should an attempt to rectify or replace fail, the orderer / purchaser will expressly be entitled to withdraw from the contract or to reduce the purchase price.

No guarantee is given by the supplier / seller for damages occurring due to incorrect handling, improper use, unauthorised modification or incorrect use. If any complaints are asserted on the part of the orderer / purchaser, the rejected goods are to be sent back to the supplier / seller, free of charge, with details about the conditions of use for checking purposes.

Designs and other documents provided by the orderer / purchaser for the execution of orders remain in possession of the supplier / seller. The documents are to be kept at least for 4 months. The return is only effected on explicit demand of the orderer / purchaser.

11. Notification of defects

Obvious defects are to be notified in written form by the orderer / purchaser not later than within a period of 2 weeks after receipt of the goods. If the orderer / purchaser fails to notify the defect, the delivery is considered to be free from defect. Traders are to follow the article concerned with examination and notice of non-conformity under § 377 of the German Commercial Code, if the contract belongs to the company of their commerce.

11a

Externally visible defects or shortfalls of packages are to be recorded at once on the consignment note. Not externally visible defects are to be reported to and confirmed by the deliverer in written form and within 24 hours. "In case of non-observance you loose your right to regress." In case of a justifiable claim please inform us without delay and wait for further instructions. Returns without our explicit consent entail considerable costs for you.

12. Returns

The orderer / purchaser is allowed to return the goods only after a prior written agreement was reached between him and the supplier / seller. Without such a written agreement of the supplier / seller the costs of the return are to be borne by the orderer / purchaser. The supplier / seller is entitled not to accept returns sent freight collect. Custom-made products cannot be returned.

13. Trade-in-credit

If a trade-in-credit is allowed, the amount of the credit arises from the amount of the original invoice less 15 % service charges; however, the service charge is at €15 minimum.

If the goods are returned by virtue of a trade-in-credit agreement, the orderer / purchaser is to bear all the costs thereby incurred.

14. Legal venue and place of performance

The place of performance for all deliveries and payments is the domicile of the supplier / seller. The local legal venue for all business disputes arising from contracts with merchants entered as such in the commercial register is 69469 Weinheim.

15. Placing of orders

In placing the order the orderer / purchaser agrees – even without explicit consent – to the aforesaid conditions.

16. Technical modifications

The seller / supplier explicitly reserves the right to make modifications to tools and machines if required. The orderer / purchaser cannot assert any rights from this.

17. Reprints

Reprints of the content of the price-list, even in extracts, of illustrations or graphs require an explicit prior written consent. With this price-list all price-lists and offers prior to this cease to be valid.

The prices of this list can be changed without any previous notice. The seller / supplier reserves the right to calculate the prices / alloy surcharges valid at the day of dispatch.



KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS™

Niederlassung / Branch

D-15848 Görsdorf
Straße des Friedens 10

Telefon: +49 (0) 33675-7265-0
Telefax: +49 (0) 33675-7101

E-Mail: mail@karnasch.de
Web: www.karnasch.de

Hauptsitz / Headquarter

D-68542 Heddeshelm
Siemensstraße 1

E-Mail: info@karnasch.de

KARNASCH Service-Hotline:

+49 (0) 33675 - 7100

ONLINE-KATALOG / ONLINE CATALOG

QR-CODE →

Jetzt Code scannen und direkt jederzeit im aktuellen HMS-MKS-MST-Onlinekatalog blättern.

Now scan code and browse directly in the new always updated HMS- MKS-MST online catalog.

→ <http://www.karnasch.de/go/catalogue/hms/>



ONLINE-PREISLISTE / ONLINE-PRICE LIST

QR-CODE →

Jetzt Code scannen und die aktuelle Preisliste herunterladen.

Now scan code and download the actual price list.

→ <http://www.karnasch.de/go/pricelist/hms/>



KARNASCH WORLDWIDE

EUROPE EGYPT · AUSTRIA · BELGIUM · BULGARIA · CZECH REPUBLIC · CYPRUS · DENMARK · ESTLAND · FRANCE
 FINLAND · GERMANY · GREECE · HUNGARY · ITALY · IRELAND · KAZAKHSTAN · LETTLAND · LITHU- ANIA · LUXEMBOURG
 NEW ZEALAND · NETHERLANDS · NORWAY · MO- ROKKO · PORTUGAL · POLAND · RUSSIA · WHITE RUSSIA/BELARUS · ROMANIA · SAUDI-ARABIA
 SWEDEN · SWITZERLAND · SPAIN · SLOVAKIA · SLOVENIA · SOUTH AFRIKA · TURKEY · UNITED KINGDOM ASIA THAILAND · MALAYSIA
 VIETNAM · SINGAPORE · INDONESIA · CHINA · TAIWAN · INDIA · NAUPADA/THANE · UAE/UNITED ARAB EMIRATES SOUTH AMERICA BRAZIL
 CHILE · ARGENTINA AMERICA USA · CANADA · AUSTRALIA



MEHR INFORMATIONEN UNTER:
WWW.KARNASCH.DE