

PROXXON

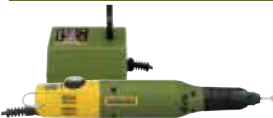


Unelte cu caracter!

Editia 2013

PROFESSIONALS
Tools and experience



	<i>Unelte de mana 230 V</i>	3 – 11
	<i>Unelte de mana la 12v si transformatoare</i>	12 – 17/ 28
	<i>Accesorii pentru unelte de mana (stand de gaurire, prelungitor flexibil, etc)</i>	16 / 18 – 20
	<i>Alte unelte si echipamente de precizie pentru activitati delicate</i>	26 – 27
	<i>Freze si discuri debitoare de calitate industrială</i>	21 – 25
	<i>Unelte de banc (cu accesoriile aferente)</i>	29 – 47
	<i>Sisteme de strunjire si frezare, inclusiv accesorii</i>	48 – 61
	<i>Sisteme de gaurit-frezat cu prindere de 43mm</i>	62
	<i>Accesorii pentru sistemele de gaurit-frezat cu prindere de 43mm</i>	63
	<i>Ghid pentru creatorii de machete Ghid cu tehnici de strunjire</i>	12/49 49

Masina de precizie pentru gaurit-frezat FBS 240/E

Pentru gaurit, frezat, slefuit, curatat si gravat.

Turatia este variabila continuu intre 5000 si 20000 rpm. Controlul electronic al turatiei asigura o putere constanta, chiar si la turatii mici, usurand activitatile de gaurire, curatare si slefuire de precizie. Axul este ghidat pe rulmenti de precizie, si este prevazut cu un buton pentru blocarea acestuia. Gatul de prindere are diametrul de 20mm, si se potriveste cu standurile de gaurire si menghinele MICROMOT.

Motorul special, echilibrat si cu zgomot redus de curent continuu are o mare durata de viata. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida este prevazuta cu un invelis din cauciuc moale, marind coeficientul ergonomic.

Set complet cu 43 accesorii prezentate intr-o cutie solida din plastic.

Date tehnice:

5000 – 20000 rpm. Puterea maxima consumata 100W, 220 - 240 v. Lungime 200mm. Greutate 450g. Clasa de protectie 2. Mandrina fara cheie cu capacitate 0,3 – 3,2 mm.

NO 28 472



Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida este prevazuta cu un invelis din cauciuc moale, marind coeficientul ergonomic.

Nota:

Masina de gaurit poate fi dotata optional si cu mandrinele de precizie MICROMOT precizie la pagina 21.



Set complet de 43 accesorii de calitate inalta, intr-o carcasa solida din polipropilena.



Masina de gaurit – frezat profesionala IBS/E

- Pentru gaurit, frezat, slefuit, curatat si gravat.
- Pentru mecanica fina, bijutieri, opticieni, artisti, constructori de machete si electronisti.



Cu 34 accesorii de calitate industriala , cu prindere de 2,35mm. Include si un set complet de 6 pensete intre 1,0 si 3,2mm (le puteti vedea la pagina 21).

Precizie maxima (bataia axului - maxim 3/100 mm).

Fara vibratii si oscilatii nedorite ale burghiilor si a altor accesorii .

Motorul special, echilibrat si cu zgomot redus de curent continuu are o mare durata de viata. Axul din otel este centrat pe rulment. Sase pensete de precizie (1,0-1,5-2,0-2,4-3,0 si 3,2 mm) si buca de strangere sunt incluse.



Date tehnice:

Turatie intre 5000 si 20000 rpm. Puterea consumata (maxima) 100W, 220-240v. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida si gatul din aluminiu. Lungime 230mm. Greutate aproximativa 500g. Izolata conform clasa 2. Gatul de prindere are diametrul de 20mm si se potriveste cu standurile de gaurire si menghinele MICROMOT. Set complet cu 34 accesorii diverse prezentate intr-o cutie din plastic solida.

NO 28 481

Nota:

Pensetele MICROMOT **1** sunt calite, si totusi au o flexibilitate sporita. Ele de asemenea isi mentin concentricitatea si dupa o folosire indelungata (acestea nu trebuiesc confundate cu pensetele din bronz sau aluminiu cu patru crestaturi).

Aceste pensete cu trei crestaturi sunt mult mai greu de fabricat decat **2** cele cu patru crestaturi, dar ofera o mai buna distribuire a sarcinii pe rulmenti. **3**

Aceasta parte este foarte importanta pentru accesoriiile cu diametre mici. Mai multe detalii la pagina 21.



Cutie de o calitate superioara confectionata din POLIPROPILENA. Design atractiv, foarte solida si destul de incapatoare pentru a aseza masina dupa terminarea lucrului. Eticheta din interior permite o usoara identificare a continutului.

Masina de gaurit – frezat cu gat lung la 90° LWB/E

NOU



Prevazuta cu un set de roti dintate fixate pe rulmenti, toate acestea intr-o carcasa din aluminiu.

De asemenea utila in finisarea pieselor complexe. Prevazuta cu un motor de curent continuu puternic si silentios. Turatie reglabila continuu electronic. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida si gatul din aluminiu. Prezentata intr-o cutie din polipropilena, la fel cu cea descrisa in partea stanga.

Include pensete MICROMOT din otel cu diametre de 1,0-1,5-2,0-2,4-3,0 si 3,2 mm.

Date tehnice:

220 - 240v. 100w. 3000 - 15000 rpm. Lungime 270mm. Greutate 550g. Izolatie conform clasa 2.

NO 28 492



Masina de gaurit – frezat cu gat lung LBS/E

NOU



Suportul pentru pastrarea ordonata a accesoriilor este inclus in trusa.

Gatul din aluminiu de lungime 100 mm si diametrul 20mm. Ideala pentru lucrul in locuri greu accesibile. Motor special, echilibrat, silentios si cu durata de viata mare, de curent continuu. Turatie variabila, carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Include pensete MICROMOT din otel cu diametre de 1,0-1,5-2,0-2,4-3,0 si 3,2 mm.

Prezentata intr-o cutie din polipropilena, la fel cu cea descrisa in partea stanga.

Date tehnice:

220 - 240v. 5000 - 20000 rpm. Lungime 300 mm. Greutate 630g. Izolata conform clasa 2.

NO 28 485



Masina de gaurit COLT 2

Robusta si durabila, puternica, silentioasa cu motor de curent continuu cu durata de viata mare. Reductor de turatie silentios, cu gat din aluminiu, iar carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida.

Buton pentru pornit/oprit ergonomic, cu control electronic al turatiei si blocare. Mandrina RÖHM asigura fixarea cu precizie a burghiului.

Prezentata intr-o cutie din polipropilena, la fel cu cea descrisa in partea stanga.

Date tehnice:

220 - 240v. 0 - 3000 rpm. Mandrina RÖHM cu capacitate intre 0,5 si 6 mm. Grosime maxima de gaurire in otel: 5mm. Greutate 900 g. Izolata conform clasa 2.

NO 28 490



Polizor unghiular LHW

NOU



Pentru lucrul cu otel, materiale neferoase, sticla, ceramica, lemn si plastic. Pentru taiere, slefuire de precizie, slefuire fina sau modelare in lemn. Motor special, echilibrat, silentios si cu durata de viata mare, de curent continuu. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida si gatul din aluminiu. Un disc de slefuire din corundum (gr 60), un disc evantai (gr 100) si un disc pentru debitare ranforsat sunt incluse. Prezentata intr-o cutie din polipropilena, atractiva si durabila.

Date tehnice:

220 - 240 v. 100w. 13000 rpm. Diametrul discului 50mm cu gaura de fixare de 10mm. Lungime 270 mm. Greutate 550 g. Oprirea in mai putin de 1 secunda. Izolat conform clasa 2.

NO 28 547



Disc adaptor pentru LHW

Disc folosit pentru fixarea discurilor de slefuire din corundum si nu numai. Diametru de 50 mm.

NO 28 548

1 bucata



Discuri slefuire pentru LHW

Auto-adezive, pentru suprafete drepte sau curbe. Diametru 50 mm.

NO 28 549

GR 80 12 bucati

NO 28 550

GR 150 12 bucati



Pasla auto-adeziva pentru LHW

Auto-adezive, folosite pentru curatire, matuire, si slefuire a otelului, inoxului si a metalelor neferoase. De asemenea folosit pentru indepartarea vopselei.

NO 28 554

medie 5 bucati

NO 28 555

fina 5 bucati



Discuri din corundum pentru LHW

Folosite la debavurare, ascutire, sau indepartarea ruginii pentru otel si metale neferoase. Diametru 50 mm.

NO 28 585

GR 60



Discuri din silicon-carbid pentru LHW

Folosite pentru materiale dure ca sticla, piatra, ceramica si chiar otel calit. Diametru 50 mm.

NO 28 587

GR 60



Disc evantai pentru LHW

Pentru slefuire otel, fonta, inox, metale neferoase, lemn si plastic. Diametru 50 mm.

NO 28 590

GR 100



Disc debitor pentru LHW

Cu structura tesuta, 50 x 1 x 10 mm. Pentru debitare otel, metale neferoase, plastic si lemn. Diametru 50 mm.

NO 28 154

Disc abraziv cu dinti din otel wolfram-carbid pentru LHW (raspel)



Pentru machete, curatirea si finisarea lemnului, plasticului, si a fibrei de sticla. Folosire usoara si precisa. Nu este recomandat pentru metale.

NO 29 050



Cutie de o calitate superioara confectionata din POLIPROPILENA. Design atractiv, foarte solida si destul de incapatoare pentru a aseza masina dupa terminarea lucrului. Eticheta din interior permite o usoara identificare a continutului.

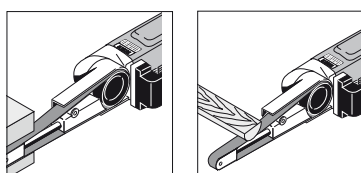
Slefuitor cu banda BS/E

NOU



Pentru finisare, slefuire fina (suprafete drepte). De asemenea pentru debavurare, curatirea vopselei și curatirea ruginii.

Are capatul din aluminiu, pentru stabilitate, și axul prevăzut cu rulmenți.



Carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Control electronic variabil al turatiei. Capatul se roteste cu 60°.

Include 2 curele GR 80 și 2 curele GR 180. Acest echipament va este oferit într-o noua cutie fabricata din polipropilena, la fel cu cea descrisa in partea stanga.

Date tehnice:

220 - 240 v. Dimensiuni curea 10 x 330 mm(partea activa a curelei 10 x 110 mm). Viteza curelei 225 - 450 rpm. Lungime 350 mm. Greutate 650 g. Izolat conform clasa 2.

NO 28 536

Curele de schimb pentru BS/E



Pentru slefuire metale, metale neferoase, lemn și plastic. 10x330 mm.

NO 28 583	GR 80	5 bucati
NO 28 582	GR 120	5 bucati
NO 28 581	GR 180	5 bucati

La fel cu articolele de mai sus, dar cu partea activa din silicon carbid pentru debavurarea și slefuirea sticlei și ceramicii. De asemenea pentru slefuirea bronzului, otelului și a fontei.

NO 28 579	GR 180	5 bucati
------------------	--------	----------

Port-banda se roteste cu 60°.



Super-ferastrau pendular STS/E

NOU



Nota:

Varianta ferastraului pendular la 12v STS 12/E este descrisa la pagina 14.

Acest aparat asigura o precizie fantastica la taiere!

Capul este fabricat din zinc turnat sub presiune pentru precizie. Carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Motor special, echilibrat, silentios și cu durata de viata mare, de curent continuu. Oscilatia panzei este controlabila electronic. Talpa ferastraului se poate inclina la 45°. Ideal pentru a decupa in lemn (pana la 12 mm), plastic pana la 5 mm, și metale neferoase pana la 3 mm. Setul include 4 panze cu pasul dintilor diferit pentru taierea lemnului, plasticului și metalului. Acest echipament va este oferit într-o noua cutie fabricata din polipropilena, la fel cu cea descrisa in partea stanga.

Date tehnice:

220 - 240v. 100w. Viteza de oscilatie 2000 - 4500 / min. Lungime 230 mm. Greutate 700 g. Izolat conform clasa 2.

NO 28 530



Panze pentru ferastrau pendular, fabricate din otel special.

Pasul dintilor de 1,5 mm. Recomandate pentru lemn de esenta tare și moale, lemn stratificat, fibra de sticla și plastic moale. Pentru STS/E și STS 12/E.

NO 28 054	2 bucati
------------------	----------



Panze pentru ferastrau pendular, fabricate din HSS.

Pasul dintilor de 1,06 mm. Recomandate pentru metal, metale neferoase, aluminiu, aliaje moi, fibra de sticla, plexiglass, și materiale izolatoare. Pentru STS/E și STS 12/E.

NO 28 056	2 bucati
------------------	----------



*Miscarea oscilanta este mult mai eficienta decat clasica miscare orbitala.
De aceea este potrivita pentru taiere si decupare de precizie.*

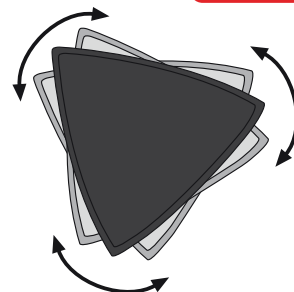
Slefuitor Delta OZI/E

NOU



Capatul din zinc turnat sub presiune, asigura stabilitatea necesara a componentelor aflate in miscare.

Suprafata de slefuire de 65x65x65 mm, cu talpi auto-adezive ce asigura o schimbare rapida si usoara a acestora.



Datorita miscarii oscilante aparatul functioneaza fara vibratii si se pot atasa inclusiv unelte pentru taiere!



Slefuitor mic, dar eficient!

Pentru slefuirea suprafetelor din locuri foarte inguste (colturi, laturi si zone greu accesibile). Miscarea oscilanta asigura o functionare silentioasa si permite atasarea diferitelor discuri debitoare. Controlul electronic variabil al turatiei permite setarea vitezei potrivite pentru fiecare tip de material. Motor special, echilibrat, silentios si cu durata de viata mare, de curent continuu. Carcasa principala din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Setul include 4 discuri (2xGR 80, 1xGR 150, 2xGR 240). Ambalate intr-o cutie atractiva, descrisa in partea dreapta.

Date tehnice:

220 - 240 v. 100 w. Frecventa de oscilatie 3000 - 10000 rpm. Lungime 230 mm. Greutate 550 g. Izolat conform clasa 2.

NO 28 520



Cutie de o calitate superioara confectionata din POLIPROPILENA. Design atractiv, foarte solida si destul de incapatoare pentru a aseza masina dupa terminarea lucrului. Eticheta din interior permite o usoara identificare a continutului.

OZI/E poate taia acolo unde taierea cu disc nu este posibila (in aceasta poza folosim panza de separare HSS prezentata la pagina 9).



Pentru decupari rectangulare precise, sunt acum disponibile lamele HSS cu latime de 8 si 14 mm.



Compact, usor si echilibrat. Acum cu un motor mai puternic pentru o capacitate sporita de slefuire.

Talpi adezive pentru OZI/E



Din material dur (corundum - oxid de aluminiu), depus pe un suport special din hartie. Auto-adezive.

NO 28 891	GR 80	25 bucati
NO 28 893	GR 150	25 bucati
NO 28 895	GR 240	25 bucati

Lama debitoare HSS pentru OZI/E

Oscileaza, acest lucru facand-o ideala pentru taierea metalului, lemnului, plasticului si a multor alte materiale. Forma speciala permite taierea exact in colturi.



NO 28 900 ø 65mm, 160 dinti

Lama diamantata pentru OZI/E

Functioneaza la fel cum este descris mai sus. Pentru taierea marmurei, caramidei, tencuiei si a multor alte materiale. Ideal pentru finisaje interioare.



NO 28 902 diametru 65 mm

Lame pentru decupari rectangulare, pentru OZI/E

Pentru decupari rectangulare, si a altor forme. Pentru decuparea ferestrelor in machete de avioane si barci. Pentru lemn, plastic si aluminiu. Adancimea maxima de taiere 16 mm.

NO 28 897	Lama cu latimea 8mm
NO 28 898	Lama cu latimea 14 mm



Slefuitor cu banda BBS/S



Motor special de curent continuu, puternic si cu viata lunga.

Partea activa a slefuitorului se afla pe partea stanga, pana in marginea acestuia, facand posibila slefuirea pana in colturi. Posibilitatea reglarii fine a rotelor de ghidaj previne iesirea pe laterala a curelei de slefuit. Schimbarea curelei de slefuire se face foarte usor: doar prin actionarea unei manete! Carcasa este realizata din fibra de sticla, ranforsata cu poliamida. Set complet care include menghina de fixare si 5 curele de slefuit GR 150 si GR 240. Livrata intr-o cutie practica, la fel cu cea descrisa la pagina 8.

Date tehnice:

220 – 240 v. 150 w. Banda de slefuire 40x265 mm. Lungime 175 mm. Izolat conform clasa 2.

NO 28 526



BBS/S se poate folosi si fix.
Menchina de fixare este inclusa.

Benzile de slefuire sunt fabricate din corundum (oxid de aluminiu) de cea mai buna calitate.

Pentru slefuirea metalului, metalelor neferoase, lemnului si plasticului. 40x265 mm.

NO 28 922	GR 80	5 bucati
NO 28 924	GR 150	5 bucati
NO 28 928	GR 240	5 bucati



Sistem de fixare a uneltelor electrice MICROMOT

Pentru fixarea uneltelor de precizie MICROMOT cu gat de aluminiu, in combinatie cu o menghina.

Special proiectata pentru masina de gaurit-slefuit IBS/E, slefuitorul cu banda BS/E, polizorul unghiular LHW, ferastraul pendular STS/E si slefuitorul orbital OZI/E. Fabricat din fibra de sticla ranforsata cu poliamida.

NO 28 410



Dalta motorizata MSG

NOU



Trei dalti de fabricatie japoneza, din bimetel sunt incluse.

Pentru sculptarea oricarui tip de lemn. Pentru restaurarea mobilei. Pentru restaurarea antichitatilor. Pentru aplicatii speciale si indepartarea precisa a vopselei.

Este de asemenea posibila prelucrarea gipsului. Motorul de curent continuu este silentios, si cu o durata de viata lunga. Carcasa angrenajului este realizata din aluminiu turnat sub presiune. Carcasa principala realizata din fibra de sticla ranforsata cu POLIAMIDA.

Trei dalti de fabricatie japoneza, din material bimetel sunt incluse (cu forma U, V si dreapta). Livrate intr-o cutie atractiva si practica din plastic.

Date tehnice:

220 – 240 v. 50 w. Viteza de lovire 10000 rpm. Lungime 230 mm. Greutate 680g. Izolare conforma cu clasa 2.

NO 28 644



Cutie de o calitate superioara confectionata din POLIPROPILENA. Design atractiv, foarte solida si destul de incapatoare pentru a aseza masina dupa terminarea lucrului. Eticheta din interior permite o usoara identificare a continutului.

Dalti de schimb pentru MSG

De calitate superioara din bimetel (Made in Japan). Daltile sunt ascutite manual bucata cu bucata. Cate una de forma "V", semirotunda mica si mare, dreapta cu capatul rotund si drept.



NO 28 572

Piatra profilata pentru ascutire

Pentru ascutirea daltilor mai sus mentionate. Pentru o ascutire optima, picurati ulei pe piatra.



NO 28 578 100 x 63 x 15 mm

Noi accesorii pentru prelucrarea lemnului: raschel cu dintii fabricati din wolfram-carbid, pentru confectionarea machetelor, curatarea si finisarea lemnului si a fibrei de sticla ranforsata cu materiale sintetice.

Nu se folosesc pentru metale!

Foarte ascutite si usor de folosit : surplusul de material este indepartat fara aplicarea unei forte mari, indiferent daca lucrati in lungul sau opus cu fibra lemnului. Rezistente si usor de curatat, folosind un arzator Bunsen. De asemenea se pot folosi pentru cauciuc, polistiren si silicon. Pentru utilizare la turatii intre 5000 si 20000 rpm. Axul de prindere cu diametrul de 3,2 mm.



NO 29 062	Conica	8,0 x 12 mm
NO 29 060	Cilindrica cu capatul rotund	7,5 x 12 mm
NO 29 064	Ac	4,0 x 19 mm



Nota:

Raschel-ul din wolfram-carbid este ideal pentru cei care lucreaza cu lemnul, si vin in completarea daltii motorizate, impreuna cu polizorul unghiular LHW. Detalii in pagina 6.

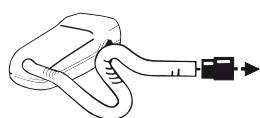
MICRO router MOF



Butonul pentru blocarea axului face schimbarea frezelor extrem de usoara.

Buton pentru reglarea adancimii.

Nota:
Mai multe freze compatibile sunt prezentate la pagina 31.



Colector de praf, cu tub de 300mm si adaptor pentru a putea fi folosit impreuna cu un aspirator.

Trei freze din tungsten-carbide sunt incluse in pachet.



Dispozitiv de ghidaj inclus, construit din duraluminiu.



Ideal pentru crearea santurilor, rotunjirea marginilor, gaurire sanfrenare in plastic, lemn, MDF, URIOL si multe altele. Motor universal, puternic de curent alternativ. Partea superioara a carcasei fabricata din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Este inclus un set de pensete MICROMOT de 1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 si 3,2 mm.

Date tehnice:

220 – 240V. 130W. 27,500rpm. Amprenta de 70 x 100mm. Inaltimea totala 180mm. Greutatea 1,400g. Clasa II de izolare.

NO 28 568

MICRO-Cutter MIC

Pentru taieturi in lemn, plastic, plastic ranforsat cu fibra de sticla, hartie, carton, folii sau alte materiale similare. Cu o taietura de numai 0.5mm.

Subtire si usor. Cu un diametru de doar 36mm, si o forma cu un design ergonomic il face foarte usor de utilizat. Un motor special de curent continuu, in acesta unealta compacta asigura taieturi de inalta performanta.

Include o surubelnita pentru inlocuirea discului.

Date tehnice:

220 – 240V. 30W. 15,000rpm. Adancimea maxima de taiere 4mm. Latimea taietorii 0,5mm. Greutatea aproximativa 300g. Clasa 2-a de izolare.

NO 28 650

Disc de schimb pentru MICRO Cutter MIC

Confectionat din otel special (duritatea 55 HRC). Dinti cu inclinare incrucisata, foarte ascutiti.



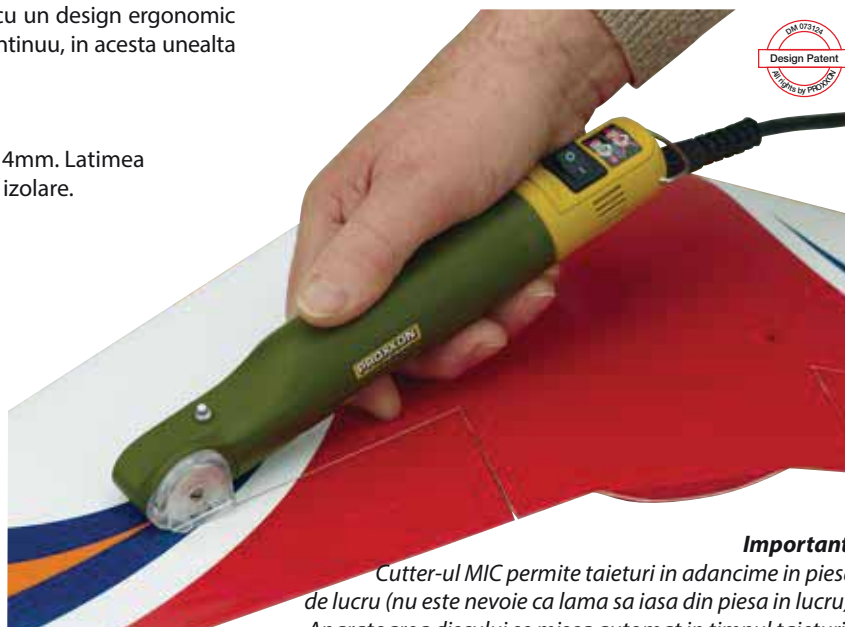
NO 28 652

Disc diamantat pentru MICRO Cutter MIC



Cu gauri de racire. Pentru taierea portelanului, ceramicii, plasticului, plasticului ranforsat cu fibra de sticla sau placi electronice. 23 x 0.6mm. Cu gaura de 2.6mm.

NO 28 654



Important:

Cutter-ul MIC permite taieturi in adancime in piesa de lucru (nu este nevoie ca lama sa iasa din piesa in lucru). Aparatoarea discului se misca automat in timpul taietorii.

MICROMOT 50 si 50/E

- Pentru frezat, gaurit, slefuit, periat, curatat, indepartat rugina, taiat, gravat etc.
- Pentru lucrul cu otel, metale pretioase, sticla, ceramica, plastic si pietre pretioase.
- Ideala pentru electronisti, creatorii de machete, mecanici, bijutieri, opticieni, artisti, tehnicieni dentari si multi altii.
- Tensiunea de alimentare de 12 v permite utilizarea in siguranta a lichidelor de racire (pentru slefuire sau taiere umeda).



Zecile de mii de unitati aflate in uz indica un lucru: Sunt o placere in utilizare!

Diametrul de doar 35mm le face surprinzator de usor de manuit. Greutatea de aproximativ 230g, transmisia directa, motorul foarte bine balansat si lagarele cu rulment asigura o functionare silentioasa cu un sunet placut urechii. Pensetele MICROMOT din otel de cea mai buna calitate (vedeti pagina 4) asigura o prindere precisa si concentrica a varfurilor eliminand vibratiile frezelor, burghiilor sau discurilor debitoare. Dimensiunile masinii impun folosirea motoarelor de curent continuu de 12 volti, de aceea este necesara folosirea unei surse de alimentare de 12V minim 1.0A. Noi recomandam utilizarea transformatoarelor MICROMOT NG 2/S, NG 2/E sau NG5/E (vedeti pagina 17).

Masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/E

Cu controlul turatiei intre 5,000 – 20,000rpm. Motor echilibrat, silentios cu o durata mare de viata. Controlul electronic al turatiei cu "feedback" (putere mare in zona turatilor mici). Precizie inalta datorata axului pe rulment. Carcasa realizata din POLIAMIDA ranforsata cu fibra de sticla, cu elemente moi in zona de prindere. 20mm gat de prindere pentru a se potrivi cu accesoriile MICROMOT. Sase pensete MICROMOT din otel (cate una de 1.0 – 1.5 – 2.0 – 2.4 – 3.0 – 3.4mm) incluse in pachet.

Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12 – 18v. Puterea consumata este 40W maxim. Turatia reglabila intre 5000 si 20000 rpm. Lungime 220 mm. Greutate 230g.

NO 28 510

Masina de gaurit- frezat MICROMOT 50

Fara controlul electronic al turatiei (continuu 20,000rpm). Celelalte detalii tehnice si design-ul sunt identice cu masina prezentata mai sus MICROMOT 50/E.

NO 28 500

Manualul pentru creatorii de machete

Peste 370 de pagini cu informatii si idei din aria fabricarii machetelor. Toate pozele sunt color.

Intr-o prezentare atractiva, ofera o privire in aria materialelor si a aplicatiilor acestora. Gasiti in aceasta carte o descriere a uneltelor si a tehnicilor de lucru in general, ofera si o descriere amanuntita a uneltelor MICROMOT si a accesoriilor.

O mare parte este dedicata sfaturilor practice, iar un appendix de tabele completeaza continutul acestui manual.



NO 28 996

Noua masina de gaurit frezat 50/EF cu mandrina rapida. Practica pentru folosirea cu accesorii de diferite diametre.

Nota:

Masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/EF se poate folosi si cu pensele de otel MICROMOT. Acestea sunt recomandate atunci cand se frezeaza continuu si se aplica o forta laterala mare. Aceste pensele nu permit accesoriilor sa alunece din penseta chiar si dupa o folosire indelungata. De asemenea aceste pensele asigura o concentricitate sporita fata de mandrina rapida.



MICROMOT prelungitor alimentare. 300cm.



Compatibil cu toate masinile PROXXON alimentate la 12V. Protectie la inversarea polaritatii.

NO 28 992

Intrerupator pedalier FS. Permite utilizarea si mai facila a produselor noastre.

Pentru toate aparatele prevazute cu Euro stecher (clasa de protectie 2) si o putere absorbita de maxim 500w. Ideal pentru masini fixe sau portabile. Carcasa robusta din fibra de sticla ranforsata cu NYLON. Cablul de conectare are o lungime de 250 cm, iar cablul de iesire o lungime de 50 cm. La intrerupatorul pedalier se conecteaza transformatorul atunci cand se folosesc aparate pe 12 V.



NO 28 700

MICROMOT 50/EF

Mandrina rapida cu capacitate intre 0,3 si 3,2 mm. Avantajos atunci cand se lucreaza cu burghie HSS de diferite diametre, conform DIN 338.

Diametru de 20 mm. Pentru fixarea pe diferite accesorii MICROMOT.

Carcasa robusta din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Cu insertii din material moale in zona de prindere pentru a usura folosirea indelungata.

Subtire si usor de manevrat.

Mandrina rapida si control electronic al turatiei cu efect „feedback” (putere mare a motorului la turatii mici). Motorul este echilibrat, silentios cu o durata mare de viata. Pentru utilizare este necesara folosirea unui transformator. Recomandam transformatoarele MICROMOT de cel putin 1,0 A.

Date tehnice:

Alimentare 12 – 18 v. Puterea consumata pana la 40 w. 5000 – 20000 rpm. Lungime 220 mm. Greutate 230 g.

NO 28 512



Setul pentru gravat si construit machete. Contine masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/E, transformator si 34 accesorii de calitate.

Acest set include masina de gaurit-frezat MICROMOT 50/E descrisa in partea dreapta si 34 accesorii de calitate industriala dupa cum urmeaza :

1 biax diamantat, 1 freza fina, burghie de 0,5 si 1,0 mm, 1 perie de bronz, 4 pietre biax din corundum (cilindrica, sfera, disc si conica), 1 disc pentru taiere, 4 discuri biax (2 corundum si 2 silicon-carbid), 20 discuri debitoare si 1 arbore de fixare. Cele 6 pensele cu dimensiunile intre 1,0 si 3,2 mm (descrise la pagina 4) sunt de asemenea incluse. Cu transformator de la 220 – 240 V la 12 v si 1,0 A.

NO 28 515



Toate acestea sunt ambalate intr-o cutie atractiva din plastic.

Masina de gaurit-frezat FBS 12/EF



Pentru operatiuni de precizie : gaurire, frezare, slefuire, periaj, curatirea ruginii, gravare si taiere.

Include mandrina rapida cu capacitate intre 0,3 si 3,2 mm. Lagarul axului principal pe rulment minimizeaza bataile laterale. Butonul pentru blocarea axului elimina necesitatea folosirii unor chei. Este posibila folosirea pensetelor MICROMOT prezentate la pagina 4.

Motorul special de curent continuu este puternic, silentios si cu o durata de viata lunga.

Controlul de turatie electronic ofera o putere mare chiar si la turatii mici. Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida.

Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12-18v. Putere maxima consumata 100 w. Turatie 3000-15000 rpm. Lungime 185 mm. Greutate 450 g.

Recomandam folosirea unei surse de alimentare de minim 2,0 A (pagina 17).

NO 28 462

Nota:

Regulatorul de turatie pentru aparatele care functioneaza la 12v functioneaza doar daca alimentarea se face de la sursele de alimentare nestabilizate (sau transformatoarele MICROMOT). Alimentarea de la sursele stabilizate de tensiune este posibila dar dispozitivul va functiona la numarul maxim de rotatii (aceasta regula se aplica si la alimentarea de la baterii).



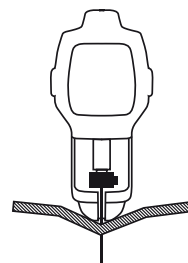
Ferastrau pendular STS 12/E

NOU



Ideal pentru a decupa forme complicate in lemn (pana la 10mm grosime), cablaje electronice (pana la 3mm grosime) si metale neferoase (pana la 2,5mm grosime).

Motor special si puternic de curent continuu, silentios si cu o durata de viata foarte mare. Controlul de turatie electronic ofera o putere mare chiar si la turatii mici. Carcasa construita din POLIAMIDA ranforsata cu fibra de sticla. Contine adaptor pentru utilizarea pe suprafete concave sau convexe, trecerea de la talpa normala la adaptorul sferic facandu-se prin simpla desfacere a unui surub. Include doua panze (aspra si fina). Recomandam utilizarea impreuna cu transformatoarele MICROMOT de cel putin 2.0A.



Date tehnice:

Tensiunea de alimentare 12 – 18V. Puterea maxima consumata 100W. Cursa panzei 6mm. Frecventa reglabila intre 2000 si 5000rpm. Lungimea 180mm. Greutatea aproximativa 480g.

NO 28 534

Panzele pentru ferastraul pendular le puteti gasi la pagina 7.

Slefuitor liniar PS 13



Ideal pentru lucrul in nise, fante si colturi mici.

Miscare liniara (nu rotativa). Motor cu viata lunga, special. Carcasa din fibra de sticla, ranforsata cu poliamida, 4 arbori cu axul drept, 4 cu axul inclinat (de forme diferite), de asemenea 3 coli slefuitoare auto-adezive si pre-profilate sunt incluse. Acestea au rugozitatea GR 180, GR 240 si GR 400, cu cate 5 bucati din fiecare forma pe coala.



Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12 – 18 v. 8000 batai liniare/minut. Lungimea bataii 2,5 mm. Lungime 160 mm. Greutate 130 g.



NO 28 594

Nota:

Pentru utilizare este necesar un transformator de minim 1.0A. Noi recomandam transformatoarele MICROMOT NG2/S, NG 2/E sau NG 5/E (vedeti pagina 17).



Folii abrazive de schimb pentru PS 13

Trei coli, fiecare cu 20 bucati de diferite forme. Din silicon-carbid auto-adezive.

NO 28 822	GR 180
NO 28 824	GR 240
NO 28 826	GR 400

Surubelnita electrica MIS 1

Cu decuplare la forte de strangere de 0,35-2,0 Nm.

Mica, de greutate redusa si usor de folosit. Pozitia ergonomica a comutatorului permite pornirea si inversarea sensului cu usurinta. Mandrina RÖHM permite prinderea bitilor pana la 6,5mm, si bitii standard de 1/4". Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Set complet impreuna cu 16 diferite varfuri din otel crom-molibden.

Date tehnice:

Tensiune de alimentare 12 - 18v. Puterea maxima consumata 50w. Reglajul fortei de strangere in 5 pasi intre 0,35 si 1,0 Nm. Al 6-lea pas decupleaza la o forta de aproximativ 2,0 Nm. Lungime 200mm. Greutate 415g. Recomandam folosirea unei surse de alimentare de minim 2,0 A (pagina 17).

NO 28 690



Transformatorul MICROMOT NG 5/E prezentat in imaginea alaturata nu este inclus in pachet.



Nota:

Surubelnita electrica MIS 1 se poate folosi si pentru gaurire !

- Dreapta : 0,3x1,5 / 0,35x2,0 / 0,4x2,5 mm
- + Philips : No1 si No2
- * Torx : Tx6, Tx8, Tx10
- Allen interior : 3,0-3,5-4,0-4,5-5,0 mm
- Allen exterior : 1,5-2,0-2,5 mm

Kit-ul complet pentru gravat pe sticla „Trial Glass”

Masina de gravat GG12 contine un motor special de curent continuu puternic, silentios si cu o durata de viata lunga.

Carcasa din fibra de sticla ranforsata cu poliamida. Setul contine: transformator, un pahar de proba, modele si biax-urile necesare de 1,0 si 1,8mm, diamantate cu capatul sferic, biax-uri din silicon-carbid cu forma conica pentru matuirea sticlei si un biax din corundum de forma cilindrica pentru gravat si slefuit. Toate acestea intr-o cutie atractiva din plastic. Complet cu transformator de 0.5A.

Date tehnice pentru GG12:

Tensiune de alimentare 12 - 18v. Lungime 145mm. Greutate 50g.

NO 28 635

Masina de gravat GG12, disponibila separat

Include un varf diamantat (cap sferic, 1.8mm). Pentru utilizare este necesar un transformator. Noi recomandam transformatoarele MICROMOT NG 2/S, NG 2/E sau NG 5/E (vedeti pagina 17).

NO 28 592



Fiecare piesa are locul ei in aceasta cutie atractiva de plastic.

Prelungitorul flexibil Micromot este prevazut cu maner de aluminiu. Disponibil in varianta cu pensete sau mandrina rapida.



Prelungitorul flexibil Micromot 110/P

Manerul prevazut cu 2 rulmenti si pensete pentru fixarea accesoriilor. Terminatia dinspre masina prevazuta de asemenea cu rulment. Miezi flexibili – nu se incalzeste nici chiar atunci cand se lucreaza pe raze mici.

Lungime 100 cm. Pentru turatii maxime de 25000 rpm. Include 6 pensete de otel (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 si 3,2 mm).

NO 28 620

Prelungitorul flexibil Micromot 110/BF



La fel cu cel descris mai sus, dar cu mandrina rapida cu capacitatea de prindere intre 0,3 si 3,2 mm. Foarte practic cand se lucreaza cu accesorii de diverse diametre.

NO 28 622

Transformatorul MICROMOT NG 2/E



Carcasa din NORYL (rezistenta la temperatura - o necesitate pentru carcasele de transformatoare).

Stecher polarizat pentru aparatele MICROMOT. LED-ul rosu indica prezenta tensiunii. Protectia la supraincalzire previne supraincarcarea, iar aparatul conectat nu va reporni automat. Dupa racire, cablul de alimentare principal va trebui deconectat si reconectat pentru a reseta transformatorul. Este prevazut cu gauri pentru a depozita accesoriile. Un suport pliabil permite depozitarea masinii de gaurit, atunci cand ati terminat lucrul. Include un reglaj al turatiei in functie de activitatea prestata si bineinteles ofera putere mare la turatii mici.

Date tehnice:

220 - 240v. Oferă 2,0 A la 16 V fara sarcina, si 12v in sarcina. Greutate 1000g. Izolat conform clasa 2.

NO 28 707

Transformator MICROMOT NG 2/S

Fara control electronic de turatie, in rest aceleasi caracteristici ca NG 2/E.

NO 28 706

Transformator MICROMOT NG 5/E

Cu o capacitate superioara de 5A. Carcasa din NORYL (rezistenta la temperatura - o necesitate pentru carcasele de transformatoare).

Include un reglaj al turatiei in functie de activitatea prestata, si bineinteles ofera putere mare la turatii mici. Trei stechere polarizate pentru aparatele MICROMOT si o pereche de conectori tip banana cu diametrul de 4 mm. Intrerupator pentru a putea fi oprit fara a-l scoate din priza. LED-ul rosu indica prezenta tensiunii. Protectia la supraincalzire previne supraincarcarea, iar aparatul conectat nu va reporni automat. Dupa racire, cablul de alimentare principal va trebui deconectat si reconectat pentru a reseta transformatorul. Este prevazut cu gauri pentru a depozita accesoriile cu axul de 2,35 si 3mm. Un suport pliabil permite depozitarea masinii de gaurit, atunci cand ati terminat lucrul.

Date tehnice:

220 - 240V. Oferă un curent de 5,0A la 16V in gol si 12V in sarcina. Izolat conform clasa 2.

NO 28 704



NG 5/E



NOU



MICROMOT standul pentru gaurire MB 200

Capul cu ghidaje in coada de randunica poate fi inclinat cu 90° (scala disponibila). Ofera posibilitatea executarii gaurilor oblice sau a frezarilor multilaterale.

Mecanismul de avans cu pinion si cremaliera precum si arcul de revenire asigura o operare precisa si fara efort. O scala practica pentru adancime cu mecanism de limitare (cursa maxima reglabila a mecanismului de limitare este de 40mm). Cu diametrul de prindere standard de 20mm pentru masinile de gaurit si frezat MICROMOT. Coloana solida din otel cromat (280 x 20mm). Distanța dintre coloana si varful de prelucrare este de 140mm (adancimea maxima a piesei in lucru).

Masa de lucru (220 x 120mm) cu scala si limitator paralel. Masa este pregatita cu gauri filetate pentru fixarea mesei in coordonate KT 70. De asemenea masa are gauri pentru fixarea ei pe masa sau bancul de lucru. Greutatea de aproximativ 2.2 Kg.

NO 28 600

Menghina MS 4

Din zinc turnat sub presiune.

Santul de pe spatetele menghinei permite fixarea acesteia pe rigla mobila a standului MB 140/S si a masinii de gaurit TBM 220.

Santuri orizontale si verticale in falcile de prindere. Latimea falcilor 50mm, inaltimea lor 10mm. Capacitate de prindere 34mm.

NO 28 132



MICROMOT standul pentru gaurire MB 140/S

Ofera o utilizare precisa datorita sistemului cu rulment.

Adancimea maxima a piesei in lucru este de 140mm (distanța dintre coloana si varful de prelucrare) cu surub de strangere pentru reglarea simpla si rapida a inaltimei de lucru. Cursa de 30mm. De asemenea cu gatul de prindere standard MICROMOT de 20mm. Capul standului poate fi inclinat in ambele directii cu 90°. Celelalte date tehnice cu privire la masa de lucru sunt identice cu ale mesei standului MB 200 prezentat mai sus.

NO 28 606

Suport universal UHZ

Se poate roti in orice directie.

Inel de prindere de 20mm pentru compatibilitate cu masinile MICROMOT de gaurit sau frezat ca FBS 240/E, FBS 12/E, IBS/E, LBS/E, MICROMOT 50, 50/E sau 50/EF. Fabricata din zinc turnat sub presiune. Se fixeaza cu usurinta pe mese sau bancurile de lucru cu o grosime de pana la 60mm. Alternativ poate fi fixata cu doua suruburi.

NO 28 610



Masa reglabila KT 70

Fabricata din aluminiu, tratat la suprafata si prevazuta cu ghidaje in „coada de randunica” si trei santuri „T” standard (12x6x5mm). Rigla ajustabila usureaza positionarea piesei. Amandoua rotile au indicatoare resetabile la zero cu gradatii, iar 1 tura = 1,0 mm si 1 diviziune = 0.05 mm. Clemele pentru fixarea piesei si prinderea pe standul de gaurire MBS 140/S si TBM 220 sunt incluse.

Alte date tehnice :

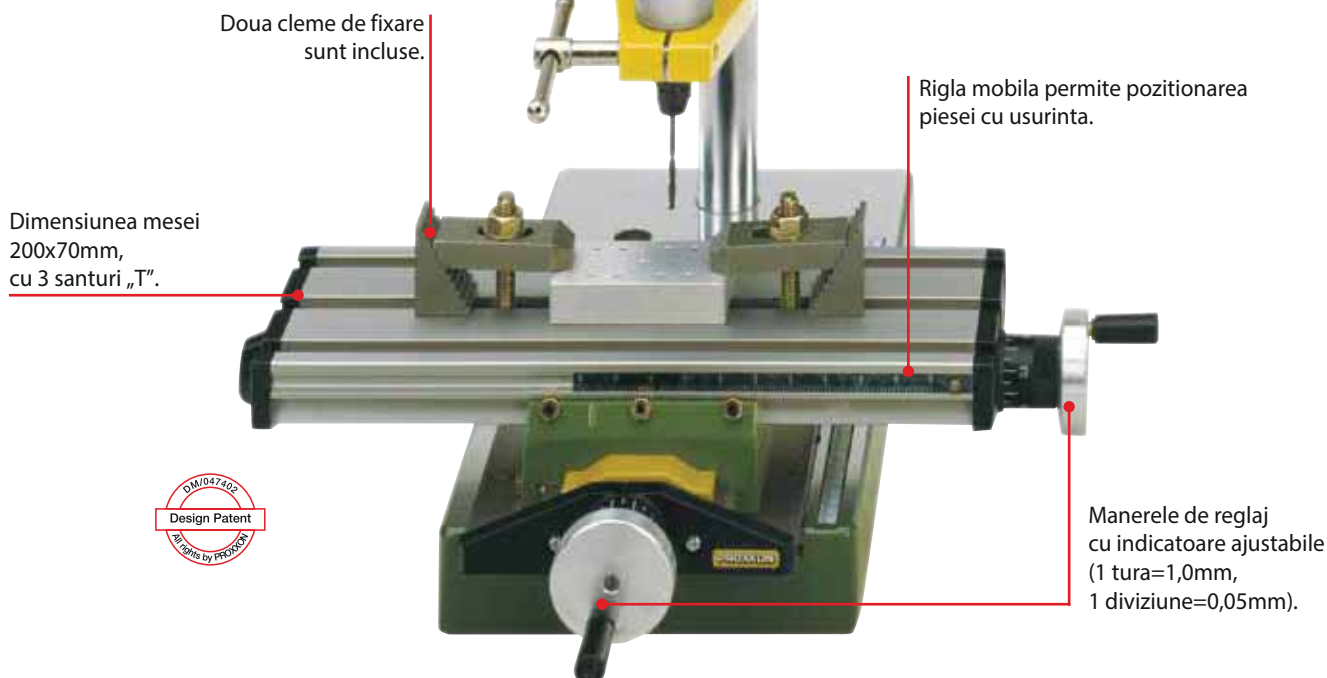
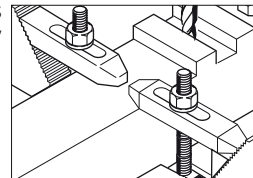
Dimensiuni 200x70mm. Cursa X 134mm si cursa Y 46mm, inaltimea maxima 43mm.

NO 27 100

Set cleme de fixare din otel

Setul de cleme de fixare sunt disponibile impreuna cu KT 70, dar pot fi comandate si separat. Setul este compus din doua blocuri si doua cleme, piulite „T” conform standardului MICROMOT.

NO 24 256



Menghina de precizie FMZ cu sistem de fixare pe banc.

Se roteste in toate directiile. Fabricata din zinc turnat sub presiune.

Se fixeaza cu usurinta pe bancuri de lucru sau mese cu o grosime de pana la 60mm. De asemenea se poate fixa si cu doua suruburi pe suprafata de lucru. Sistemul de rotire cu bila : se poate invarti in toate directiile, chiar si in jos. Dimensiunile falcilor 75mm, cu aparatori de protectie din cauciuc pentru lucrul cu piese delicate. Deschiderea maxima 70mm, si greutate 1,6 Kg.

NO 28 608

Menghina de precizie FMS 75

La fel cu cea descrisa mai sus, dar fara sistemul de fixare pe banc.

O ventuza puternica permite fixarea pe orice suprafata dreapta, fina.

NO 28 602



CW-Matic, un aspirator compact pentru atelier



Aspiratorul functioneaza cat timp masina electrica este conectata la el. Dupa oprirea masinii electrice acesta mai functioneaza 5 secunde.

Functionare placuta cu capacitate mare de aspirare. Cu un filtru mare confectionat din polipropilena poate fi curatat si spalat manual. Adicional pot fi folositi si saci din hartie (nu sunt esentiali pentru functionare). Containerul poate fi usor golit prin indepartarea capacului. Prin simpla mutare a furtunului poate sufla aer putand fi folosit pentru curatare sau uscare. Aspira si lichide (in acest caz nu sunt recomandati sacii din hartie). Complet cu furtun de 3.5m, teava din aluminiu din doua bucati (98 cm total), duza pentru podea, perie, duza pentru crapaturi si adaptor pentru conectarea cu toate masinile PROXXON preechipate. Suport aditional pentru fixarea furtunului in zona de lucru inclus (descrierea in stanga). Include 6 saci de hartie pentru praf.

Date tehnice:

220 – 240V. 1,100W. Conectarea uneltelor electrice cu puteri intre 25 to 2,000W. Container 18l. Cablu electric de 5m.

NO 27 490

Saci de schimb, din hartie, pentru aspiratorul CW-matic

Pentru o filtrare superioara. Pentru aspirarea lichidelor acest sac trebuie scos.

NO 27 494 5 bucati

Filtru de rezerva pentru CW-matic

Confectionat din polipropilena. Poate fi curatat uscat sau spalat.

NO 27 492 1 bucati



Suport aditional pentru fixarea furtunului in zona de lucru, inclus in pachet:

Fixarea furtunului de aspiratie in zona de lucru se face prin fixarea adaptorului de 20mm in suportul universal UHZ sau prinderea benzii de fixare in orice menghina.

Nota:

Masina de gaurit-frezat IBS/E si clemele de fixare nu sunt incluse.



Suportul pentru gaurire BV 2000

Un dispozitiv precis pentru gaurirea paralela sau frezare. Prelucrat din aluminiu turnat sub presiune cu coloana din otel.

Cu brat pivotant articulat pe doua directii si prinderea standard de 20mm. O data ce piesa in lucru este fixata toate gaurile efectuate se vor face perpendicular pe suprafata de lucru. Adancimea de gaurire poate fi setata oferind si o scala usor de citit. Dupa gaurire un arc va readuce masina pe pozitia repaos.

Masa de lucru solida cu suprafata de lucru de 200 x 200mm si doua santuri „T” standard MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Coloana din otel cromat (Ø 45mm, 500mm lungime). Gatul de prindere cu diametrul standard de 20mm, asigura fixarea precisa a masinilor de gaurit cum ar fi: masina pentru gaurit si slefuit FBS 240/E, masina pentru gaurit si slefuit IBS/E, masina pentru gaurit si slefuit cu gat lung LBS/E sau masinile MICROMOT 50, 50/E si 50/EF.

NO 20 002

Sistem de protectie pentru aparatele MICROMOT de mana cu gatul de prindere de 20mm.

Pentru utilizarea cu panzele de ferastrau, discuri de taiere, freze, unelte de slefuire, perii de otel, unelte de lustruit. Se pot utiliza cu accesorii cu un diametru maxim de 22mm. Usor de montat.

NO 28 944



Prelucrarea sticlei



Set pentru sticla

Set de patru piese compus din : 2 biax-uri diamantate pentru gravare si 2 biax-uri din silicon carbid. Pentru gravare, polizare si matuirea sticlei. Biax diamantat 1: diametrul capatului activ 1,0mm, biax diamantat 2: diametrul capatului activ 1,8mm. Conul biax-ului din silicon carbid 3/2x5mm, respectiv cilindru 2/2,5x7mm. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

NO 28 920

Set pentru modelisti



Contine 7 piese speciale pentru bijutieri.

Set compus din : 3 freze sferice (pentru frezarea si gaurirea perlelor etc.) cu diametrul de 3,0-4,0-5,0mm, 1 freza cu con dublu cu diametrul de 1,4mm, 2 freze concave de 1,0 si 1,4mm (pentru rotunjirea firelor), 1 burghiu din tungsten-carbid pentru perle si pietre. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

NO 28 910

Mandrina sau pensete ?

Mandrinele ofera o schimbare mai usoara si mai rapida a frezelor si burghiilor cand se lucreaza cu diametre diferite (ex burghiele HSS). Totusi mandrinele au o forta de strangere mai mica si o toleranta concentrica mai mare decat a pensetelor. Daca aveti nevoie de o precizie marita atunci lucrul cu pensetele din otel MICROMOT este o necesitate (puteti vedea si nota de la pagina 4).

Set complet pentru lustruire



Set complet de 10 piese

Pentru slefuirea metalului, sticlei, metalelor calite, portelanului si plasticului. Compus din : 3 pasle (cilindru, con, disc), 3 din sili-con-carbid (glont, cilindru, disc), disc din bumbac, pasta de slefuit si un arbore de fixare de diametru 2,35mm.

NO 28 285

Suporti pentru pastrarea accesoriilor



Suport pentru pastrarea accesoriilor.

Pentru pastrarea ordonata a accesoriilor cu axul de prindere de 2,35-3,0 si 3,2mm (ultima dimensiune corespunde unui ax de prindere de 0,18 inch). Accesoriile din aceasta poza nu sunt incluse.

NO 28 359

2 bucati

Pensete de otel MICROMOT



Cate o bucata de 1,0-1,5-2,0-2,4-3,0-3,2mm. Bucsa de strangere si suportul sunt incluse.

NO 28 940

Mandrina rapida cu trei falci



Se poate utiliza cu toate aparatele MICROMOT compatibile. Capacitate de prindere 0,3-3,2mm.

NO 28 941

Raspel cu dinti din wolfram-carbid.



Utile pentru sculptatul, curatarea si finisarea lemnului si a fibrei de sticla. Pentru lucrari de precizie si restaurari, pentru a scobi, a canelura, a brazda. Foarte ascutite si usor de utilizat : surplusul de material este indepartat fara aplicarea unei forte mari, indiferent daca lucrati in lungul sau opus cu fibra lemnului. Rezistente si usor de curatat, folosind un arzator Bunsen. De asemenea se pot folosi pentru cauciuc, polistiren si silicon. Pentru utilizare la turatii intre 5000 si 20000 rpm. Axul de prindere cu diametrul de 3,2 mm. A nu se utiliza la prelucrarea metalelor !!!!

NO 29 060	Cilindrica cu capatul rotund	7,5 x 12 mm
NO 29 062	Conica	8,0 x 12 mm
NO 29 064	Ac	4,0 x 19 mm



Nota:

Ideal pentru prelucrarea lemnului, un disc fabricat din acelasi material in combinatie cu polizorul unghiular LHW, mai multe detalii la pagina 6.

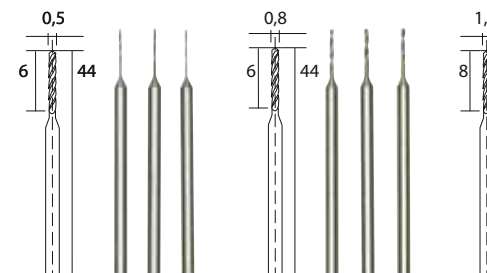
Accesorii pentru masinile de gaurit-frezat MICROMOT de calitate industrială si la stand

Viteza de rotație pentru burghiile din HSS si tungsten carbid in rpm.												
Gaurire	Lemn		Aluminiu		Alama		Otel		Otel inoxidabil		Plastic	
Ø	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM	HSS	HM
0,5	20000	23000	35000	60000	25000	40000	15000	30000	9000	22000	19000	33000
1,0	12000	17000	22000	45000	15000	25000	8000	18000	5000	10000	11000	20000
1,5	9000	12000	14000	30000	10000	15000	5500	13000	3500	9000	8000	15000
2,0	7000	9000	11000	23000	8000	12000	4000	9000	3000	8000	6000	10000
2,5	6000	7000	9000	19000	6000	10000	3500	7500	2500	7000	5000	8000
3,0	5000	6000	7500	15000	5000	8000	3000	6500	2000	6000	4000	7000
3,5	4000	5000	6000	13000	4500	7000	2500	5500	1500	4500	3500	6000
4,0	3000	4500	5500	10000	4000	6000	2000	4500	1000	3000	3000	5000

Valorile vitezelor de rotație sunt aproximative pentru gaurirea cu burghie din HSS si Tungsten Carbide pentru cateva materiale uzuale. Utilizarea lichidelor de racire este recomandata pentru gaurirea in aluminiu, alama, otel si otel inoxidabil. Plasticul poate fi racit cu aer comprimat pentru a preveni topirea in timpul gauririi.

Duritatea lemnului sau a produselor din lemn difera foarte mult, din aceasta cauza nu pot fi oferite decat valori aproximative. Totusi o regula poate fi aplicata, cu cat lemnul este mai tare, viteza de gaurire trebuie sa fie mai mica.

Burghie HSS



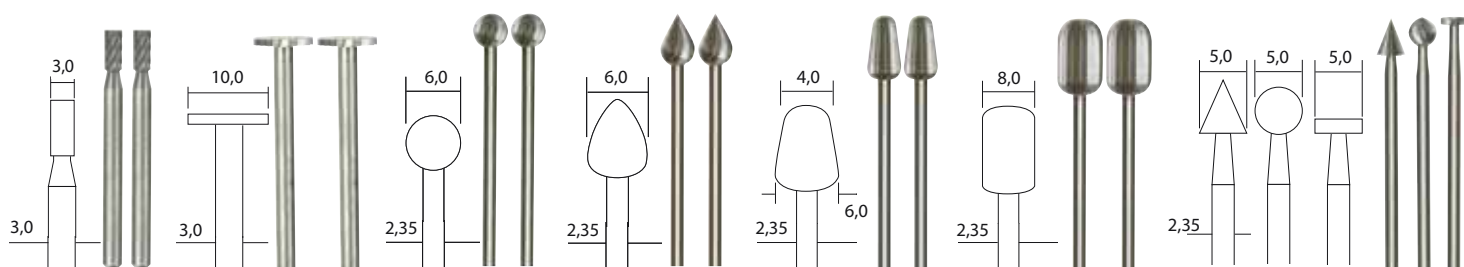
NO 28 864

NO 28 852

NO 28 850

Burghie HSS fabricate din otel de calitate. Fabricate pentru o durată de viață mare. Pentru gaurire in metal, metale neferoase, viteza de gaurire este de aproximativ 8000 rpm, materiale dure aproximativ 1000 rpm.

Freze



NO 28 722

NO 28 727

NO 28 725

NO 28 724

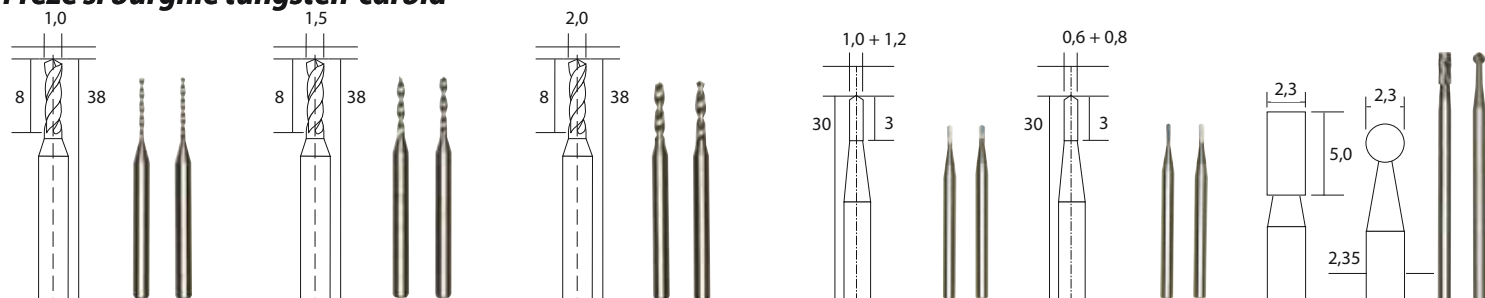
NO 28 723

NO 28 726

NO 28 720

Freze din aliaj de otel-wolfram-vanadiu. Construite dintr-o singura bucata de material. Canelurile si concentricitatea optima asigura o durata de viata lunga. Ideale pentru prelucrarea materialelor moi si tari, metalelor neferoase, metalelor pretioase, plastic. Diametrul axului de prindere 2,35 sau 3,0mm. Ideale pentru frezare, routare, profilare. Pentru o lista completa de aplicatii si caracteristici, consultati catalogul MICROMOT descrise mai sus.

Freze si burghie tungsten-carbid



NO 28 324

NO 28 326

NO 28 328

NO 28 320

NO 28 321

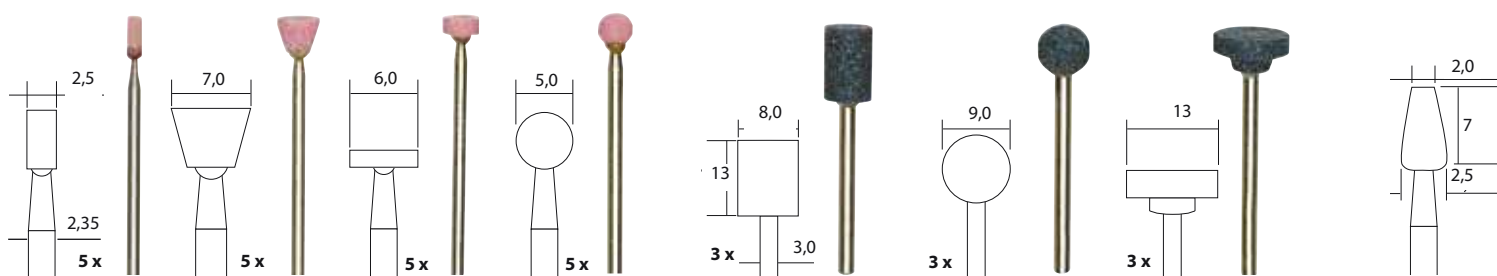
NO 28 750

Burghie tungsten-carbid Fabricate dintr-un aliaj tungsten-carbid, rezistent la uzura. Pentru gaurire in sticla, pietre semipretioase, portelan, ceramica, marmura, si alte pietre dure. Pietrele dure sunt impartite in functie de duritate pe o scala de la 1 la 10. Aceste burghie pot fi folosite pana la o duritate de gradul 6. Pentru gaurirea celor de grad mai mare decat 6, se folosesc burghiele diamantate. Diametrul axului de prindere 3,0mm. Unghiul varfului de atac 6°.

Freze tungsten carbide Pentru gaurire, frezarea sau taierea fibrei de sticla sau a pertinaxului. De asemenea pentru gaurirea perlelor. Diametrul axului de prindere 2,35mm.

Freze tungsten carbide Fabricate din tungsten rezistent la uzura. Pentru frezare in otel, aluminiu, plastic. Diametrul axului de prindere 2,35mm.

Biax



NO 28 774

NO 28 778

NO 28 776

NO 28 772

NO 28 781

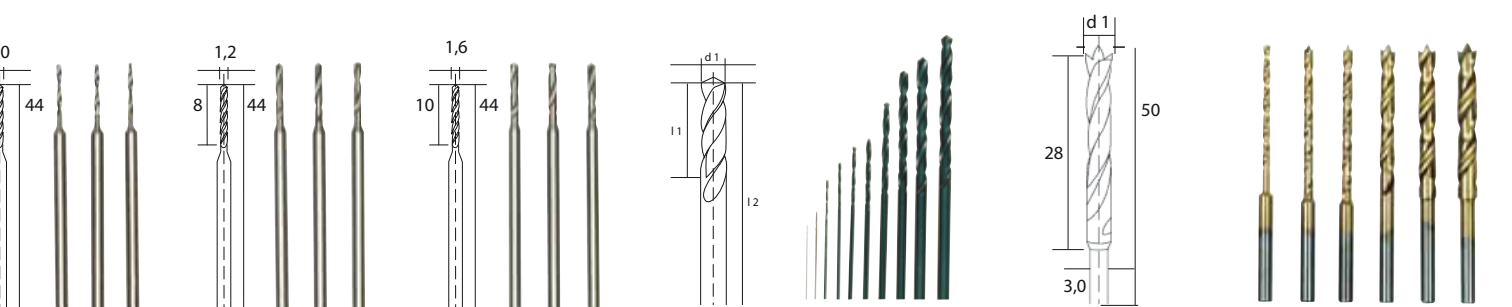
NO 28 782

NO 28 783

NO 28 270

Biax-uri de calitate cu partea activa din corundum. Acesta este fabricat din materiale de inalta calitate, are o duritate constanta si granulat fin. Diversele forme se preteaza la o mare varietate de aplicatii. Pentru utilizare pe materiale ca otel, fonta, si de asemenea aliaje dure de otel. Diametrul axului de prindere 2,35 sau 3,0mm. **Regula:** materiale moi = biax-uri dure, materiale dure = biax-uri moi!

Biax-uri silicon pentru prelucrare de materiale moi. Diametrul axului de prindere 2,35mm.



NO 28 854

NO 28 856

NO 28 858

special dintr-o singura bucata de material. Calitate optim pentru o duritate
feroase, plastic, cablaje electronice, si lemn. Viteza de lucru : materiale
ativ 3000 rpm. Diametrul axului 2,35mm.

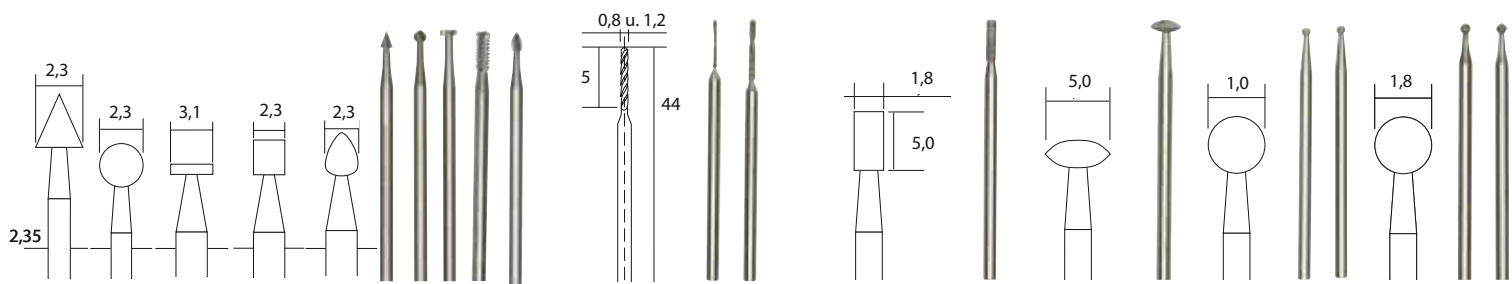
NO 28 874

Burghie HSS conform DIN 338. Cate
o bucata 0,3-0,5-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-
3,0-3,2mm diametru. Pentru gaurire
in metale neferoase, otel, otel calit. 10
bucati.

NO 28 876

Burghie HSS cu pin pentru centrare. Diametru 1,5-2,0-
2,5-3,0-3,5-4,0mm. Pentru gaurirea de precizie a lemnului
si plasticului. Acoperirea cu titan reduce frecarea si creste
durata de viata. Diametrul cozii 3,0mm. 6 bucati.

Accesorii diamantate



NO 28 710

ru lucrul de precizie. Pentru utilizare la prelucrarea lemnului
fixare curata si sigura va recomandam sa utilizati pensetele

NO 28 255

Burghie diamantate

Pentru gaurire in pietre
semipretioase etc. Dime-
trul axului 2,35mm.

NO 28 240

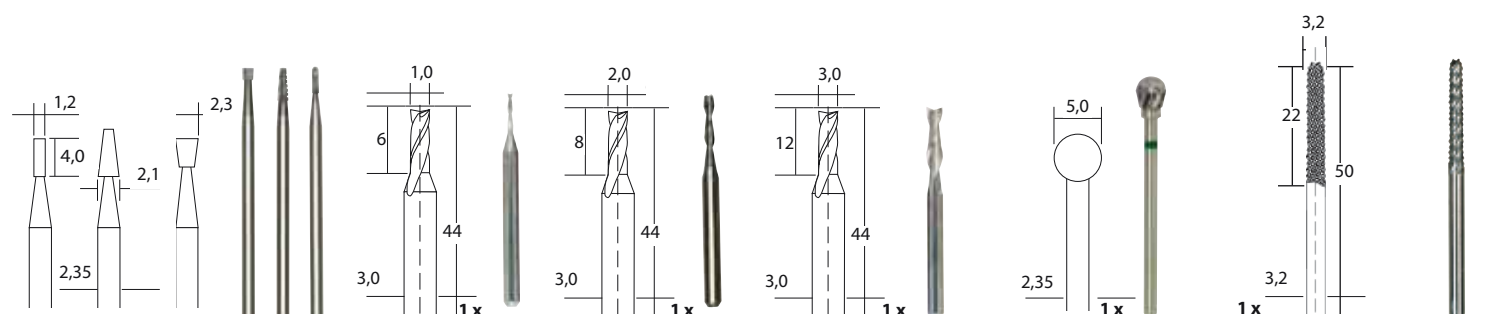
Beaxuri diamantate.

Acoperite uniform cu praf de diamant. Suportul din inox. Folosite pentru
gravat in otel (chiar si aliajul de crom-cobalt), sticla, ceramica, portelan,
plastic. Diametrul axului de prindere 2,35mm.

NO 28 250

NO 28 212

NO 28 222



NO 28 752

NO 28 758

NO 28 759

NO 28 761

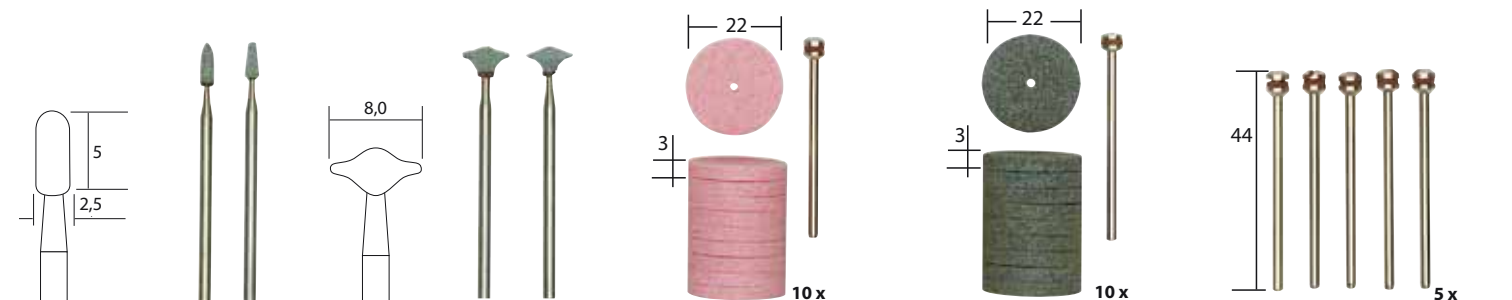
NO 28 760

NO 28 757

Raspel

Pentru frezarea sau debitarea
faianței si gresiei.

ent la uzura. Folosite pentru a freza fara vibratii si la dimensiuni precise. Este recomandabil sa fixati piesa foarte bine pentru a evita acci-
el, fonta, metale neferoase, plastic si materiale dure. Pot fi folosite in activitati tehnice, pentru gravarea sau frezarea placilor de circuit impr-
ndere 3,0 sau 2,35mm. Si in acest caz sunt recomandate pensetele de otel MICROMOT.



NO 28 272

-carbide Pentru gravarea sau matuirea sticlei, ceramicii etc. De asemenea
ea aliajului tungsten-carbid, a fontei si a altor aliaje dure de otel. Dime-
ndere 2,35mm.

NO 28 302

Pietre de polizare de inalta calitate din corundum si silicon-carbid
Pentru polizare stationara si mobila, ascutire, debavurare sau finisare
a diferitelor metale si materiale.

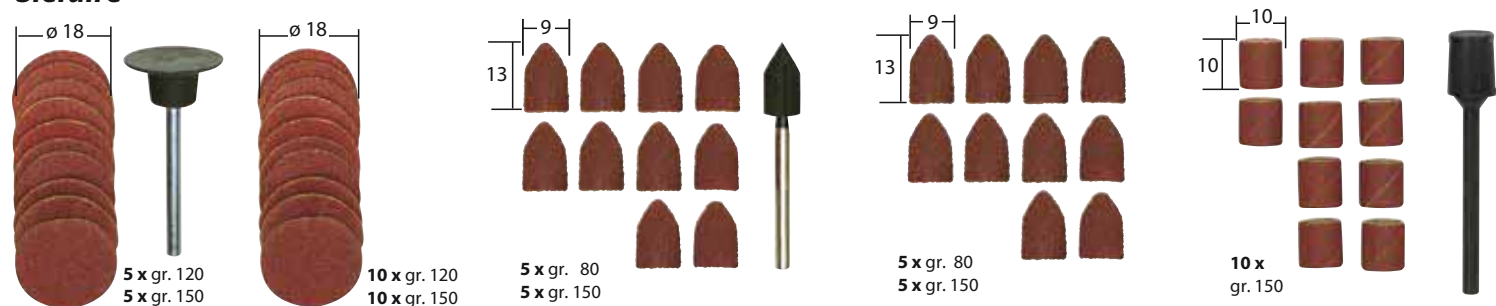
NO 28 304

NO 28 815

Arbori de schimb
Diametrul axului de prin-
dere 2,35mm.

Biax-uri atent selectionate folosite la taiere, polizare si slefuire pentru utilizare profesionala

Slefuire



NO 28 982

NO 28 983

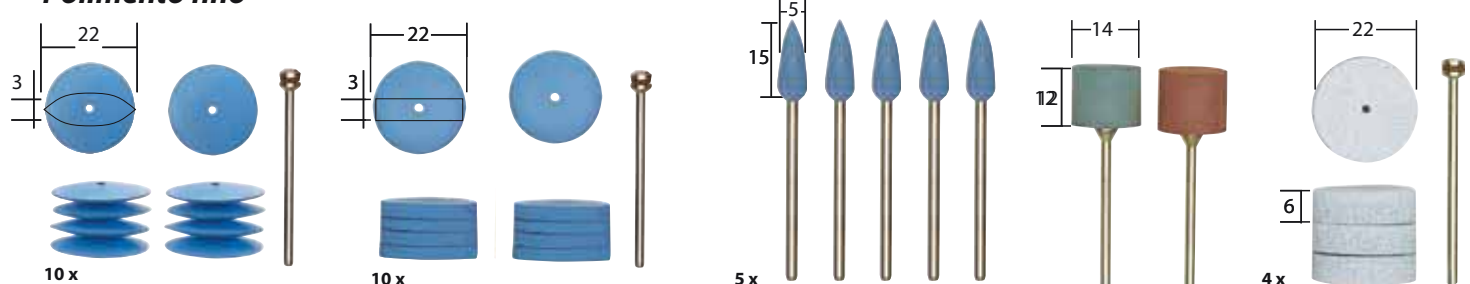
NO 28 987

NO 28 989

NO 28 980

Discuri si inele pentru slefuire fabricate din corundum. Sunt rezistente si de diferite rugozitati pentru diferite etape de slefuit. Dimensiunea axului de prindere 3.0mm material. Pentru otel - turatie mare, pentru lemn - medie, pentru plastic - mica. Pentru slefuirea si lustruirea fontei maleabile, fontei gri, otelului calit, metalelor neferoase, m

Polimento fino



NO 28 293

NO 28 294

NO 28 288

NO 28 295

NO 28 296

Discuri flexibile din silicon, diverse profile

Pentru lustruirea si slefuirea metalelor pretioase, metalelor neferoase, aliajelor dure, sticlei, portelanului, lemnului, cauciucului si plasticului. Cele ascutite sunt utile pentru lustruirea in locurile greu accesibile. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

Discuri flexibile pentru lustruit

Potrivite pentru lucrul cu aurul, platina, argintul si pentru fabricarea sculelor. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm

Slefuire, curatare



NO 28 951

NO 28 953

NO 28 952

Perii din otel, diverse forme construite din cele mai bune componente pentru cele mai bune rezultate. Folosite la curatare, indepartarea ruginii, matuire, rotunjire, slefuire a metalului, fontei, plasticului, pietrei si a lemnului. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

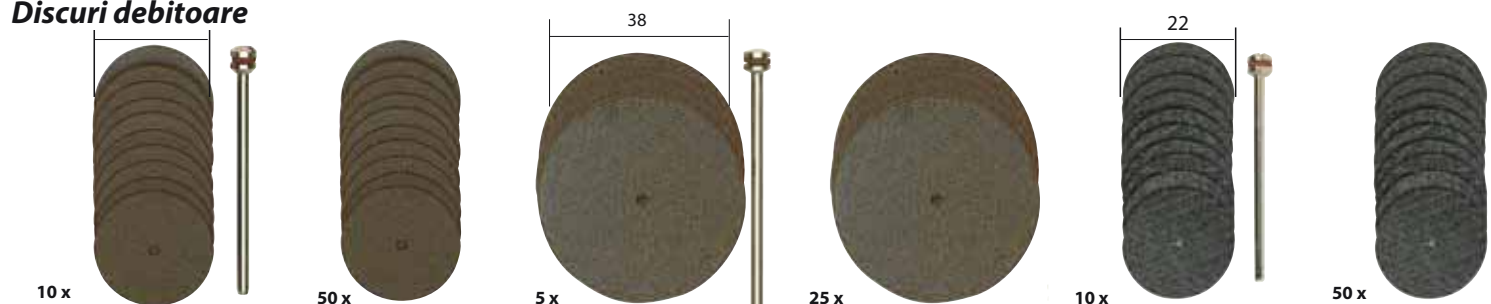
NO 28 961

NO 28 963

NO 28 962

Perii din bronz, diverse forme Ideale pentru lucrul cu bronzul, aliaje din bronz, cupru, metale pretioase, pietre semipretioase, plastic si lemn. Pentru curatarea componentelor electronice si cablajului imprimat. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

Discuri debitoare



NO 28 810

NO 28 812

NO 28 820

NO 28 821

NO 28 808

NO 28 809

Discuri debitoare din corundum

Fabricate din ingrediente speciale cu dimensiunile de 22 sau 38x0,7mm. Folosite la debitarea aliajelor si metalelor, inoxului si metalelor neferoase. Pot fi folosite si pentru debitarea lemnului sau plasticului. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

Discuri debitoare din oxid de aluminiu

Sunt disponibile cu urmatoarele dimensiuni: 22 x 0,7mm si 38 x 0,7mm. Folosite la debitarea otelului, aliajelor din acesta, si plasticului. Dimensiunea axului de prindere 2,35mm.

Pistol cu aer cald MICRO MH 550



Mic, robust si puternic. Complet cu duze aditionale.

Pentru tuburile termoretractante, pentru modelarea si lipirea plasticului, lipirea sau dezlipirea componentelor electronice. Pentru indepartarea vopselei sau lacului de pe lemn, fara folosirea chimicalelor (agenti de decapare). Pentru uscarea sau accelerarea proceselor (vopea, adezivi). Pentru aplicarea sau indepartarea autocolantelor. Pentru brunarea lemnului.

Carcasa din poliamida ranforsata cu fibra de sticla, componente moi in zona de prindere si picior pentru utilizarea stationara. Un puternic element de incalzire asigura temperatura in 2 trepte cu un debit de aer de aproximativ 180l/min. Pistolul dispune de un termostat pentru prevenirea supraincalzirii. Duzele confectionate din otel sunt tratate pentru prevenirea oxidarii.

Date tehnice:

220 – 240V. 500W. Temperatura aerului pe treapta intai: 350 °C. Treapta a 2-a: 550 °C. Volumul de aer aproximativ 180l/min. Greutatea aproximativa 500g.

NO 27 130

Arzator cu butan MFB/E

Se poate utiliza la cositorire, dezlipire, incalzirea pieselor etc.

Reglaj individual pentru gaz si aer. Flacara super fina, care poate atinge temperatura de 1200 °C. Ideal pentru lucrul de precizie. Prevazut cu un aprinzator piezoelectric.



Capacitatea rezervorului de 50ml este suficienta pentru o functionare de aproximativ 60 minute cu flacara normala. Se poate incarca cu butelii standard pentru brichete.

NO 28 146

Ciocan de lipit LG 12

Cu termostat pentru pastrarea precisa a temperaturii de 250°C. Prin urmare ideal pentru lipirea componentelor electronice.

Usor si manevrabil. Timp de incalzire foarte scurt. Buton de pornit/oprit blocabil. Zona de lucru iluminata pentru vizionarea adecvata chiar si in zone greu accesibile. Varf de schimb (disponibil in magazine). Cablu de alimentare spiralat si mufa standard MICROMOT, pentru a putea fi utilizat cu toate transformatoarele MICROMOT (minim 1,0A).

Date tehnice:

12 – 18V. 1.0A. Temperatura constanta 250 °C.

NO 28 140



Varf de schimb

Pentru LG 12. Foarte usor de schimbat prin desfacerea unui surub.
NO 28 141

MICRO-Driver Surubelnite fine

Tije fabricate din aliaj nichel-crom-molibden (SAE 8660) pentru o rezistenta maxima. Cromate si cu varful negru. Manerul ergonomic din plastic este rezistent la lovituri si ulei. Capatul rotativ usureaza folosirea surubelnitei.

- Dreapta : 1,0x40, 2,0x40, 3,0x40
- + Philips : PH 0-3x40, PH 0x40, PH 1-2x40
- * Torx : TX5x40, TX6x40, TX8x40, TX10x40, TX15x40
- Allen : 1,5x40, 2,0x40, 2,5x40, 3,0x40

NO 28 148 Set de 15 piese cu suport



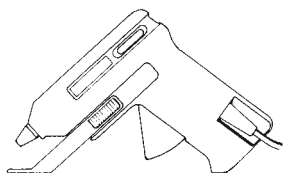
Fiecare surubelnita are locul ei pe suport. Poate sta pe masa sau se poate fixa pe perete.



Nota:

Este foarte important ca aceste surubelnite sa fie folosite cu grija. Folosirea fortei mari asociata cu surubelnitele mari, nu poate fi aplicata cu acest tip de surubelnite.

Pistol de lipit „Glue Gun” HKP 220



Rapid si eficient in lipirea metalului, plasticului, lemnului, sticlei, ceramicii, pietrei, pielii, spumei din polistiren si textilelor.

Adezivul se intareste in aproximativ 2 minute, permitand eventualele corectii (lucru imposibil cu adezivii instant). Rezervele de diametru 7mm sunt perfecte pentru munci delicate.

Mecanismul fin de avans al pistolului de lipit permite dozarea exacta a cantitatii de lipici. Timpul in care ajunge la temperatura de lucru este scurt.

Date tehnice:

220 - 240v. Termostat pentru a mentine temperatura la exact 200 °C. Patru rezerve de lipici sunt incluse (7x100mm) si trei varfuri adaptoare de diferite forme.

NO 28 192

Rezerve pentru pistolul de lipit HKP 220

Pentru lipire metal, lemn, plastic, ceramica, piele, material textil etc.

Lungime 100 mm, diametru 7mm. Transparente.

NO 28 194 12 bucati



Include 3 varfuri de schimb.



Aparatul pentru taiat cu fir cald THERMOCUT 12/E



**12
VOLT**

Firul taietor (285 x 0.85 mm) poate fi modelat dupa dorinta in orice forma.

Element pivotant in partea superioara.

Prindere reglabila pana la o deschidere maxima de 200 mm.

Temperatura reglabila infinitesimal.



Nota:
Polistirenul este un material foarte ieftin si mult mai ecologic comparativ cu alte materiale; poate fi taiat foarte usor cu un fir cald. Acest material este vandut in placi standard cu dimensiunile de 50 x 100 cm si grosimea intre 2 si 16 cm in aproape toate magazinele de profil.

De asemenea pentru modelarea bucatilor groase din polistiren. Pentru constructorii de machete feroviare. Pentru realizarea oricaror forme.

Alte sfere de aplicatii:

Arhitectura, constructia de prototipuri, designeri, decoratori etc. Si de asemenea pentru constructia de machete.

Cadru stabil cu element pivotabil in partea superioara. Deschiderea maxima 200 mm. Inaltimea maxima a piesei 150 mm.

Temperatura de lucru reglabila infinitesimal. Cu putina experienta puteti gasi reglajul optim in functie de material. Timpul de incalzire : 1 secunda. Sunt incluse 5 fire de rezerva de 285 x 0,85 mm.

Date tehnice:

12 V. 60W. 50/60 Hz. Temperatura firului reglabila intre 150 si 350 °C. Recomandam transformatoarele Micromot cu o capacitate de 2 A.

NO 27 082

Fir de schimb

Pentru THERMOCUT 12/E. Usor de modelat.

NO 28 082

10 bucati

Nota:

Cu un pic de exercitiu, fabricarea reliefului sau a strazilor pentru modelismul feroviar este extrem de usoara. De asemenea nu pune probleme executarea corectiilor atunci cand acestea sunt necesare.



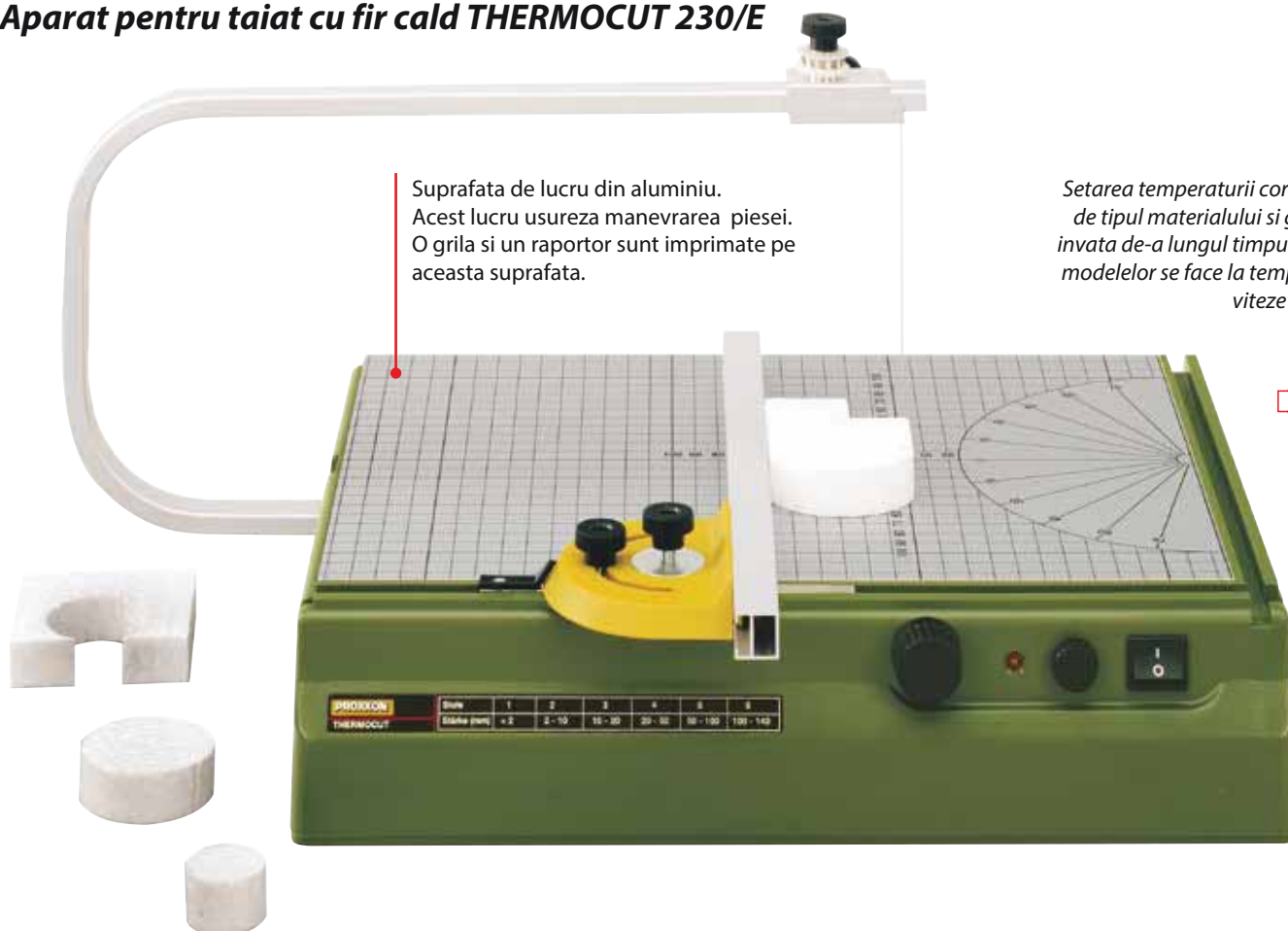
*Folosit pentru taierea materialelor termoplastice
a polistirenului dupa forma dorita, dar si dupa sabloane.*

Aparat pentru taiat cu fir cald THERMOCUT 230/E



Suprafata de lucru din aluminiu.
Acest lucru usureaza manevrarea piesei.
O grila si un raportor sunt imprimate pe
aceasta suprafata.

Nota:
Setarea temperaturii corecte, in functie
de tipul materialului si grosimea lui se
invata de-a lungul timpului. Decuparea
modelelor se face la temperaturi mici si
viteze de avans mici.



*Ideal pentru constructorii de machete, designer-ilor, decoratorilor, artistilor, pentru
construirea prototipurilor, a machetelor de avioane si barci.*

Nota:

Transformatorul cu dubla infasurare si protectia conforma cu normele clasei 2 permite exploatarea acestuia in siguranta. Tensiunea de alimentare a firului taietor este de 10v si 1A.

Suprafata de lucru generoasa de 390x280mm din aluminiu permite miscarea piesei cu usurinta. Grila numerotata si raportorul imprimat pe aceasta usureaza taierea si impartirea piesei. Bratul din aluminiu are o deschidere de 350mm si o capacitate de taiere in inaltime de 140mm. Suportul firului taietor (30m, 0,2mm diametru inclus) se poate deplasa pe brat, permitand taierea in unghi. Un LED indica functionarea, si previne arsurile accidentale (firul taietor ajunge la temperatura de lucru in mai putin de 1 secunda).

Alte date tehnice:

220 - 240v, 50/60Hz. Tensiunea de iesire a secundarului transformatorului este de 10v si 1A. Temperatura firului de 0,2mm in diametru este variabila intre 100 si 200 °C. Greutate aproximativa 3 Kg. Izolata conform clasa 2 de protectie.

NO 27 080

Fir de rezerva

Folosit pentru THERMOCUT 230/E si alte unitati similare. Fabricat din NiCr 8020. Bobina de 30m x 0,2mm.

NO 28 080



Ghidaj cu dubla functie si cu blocaj
(patent german 100 00 102.5).



Taierea cercurilor si a arcelor de cerc se poate
face foarte simplu: se fixeaza o pioneza pe
masa aparatului cu ajutorul unei
benzi adezive, acesta servind ca centru.

Strung MICRO pentru lemn DB 250



Fabricarea machetelor este un hobby placut și util. Se pot fabrica pahare, cupe, vase și coloane pentru casa păpușilor. Pentru modelismul feroviar se pot fabrica rezervoare, ferestre, indicatoare luminoase. Brate și picioare pentru marionete și alte sute de obiecte pentru orice hobby se pot realiza cu acest aparat. Controlul electronic al turatiei permite, la turatii mici, vopsirea „semi-automata”.



Date tehnice:

220 - 240v, 100w, 50/60Hz. Distanța între centre de 250mm. Controlul electronic al turatiei între 1000 și 5000 rpm. Axul cu gaură de 10mm. Cursa cozii 20mm. Setul include 6 pensete (2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10mm), dispozitiv de centrare și aparatoare de protecție.

NO 27 020

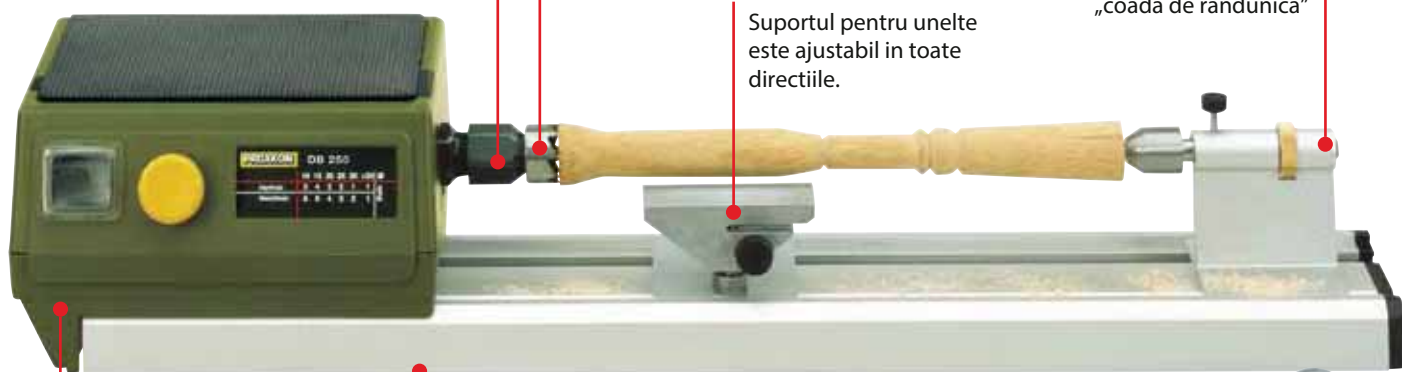


Axul pe rulmenți are gaură de 10mm.
Pentru producția în serie a diverselor componente.

Dispozitiv de fixare cu centrare și axul de prindere de 10mm.

Coadă („papusa mobila”) cu deplasare pe sistem „coada de randunica”

Suportul pentru unelte este ajustabil în toate direcțiile.



Motor puternic cu control al turatiei între 1000 și 5000 rpm.

Sasiul este realizat din aluminiu profilat.



Sunt incluse șase pensete și un adaptor pentru fixarea pieselor mari.

Set de 5 dalti.

Dalti de cea mai bună calitate și cu formele cel mai frecvent folosite: tubulară, dreaptă, ascuțită, profilată și de finisare. Ambalate într-o cutie de lemn.

NO 27 023



Mandrina cu manson culisant pentru coada strungului DB 250.

Fixează materialul până la un diametru de 5,0mm. Se înșerează în coada strungului, avansul realizându-se prin mișcarea întregului ansamblu al cozii.

NO 27 028



Universal cu patru bacuri pentru DB 250. Cu fiecare bac ajustabil independent.

Folosit la fixarea pieselor asimetrice. Capacitatea de fixare de la 1,5 la 35mm (interior) și de la 14 la 67mm (exterior). Se fixează direct pe DB 250 datorită filetului M16x1.

NO 27 024



Universal cu trei bacuri pentru strungul DB 250. Folosit la fixare concentrică.

Fabricată din zinc turnat sub presiune și oferind o capacitate de prindere de la 1,5 la 32mm și de la 12 la 65mm când se înșerează bacurile. Universalul are filet interior de M16x1 pentru fixarea directă pe DB 250.

NO 27 026



MICRO masina pentru frezat MP 400

Pentru sanfrenare, taierea canelurilor, santurilor, alveolelor, razelor sau a altor profile.

Ideala pentru realizarea artizanala a ramelor pentru tablouri. De asemenea ofera posibilitatea prelucrării excelente a marginilor sau realizarea de santuri (pentru creatorii de machete, de ex. realizarea usilor, imbinarilor sau elementor de locuinte etc). Motor puternic cu protectie la praf si transmisie prin intermediul unei curele dintate. Ax cu rulmenti. Trei pensete pentru prinderea frezelor incluse (cate una de 2.4 – 3.0 si 3.2mm).

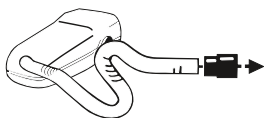
Înălțimea capului de frezare poate fi reglata cu ajutorul unei rotite gradate. Masa solida, din aluminiu cu opritor longitudinal sau la un

anumit unghi si de asemenea dispozitiv de protectie pentru freze. Adaptorul pentru aspirator se potriveste cu majoritatea aparatelor de uz casnic. În pachet sunt incluse trei freze din tungsten carbid (cate una pentru taierea santurilor de 3.2mm, santurilor în "V" si pentru rotunjirea muchiilor).

Date tehnice:

220 – 240V. 100W. 50/60Hz. 25.000/min. Reglajul capului de taiere cu scala gradata ajustabila la 0 (1 rotatie = 1.0mm, 1 gradatie = 0.05mm). Masa de 300 x 150mm. Greutatea aproximativa 2.0kg.

NO 27 050



MP 400 poate fi conectat la aspirator.

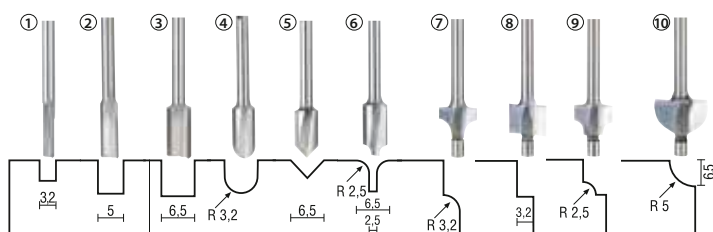


În pachet sunt incluse trei freze din tungsten carbid si trei pensete.

Capete pentru frezare din tungsten carbid pentru masina de frezat MP 400

Pentru lemn, placi fibrolemnoase si plastic. Suprafata de taiere bine ascutita pentru bune rezultate în lucru si o buna calitate a taieturii. Foarte bine centrate. Axul de prindere de 3.2mm.

NO 29 024	Freza deget	ø 3,2 mm	①
NO 29 026	Freza deget	ø 5,0 mm	②
NO 29 028	Freza deget	ø 6,5 mm	③
NO 29 030	Freza cu cap semirotund	ø 6,4 mm	④
NO 29 032	Freza cu cap în „V”	ø 6,5 mm	⑤
NO 29 034	Freza combinata	6,5/2,5 mm	⑥
NO 29 036	Freza	R 3,2 mm	⑦
NO 29 038	Freza	6,4 mm	⑧
NO 29 040	Freza profilat	5,0 mm	⑨
NO 29 042	Freza semirotunda	ø 13 mm	⑩



Set de 10 freze pentru prelucrarea lemnului.

Setul cuprinde cate o bucata din frezele descrise în partea stanga, asezate într-o cutie de lemn.

NO 29 020



Atentie:

Aceste freze trebuie folosite doar în aparatele cu mecanism de protectie. De exemplu MICRO Freza MOF sau MICRO Freza MP 400.

Ferastraul circular KS 230



Discul "Super-Cut" de Ø 58mm taie lemn de esenta moale cu grosimi de pana la 8mm.

Motor silentios de curent alternativ cu o durata foarte mare de viata. Transmisia se face cu o curea dintata asigurand astfel viteza de tura-tie optima a discului cu o putere aproape dubla. Capacitatea de tai-ere: in lemn pana la 8mm, plastic (PERTINAX sau cablaje imprimate) pana la 3mm, metale neferoase pana la 1,5mm.

Impreuna cu discul din tungsten poate fi taiata chiar si fibra de sticla ranforsata. Raportor reglabil cu scala. Opritor gradat. Masa de lucru din aluminiu frezat cu dimensiunile de 160 x 160mm.

Date tehnice:

220 – 240V. 85 W. 5,000rpm. Greutatea aproximativa 1.8kg.

NO 27 006

Discul diamantat.



Diametru 50mm (cu gaura de 10mm). Acoperit cu un strat de 0,5mm de praf diamantat "D107" pen-tru taierea ceramicii si a fibrei de sticla.

NO 28 012

Discul „super cut”. Cu dinti alternativ inclinati. 58mm diametru (cu gaura de 10mm), 80 dinti dispusi alternativ. Ideal pentru lemn moale si tare, plastic si pertinax. Pentru taieturi rapide si curate. Dintii sunt ascutiti si inclinati individual. Putere de taiere superioara!



NO 28 014

Discul din carbid. 50mm in diametru (cu gaura de 10mm) grosime 0,5mm. Dinti fini : ideal pentru taierea placilor de fibra de sticla, pana la 3mm, metalelor neferoase, plasticului dur si a altor materiale dificile.



NO 28 011

Disc fabricat din otel special. 50mm diametru (cu gaura de 10mm). Fabricat din aliaj de tungsten, vanadiu si molibden pentru o structura uniforma, de duritate mare si o durata de viata lunga. Cu dinti fini. Pentru taieturi precise in metale neferoase (aluminiu, alama, cupru). De asemenea pentru taierea cablajelor electronice, emnului si plasticului.



NO 28 020

Discul cu dinti din tungsten. 50mm x 1,1mm (cu gaura de 10mm). 10 dinti. Folosit la taierea lemnului tare si moale, placilor de cablaj imprimat, PERTINAX si aluminiu.



NO 28 016

50mm x 1,1mm (cu gaura de 10mm). 20 dinti. Pentru taieturi extrem de curate in balsa, placaj. Poate fi folosit si pentru taierea placilor de cablaj imprimat si policar-bonat.



NO 28 017

Nota:

Gasiti versiunea mai mare a ferastraului circular la paginile 38/39.

Discul „super cut” cu dinti alter-nativ inclinati, 58mm diametru (cu gaura de 10mm), 80 dinti ascutiti individual este inclus.

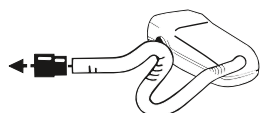
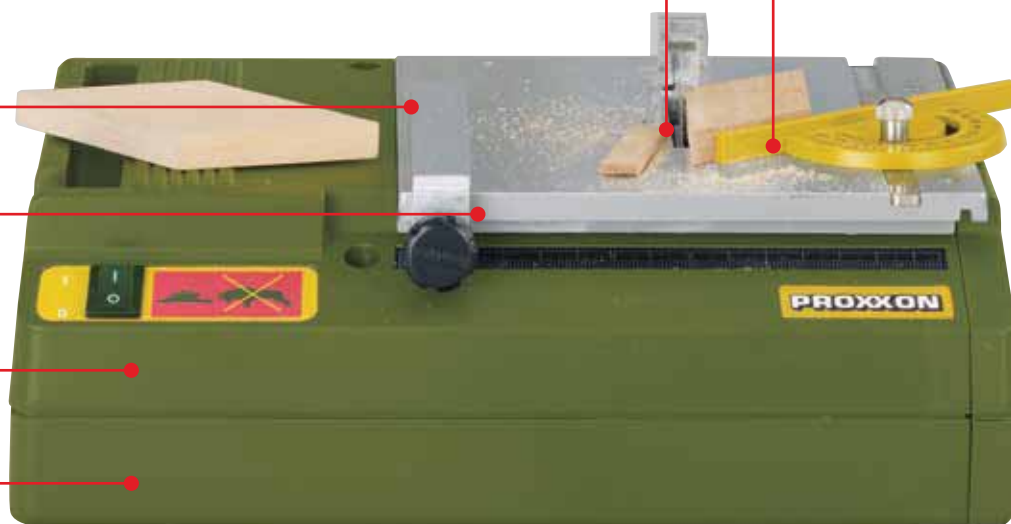
Ghidaj reglabil cu scala.

Opritor gradat.

Masa de lucru din aluminiu frezat de 160 x 160 mm.

Motor: silentios si performant pentru utilizare indelungata.

Baza din ABS cu usa pentru eva-cuare a rumegusului pe partea dreapta.



*Foarte important cand lucrați cu acest aparat:
folositi adaptorul nostru pentru aspirator
pentru un mediu de lucru curat.*



Traforaj electric DS 230/E

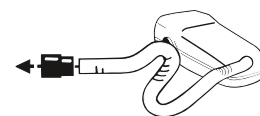


Capul reglabil (patent EP 9783341)
ofera multe avantaje (vedeti mai jos).



Nota:

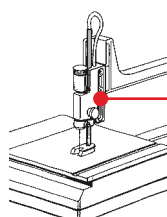
Veti gasi traforajele noastre mai mari,
modelele DS 460 si DSH la paginile 36 si 37.



Este foarte important atunci cand
taiati sa folositi aspiratorul
conectat pentru un mediu
de lucru mai curat.

Masina ideala pentru lucrari fine in modelism, constructia de jucarii sau mecanica fina. Cu controlul vitezei electronic. Poate taia lemn de esenta moale de pana la 40mm, lemn de esenta tare de pana la 10mm, plastic (inclusiv cablaje imprimate) pana la aproximativ 4mm si metale neferoase pana la 2mm. Masa din aluminiu turnata sub presiune de 160 x 160mm. Pentru o greutate cat mai mica, cadrul traforajului, cu un gat de 300mm este confectionat de asemenea din aluminiu turnat sub presiune, iar pentru o rezistenta ridicata suprafata acestuia este intarita cu nervuri. Ghidajul lamei este dotat cu un sistem de indepartare a prafului cu aer. Inaltimea capului

reglabila (in 3 pozitii) ofera doua mari
avantaje: - Durata de viata a panzei este triplata prin ajustarea mai sus mentionata astfel fiind folositi alti dinti la taieri.



- Pozitia cea mai de jos permite folosirea unei panze cu 60mm mai scurta
Motor silentios de curent alternativ de inalta performanta si utilizare indelungata.

Transmisia pe baza de curea dintata. Opritor gradat cu scala. Sunt incluse 5 panze (3 aspre si 2 fine).

Detalii tehnice:

220 - 240V. 85W. Control electronic al ratei de lovire 150 - 2,500rpm. Greutatea aproximativa 2kg.

NO 27 088

Panze de traforaj "Super Cut". Confectionate din otel de inalta calitate petru utilizari multiple si o durata de viata prelungita. Versiune standard fara pin.

Pentru lemn, plastic, Perspex si neferoase.

Panze aspre (No. 9: 14 dinti per 25 mm):
NO 28 116 130 x 1,50 x 0,48 mm 12 bucati

Panze standard (No. 5: 17 dinti per 25 mm):
NO 28 117 130 x 1,20 x 0,38 mm 12 bucati

Panze fine (No. 3: 34 dinti per 25 mm):
NO 28 118 130 x 0,80 x 0,34 mm 12 bucati

Pentru materiale dure, otel si PERTINAX.

Panze standard (No. 5: 36 dinti per 25 mm):
NO 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 bucati

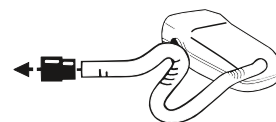
Panze fine (No. 3: 41 dinti per 25 mm):
NO 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 bucati

Panze foarte fine (No. 1: 50 dinti per 25 mm):
NO 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 bucati

Polizor SP/E



Aveti posibilitatea de a conecta un aspirator pentru inlaturarea prafului.



Conceptia aparatului permite polizarea pieselor lungi.

Sprijinul piesei de lucru si garda transparenta sunt ajustabile. Blocarea axului permite schimbarea cu usurinta a discului. Inclus in pachet, discul de 50x13mm din corundum si silicon carbide pentru operatiuni generale. Arborele din dreapta permite atasarea discului de lustruit aflat in dotare.



NO 28 030

Date tehnice:

220 - 240W, 3000 - 9000rpm. Discuri 50 x 13 x 12,7mm. Viteza: 8 - 24m/sec. Greutate: 1200g. Dimensiuni: 250 x 130 x 100mm.

Setul de lustruit

Contine perie de sarma din otel pentru curatare si finisare precum si disc din sarma de bronz pentru metale neferoase si metale pretioase. Pasla ajuta la finisarea suprafetelor vopsite pe cand cele din bumbac si piele finiseaza perfect metalele pretioase.

NO 28 312

Set complet



Discuri de schimb pentru SP/E si BSG 220 (50 x 13mm)

Corundum (de calitate N) cu gaura de 12,7mm.

NO 28 308

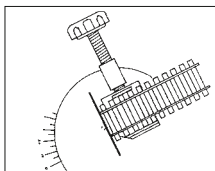
Disc polizor din silicon carbide cu gaura de 12,7mm pentru materiale foarte dure.

NO 28 310

Debitor KG 50

Taie cu precizie piese mici din metal, lemn si plastic.

Masa este reglabila pana la 45° permitand taieri in unghi. Piesa de taiat este fixata in menghina cu deschidere de 27mm permitand precizie in taiere. Piesa de taiat poate avea diametrul maxim de 20mm, iar adancimea maxima de taiat este de 13mm. O menghina speciala pentru taierea sinelor din modelismul feroviar. Lungimea maxima a pieselor de taiat este de 14mm. Exista in pachet incluse cinci discuri pentru otel, metale neferoase, plastic si altele. Discuri de 50 x 1,0 x 10mm



Date tehnice:

Tensiune de alimentare 220 - 240V. Puterea consumata este 85W maxim. Viteza periferica este de 20m/sec. Greutate 2,5 Kg.

NO 27 150

Discuri de schimb

Produse din compusi ceramici: 50% oxid de aluminiu si 50% silicon carbide, pentru otel, neferoase, plastic, lemn si chiar ceramica.

NO 28 152



Nota:
Veti gasi versiunea mai mare a lui KG 50, debitorul unghiular KGS 80 la pagina 43.

Ascutitor de burghie BSG 220

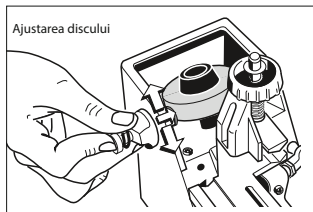


NOTA:

Utilizarea aparatului BSG 220 este simpla si chiar permite incepatoriilor sa ascuta burghie din standardul DIN. Totusi este important sa se citeasca instructiunile de utilizare pentru rezultate bune.

Operatiunea este controlata cu precizie prin ajustare.

Rotirea burghiului pe propria axa permite ascutirea sub unghiul corect.



NO 21 200

Alte date tehnice:

Disc 50 x 13mm. 220 – 240V.
Carcasa din ABS cu gauri de fixare.
Greutate 1,7 Kg.
Pentru mai multe tipuri de discuri vedeti pagina 34.

Adaptori pentru ascutirea burghiilor mici

Acesti adaptori permit ascutirea cu BSG 220 a burghiilor de 1.5 – 1,6 – 2,0 – 2,4 – 2,5 si 3.0mm.

Impachetate intr-o cutie de lemn solida.

NO 21 232



MICRO compresorul MK 240. Complet cu aerograful AB 100.

Nota:

Acest set este construit doar pentru aerografie! Doar vopselele pe baza de apa, vopsele granulate, vopsele pigmentate si tempera pot fi utilizate (fara vopsele pe baza de ulei, vopsele pe baza de rasini sintetice sau alte vopsele ce trebuie diluate cu solventi).



Un produs practic, foarte util pentru constructorii de modele, sabloane sau ilustratii tehnice.

Nivel de zgomot redus. Furtun de 20 cm pentru conexiunea cu aerograful AB 100. Aerograful AB 100 este ideal pentru incepatori, fabricat din plastic cu duza ajustabila. Doua recipiente pentru vopsea incluse.

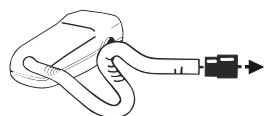
Detaliile tehnice pentru compresor:

220 – 240V. 85W. Debitul: 12l/min. Presiune maxima 2.0bar. Dimensiuni 140 x 120 x 95mm. Greutate aproximativa 1,300g. Se poate utiliza doar pentru aerografie!

NO 27 120

Traforaj cu doua viteze DS 460

Foarte important: Butonul pentru ajustarea manuala ofera o intindere mai buna a panzelor!



Pentru lucrul intr-un mediu curat si fara praf traforajul DS 460 permite conectarea unui aspirator cu ajutorul unui adaptor inclus.

Nota:

Veti gasi traforajul electric DS 230/E, ideal pentru proiecte delicate la pagina 33!

Constructie solida: Pentru stabilitate si reducerea vibratiilor s-a folosit o baza din otel turnat, prelucrat cu masini CNC si vopsit electrostatic.

Bratul din megnezium, montat pe rulmenti. Extrem de usor si subtire asigura o vizionare neobstructionata a piesei in lucru. Diuza pe care se sufla aer este reglabila asigurand curatirea suprafetei de lucru. Adaptor pentru conectarea unui aspirator.

Masa de lucru de dimensiuni generoase confectionata din duraluminiu (400 x 250mm). Pentru o inlocuire foarte usoara a panzelor masa poate fi deplasata in spate (vedeti descrierea din partea dreapta sus). Panzele standard de traforaj sunt stranse de suportii cu o forta mare de strangere. Aceasta asigura o aliniere foarte buna a bratului. Traforajul este de asemenea pregatit pentru utilizarea panzelor cu pin, pentru aceasta nu se mai folosesc suportii de panze.

Foarte important pentru acest tip de traforaj: Un buton pentru ajustarea manuala, ofera o intindere mai buna a panzelor.

Reglarea unghiului mesei este posibila intre 5° si 50° (vedeti in dreapta jos).

Date tehnice:

220 – 240V. Motor puternic fara perii cu doua viteze (205W). Lungimea bratului 460mm. Frecventa 900 or 1,400rpm. Cursa panzei 18mm. Dimensiunile mesei 400 x 250mm. Adancimea maxima de taiere 65mm (la 45° 32mm). L 580mm, W 320mm, H 300mm. Greutate aproximativa 20kg.

NO 27 094

Suportii pentru panza pentru DS 460 (o pereche este deja inclusa in pachet).

Pentru prinderea panzelor standard cu o forta mare de strangere: pentru o buna aliniere a bratului.

NO 27 096

2 piese



**greutatea traforajului cu aproxi-
si taieturi curate fara refinisare.**

**Inlocuire foarte usoara a panzelor,
prin impingerea in spate a mesei!**



Solutie inovatoare (patentata): Pentru a asigura o usoara inlocuire a panzelor, masa se deplaseaza in spate cu 80mm. Pentru o vizionare neobstructionata a partii de jos a traforajului atunci cand se inlocuiesc panzele normale sau cele cu pin.



Suportii patentati pentru panze cu forte mari de strangere, ce asigura aliniera panzelor. Decupajele din suprafata mesei servesc ca ghidare pentru prinderea panzelor.



Inclinarea mesei este posibila intre 5° si 50° cu presetari la 0°, 10°, 20°, 30° si 45°
Additional se pot face reglaje fine pentru taierea in unghi.

Panze standard cu pin. 127mm:

Pentru taieturi in lemn de esenta moale sau tare, de asemenea plastic sau alte materiale moi, recomandate pentru piesele in lucru mai groase. Aspre 10 TPI (10 dinti pe 25mm).

NO 28 741 2,61 x 0,51 mm 12 bucati

Pentru taieturi in materiale subtiri, lemn de esenta moale sau tare si de asemenea plastic. Normale 18 TPI (18 dinti pe 25mm):

NO 28 743 1,86 x 0,24 mm 12 bucati

Pentru taieturi in metale neferoase, plastic ranforsat cu fibra de sticla, plastic, Plexiglas sau lemn.

Fine 25 TPI (25 dinti pe 25mm):

NO 28 745 1,76 x 0,25 mm 12 bucati

Panze traforaj spiralate 130 mm fara pini.

Pot taia in toate directiile. O gaura de 1.5 mm este necesara. Pentru plastic si lemn.

NO 28 747 1,2 mm 12 bucati

Panze de traforaj "Super Cut". Confectionate din otel de inalta calitate pentru utilizari multiple si o durata de viata prelungita. Versiune standard fara pin.

Pentru lemn, plastic, Perspex si neferoase.

Panze aspre (No. 9: 14 dinti per 25 mm):

NO 28 116 130 x 1,50 x 0,48 mm 12 bucati

Panze standard (No. 5: 17 dinti per 25 mm):

NO 28 117 130 x 1,20 x 0,38 mm 12 bucati

Panze fine (No. 3: 34 dinti per 25 mm):

NO 28 118 130 x 0,80 x 0,34 mm 12 bucati

Pentru materiale dure, otel si PERTINAX.

Panze standard (No. 5: 36 dinti per 25 mm):

NO 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 bucati

Panze fine (No. 3: 41 dinti per 25 mm):

NO 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 bucati

Panze foarte fine (No. 1: 50 dinti per 25 mm):

NO 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 bucati

Traforajul electric cu doua viteze DSH. A demonstrat-o de 10.000 de ori modelul standard cu bratul de 400mm.



Performante de taiere: 50mm in lemn, 30mm in plastic, 10mm in metale neferoase.

Decupeaza Plexiglas, fibra de sticla, cauciuc, piele, spuma sau pluta.

Bratul subtire confectionat din duraluminiu asigura o vedere neobstructionata de sus. Duza pe care se sufla aer este reglabila. Masa solida din duraluminiu (360 x 180mm) se poate inclina la 45° pentru taieturi sub un anumit unghi. Sasiu din otel turnat pentru stabilitate si lucrul fara vibratii. Include 5 panze aspre si fine.

Date tehnice:

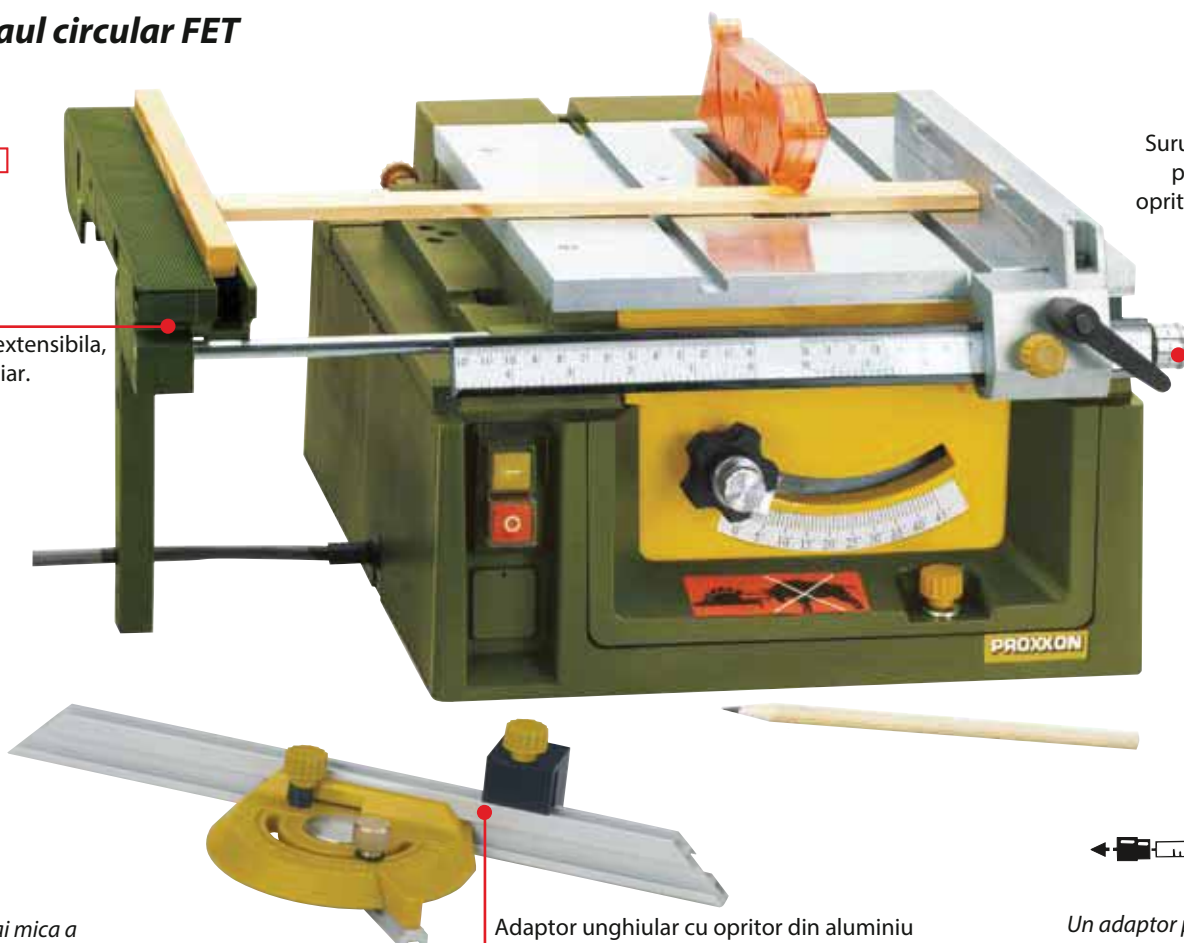
220 - 240V. Motor puternic cu doua viteze fara perii (205W). Frecventa 900 sau 1,400rpm. Cursa 19mm. Lungimea bratului 400mm. Adancimea maxima de taiere 50mm, iar la 45° 25mm. Greutatea aproximativa 20kg.

NO 28 092

Ferastraul circular FET



Masa de lucru extensibila,
cu opritor auxiliar.



Surubul de reglaj fin
permite ajustarea
opritorului longitudi-
nal cu 1/10 mm.

Nota:

Versiunea mai mica a
acestui ferastrau (KS 230) o gasiti
la pagina 32.

Adaptor unghiular cu opritor din aluminiu
pentru fabricarea reperelor de aceeasi lungime
si la acelasi unghi.



Un adaptor pentru evacuarea
prafului permite conectarea la
un aspirator de praf.

Cea mai mica si mai fina din lume !

Rindea electrica AH 80

NOU

Structura de sustinere este realizata din piese din duralu-
miniu prelucrate cu masini CNC. Atribute esentiale pentru
obtinerea de suprafete drepte si fine, atat in lemn de esenta
tare cat si in cel de esenta moale si cel mai important cu
vibratii cat mai mici.

Inima masinii: Blocul pentru prelucrari pe rulmenti si cutite
interschimbabile din HSS. Transmisia pe curea si un motor
silentios special, de curent continuu. Jumatatea din partea
dreapta a mesei este reglabila. Opritor longitudinal reglabil.
Sistem de protectie practic care nu ingreuneaza lucrul. Intrerupator
principal cu oprire de urgenta si protectie la pornirea accidentala. Include
adaptor pentru aspirator si bagheta pentru impingerea piesei in lucru.

Date tehnice:

220 - 240V. 200W. 50/60Hz. Masa 400 x 80mm. Latimea de lucru 80mm.
Adancimea maxima de taiere 0.8mm. Viteza 6,000rpm. Greutatea 5.5kg.
Izolatie conform clasei 1.

NO 27 044

Cutite de schimb pentru rindeaua electrica AH 80

Otel HSS, lungime 82mm.

NO 27 046 2 bucati



Pentru mecanica fina, constructia de machete, de jucarii, arhitecti etc.

Pentru taierea lemnului, metalelor neferoase, plasicului, plexiglas, fibrei de sticla si multor alte materiale. Constructie stabila datorita lagarelor pentru rulmenti si a mesei de lucru fabricate din aluminiu turnat sub presiune.

Reglajul fin al opritorului longitudinal ofera un avantaj decisiv: corectii minore, chiar mai mici de 1/10mm pot fi facute. Posibilitatea reglarii pe inaltime si in unghi a discului de taiere face posibila realizarea diverselor santuri.

Motor silentios de curent continuu. Antrenarea discului se realizeaza cu ajutorul unei curele dintate. Axul discului este pe lagare cu rulmenti. Disc cu dinti din tungsten 80 x 1,6 x 10mm (24 dinti) inclus.

Date tehnice:

220 - 240 VAC. 7000 rpm. Dimensiunea mesei 300 x 300 mm. Adancimea de taiere 1-22 mm. Discurile cu diametrul intre 50 si 85 mm pot fi folosite (cu gaura de 10mm).

NO 27 070



Primiti un capac din ABS nedecupat pentru tolerante mici intre disc si masa. Acesta va fi decupat de catre disc de jos in sus la dimensiunea dorita.



Masa se ridica in sus impreuna cu motorul la fel ca si capota masinii. Acest lucru permite schimbarea cu usurinta a discului si curatarea ferastraului.

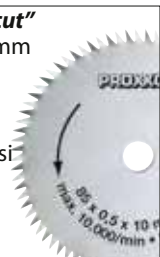
Discul „super cut”

Ø 85 x 0,5 x 10mm

80 dinti.

Folosit pentru lemn de esenta tare si moale, plastic.

NO 28 731



Disc cu dinti din tungsten

carbide Ø 80 x 1,6 x 10mm,

36 dinti. Utilizat pentru balsa, placaj, lemn de esenta moale si tare, POLICARBONAT, plastic, metale neferoase, cablaje imprimate.

NO 28 732



Discul cu dinti din tungsten-carbid

Ø 80 x 1,5 x 10mm,

24 dinti. Utilizat pentru metale neferoase, lemn de esenta moale si tare, produse laminate, plastic.

NO 28 734

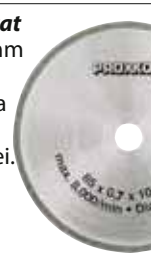


Discul diamantat

Ø 85 x 0,7 x 10mm

Folosit la taierea pietrei, gresiei si faiantei.

NO 28 735



Masina de rindeluit la grosime DH 40.

Cea mai mica si fina din lume !

Cu lacasele rulmentilor si a axelor frezate in aluminiu turnat sub presiune.

Aceste caracteristici sunt esentiale pentru lucrul fara vibratii, rindeluirea optima a lemnului de esenta moale sau tare. Masa este din aluminiu turnat sub presiune si frezata cu precizie. Maneta pentru ajustarea grosimii are rezolutia de 0,1mm (ajustabila la zero). Alimentarea automata vine ca standard, ca si mecanismul "kick-back". Rola care alimenteaza aceasta rindea are un arc pentru a permite rindeluirea materialului inegal. Rola de iesire este acoperita cu cauciuc pentru a preveni zgarierea lemnului. Tamburul de taiere este dotat cu doua lame HSS.

Date tehnice:

220 - 240V. 200W. 50/60Hz. Dimensiunea maxima a materialului : latime 80mm, grosime 40mm. Adancimea maxima de taiere 0.8mm. Turatia cutitelor 6,000rpm. Viteza de avans 4.8m/min. Lungimea mesei 232mm. Greutatea aproximativa 8kg.

NO 27 040

Cutite de schimb

Pentru rindeaua DH 40. Fabricate din HSS. Lungime 82mm.

NO 27 042

1 pereche



Slefuitorul cu disc TG 125/E



Cu ajutorul clemei incluse poate fi fixat in pozitie verticala rapid si usor, pentru ascutirea uneltelor.



Canal pentru evacuarea prafului atunci cand se conecteaza la un aspirator.



Disc pentru slefuit cu diametrul de 125mm, confectionat din duraluminiu si acoperit cu silicon. Acesta ofera posibilitatea detasarii usoare a discurilor de slefuit dupa utilizare.

Inclinarea mesei se poate ajusta la 50° in jos si 10° in sus, cu posibilitatea de blocare in orice pozitie intermediara.

Pentru toate tipurile de lemn, otel, metale neferoase, metale pretioase, plastic (inclusiv Plexiglas si plastic ranforsat cu fibra de sticla).

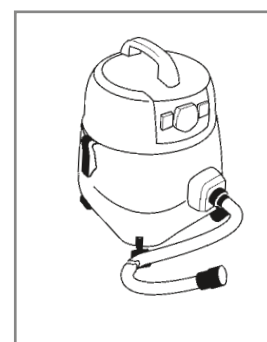
Functionare fara vibratii datorita motorului de curent continuu. Carcasa din POLIAMIDA ranforsata cu fibra de sticla. Masa reglabila in jos cu 50° si cu 10° in sus. Opritor unghiular. Discul confectionat din duraluminiu si acoperit cu pelicula de silicon. Doua coli patrate de silicon pentru pastrarea discurilor abrazive si reutilizarea lor. Masina poate fi fixata pe bancul de lucru atat in pozitie orizontala cat si in pozitie verticala. Conector si adaptor pentru folosirea aspiratorului si lucrul intr-un mediu curat.

Sunt incluse cate doua discuri de granulatatie 80, 150 si 240.

Date tehnice:

220 - 240 VAC, 140 W, 50/60 Hz. Turatia reglabila intre 250 si 800m/min (corespunzator 1150 - 3600 rpm). Diametrul suprafetei active 125 mm. Masa 98x140 mm. Inaltimea maxima de slefuire 62,5 mm. Dimensiuni 300x140x160 mm. Greutate aproximativa 3 Kg.

NO 27 060



Discuri autoadezive pentru TG 125/E

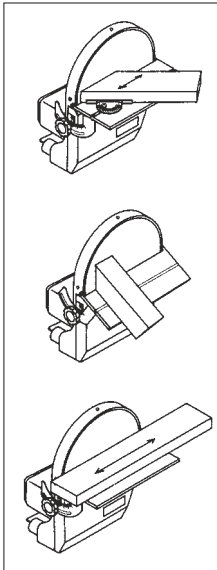
Calitate industrială. Pentru slefuirea lemnului de esenta tare sau moale, fibra de sticla, metale neferoase, otel, plastic, pluta, cauciuc etc. Diametru 125 mm. Cate o coala din silicon inclusa pentru depozitarea si reutilizarea discurilor.

NO 28 160	rugozitate 80	5 bucati
NO 28 162	rugozitate 150	5 bucati
NO 28 164	rugozitate 240	5 bucati

Slefuitor cu disc TSG 250/E

Slefuieste muchii lungi, capete, raze, taieturi inclinate, si, prin intoarcerea materialului – suprafete precise cu unghiul dorit.

Folosit pentru lemn de esenta tare si moale, metale neferoase, otel, plastic, pluta si cauciuc. Un tabel simplu indica vitezele optime in functie de tipul de material.



Construcie solida:

Corpul principal este confecționat din aluminiu turnat sub presiune (nu din teava de oțel sau tabla). Discurile de slefuire contin o pelicula de silicon astfel discurile pot fi desfacute foarte usor dupa utilizare depozitate si reutilizate la nevoie. Pentru lucrul intr-un mediu fara praf este inclus un adaptor pentru conectarea unui aspirator. Complet cu ghidaj gradat si doua discuri cu granulatia de 80 si 240.

Date tehnice:

220 – 240v. Transmisie cu curea dintata (raport de transmisie 7,3:1). Control electronic al turatiei intre 250 si 750 m/min. Diametrul discului 250mm. Inaltimea maxima de slefuire 135mm. Dimensiunea mesei 275 x 105mm (se inclina 15° interior si 45° exterior). Dimensiuni generale fara masa 330 x 280 x 230mm.

NO 28 060

Ambele masini sunt echipate cu conector si adaptor pentru folosirea aspiratorului pentru o slefuire curata si lucrul intr-un mediu curat. Va recomandam CW-matic (vedeti pagina 20), aspiratorul nostru compact, pentru ateliere. Cu controlul automat al pornirii, aspiratorul functioneaza cat timp masina este pornita, dupa oprirea masinii aspiratorul mai functioneaza 5 secunde.

Discuri autoadezive pentru TSG 250/E

Calitate industriala. Pentru slefuirea lemnului de esenta moale sau tare, PAL-ului, placilor din fibra, metalelor neferoase, oțelului, plasticului, plutei, cauciucului sau mineralelor. Ø 250mm. Contin pelicula de silicon pentru depozitarea discurilor folosite.

NO 28 970	GR 80	5 bucati
NO 28 972	GR 150	5 bucati
NO 28 974	GR 240	5 bucati



Disc de slefuire cu diametrul de 250mm. Prelucrat cu unelte diamantate. Sistem dublu rulment.



Discuri autoadezive pentru TSG 250/E

Calitate industriala. Pentru slefuirea metalelor neferoase, oțelului, sticlei, cablajelor, plasticului si a ceramicii. Pot fi utilizate impreuna cu sistemul de racire. Ø 250mm. Contin pelicula de silicon pentru depozitarea discurilor folosite.

NO 28 976 GR 320 5 bucati

Discuri autoadezive cu pelicula de silicon pentru schimbarea rapida a discurilor (Ø 250 mm).

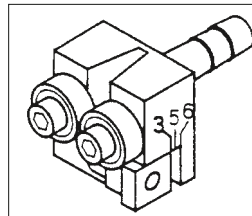
Pentru imbunatatirea vechilor masini de slefuit TG 250/E (produse inainte de 2007 cu numarul de serie pana in 14190). Discurile din silicon se lipesc pe discul din duraluminiu si asigura o usoara desprindere a discurilor abrazive dupa folosire. Contine 4 coli de silicon pentru depozitarea discurilor de slefuire si reutilizarea lor cand este nevoie.

NO 28 968 set

Ferastrau cu banda MBS 240/E



Sasiu solid din aluminiu turnat sub presiune (nu este constructie tubulara sau din tabla)



Intinzator pe lagare duble cu rulmenti. Masa de lucru solida, cu sant pentru ghidajul unghiular, poate fi inclinata in jos pana la 45°. Sistem triplu cu rulmenti pentru ghidarea panzei reglabil pe inaltime si latime pentru diferite tipuri de panza. Motor silentios de 220V (inalta calitate, fara zgomot si utilizare indelungata) cu transmisie prin intermediul

unei curele dintate. Control electronic al vitezei pentru taieturi curate (nefiind nevoie de finisari ulterioare).

Un tabel indica vitezele de taiere recomandate pentru cateva materiale uzuale. Panza de 5,0 x 0,4mm este ideala pentru lucrari fine si permite taierea la raze mici.

Date tehnice:

220 – 240v. Viteza panzei ajustabila intre 180 si 330 m/min. Inaltimea maxima de taiere 80mm. Dimensiunea mesei 200 x 200mm (inclinabila la 45°). O panza 1065 x 5,0 x 0,4mm (14 TPI) este inclusa.

NO 27 172

PROXXON		MBS 240/E										Reglaj	
		Aluminiu	Sticlă	Plastic	Aluminiu	Sticlă	Plastic	Aluminiu	Sticlă	Plastic	Aluminiu		
1	2											1	
3	4											3	
5	6											5	
7	8											7	
9	10											9	
11	12											11	
13	14											13	
15	16											15	
17	18											17	
19	20											19	
21	22											21	
23	24											23	
25	26											25	
27	28											27	
29	30											29	
31	32											31	
33	34											33	
35	36											35	
37	38											37	
39	40											39	
41	42											41	
43	44											43	
45	46											45	
47	48											47	
49	50											49	
51	52											51	
53	54											53	
55	56											55	
57	58											57	
59	60											59	
61	62											61	
63	64											63	
65	66											65	
67	68											67	
69	70											69	
71	72											71	
73	74											73	
75	76											75	
77	78											77	
79	80											79	
81	82											81	
83	84											83	
85	86											85	
87	88											87	
89	90											89	
91	92											91	
93	94											93	
95	96											95	
97	98											97	
99	100											99	

Ghidaj pentru panza, disponibil separat vedeti imaginea de mai sus).

NO 28 187

Panza standard pentru MBS 240/E

Din otel suedez. Dinti fini 24 TPI. Pentru otel sau alama.

NO 28 174 1065 x 5,0 x 0,4 mm

La fel ca mai sus, dar cu 14 TPI.

NO 28 176 1065 x 5,0 x 0,4 mm

Panza ingusta (3,5mm) pentru raze mici

Din otel calit, cu dintii caliti prin inductie (14 TPI). Pentru aluminiu si plastic.

NO 28 180 1065 x 3,5 x 0,5 mm

Panza bi-metal

Banda din aliaj de otel, dintii din otel rezistent la uzura. 10-14 TPI. Ideala pentru taierea otelului, metalelor neferoase, inoxului.

NO 28 172 1065 x 6,0 x 0,6 mm

Panza diamantata pentru MBS 240/E

Pentru taierea pietrelor, ceramicii, sticlei sau plasticului ranforsat cu fibra de sticla.

NO 28 186 1065 x 3,0 x 0,3 mm

Nota:

TPI este prescurtarea de la „dinti pe inch”.

Debitor unghiular KGS 80

Nota:

Veti gasi versiunea mai mica a lui KGS 80, minidebitorul unghiular KG 50 (cantareste doar 1,5 kg fata de 6,0kg) la pagina 34. Optional discurile pentru KGS 80 sunt prezentate la pagina 39.



Posibilitatea miscarii laterale a blocului taietor pentru a minimiza distanta dintre menghina si discul taietor. Pentru debitari fara vibratii sau franjurare !

Ghidaj ajustabil pana la 300mm.

Maner ergonomic cu buton de pornit – oprit si clapeta pentru eliberare.



Masa rotunda mobila din aluminiu turnat sub presiune se poate roti stanga – dreapta cu 45°. Incrementarea se face cu 15°.

Menghina integrata cu falci fixe. Decupaj in „V” in interiorul falciilor pentru a putea fixa piesele rotunde. Partea frontala permite prinderea pieselor subtiri.

Acest aparat este ideal pentru taieturi in unghi : Se roteste masa pe care este fixata piesa, nu capatul debitor!

Echipata cu menghina rapida. Reglajul mesei se face stanga-dreapta cu 45°. Motor puternic si silentios. Transmisia este realizata cu o curea dintata. Discul cu dintii din tungsten-carbid (80 x 1,6 x 10mm, 24 TPI) poate taia metale neferoase, lemn si plastic.

Alte date tehnice:

220 – 240 VAC. 200 W. 50/60 Hz. 6000 rpm. Masa din aluminiu turnat sub presiune, stabila, cu ghidaje frezate pe masina CNC. Dimensiunea mesei 230 x 230mm. Greutate 6 Kg.

NO 27 160

Capacitate debitare la 90° (perpendicular)			Capacitate debitare la 45° (perpendicular)		
Dimensiune material (mm)	Latimea maxima a materialului (mm)	Material rotund (mm)	Dimensiune material (mm)	Latimea maxima a materialului (mm)	Material rotund (mm)
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Disc taietor cu ranforsare



Din corundum, folosit la debitarea otelului, metalelor neferoase, inoxului. De asemenea pentru plastic si lemn.

NO 28 729 80 x 1,0 x 10 mm

Disc cu dintii din tungsten , 36 dinti



Numarul mare de dinti asigura taieturi curate atunci cand se debiteaza o mare varietate de materiale : balsa, placaj, lemn de esenta moale. Poate fi folosit de asemenea si pentru lemn de esenta tare, polycarbonat, plastic si aluminiu.

NO 28 732 80 x 1,6 x 10 mm

Masina de gaurit de banc TBM 220

NOTA:

Masa de frezat MICRO KT 70 este optionala.



Trei viteze de rotatie selectabile prin simpla mutare a curelei principale, asigurand un cuplu triplu pentru viteza inferioara.

Adancime de gaurire reglabila.

Menghina MS 4 fabricata din zinc turnat este un accesoriu nepretuit si este descrisa pe larg la pag. 18.



In pachet sunt incluse 6 pensete MICROMOT.

Masa de lucru din duraluminu (220 x 120mm) cu rigla gradata si scala. De asemenea gauri presetate pentru prinderea mesei in coordonate KT 70.

Coloana din otel cromat cu inaltimea de 340mm si diametru de 20mm. Carcasa de aluminiu stabila si motorul alimentat la 220 V testat pentru securitate se adauga calitatilor initiale. Silentioasa si cu durata de viata mare. Sistemul de fulii din aluminiu este actionat de o curea plata are trei viteze si asigura cuplu triplu la turatii mici. Manerul de actionare are limitator de adancime.

Date tehnice:

220 - 240V. 85W. 50/60 Hz. Viteze: 1.800, 4.700 si 8.500rpm. Acuratete a rotatiei. Are in dotare pensete pentru 1,0 - 1,5 - 2,0 - 3,0 - 3,2mm 3/8 inch. Greutate. 3,3 Kg.

NO 28 128

Mandrina RÖHM

Pentru burghie de la 0,5 - 6,0 mm, Viteza maxima 10.000rpm.
Cu filet 3/8" pentru MICROMOT TBM 220.



NO 28 122

Menghine de precizie Usor de utilizat si precise.



Masina de gaurit cu banc TBH

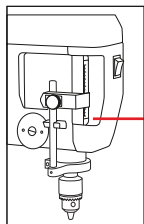
*Ideal pentru gaurire impreuna cu masa in
coordonate KT 150. (pagina 62).*



Nota:

Talpa acestei masini de gaurit este fabricata din aluminiu turnat sub presiune. Santurile pentru prinderea pieselor si gaurile de fixare sunt fabricate pe masini CNC de inalta precizie.

Reglajul pe inaltime se realizeaza foarte usor, cu ajutorul unei manivele si a unui blocaj. Masa este frezata si are santuri „T”.



Motor puternic, cu durata mare de viata alimentat la 220 - 240v. Transmisia se face prin intermediul unei curele in „V”, cu trei viteze. Acest lucru permite multiplicarea fortei cu 6 la cea mai mica viteza.

Indicator de adancime cu limitator. Axul principal pe rulmenti, cu filet 1/2" permite fixarea mandrinei RÖHM si a pensetelor optionale cod 28 200.

Date tehnice :

220 - 240v, turatia 1080, 2400, 4500 rpm. Cursa mandrinei cu ajutorul manetei 70mm. Dimensiunea maxima a burghiului 10mm, care este si capacitatea de gaurire in otel. Pensetele optionale permit prinderea burghiilor pana la 6mm. Suprafata utila a mesei 200x200mm. Coloana 45 x 500mm. Greutate 10Kg.

NO 28 124

PRIMUS 75

Baza din fonta prelucrta pe masini CNC. Prevazuta cu bacuri schimbabile, calite. Amandoua bacurile sunt prevazute cu un sant in partea superioara pentru a putea fixa usor piesele subtiri. Surubul de strangere are filet patrat, pentru o alunecare usoara si o strangere puternica. Latimea bacurilor 75mm, deschiderea 65mm. Distanța între gaurile de fixare 100mm. Dimensiunea acestora 80 x 11 mm. Greutate 2,5 Kg.

NO 20 392

PRIMUS 100

Latimea bacurilor 100mm, deschidere 75mm. Distanța între gaurile de fixare 135mm. Dimensiunea gaurilor 105 x 15mm. Greutate 5,0 Kg. Alte detalii la fel ca PRIMUS 75.

NO 20 402

Sistem de fixare „T” pentru menghinele PRIMUS

Doua suruburi cu cap „T” si piulite. Se pot utiliza pe masa de gaurire BFB 2000, KT 150, si TBH.

NO 20 394



Reglajul pe inaltime se realizeaza foarte usor, cu ajutorul unei manivele si a unui blocaj.

Talpa este stabila si prevazuta cu doua santuri „T”.

Set pensete pentru TBH

Cate o bucata de 2,35 – 3,0 – 3,2 – 4,0 – 5,0 – si 6,0 mm. Include si buca de strangere (M17). Ambalate intr-o cutie de lemn, cu capac culisant.

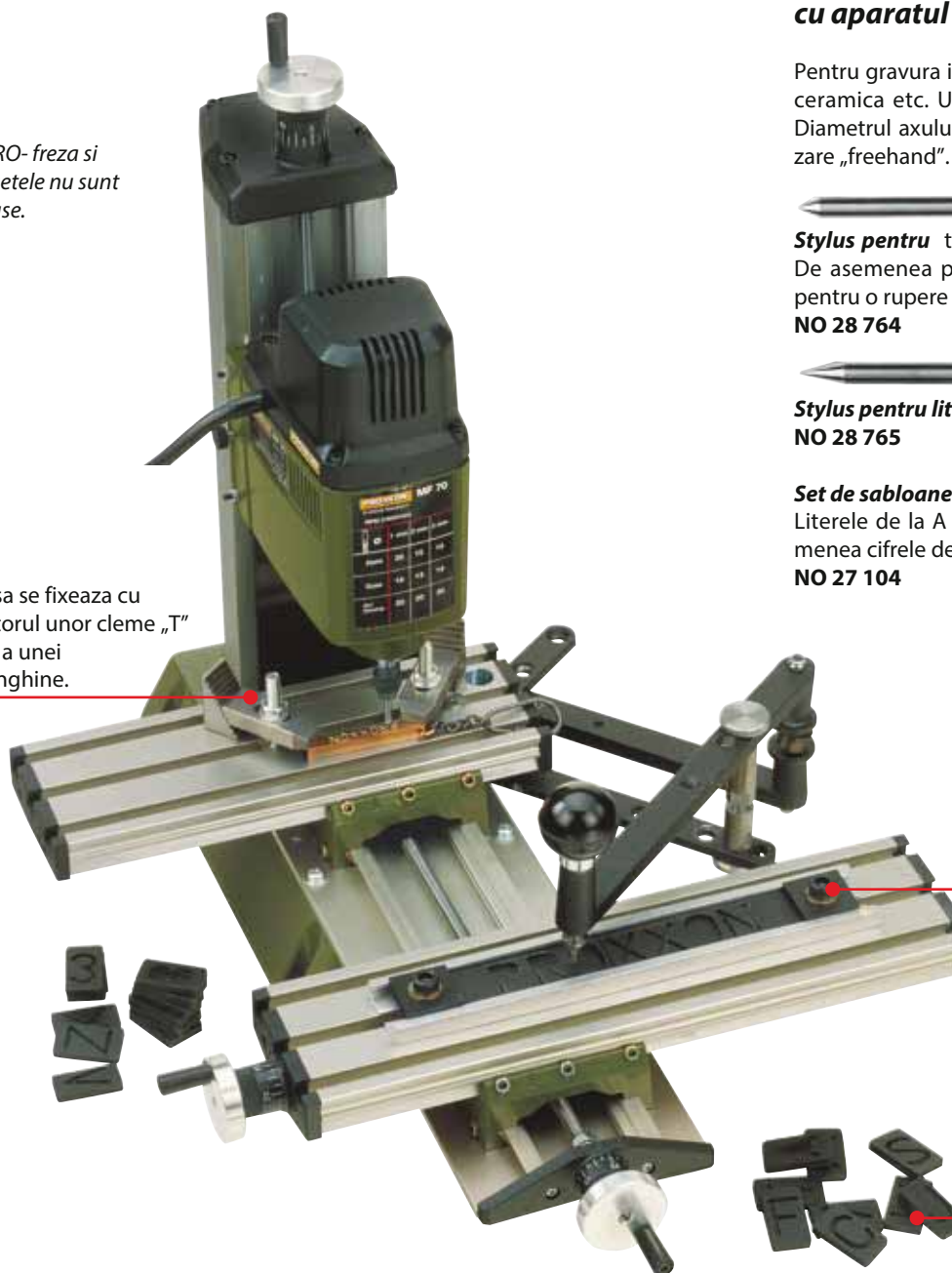
NO 28 200

Aparatul pentru gravat GE 70



MICRO-freza si pensetele nu sunt incluse.

Piesa se fixeaza cu ajutorul unor cleme „T” sau a unei menghine.



Stylus din carbura. Se utilizeaza impreuna cu aparatul pentru gravat GE 70

Pentru gravura in otel, fonta, metale neferoase, plastic, sticla, ceramica etc. Unghiul varfului 60 grade pentru stabilitate. Diametrul axului 3,2 mm. Nu sunt recomandate pentru utilizare „freehand”.



Stylus pentru trasarea liniilor fine si a caracterelor artistice. De asemenea pentru trasarea liniilor pe cablajul imprimat pentru o rupere ulterioara.

NO 28 764



Stylus pentru litere in „V”. Latimea literelor la baza 0,5mm.

NO 28 765

Set de sabloane pentru aparatul de gravat GE 70

Literele de la A la Z incluse, cratima, slash si punct. De asemenea cifrele de la 0 la 9. .

NO 27 104

Sabloanele se fixeaza intr-un suport de aluminiu. Conturul acestora este urmarit precis cu ajutorul manerului cu terminatie sferica.

Nota:

Pe langa sabloanele incluse in set, puteti folosi si alte sabloane din comert, sau va puteti manufactura singuri sabloane.

Un accesoriu practic pentru MF 70. Se fixeaza in locul mesei in coordonate.

Dimensiunea literelor este redusa fata de marimea sablonului. Raportul de micsoare este reglabil cu ajutorul a doua suruburi la 2:1, 3:1, 4:1 sau 5:1. Suportul pentru litere accepta un maxim de 14 litere.

Sunt incluse doua seturi de litere (52 piese) si doua seturi de cifre de la 0 la 9 (20 piese), suruburi pentru fixarea pe MICRO freza si un manual complet.

NO 27 102

Cap divizor pentru freza MICRO MF 70 si masa de frezat MICRO KT 70

Acest accesoriu este folosit pentru gaurirea la distante egale, precum si pentru frezarea suprafetelor pieselor cu mai multe fatete. Gradatiile sunt pe baza fetei. Bacurile pot sa prinda piese de la 1,5 – 32mm la interior si 12 – 65mm la exterior. Gaura centrala de 11mm. Acest lucru permite fixarea pe verticala a pieselor lungi. Gaurile de fixare permit prinderea pe orizontala si verticala. Nuturile T standard la MICROMOT precum si suruburile de fixare sunt utilizate pentru fixarea pe freza MICRO MF 70 si masa KT 70. Dimensiuni: 72 x 64 x 38mm. Ambalat in cutie de lemn solida.

NO 24 264



MICRO-freza MF 70

Set freze tungsten

Frezele permit pornirea frezarii din centrul piesei. Pentru fonta, otel, bronz aluminu, sticla si chiar pastic sau fibra de carbon. Cate una de 1.0 – 2.0 si 3mm cu coada de 3.0mm. pot fi comandate si separat.



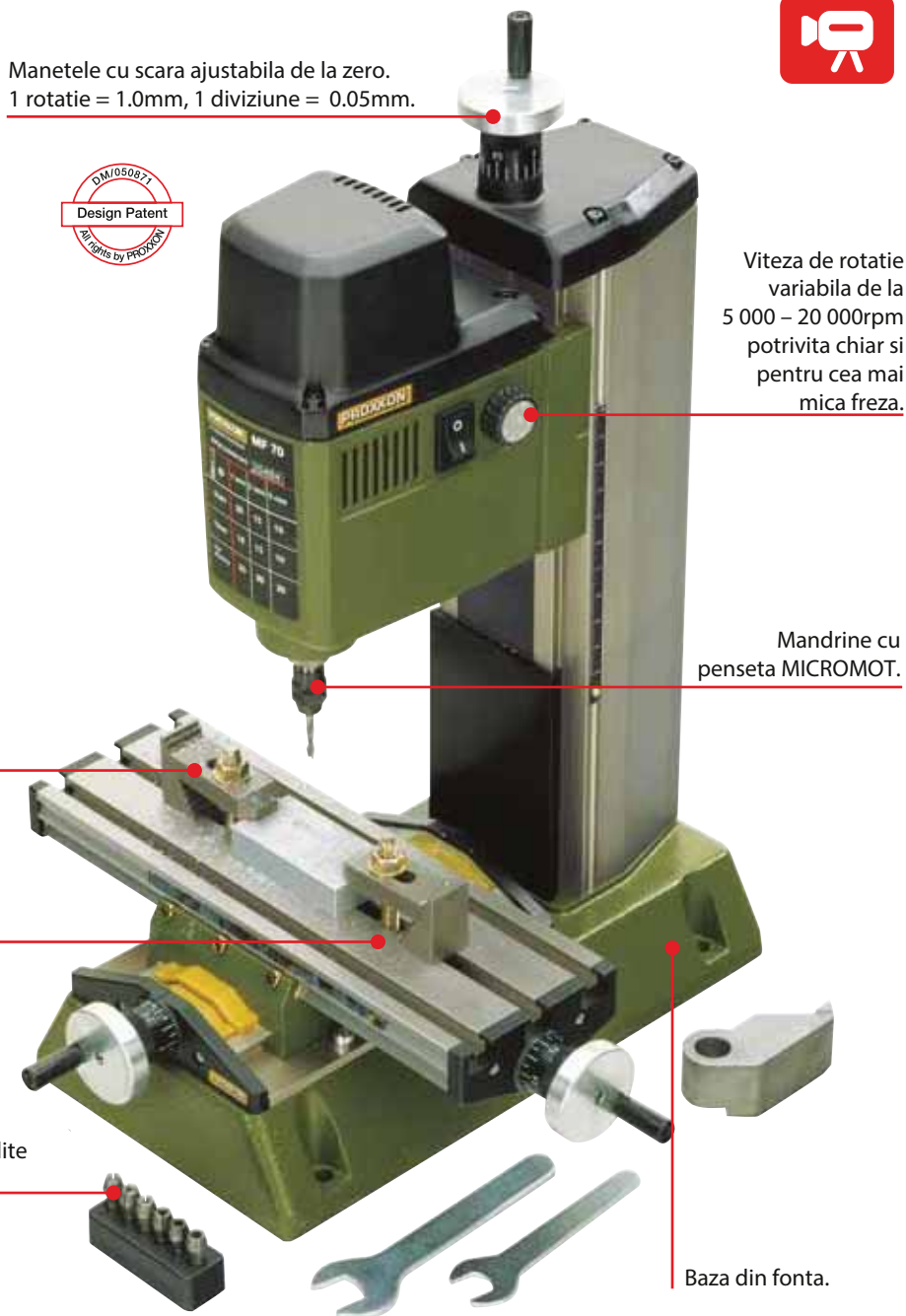
NO 27 116

3 bucati

Disponibila acum si cu clapete de fixare a piesei in trepte. Vezi pag. 19.

Masa din aluminu cu ghidaje ajustabile.

Pensetele MICROMOT din otel calite special de la 1.0 – 3.2mm.



Pentru lucrul cu freze extrem de mici.

Baza din fonta gri. Toate axele sunt gradate iar motorul echilibrat este stabil chiar si la viteze mari. Masa are trei ghidaje in T de 12 x 6 x 5mm (standard MICROMOT). Scala ajustabila usureaza pozitionarea piesei. Toate rotitele sunt ajustabile la zero cu 1 rotatie = 1.0mm, 1 divizie = 0.05mm.

Date tehnice:

Tensiune de alimentare 220 – 240V. Puterea consumata este 100W maxim. 50/60Hz. Viteza: 5 000 – 20 000rpm. Masa: 200 x 70mm cu axa X – Y avand cursa de 134 si respectiv 46mm si cursa verticala de 80mm. Talpa de 130 x 225mm si inaltime de 370mm. Greutate 7 Kg. Clemele pentru fixarea piesei aratate sunt incluse.

NO 27 110

Menghina de precizie din otel PM 40

Produsa din otel frezat.

Falci de 46mm si cu capacitate de prindere de 34mm iar lungime totala de 70mm. Perfecta pentru operatiuni fine cu freza MF 70 si masa KT 70. Sistemul de fixare culisant este inclus. Ambalat in cutie de lemn.



NO 24 260

Strungul de precizie FD 150/E

NOU



Pentru prelucrare frontala si longitudinala, pentru gaurire, filetare sau debitare. Complet, cu universal, cu trei bacuri si papusa mobila.

Sasiul cu ghidaje in coada de randunica, realizat dintr-o singura bucata de duraluminu.

Motor silentios de curent continuu, doua trepte de viteza prin schimbarea curelei si control electronic al turatiei pentru o mai multa putere la viteze mici, pentru prelucrarea pieselor mari la viteza adecvata si pentru prelucrarea pieselor mici. Intrerupator principal cu functie de oprire de urgenta si protectie la pornirea accidentala. Ax principal cu rulment de precizie si gaura continua (maxim 8.5mm) pentru prelucrarea pieselor lungi. Posibilitatea utilizarii pensetelor standard ER 11.

Universal, cu trei bacuri cu auto-centrare (prindere interioara 1.5 – 32mm, prindere exterioara 20 – 60mm).

Papusa mobila, ax si dispozitiv de centrare (MK 0/scurt).

Suportul poate fi deplasat manual si fixat cu ajutorul unei manete. Port cutitul cu sistem rotativ poate prinde cutite de 6 x 6mm.

Prelucrarea se face pe sectiune longitudinala (60mm, cursa pe axa Z) si pe sectiunea transversala (40mm, cursa pe axa X). Reglajul de unghi al port-cutitului ofera posibilitatea rotirii cutitelor cu pana la +/- 45°.

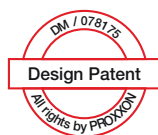
Rotite de reglaj cu scala ajustabila la zero (1 diviziune = 0.05mm, 1 rotatie = 1.0mm).

Alte date tehnice:

220 – 240V. 50/60Hz. Distanța dintre centre 150mm. Diametrul maxim de strunjire 55mm. Înălțimea centrului 33mm. Cursa transversala (X) 40mm, cursa superioara (Z) 60mm. Cutite de strung de 6 x 6mm. Gaura ax 8.5mm. Doua trepte disponibile pentru controlul vitezei, pentru fiecare treapta este disponibil si controlul electronic: Treapta 1 = 500 – 2,500rpm. Treapta a 2-a = 1,000 – 5,000rpm. Dimensiuni aproximativ 360 x 150 x 150mm. Greutatea aproximativ 4.5kg. Izolatie conform clasei I.

NO 24 150

curelei (in doua pozitii) si a reglajului electronic. Putere mare la viteze mici, pentru pieselor mici.



Set de 6 cutite pentru strung. Din otel cobalt HSS de cea mai buna calitate. Matuite.



Cate unul din fiecare, pentru: gaurire, degrosare, partitionare, finisare, taiere pe stanga, taiere pe dreapta. Dimensiuni: 6 x 6 x 60mm. Pentru strungul FD 150/E. Se livreaza in cutie de lemn.

NO 24 524 6 cutite

Mandrina RÖHM. Capacitatea de prindere 0.5 – 6.5mm.



Calitate industrială, foarte bine balansată (permite până la 10,000rpm). Completa cu arbore B 10 x MK 0/scurta. Pentru coada strungului FD 150/E.

NO 24 152

Pensete standard ER 11 (DIN 6499/B)

Cea mai buna prindere si concentricitate. Diametrul de prindere poate fi redus cu pana la 0.5mm din valoarea nominala (astfel nu mai este nevoie de marimi intermediare). D = 11.5mm, L = 18mm. Cate una din marimile 2.0 – 2.5 – 3.0 – 4.0 – 5.0 – 6.0 si 7.0mm. Include piulita de strangere M 16 x 1. Se fixeaza pe axul strungului FD 150/E. Se livreaza in cutie de lemn.



NO 24 154 7 piese

Manualul pentru creatorii de machete

Peste 370 de pagini cu informatii si idei din aria fabricarii machetelor. Toate pozele sunt color.



Intr-o prezentare atractiva, ofera o privire in aria materialelor si a aplicatiilor acestora. Gasiti in aceasta carte o descriere a uneltelor si a tehnicilor de lucru in general, si ofera o descriere amanuntita a uneltelor MICROMOT si a accesoriilor.

O mare parte este dedicata sfaturilor practice, iar un appendix de tabele completeaza continutul acestui manual.

Este disponibila doar in limba Germana!

NO 28 996

Manual cu tehnici de strunjire pentru creatorii de machete.

De Tilmann Wallroth. 230 de pagini, scrise fara a face referiri la marci comerciale.



O carte interesanta care descrie in detaliu toate componentele importante ale unui strung si explicarea pasilor de lucru intr-o maniera practica. Contine exemple foarte usor de inteles, multe ilustratii clare si sfaturi. Explicatiile sunt pe intelesul tuturor, descrierile stiintifice sunt omise intentionat. Este disponibila doar in limba Germana!

NO 24 999

Strungul PD 230/E

Se poate folosi pe urmatoarele materiale : otel, bronz, aluminiu si plastic.

Complet cu: avans automat, universal, dispozitiv de centrare si port-cutit mobil.



Date tehnice:

Distanța între centre 230mm. Port-cutitul accepta cutite de 8 x 8mm. Axul principal are o gaură de 10,5mm și filet MK 1. Se învârtă pe lagar cu rulment și are o precizie (bataie) de 0,01mm fără universal. Posibilitatea de a fabrica filete acoperă cei mai importanți pași 0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1,0 – 1,25 – 1,5mm. Turatia se schimbă prin intermediul unei curele: 300, 900, 3000rpm. Cu ajutorul controlului electronic se poate reduce turatia până la 100rpm (important atunci când se taie filete) sau până la 3000 rpm. Alimentatorul automat cu un avans de 0,05 sau 0,1mm/tura. Coada strungului are

o gaură MK 1 (scurtă) și cursă 30mm. Motorul silențios alimentat la 220 – 240v este prevăzut cu comutator înainte – înapoi. Universalul cu trei bacuri oferă o capacitate de prindere de 2 – 35mm (bac interior) și 24 – 68mm (bac exterior). Rotile pentru ajustare au gradatii cu posibilitatea de setare la zero. O rotire = 1mm (20 diviziuni) și 0,05mm/diviziune. Greutate aproximativă 10Kg, dimensiuni aproximative 530 x 250 x 150mm.

NO 24 004

Accesorii pentru PD 230/E (compatibile cu predecesorul sau PD 210).



Set de pensețe între 2,0 și 10mm, pentru o concentricitate mai bună de 0,02mm.

Pentru lucrări de precizie la piesele rotunde. Pensețele sunt montate în locul universalului. Opt bucăți (cate una de 2,0 – 2,5 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10mm) sunt în setul ambalat într-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 042



Universal cu patru bacuri ajustabile independente

pentru fixarea pieselor asimetrice, ovale, patrute. Capacitate 80mm.

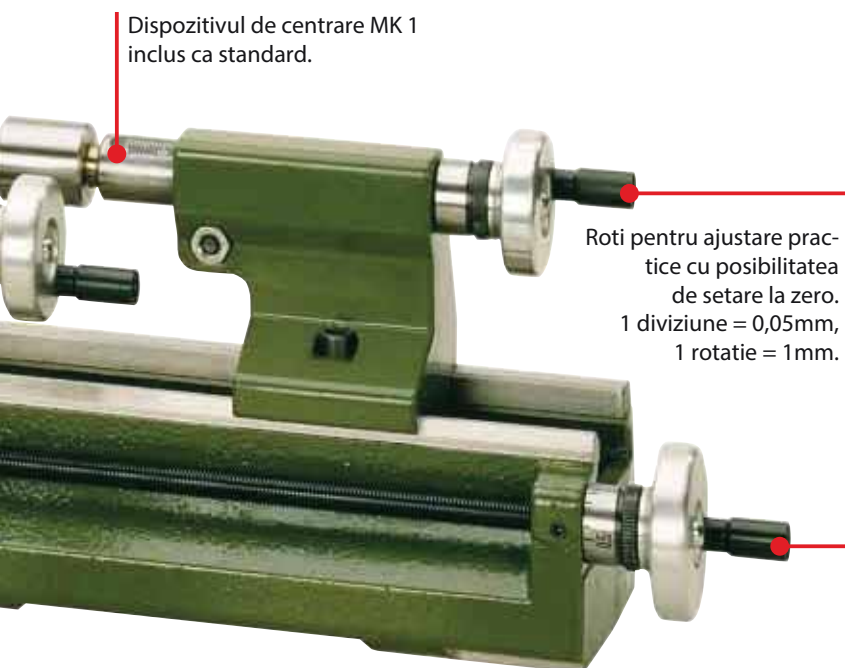
NO 24 030



Dispozitiv de centrare rotativ. Folosit pentru cea mai mare concentricitate.

Include o placă, 2 MK1 (scurte) și un click-et. Livrate într-o cutie de lemn.

NO 24 070



Dispozitivul de centrare MK 1 inclus ca standard.

Roti pentru ajustare practice cu posibilitatea de setare la zero.
1 diviziune = 0,05mm,
1 rotație = 1mm.



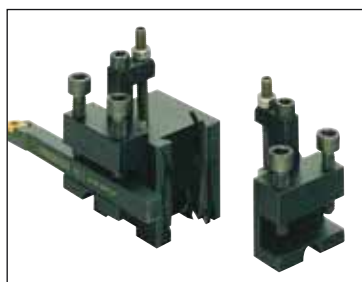
Mandrina

Capacitate până la 10mm, cu cheie și MK 1, pentru fixare pe coada.

NO 24 020

La fel ca mai sus dar cu arbore de 10mm, pentru unitatea de gaurire/frezare.

NO 24 110



Sistem de schimbare rapidă a cutitelor pentru PD 230/E. Usor de folosit!

Permite schimbarea rapidă a cutitelor și reglarea pe înălțime. Sunt incluși 2 suporturi pentru cutite de strung până la 10 x 10 mm.

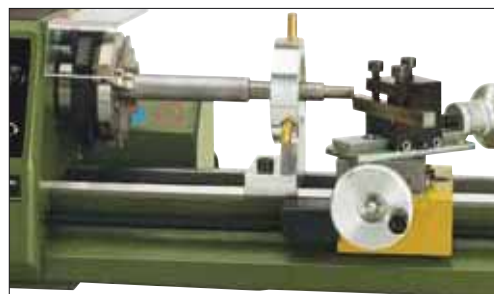
NO 24 022

Suport adițional pentru cutite de strung (separat)

Poate fi folosit cu sistemul de schimbare rapidă descris mai sus.

NO 24 024

bucata



Luneta fixă

Folosita pentru strunjirea pieselor lungi și subțiri. Capacitate până la 40mm. Folositoare atunci când coada nu poate fi folosita.

NO 24 080

Tava colectoare si de protectie pentru PD 230/E



Fabricata din otel de 1,5mm grosime, acoperita cu vopsea pulbere. Marginile indoite in fata si spate permit o curatare usoara. Gaurile de fixare si baza inaltata pentru fixarea strungului sunt date. Lungime 495mm, latime 215mm, inaltime 150mm. Strungul din imagine nu este inclus.

NO 24 006



Dispozitiv de divizare TA 230. Pentru strungul PD 230/E, freza PF 230 si FF 230.

Pentru frezarea precisa a pieselor circulare (de exemplu se pot realiza roti dintate). Se livreaza cu doua discuri divizoare (de 40 si 48 dinti), permitand diviziuni standard de 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 40 si 48. Universalul dispozitivului de divizare este acelasi ca si la strungul PD 230/E. Pe dispozitivul de divizare pot fi montate universalele cu trei bacuri (NO 24 028 vedeti mai jos) sau cu patru bacuri (NO 24 030, vedeti pagina 51), acestea se comanda separat in functie de necesitati. Montajul orizontal (pe sania strungului) sau vertical (pe masa de frezare) sunt posibile. Pachetul contine piulitele si suruburile de fixare in standardul MICROMOT cu prinderea pe santuri „T” (12 x 6 x 5mm). Se livreaza in cutie de lemn cu capac culisant. Universalul cu trei bacuri prezentat in imagine nu este inclus in pachet. Acesta se achizitioneaza separat cu trei sau cu patru bacuri in functie de necesitatile de prelucrare.

NO 24 131

Universal cu trei bacuri cu auto – centrare.

Identice cu universalul strungului PD 230/E. Raza 2 -68mm (cu bacurile intoarse). Corpul din otel. Pentru strungul PD 230/E si dispozitivul de divizare descris mai sus.

NO 24 028

Unitate pentru frezat-gaurit PF 230. **Modifica strungul PD 230/E intr-o masina complexa.**

Setul include coloana (35 x 400mm), sistemul de prindere si suruburile. Locul in care se fixeaza este deja frezat pe strung. Strungul actioneaza acum ca o masa in coordonate, cu cursa X – Y. Unitatea de frezat este identica cu MICRO freza FF 230 (pagina 53). Trei pensete de 6, 8 si 10mm sunt incluse.

NO 24 104



MICRO freza FF 230

Unitatea de frezare se roteste 360°, lucru indicat pe o scala.

Înălțimea se poate regla cu ajutorul unei roti care se folosește și pentru avans fin când se frezează (1 rotație = 1,0 mm). Motorul puternic transmite puterea printr-o curea în „V”.

Pensete de 6 - 8 - 10mm sunt incluse. Masa solidă este prevăzută cu santuri „T” conform standardului MICRO-MOT: 12 x 6 x 5mm.

Alte date tehnice:

220 – 240v. 140w. 50/60Hz. Turatia 280, 550, 870, 1200, 1500 și 2200rpm. Cursa 30mm. Dimensiunea mesei 270 x 80mm, coloana 35 x 400mm, excursia X – Y este de 170 x 65mm. Înălțimea maximă 180mm și adâncimea maximă 130mm. Înălțimea totală aproximativ 500mm. Greutate aproximativ 17 Kg.

NO 24 108

Clemele de fixare (nu sunt incluse) sunt descrise la pagina 60.

Nota:

Mai multe accesorii pentru frezat și strunjit găsiți în paginile 60/61.

Important!

Pentru o frezare curată va recomandăm blocarea axului principal și a unității. La freza FF 230 acest lucru se realizează foarte ușor cu ajutorul clapetei.

Suportul KT 230

La fel ca mai sus, dar fără coloana și unitatea cu motor. Gaura de 35mm. Se poate fixa pe ea PF 230 și PF 210. Greutate aproximativ 11 Kg.

NO 24 106

Set de cinci pensete pentru PF 230 și FF 230

Include câte 1 bucată din 2,4 – 3,0 – 3,2 – 4,0 – 5,0mm.

Oferite într-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 144

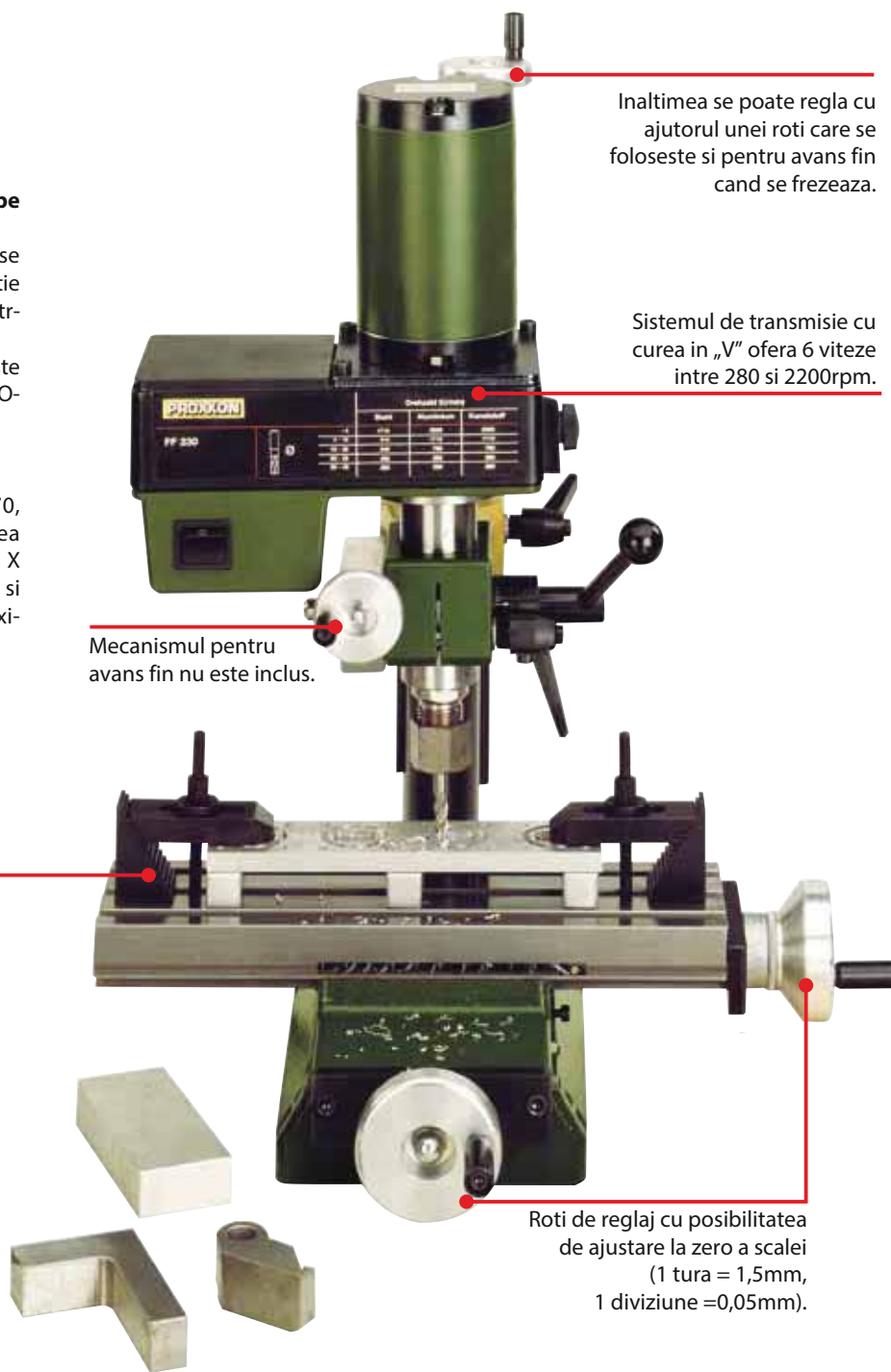
Mecanism pentru avans fin pentru freza PF 230 și FF 230

Ușor de instalat în câteva secunde.

Poate fi folosită și cu unitatea în poziție dreaptă sau înclinată. Scala gradată de pe roata de avans se poate reseta la zero. O rotație este echivalentă cu 1,5mm (1 diviziune = 0,05mm).



NO 24 140



Nota:

Accesorii si sisteme de fixare pentru PD 400 la paginile 55 – 56.



Complet cu roți dintate de schimb pentru fabricarea filetelor (în 19 pași de la 0,2 la 3,0mm). Pozitionate vizibil si usor de schimbat.

Intrerupatorul principal cu protectie la pornire accidentala si oprire de urgenta.

Universal de precizie RÖHM (Ø 100mm).

Motor puternic cu putere de iesire de 550w.

Selector pentru avans automat.

Selector de sens :
normal, oprit, invers.

Roata de reglaj.

Sistem pentru schimbarea usoara a uneltelor cu 2 suporti (cu reglaj de inaltime).

Strungul PD 400 este centrul unui sistem multifunctional si expandabil, neegalat in clasa sa!

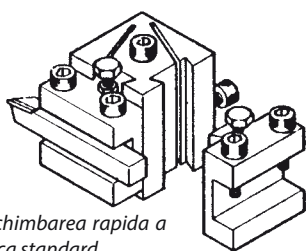
Ideal pentru taieturi drepte si oblice, fabricarea filetelor interioare si exterioare, canelare, debitare etc. Pentru otel, metale neferoase, aluminiu si aliaje. O mare varietate de accesorii completeaza functiile strungului. Sasiul este deja frezat pentru fixarea sistemului de frezare-gaurire PF 400.

Date tehnice:

Distanța între centre 400mm și avansul lateral 85mm (peste partea superioară este de 116mm). Sasiu solid din fontă de calitate întărită cu nervuri. Ax supradimensionat pe rulmenți, filet MK 3 și gaură de 20,5mm. Jucul fără universal 5/1000 mm. Include universalul de precizie cu trei bacuri și 100mm diametru. Șase viteze disponibile via curea de transmisie, treapta 1 : 80, 330, 1400rpm și treapta 2 : 160, 660 și 2800 rpm. Motor puternic și silențios de 550w. Roți pentru ajustare practică cu posibilitatea de setare la zero. Pentru șania mobilă: 1 diviziune =

0.025mm, 1 rotație completă = 1.0mm . Pentru papusa mobilă și carusel : 1 diviziune = 0.05mm, 1 rotație completă = 1.5mm . Deplasarea automată se efectuează cu viteze cuprinse între 0.07 și 0.14mm/rotație. O cutie de viteze integrată pentru filete pe stanga și pe dreapta care oferă 19 pași metrici : 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1,0 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2,0 – 2,5 – 3,0mm. Se pot fabrica și filete cu pas în inch de 10 – 48 TPI. Sistemul de centrare cu filet MK 2 și mandrina de 10mm capacitate cu coada conică B12 sunt incluse.





Un sistem pentru schimbarea rapida a cutitelor este inclus ca standard.

Sistem pentru schimbarea rapida a cutitelor.

Include doi suporturi pentru cutite. Permite schimbarea rapida a cutitelor si reglarea cu usurinta a inaltimii.

NO 24 415

Suport individual pentru cutite.

Pentru sistemul descris mai sus.

NO 24 416



Nota:
Strungul PD 400 este disponibil si in varianta CNC. Vedeti paginile 58/59.

Coadă cu filet MK 2, 24mm diametru si cursa de 40mm (cu gradatii). Dimensiuni aproximative 900 x 400 x 300mm (L x l x H). Greutate aproximativa 45 Kg. Foloseste cutite de 10 x 10mm.



NO 24 400



Universal cu patru bacuri independente

Pentru fixarea pieselor asimetrice, neregulate. Fiecare bac se regleaza individual, si de aceea centrarea se face manual. Calit, cu bacurile reversibile. Diametru 100mm.

NO 24 410



Universal cu patru bacuri cu auto-centrare

Bacurile se autocentreaza. De mare precizie. Diametru 100mm.

NO 24 408

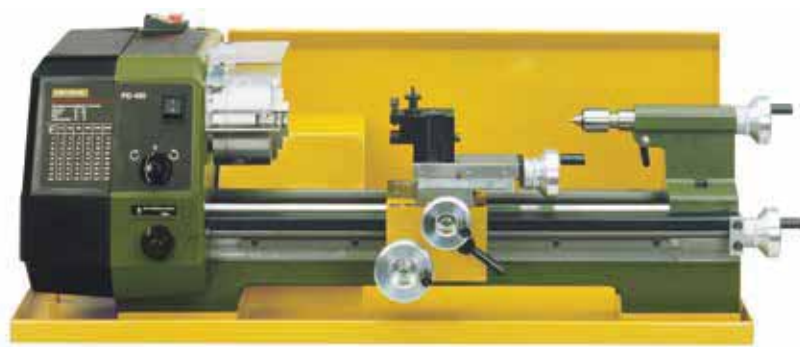


Placa cu cleme de fixare

Se foloseste in locul universalului. Pentru fixarea pieselor mari si asimetrice. Diametru 125mm, doua santuri „T”. Include clemele de fixare.

NO 24 412

Accesoriile alese cu grija pentru strungul PD 400 rezolva problemele de frezare si strunjire.



Tava colectoare si de protectie pentru PD 400

Fabricata din otel de 1,5mm grosime, acoperita cu vopsea pulbere. O aparatoare sudata protejeaza motorul. Gaurile de fixare si baza ridicata sunt deja pregatite. Scurgerea lichidului de racire este imposibila. Lungime 800 x latime 270 x inaltime 290mm.

NO 24 402



Set de pensete

Pentru o concentricitate maxima. Cate una de 2,0 – 3,0 – 4,0 – 5,0 – 6,0 – 8,0 – 10 – 12 – 14mm sunt in set. Precizia mai buna de 0,02mm, mult mai buna decat a universalului. O penseta blank pentru a va putea realiza una de dimensiunea dorita. Mandrina de strangere se monteaza in locul universalului. Livrate intr-o cutie de lemn.

NO 24 419 complet

Masina pentru frezare sau gaurire PF 400

Cu coloana rotunda, sistem de prindere si suruburile incluse (suprafata de prindere este deja pregatita pe sasiul strungului). Masa de lucru din otel (150 x 110mm) cu trei santuri „T” in standardul MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Doua suruburi fixeaza masa frezei de sania strungului. Capul de frezare este identic cu cel al MICRO frezei FF 500 prezentata la pagina 57.

NO 24 304



Luneta fixa

Folosita pe PD 400 cand lucrati cu piese lungi si subtiri. Se fixeaza direct pe ghidajele sasiului si se utilizeaza atunci cand dispozitivului de centrare din coada nu se poate utiliza. Diametrul maxim al piesei 50mm.

NO 24 404



Luneta mobila

Se ataseaza pe sania mobila a lui PD 400. Indispensabila atunci cand se lucreaza cu piese lungi si subtiri. Diametrul maxim al piesei 50mm.

NO 24 406



Accesoriu de centrare pentru PD 400

Ideal cand se doreste centrarea precisa.

NO 24 414

Mandrina (10mm) cu adaptor

Calitate industriala, dar nu asa precisa ca pensetele. Cu adaptor de 10mm care se potriveste in penseta de 10mm. Include cheia de mandrina.



NO 24 110

MICRO freza FF 500

Motor cu condensator puternic si silentios.

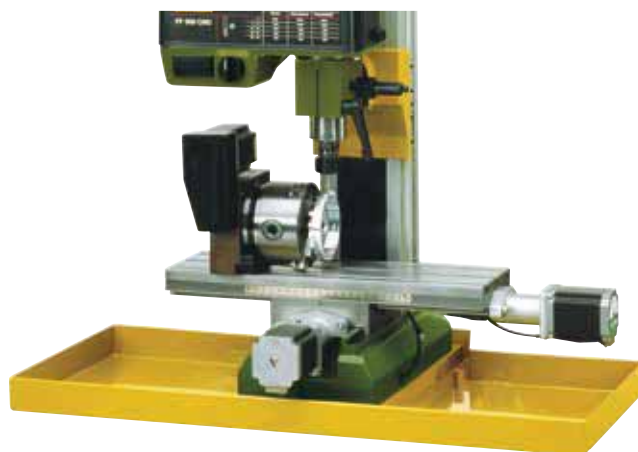
Sase viteze intre 180 si 2,500 rpm, obtinute cu ajutorul curelei in "V" si a flanselor.

Coloana solida cu ghidaje in coada de randunica.

Clemele de prindere, freza si piesa nu sunt incluse in pachet.



În timpul operațiunii de frezat manșonul axului poate fi fixat cu un surub „T”.



Tava colectoare pentru masinile de frezat PROXXON

Confectionata din tabla de otel cu grosimea de 1,5mm si vopsita electrostatic. Tava colectoare dispune de gauri pentru prinderea pe bancul de lucru impreuna cu masina de frezat. L 700mm, W 420mm, H 40mm. **NO 24 322**

Un centru de frezare sau gaurire cu coloana dintr-o singura bucata de aluminiu.

Capul pentru frezare poate fi pivotat atat in stanga cat si in dreapta cu 90° (cu indicarea unghiului). Viteza de rotatie poate fi presetata prin simpla mutare a curelei de transmisie. Comutator pentru schimbarea sensului de rotatie. Avans rapid (30mm) cu ajutorul unei manete cu scala gradata (1 gradatie = 1mm). Masina de frezat foloseste pensete standard ER 20 (DIN 6499-B): Cate o penseta din marimile 6 – 8 – 10 si 12mm sunt incluse in pachet (vedeti mai jos descrierea detaliata). Reglajul inaltimii se face utilizand o rotita cu scala gradata (1 rotatie = 2mm). Masa solida din aliaje, cu trei santuri "T" in standardul MICROMOT (12 x 6 x 5mm).

Date tehnice:

220 – 240V. 400W. 50/60Hz. Viteze de rotatie 180 – 350 – 550 – 800 – 1,300 – 2,500rpm. Deschidere maxima (pana la centrul axului) 125mm. Cursa de gaurire 30mm. Coloana 120 x 100 x 420mm. Masa 400 x 125mm. Deplasarea verticala (axa Z) 220mm, deplasarea pe axa X 310mm, deplasarea pe axa Y 100mm. Inaltimea max. 780mm. Greutate aprox. 47kg.

NO 24 320

O gama mare de pensete standard ER 20 (DIN 6499-B)

Pentru masina de frezat PF 400 (de la numarul de serie 401-10910) si MICRO freza FF 500 (de la numarul de serie 5648). Inalta concentricitate si precizie repetata la fiecare prindere. Diametrul de prindere poate fi redus cu pana la 0.5mm din diametrul nominal (in acest fel nu mai este nevoie de marimile intermediare) D = 21mm, L = 31.5mm. Cate una de marimea 2.4 – 3.0 – 3.2 – 4.0 si 5.0 sunt incluse in set. Se livreaza in cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 253

Nota:
MICRO freza FF 500 este de asemenea disponibila in varianta CNC (vedeti pagina 59).

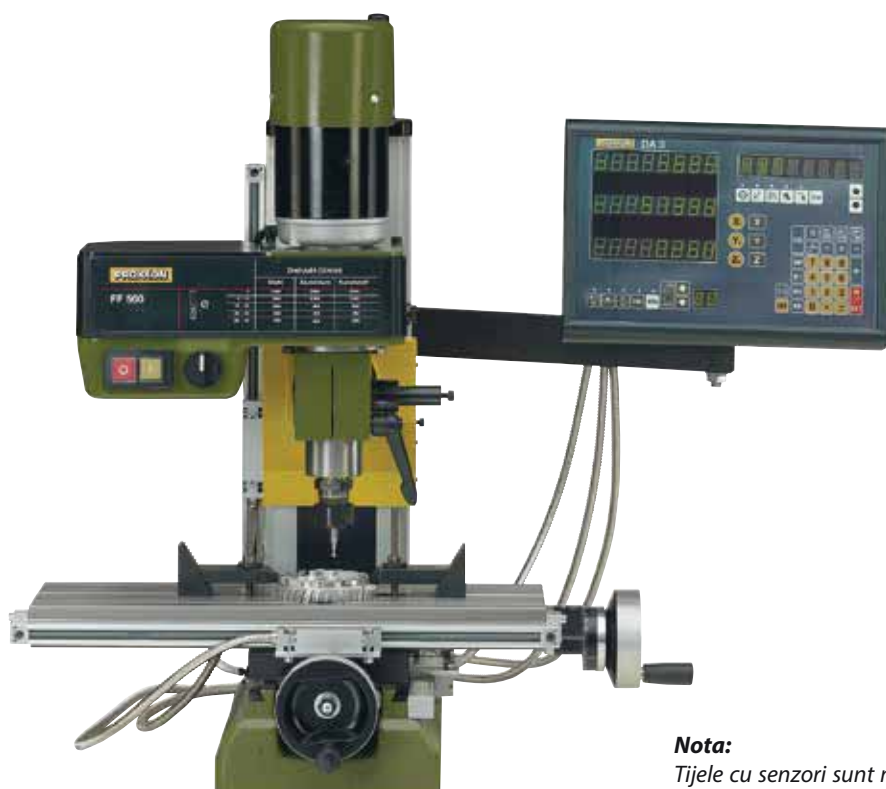


Reglaj fin pentru ajustari precise

Rapid si usor de instalat. Sistemul cu ambreaj permite avansul cu ajutorul manetei sau a rotii de mana.

Roata are gradatii de 0,025mm si se poate seta la zero. 1 diviziune = 0,05mm.

NO 24 254



Indicator digital de pozitie DA 3

Pentru o frezare confortabila, prin masurarea directa a pozitiei cu posibilitatea de resetare la zero.

Cu un display multifunctional de dimensiuni generoase, 3 tije cu senzori (fiecare tija cu senzor) si toate accesoriile de prindere. Jocul mecanic (dar si reactiile negative) sunt ignorate. Cu acest indicator de pozitie digital, nu mai este nevoie de numararea rotatiilor rotilor, eliminand astfel dificultatea frezarii in puncte fixe la distante mari intre puncte. Recomandat pentru prelucrari repetitive: Suplimentar fata de punctul de zero, un al doi-lea punct de pornire (incrementala) poate fi setat oriunde.

Date tehnice:

Display digital 265 x 182 x 48mm. Alimentare 110 – 230V. 50/60Hz. Masoara deplasarea pe axe: Z (verticală) 220mm, X (longitudinală) 300mm, Y (adancime) 110mm. Suport de prindere a display-ului de 200mm.

NO 24 323

Nota:

Tije cu senzori sunt mai lungi decat distanta de deplasare masurata cu 112mm (X-412mm, Y-212mm si Z-332mm) si au o latime de doar 17mm. Inaltimea lor inclusiv senzorul este de 36.5mm.

Cele mai importante functii de calcul ale sistemului DA 3 sunt:

- Calcularea si indicarea pozitiei de centru
- Operatii aritmetice de baza, de exemplu functii cos/sin, cu transferul rezultatelor catre indicatorul de pozitie
- Pozitionarea punctelor de gaurire pe orice linie dreapta sau cerc
- Frezarea pe planuri inclinate
- Frezarea razelor in planuri diferite



Adaptor MICROMOT

Pentru utilizarea masinilor de mare viteza MICROMOT

impreuna cu MICRO freza FF 500, in special cu MICRO freza FF 500/CNC.

Capul de frezare standard este schimbat cu acest adaptor in doar cativa pasi simpli. Diametrul de prindere al adaptorului de 20mm, permite utilizarea masinilor noastre din gama MICROMOT seria 50 (50, 50/E, 50/EF), FBS 240/E si IBS/E. Acest adaptor a fost conceput pentru aplicatii speciale unde este nevoie de viteze mari si varfuri de frezare de diametre mici (ex. frezarea placilor electronice) sau pentru realizarea gaurilor de diametre mici.

NO 24 346

MICRO freza FF 500/CNC

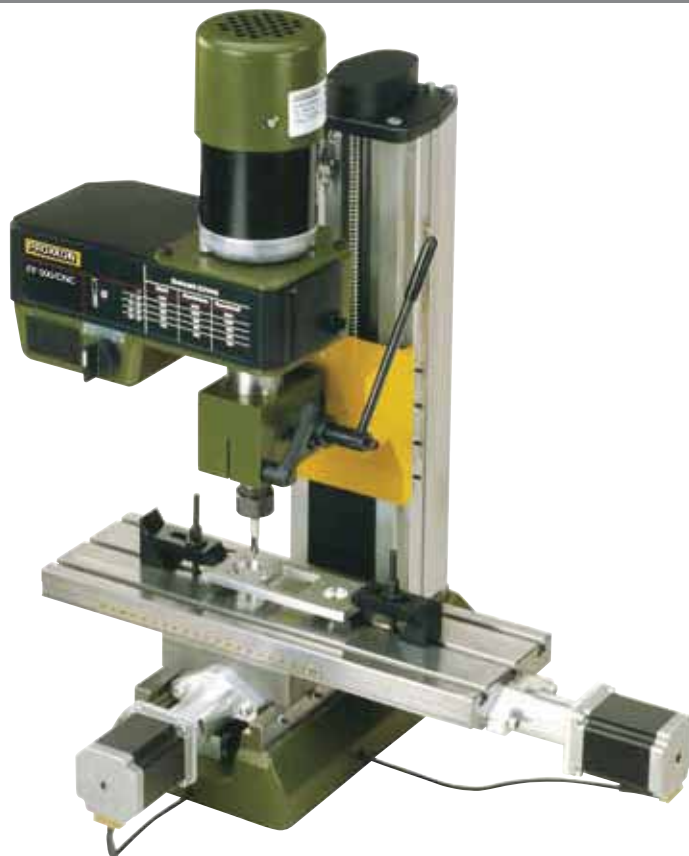
Completa cu controller CNC si software usor de utilizat (functioneaza sub WINDOWS®).

Deplasarea pe toate cele trei axe se face cu ajutorul suruburilor cu rulment (fara jocuri) si trei motoare puternice pas cu pas. Distanțele de deplasare generoase: pe axa X aproximativ 290mm, pe axa Y aproximativ 100mm, pe axa Z aproximativ 200mm. Ceilalti parametrii tehnici sunt aproape identici cu cei ai MICRO frezei FF 500 (vedeti pagina 57).

NO 24 340

Nota:

MICRO freza FF 500 este de asemenea disponibila si in varianta pregatita pentru CNC, fiind livrata fara controller si fara software. Mufele de conexiune cu controllerul sunt standard (SUB-D 9 pini).



Nota:

Pentru sistemul de strunjire PD 400/CNC si MICRO freza FF 500/CNC avem disponibila o brosură cu descrierea detaliata, care poate fi comandata cu codurile NO 95 157 (in limba Germana) sau NO 95 372 (in limba engleza). Sau puteti avea versiunea electronica a acestuia vizitand site-ul nostru de prezentare www.proxxon.com.ro!



Strungul PD 400/CNC

Sistemul de strunjire este livrat complet cu controller CNC si software usor de utilizat (functioneaza sub WINDOWS®).

Mecanism de antrenare cu doua motare puternice pas cu pas si surub cu rulmenti (fara jocuri). Ceilalti parametrii tehnici sunt aproape identici cu cei ai strungului PROXXON PD 400 (vedeti paginile 54/55).

NO 24 500

Sistem de divizare universal UT 400

Pentru prelucrarea precisa a pieselor circulare.

Poate fi fixat atat orizontal cat si vertical. Rotirea se face prin intermediul unui melc iar cursa acestuia este de 360° facand posibila orice diviziune sub 100. In pachet se livreaza patru discuri index de: 27/42, 33/40, 34/39 si 36/38. Dispozitivul poate fi utilizat pentru realizarea de dinti pentru roțile dintate, mecanisme de antrenare, discuri excentrice etc. Prinderea este identica cu a strungului PD 400 in functie de necesitati fiind compatibile sistemele de prindere ale acestuia (universale, placile pentru piesele asimetrice sau pensetele). In set sunt incluse piulitele si suruburile pentru a putea fixa sistemul de divizare pe santurile "T" standard MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Pachetul nu include placa pentru piesele asimetrice prezentata in imagine. Se livreaza in cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 421





**Aproape toate accesoriile sunt livrate in cutii de lemn.
Pentru o depozitare adecvata si pastrarea calitatii!**

**Dispozitiv pentru executarea razelor de cerc
pentru sistemele de strunjire PD 230/E si PD 400.**

Taie forme concave si convexe. Arce de cerc sau 3/4 sfere pana la un diametru de 32mm. Set cu un cutit de finisare 8 x 8 x 80mm.
Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 061



**Suport de fixare pentru aparatele electrice
rotative. Pentru utilizare impreuna cu
strungurile.**



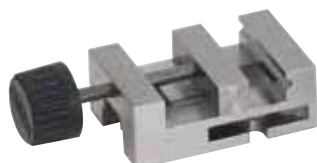
**Fabricat din otel 30 x 10 x 65mm. Acest
adaptor permite fixarea** masinilor de gaurit LBS/E sau IBS/E in locul cutitelor pe strunguri-le PD 400 sau PD 230 pentru slefuire sau polizare. Bratul de 10 x 8mm pentru port-cutitul strungurilor PD 400 si PD 230/E.

NO 24 098

Menghinele de precizie din otel.

Perfect dreptunghiulare. Pot fi prinse atat drept cat si oblic. Inclusiv piulitele si suruburile pentru fixarea in santurile "T" standard MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Se livreaza in cutie de lemn cu capac culisant.

Menghina de precizie PM 40



Lungimea falcilor de 46mm. Capacitatea de prindere de 34mm.
Lungimea totala de 70mm.
NO 24 260

Menghina de precizie PM 60



Lungimea falcilor de 60mm. Capacitatea de prindere de 42mm.
Lungimea totala de 100mm.
NO 24 255

Set cleme de fixare din otel



**Pentru prinderea pieselor de pana la
35mm grosime.**

Doua blocuri de sustinere si doua piese de prindere. Inclusiv piulitele si suruburile pentru fixarea in santurile "T" standard MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Se livreaza in cutie de lemn cu capac culisant.
NO 24 257

Nota:

Versiunea mai mica o veti gasi la pagina 19!

Prisme de precizie „V”



**Pentru fixarea diferitelor piese. Fabricate
din otel calit.**

Patru adancimi diferite in „V”, toate la 90°. Dimensiune 50 x 30 x 30mm. Clema de fixare solida si surubul asigura fixarea sigura a piesei.
Livrate intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 262

2 bucati

**Suport pentru filiere, filete de la M3 la
M10**



Dimensiuni : M3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10.

Axul drept are diametrul de 10mm. Se monteaza in coada lui PD 230/E sau PD 400. Este ambalat intr-o cutie de lemn.

NO 24 082

Set 14 Cale. 7 perechi.



**Pentru verificarea sau ajustarea anumitor
dimensiuni in lucrul cu masinile de frezat
sau strunguri.**

Construite din otel aliat de inalta duritate (58 – 62 HRC). Precizia 0,002mm. Cate doua de dimensiunile 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 si 40mm. Lungimea 100mm. Impachetate in cutie solida de lemn.

NO 24 266

Set de freze (2 – 5mm)

Toate frezele cu axul de prindere de 6mm. Dimensiuni 2 – 3 – 4 – 5mm. Spirala dubla conform DIN 327. Fabricate din HSS.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 610



Set de freze (6 – 10mm)

4 freze de 6 – 7 – 8 – 10mm. Cu spirala cvadrupla conform standardului DIN 844. Axul de prindere de 6,0 si 10mm. Fabricate din HSS.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 620



Set de centrare (3 piese)

Fabricate din HSS. DIN 333 (tip A) 60°. Dimensiuni 2,0 – 2,5 – 3,15mm.

NO 24 630



Set pentru gasirea muchiei



Folosit pentru gasirea precisa a punctului de inceput al pieselor cu respectarea sensului de rotatie pe masinile de frezat. Dimensiune 6 x 6 x 50mm si 6 x 5 x 75mm.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 434

Cutit pentru partitionare cu suport

Folosit pe sistemul de schimbare rapid al cutitelor al strungului PD 400. Cutitul de 12 x 3 x 85mm contine cobalt.

NO 24 417



Cutit de rezerva

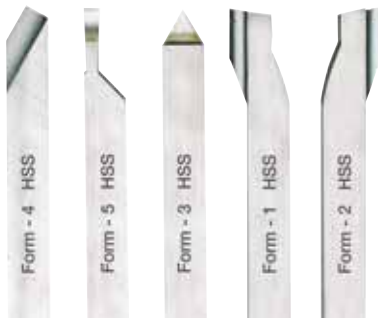
pentru dispozitivul de mai sus.

NO 24 554

Cutite de strung din otel HSS cobalt de cea mai inalta calitate.

Set de cinci piese

Cate unul pentru partitionare, debitare, cutit stanga, cutit dreapta, grosier. Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.



8 x 8 x 80mm (pentru PD 230/E)

NO 24 530

10 x 10 x 80mm (pentru PD 400)

NO 24 550

Set de trei cutite pentru filete

Unul pentru filet exterior (unghiul 60°, metric), unul pentru filet interior si unul pentru debitare.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.



8 x 8 x 80mm (pentru PD 230/E)

NO 24 540

10 x 10 x 80mm (pentru PD 400)

NO 24 552

Set de cutite pentru strungul de precizie FD 150/E

Confectionate din otel de inalta calitate cobalt HSS. Matuite, 6 piese in set.



Cate unul pentru gaurire, degrosare, partitionare, finisare, taiere pe dreapta si pe stanga. Dimensiuni 6 x 6 x 60mm. Pentru FD 150/E. Se livreaza in cutie de lemn.

NO 24 524 6 bucati

Set de cutite cu placute din tungsten pentru PD 230/E si PD 400



Trei suporturi (lungime 90mm)

① Pentru finisare

② Pentru lucrari longitudinale

③ Pentru 90mm

Placute din tungsten, 55°, placate. Trei placute de rezerva si cheie TX 8 sunt incluse.

8 x 8 mm (pentru PD 230/E)

NO 24 555

10 x 10 mm (pentru PD 400)

NO 24 556

Placute de rezerva din tungsten

Pentru suportii descrisi mai sus.

NO 24 557 Set de 10 piese

Cutite pentru filet din HSS



Cate unul pentru 60° (metric) si 55° (Whitworth) filet interior. 1,3mm – 2,65mm – 4 mm. Axul de fixare Ø 6mm. Lungime 95mm. Cutitele se fixeaza intr-un dispozitiv care se poate prinde si in PD 230/E si in PD 400.

Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 520

Sistemul pentru gaurit/frezat BFW 40/E, cu reglaj al turatiei intre 900 si 6000 rpm.

Sistem triplu cu rulmenti, actionare directa (fara cutie de viteze, „direct drive”).

Carcasa din aluminiu turnat sub presiune si gatul de prindere de 43mm diametru (standard european). Buton pornit/oprit mare cu oprire de urgenta. Tabelul indica turatiile optime pentru frezarea si gaurirea diverselor materiale.

Alte date tehnice:

Unitate de control electronica pentru 220 – 240v, tensiune de iesire 40vDC. Puterea consumata pana la 250 W. Turatia variabila intre 900 si 6000 rpm. Set complet cu pensete de 2,35 – 3,0 – 3,2 – 4,0 – 5,0 – 6,0mm, precum si doua chei.



Nota:

Motorul functioneaza la 40V, alimentat din controller. In acest fel se obtine torsiune mare chiar si la turatii mici. (masa in coordonate, standul de gaurire si clemele de fixare nu sunt incluse).

NO 20 165

Masa in coordonate din aluminiu turnat sub presiune KT 150

Cu laturi frezate in „coada de randunica”.

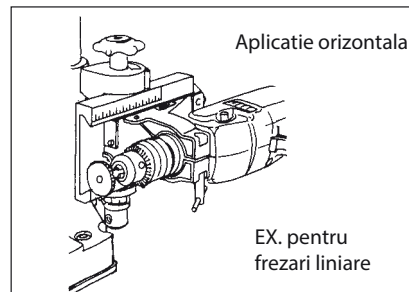
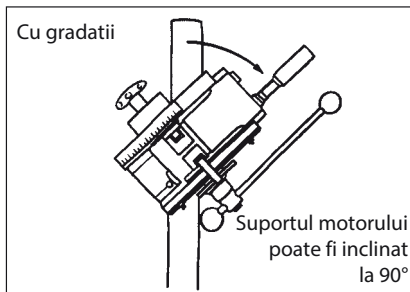
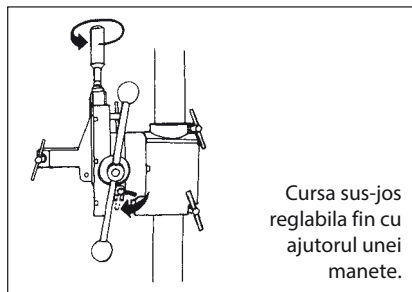
Pentru decupari, debitarea otelului, metalelor neferoase, plasticului sau a lemnului. Fiecare latura prevazuta cu suruburi de blocare. Cu ghidaje reglabile in coada de randunica pentru eliminarea jocurilor. Deplasarea mesei se face cu ajutorul a doua rotite gradate cu posibilitatea resetarii la zero (1 rotatie = 2mm deplasare, 1 gradatie = 0.05mm deplasare). Suprafata mesei prelucrata prin frezare. Trei santuri „T” standard MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Masa de 200 x 200mm. Deplasarea maxima 150 x 150mm. Inaltimea 75mm. Greutatea aproximativa 4.9mm. Clemele de prindere nu sunt incluse in pachet.

NO 20 150



BFB 2000, detalii in pagina 63.

**Stand pentru gaurit/frezat BFB 2000.
Pentru masinile cu gatul standard de 43mm.**



Capul reglabil pana la 90°, oferind astfel o multitudine de posibilitati. Gaurirea oblica, frezarea multilaterala fara a fi necesara folosirea de varfuri pentru frezare speciala, frezarea santurilor laterale etc. Selector pentru avansul fin al capului. Cu scala de inclinatie si adancime. Mecanism de avans cu pinion si cremaliera permite avansul fara efort pentru gaurire. Coloana cu un diametru de 45mm, inaltime de 500mm. Distanța dintre coloana si varful de prelucrare este de 140mm (adancimea maxima a piesei in lucru). Masa de lucru solida prelucrata prin frezare, aproximativ 200 x 200mm cu doua santuri "T" standard MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Prinderea usoara a masinilor de gaurit uzuale cu diametrul gatului de prindere de 43mm. Greutatea aproximativa 6.5Kg.

NO 20 000

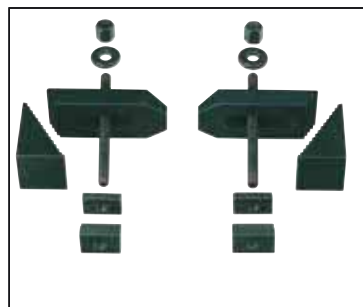
**Set de freze (2 – 5mm)
Ideal pentru sistemul BFW 40/E.**



Toate frezele cu axul de prindere de 6mm. Dimensiuni 2 – 3 – 4 – 5mm. Spirala dubla conform DIN 327. Fabricate din HSS. Intr-o cutie de lemn cu capac culisant.

NO 24 610

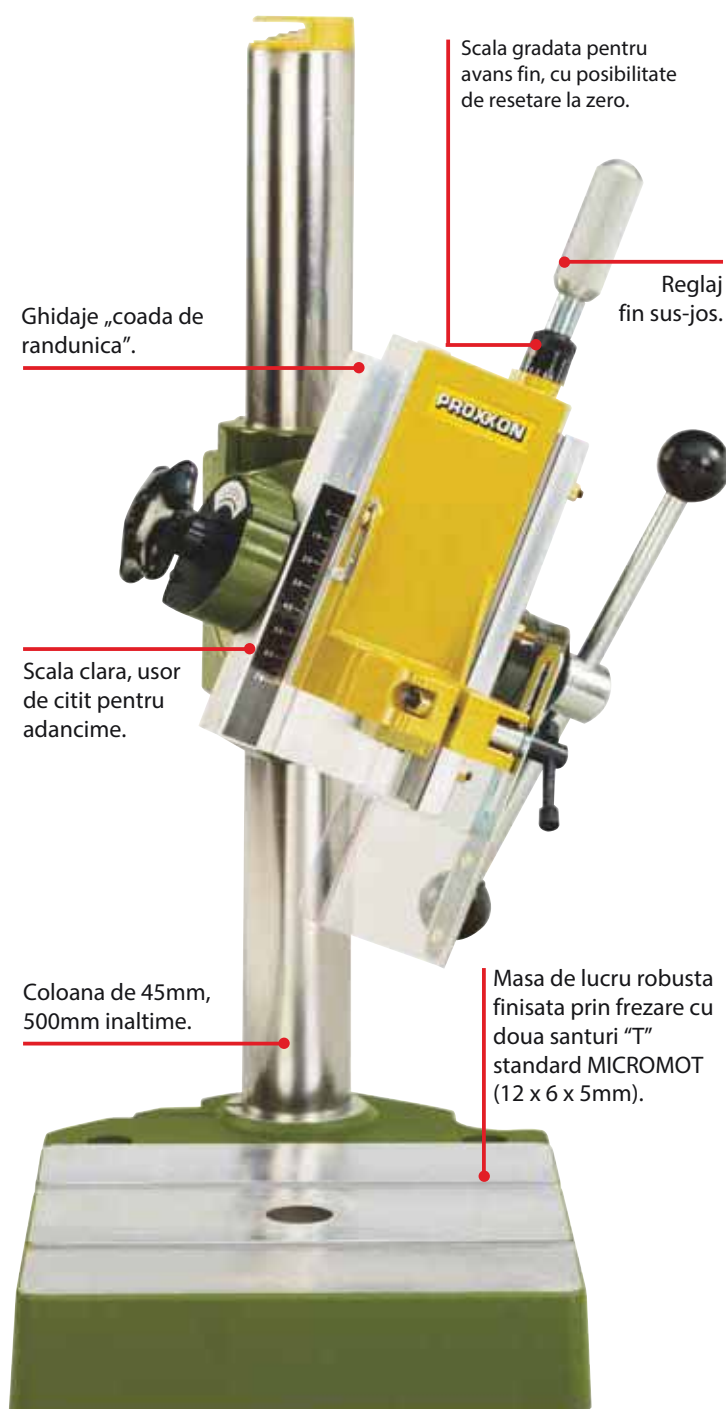
Cleme de prindere din otel



Pentru santurile "T" standard MICROMOT (12 x 6 x 5mm). Doua blocuri de sustinere si doua piese de prindere, inclusiv piulitele si suruburile pentru fixare. Pentru prinderea pieselor de pana la 35mm grosime. Se livreaza in cutie de lemn cu capac culisant.

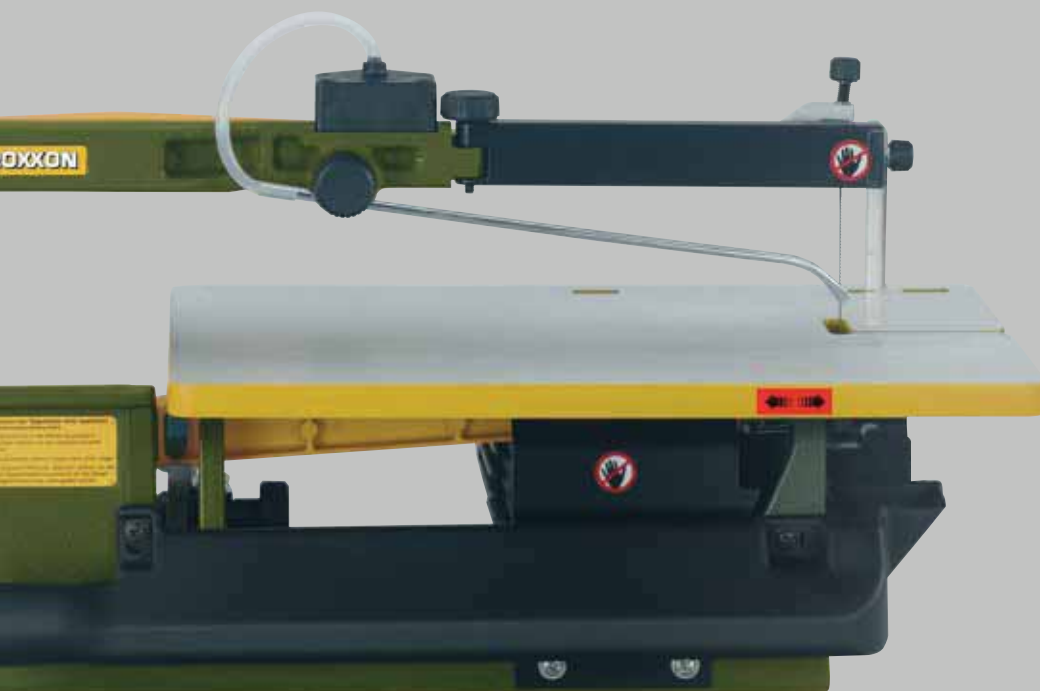
NO 24 257

Pentru mai multe accesorii, cautati in pagina 61!





Sc IFTODE UNIVERSAL SRL
Bd.G.Cosbuc nr.156,
Galati Romania RO-800385
Tel.: +4(0)236 310 555
office@universalconstruct.ro
www.universalconstruct.ro



Ne rezervam dreptul de a aduce modificari tehnice, ca urmare a imbunatatirilor,
din aceasta cauza in descrierile produselor pot aparea erori sau omisiuni.

Iftode Universal SRL Galati, bd.G.Cosbuc nr.350; 0236.325.382; office350@universalconstruct.ro, www.universalconstruct.ro